



G A D U G A D O

MODELO DE UTILIDAD

19 ES	11 NUMERO 21 228.115	10 Y
	22 FECHA DE PRESENTACION 27.4.77	

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

41 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B23G
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

CABEZAL ROTATIVO PARA MAQUINAS DE EXTRUSIONAR

71 SOLICITANTE (S)

DON HORST KONSTANSKI

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/ Cataluña, nº 4 -2º - CORNELLA DE LLOBREGAT.- (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU .

1 El Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de
26 de Julio de 1929, en su texto refundido publicado el 30
de Abril de 1930, establece los caracteres de patentabili-
5 objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiendo
por consiguiente como patentables, las nuevas máquinas, a-
paratos, instrumentos, procesos de fabricación, etc. La am
plitud de conceptos previstos como patentables, ha llevado
al legislador a aclarar (Artº. 46) que la enumeración con-
10 tenida en dicho cuerpo legal es puramente enunciativa y no
limitativa, haciéndola extensiva incluso a los descubrimienu
tos de tipo científico (Artº. 47).

El Decreto de 26 de Diciembre de 1947, recogiendo
la Orden de 18 de Noviembre de 1935, confirma el criterio
15 legal de que también serán patentables los instrumentos, ob
jetos, o partes de los mismos, que aporten a la función a
que son destinados, un beneficio o efecto nuevo, y en defiu
nitiva que constituyan una mejora sustancial sobre lo ante
riormente conocido.

20 Pues bien, a tenor de lo expuesto, y en base al ar
ticulado que recoge los conceptos expresados, debe conside-
rarse, que la invención a que se refiere la presente memo-
ria, constituye una novedad industrial, con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-
25 tación exclusiva que por ella se solicita, premiando así
los méritos de quien aporta a la industria del país una me-
jora efectiva y precisamente comprendida entre las enuncia-
das por la Ley como patentables. (Arts. 46 y 47 en relación
con el 171, en su nueva redacción afectada por la Orden de
30 18 de Noviembre de 1.935).

1 La presente invención, según se deduce del enun-
ciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un cabezal
rotativo para máquinas de extrusionar, y más concretamen-
5 te para máquinas de extrusionar con tubo flexible de plás-
tico.

 La característica rotativa del cabezal mejora
la estructura física del tubo, ya que reparte uniformemen-
te las tensiones y elimina las diferencias de grueso, --
siendo su fiabilidad total y su entretenimiento mínimo.

10 Básicamente, el dispositivo consta de una base
fija a un soporte, estando dicha base provista de un con-
ducto de admisión que se conecta a una extrusionadora con-
vencional, presentando el aludido conducto un acodamiento
y estando prolongado mediante un apéndice tubular, fijo
15 a un rebaje provisto en la base, cuyo rebaje determina un
resalte anular, incorpora un collar roscado que constituye
una grapa de apriete para un rodamiento axial asentado so-
bre un aro solidario a una camisa giratoria que enfunda
el apéndice tubular fijo al rebaje.

20 La aludida camisa giratoria forma una sola pie-
za con un plato en el que se asienta el cabezal, con la
interposición de una junta de fricción, estando dotado di-
cho cabezal de un cono seprador de masa y de un conducto
anular que conforma el tubo a extrusionar, contando asimis-
25 mo el núcleo del cabezal con medios de acceso para el ai-
re insuflado a la salida del cabezal en el interior del
tubo extrusionado.

 El citado plato de la camisa giratoria incorpo-
ra una corona dentada en la que se conectan los medios --
30 productores de giro del cabezal y en la que se soportan --

1 las pistas conductoras de la energía de alimentación de
las resistencias del cabezal.

5 Para complementar la descripción que seguidamen-
te se va a realizar, y con objeto de ayudar a una mejor -
comprensión de las características del invento, se acompa-
ña a la presente memoria descriptiva, como parte integran-
te de la misma, de una hoja única de planos, en la que con
caracter ilustrativo y no limitativo se ha representado -
una sección longitudinal del cabezal rotativo para máqui-
10 nas de extrusionar objeto de la presente invención.

A la vista de la figura, se observa como el dis-
positivo constade una base 1 fija a un soporte 2, estando
provista dicha base de un conducto de admisión 3, al que
se conecta una extrusionadora convencional.

15 El aludido conducto de admisión 3 presenta un -
acodamiento y se prolonga mediante un apéndice tubular 4,
fijo a un rebaje 5 previsto en la base 1, determinando di-
cho rebaje 5 un resalte anular 6 en el cual el dispositivo
incorpora un collar roscado 7 que constituye una grapa de
20 apriete 7 para un rodamiento axial 8 asentado sobre un aro
9 solidario a una camisa giratoria 10 que enfunda el apén-
dice tubular 4 fijo al rebaje.

25 La camisa giratoria 10 es monopieza con un plato
11 en el que se asienta el cabezal 12, con la interposición
de una junta de fricción 20, habiéndose previsto en dicho
cabezal un cono separador de masa 13 así como un conducto
anular 14 que, convencionalmente, conforma el tubo que se
extrusiona. El núcleo del cabezal, cuenta con medios 15 de
acceso para el aire que se insufla a la salida 16 del ca-
30 bezal, en el interior del tubo extrusionado.

1 El plato 11 de la camisa giratoria 10, incorpora
ra una corona dentada 17 en la que se conectan los medios
productores de giro del cabezal y en la que se soportan
5 asimismo las vistas 18 conductoras de la energía eléctrica
necesaria para alimentación de las resistencias 19 -
que producen el calentamiento del cabezal.

De lo anteriormente expuesto, se deduce que el
funcionamiento del dispositivo es el siguiente:

10 La masa procedente de una extrusidora conven-
cional, penetra por el conducto 3 y a través del apéndice
tubular fijo 4 pasa al cono separador 13, en donde se --
abre en circunferencia y a través del conducto anular 14
llega al exterior.

15 En la corona 17 se conecta un grupo motor-reduc-
tor que hace girar al cabezal por su camisa 10 sobre el -
rodamiento 8.

El apéndice tubular 4 incorpora la junta de fric-
ción y hermeticidad 20, sobre la que se apoya la base del
cabezal en su giro.

20 Las pistas 18, permiten la alimentación de las
resistencias mediante las escobillas adecuadas, estando las
aludidas resistencias 19 encargadas de mantener la masa -
extrusionada a la temperatura adecuada.

25 No se considera necesario hacer más extensa esta
descripción para que cualquier persona perita en la mate-
ria comprenda perfectamente cual es la idea que se desea
registrar, así como las ventajas que de su realización in-
dustrial han de derivarse.

30 Por todo ello y para evitar posibles imitacio-
nes se presenta esta solicitud pidiendo la explotación ex

1

clusiva de la idea descrita, de acuerdo con las consideraciones y puntos que se desean reivindicar y que se concretan en las páginas siguientes:

5

10

15

20

25

30

1

1ª.- "CABEZAL ROTATIVO PARA MAQUINAS DE EXTRUSIONAR"; caracterizado esencialmente porque está constituido por una base fija a un soporte, estando dicha base provista de un conducto de admisión al que conecta una extrusora convencional, cuyo conducto está acodado y prolongado mediante un apéndice tubular fijo a un rebaje previsto en la base; con la particularidad de que dicha base, en el resalte anular determinado por el rebaje incorpora un collar roscado que constituye una grapa de apriete para un acodamiento axial asentado sobre un aro de fricción y hermeticidad solidario a una camisa giratoria que enfunda el apéndice tubular fijo al rebaje.

5

10

15

2ª.- "CABEZAL ROTATIVO PARA MAQUINAS DE EXTRUSIONAR"; según reivindicación anterior caracterizado esencialmente porque la camisa giratoria es monopieza con un plato en el que se asienta el cabezal con la interposición de una junta de fricción, habiéndose previsto en dicho cabezal un cono separador de masa y el conducto anular que convencionalmente conforma el tubo que se extrusiona; habiéndose previsto en el núcleo del cabezal medios de acceso para el aire que se insufla a la salida del cabezal en el interior del tubo extrusionado.

20

25

3ª.- "CABEZAL ROTATIVO PARA MAQUINAS DE EXTRUSIONAR", según reivindicación anterior caracterizado esencialmente porque el plato de la camisa giratoria incorpora una corona dentada en la que conectan los medios productores del giro del cabezal y en la que se soportan las pistas conductoras de la electroenergía que alimentan las electrorresistencias del cabezal.

30

1

4ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "CABEZAL ROTATIVO PARA MAQUINAS DE EXTRUSIONAR".

5

Todo tal y como se reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas mecanografiadas. Y dibujos adjuntos.

Madrid, 27 de abril de 1977

BERNARDO UNGRIA

F.P.



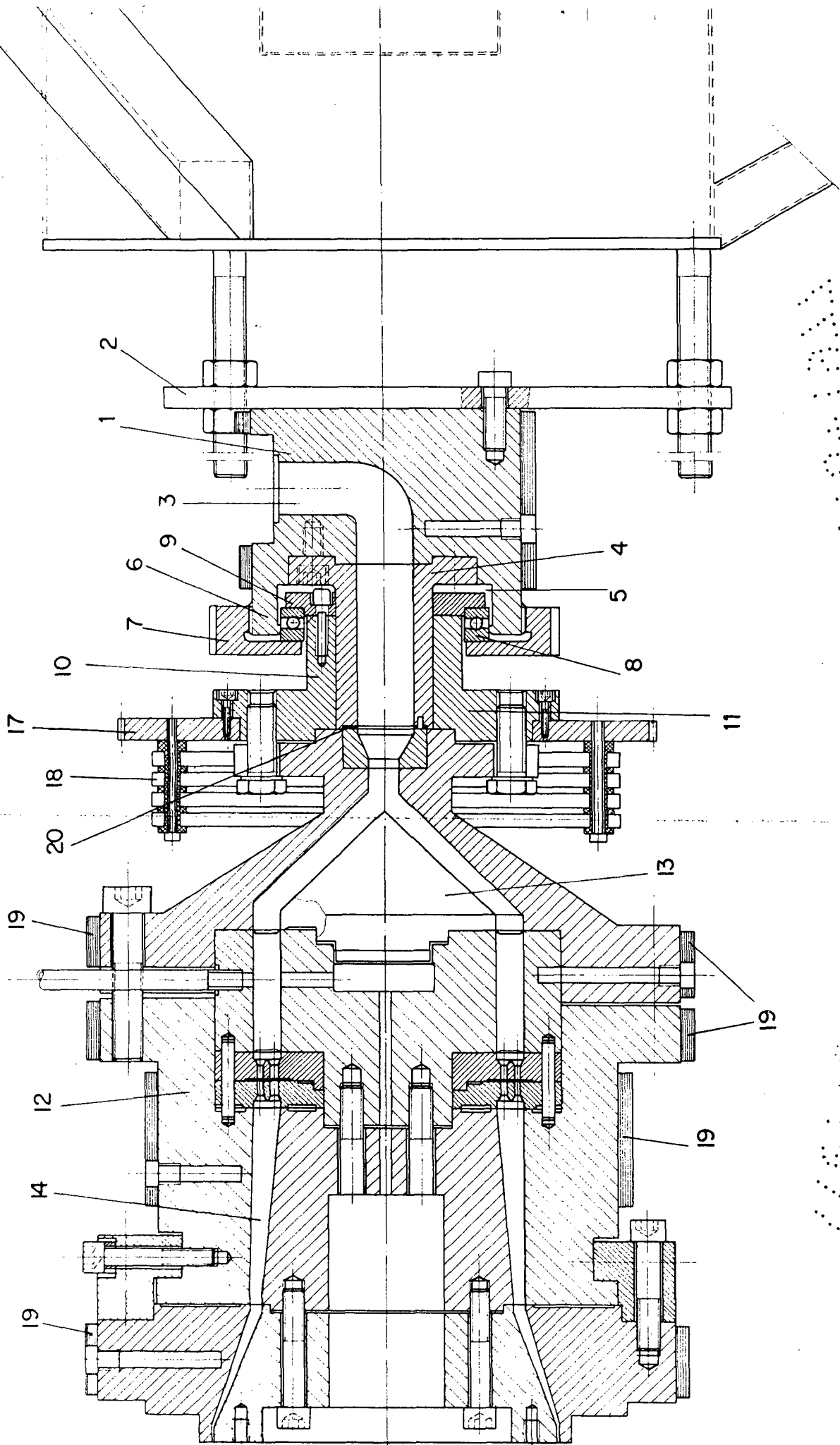
10

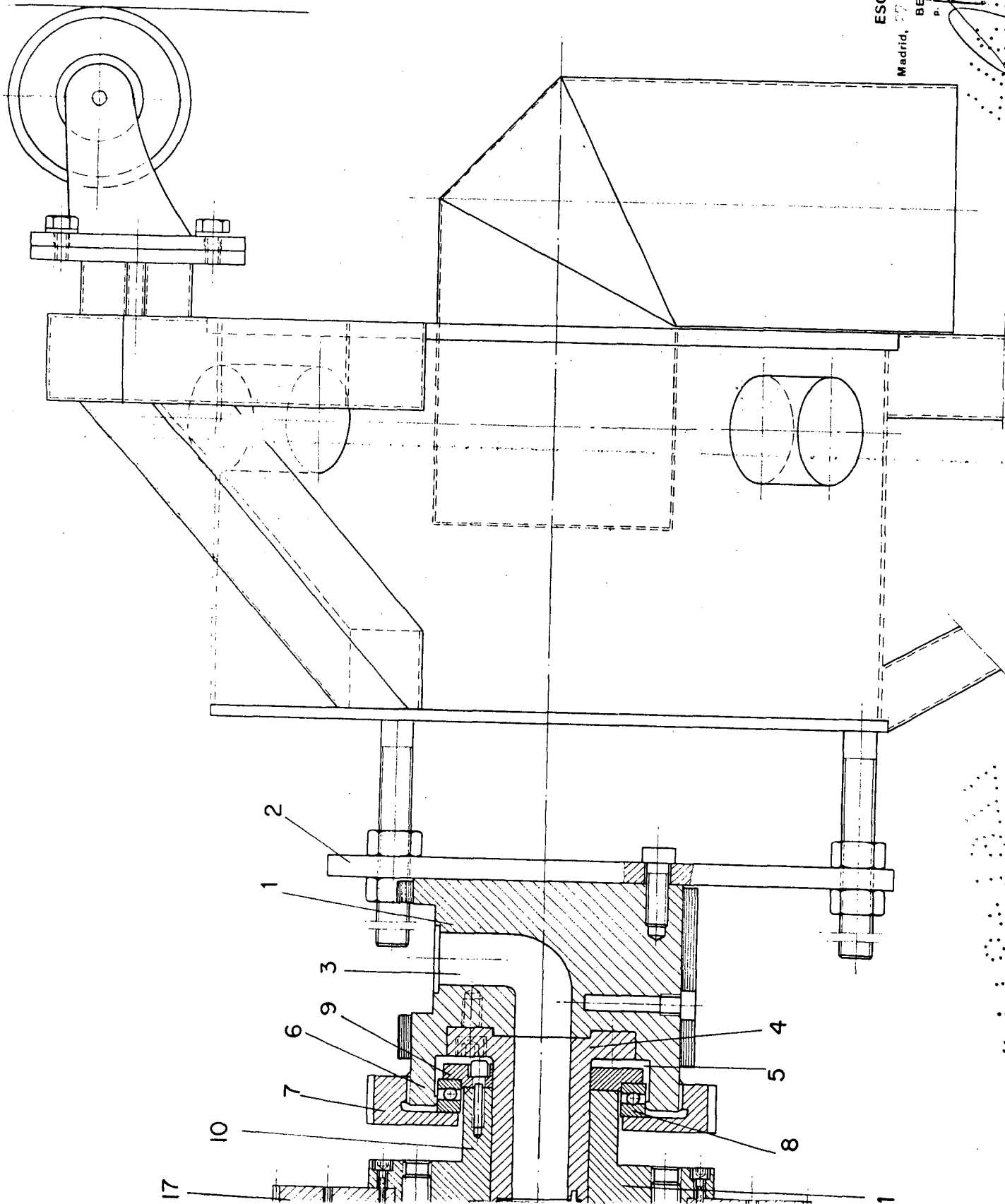
15

20

25

30





ESCALA VARIABLE

Madrid, 27 de Abril de 1971

BERNARDO UNGRIA

P. P.