



228115

228115

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

Por «PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE LADRILLOS SUPERHUECOS», a favor de DON GERMÁN RÖHRS RUTHER, de nacionalidad alemana, residente en BARCELONA, calle Maignan, n.º 13.

. - .

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención que se realiza con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de ladrillos superhuecos.

5. Es sabido que en la fabricación de ladrillos huecos y superhuecos se producen inevitablemente fisuras que aparecen por efecto de la presión y expansión a que está sometida la arcilla al pasar por la máquina galletera. La trabazón normal establecida entre la masa del contorneo y el núcleo es de suma rigidez para absorber fácilmente los esfuerzos mencionados.

10. Se ha obtenido la solución de este problema evitando por com

228115²³ ABR 6



plete las citadas fisuras, aplicando la teoría de Janssen por la que se ha previsto una estructura que da al ladrillo superhueco una constitución esencialmente elástica derivada del trazado que se obtiene entre los elementos que relacionan la estructura con

5. la zona central, siendo estos elementos brazos en zig-zag que por su ligazón mútua proporciona una determinada flexibilidad que hacen que el elemento sea insensible a tales esfuerzos deformantes.

En la invención se ha previsto que las partes exteriores de la pieza cerámica estén unidas a la masa interior, mediante bra-

10. zos elásticos. La masa interior se compone de una cantidad de elementos independientes y cada elemento tiene cuatro brazos elásticos que unen estos entre sí, y con los bordes exteriores.

No se trata pues de un simple dibujo en el calado de la pieza cerámica sino en una especial trabazón mecánica de la estructura de la misma, para resistir presiones y contracciones.

15. De esta manera el secado, que comienza por los bordes exteriores, no se ve frenado, puesto que los brazos citados, ceden a la presión que ocasiona el secado. La forma de los brazos elásticos nivela la variación en la tensión.

20. Por otra parte la nueva estructura del superhueco, presenta otras ventajas, como menos resistencia al molde, menos cantidad de pastillas y menos esfuerzo, aumentando el rendimiento de la producción en un 20 a 30%.

25. Por otra parte, puestos estos elementos en obra, con sus huecos en sentido de su altura, los trayectos a recorrer por la humedad son de más longitud y más tortuosos que en los ladrillos normales.

30. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.



228115

En el dibujo:

La figura muestra en detalle un ángulo de la pieza cerámica supuesta esta pieza vista en planta.

5. En el elemento -1- que se cita como ejemplo, se manifiesta en -2- la estructura exterior, en -3- la zona central o núcleo, en -4- los brazos de trazado en zig-zag que dan un conjunto de elementos flexibles a-b-c-d, a', b', c' d' etc. que son los que absorben la deformación, por efecto de su flexión evitando con ello el frenado, causa de las fisuras tan perjudiciales en los tipos
10. corrientes.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá,
15. pués, realizarse con los medios y aparatos más adecuados y en la forma más conveniente, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

. = .

N O T A

- Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes
20. reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en la fabricación de ladrillos superhuecos, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer en la pieza que constituye el ladrillo superhuevo una ligazón elástica entre su estructura exterior y la zona núcleo del mismo, a cuyo fin se
25. dispone como núcleo, una serie de elementos independientes, compren-

23 A



228115

diendo cada elemento cuatro brazos en trazado en zig-zag que se unen entre sí y con los bordes exteriores.

2. Perfeccionamientos según la anterior reivindicación en los que, la ligazón elástica mencionada, queda establecida en toda la amplitud del ladrillo y en su trazado angular presenta facilidad a la deformación elástica, absorbiendo así los esfuerzos de compresión y expansión tanto en el trabajo en la galletera, como en el secado, evitando las fisuras en el cuerpo del elemento.
- 5.
10. 3. Perfeccionamientos en la fabricación de ladrillos superhuecos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 23 de Abril de 1956

GERMAN RÖHRS RUTHER

P.a.

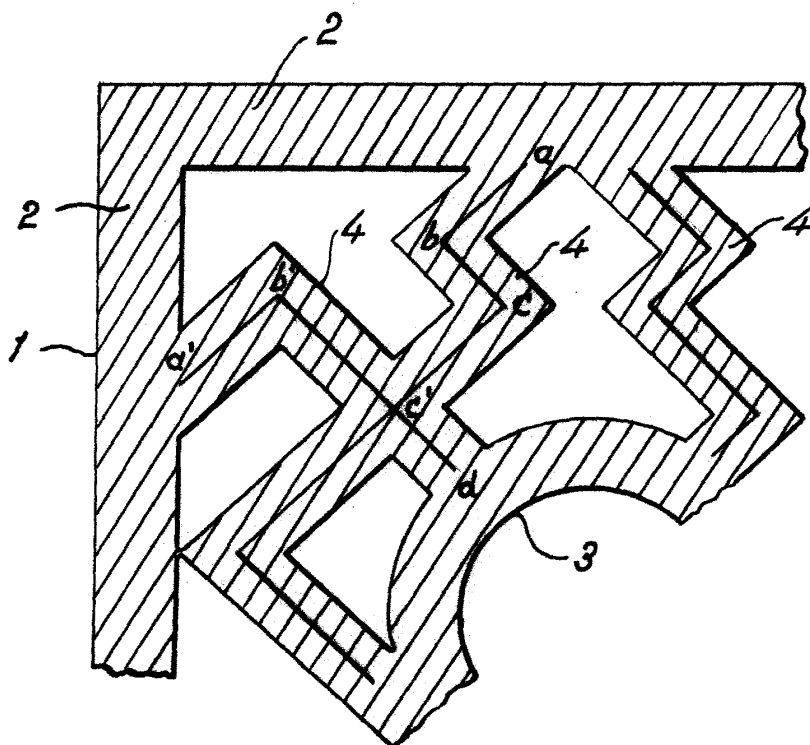
JAIME ISERN MIRALLES

P. P.

23 ABR



228115



Madrid, 23 ABR. 1956
Jaime Isern

P.P.