



ESPAÑA

10 ES 11 21 22 10 Y

NUMERO	228098
FECHA DE PRESENTACION	27 abril 1977

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "PIEZA LAMINAR FLEXIBLE PARA LA FORMACIÓN DE CUERPOS TUBULARES"		
71 SOLICITANTE (S) Don Pedro TEIXIDOR CASANOVAS		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Barcelona, Paseo San Juan, 32, 5º 2ª		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU		

La presente invención se refiere a una pieza laminar flexible para la formación de cuerpos tubulares, y especialmente envases de cartón del tipo bidón.

5 Uno de los problemas con que tropieza la fabricación de estos envases es la unión de sus bordes extremos para cerrar el cuerpo, ya que el grueso de la lámina dificulta esta unión.

10 Para solucionar de una manera eficaz este problema se ha ideado la pieza laminar para la formación de cuerpos tubulares objeto de la invención, de fabricación sencilla.

15 La lámina en cuestión se caracteriza por el hecho de que consta de una pluralidad de láminas superpuestas y adheridas entre sí, de las cuales, una de cada cara, por lo menos, se halla desplazada en relación a las restantes, determinando unas pestañas salientes, cada una, por uno de los bordes, los cuales se superponen y adhieren, formando las pestañas aludidas una disminución progresiva del grueso determinado por la superposición de los bordes de la lámina. La cara interna de la lámina presenta un estriado que facilita su curvatura.

20 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de la lámina objeto de la invención.

25 En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado lateral de los extremos separados de la lámina en despiece; la figura 2 muestra en una vista similar los ex-

tremos separados, pero con la lámina ya montada; la figura 3 muestra en alzado los extremos de la lámina superpuestos y adheridos; la figura 4 es una vista en perspectiva de la figura anterior; y la figura 5 es un detalle a mayor escala y en alzado lateral de la lámina, mostrando el estriado en la cara interna.

La lámina descrita consta en los dibujos de cuatro láminas flexibles superpuestas -1-2-3-4- y adheridas por sus caras adyacentes, con la particularidad de que se hallan desplazadas dos a dos determinando en sus bordes opuestos unas pestañas salientes -5- y -6- por las caras opuestas.

La cara externa de la lámina -4-, que corresponde a la interna de la lámina considerada en su totalidad, está dotada de un estriado -7-.

Gracias a esta configuración, la formación del cuerpo tubular se lleva a cabo superponiendo los bordes opuestos de la misma, con lo cual las pestañas -5- y -6- determinan una zona de grueso decreciente que facilita extraordinariamente la unión mediante adhesivo de los bordes superpuestos.

Por otra parte el estriado interno -7- facilita la curvatura o doblez de la lámina, que puede configurar bidones de cartón de cualquier forma.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de la lámina, número total de láminas que la integran, y número de láminas desplazadas en uno y otro borde, y cuantos detalles ac-

cesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Pieza laminar flexible para la formación de
cuerpos tubulares, caracterizada esencialmente por el he-
cho de que consta de una pluralidad de láminas delgadas,
superpuestas y adheridas entre sí, una de las cuales de ca-
5 da cara, por lo menos, se halla desplazada respecto a las
restantes, cuyo desplazamiento es en sentidos opuestos, de-
terminando la formación de sendas pestañas en los bordes ex-
tremos de la lámina, que forman una disminución progresiva
del grueso de los bordes de la misma al superponerlos para
10 formar el cuerpo tubular.

2. Pieza laminar flexible para la formación de
cuerpos tubulares, según la reivindicación anterior, carac-
terizada por el hecho de que la cara interna de la lámina
presenta un estriado que facilita su curvatura.

15 3. Pieza laminar flexible para la formación de
cuerpos tubulares.

La presente memoria descriptiva consta de cinco
hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 27 de abril de 1977

Pedro TEIXIDOR CASANOVAS

p. a.



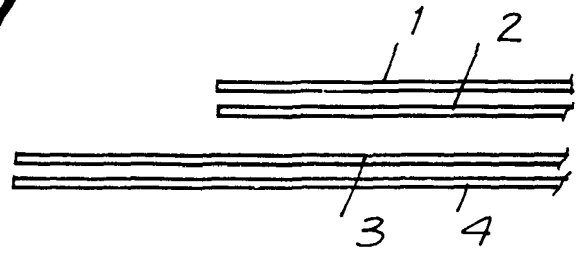
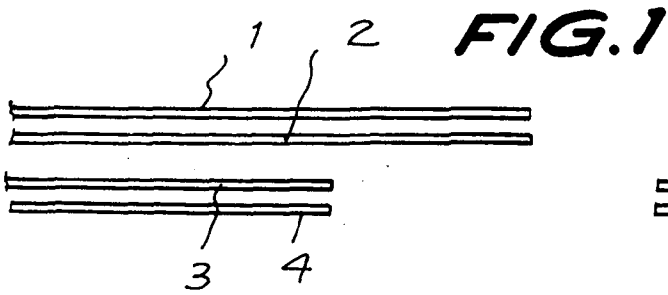


FIG. 2

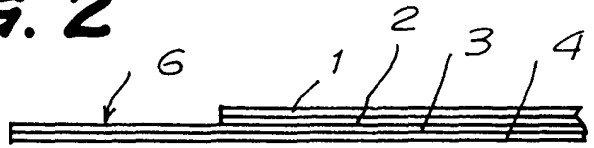
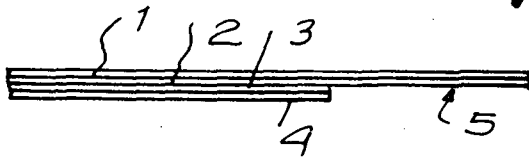


FIG. 3

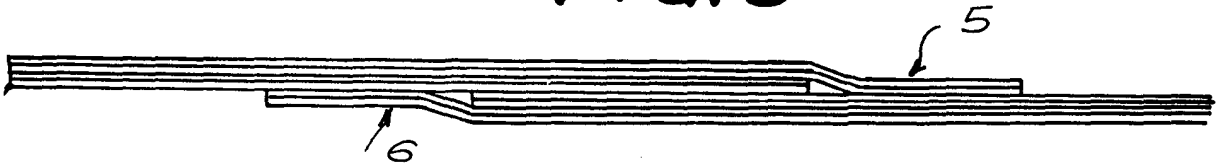


FIG. 4

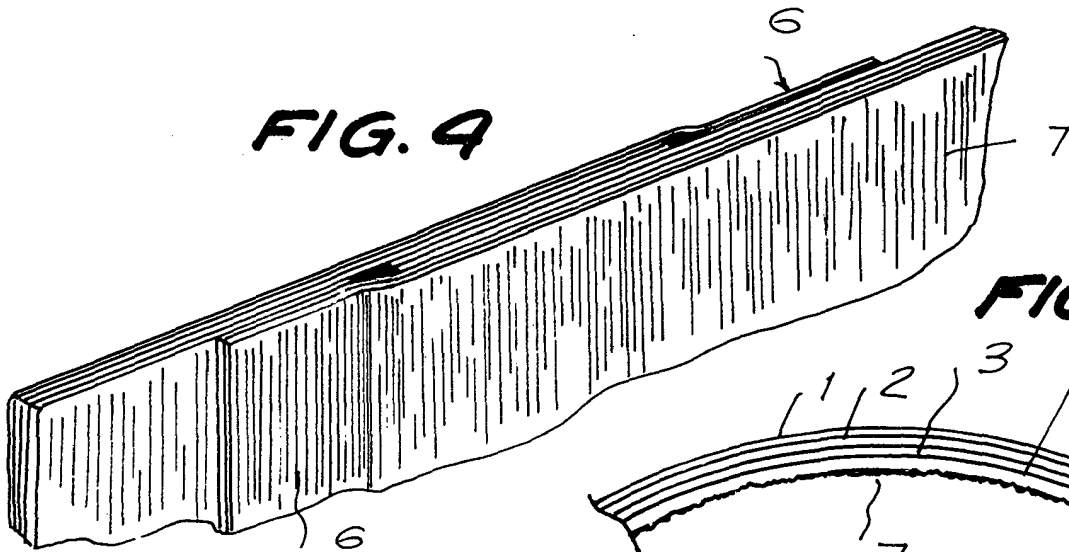
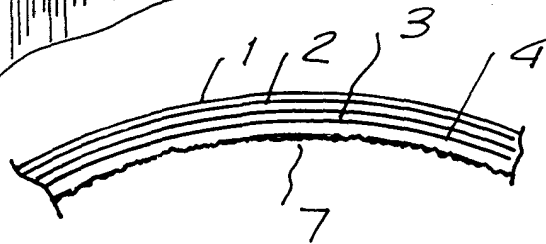


FIG. 5



Barcelona, 27 de abril de 1977
P.a.

21672/1