

20



228048

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE LA N-P-HIDROXIFENIL-
-BETANAFTILAMINA", a favor de la razón social española S.A. RO-
VIRA, BACHS Y MACIÁ, residente en BARCELONA, calle de Ausias
March, nº 67.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de la N-p-hidroxifenil-betanaftilamina, la cual constituye una importante materia prima para la fabricación de colorantes sulfínicos negros sólidos al cloro.

5. Según un procedimiento conocido en el extranjero y no divulgado en España, si se calientan a la ebullición a reflujo, o a presión, una mezcla de p-aminofenol, ácido betahidroxinaftoico y solución de bisulfito sódico, durante varias horas, se obtiene la N-p-hidroxifenil-betanaftilamina. Puede emplearse
10. también betanaftol en lugar de ácido betahidroxinaftoico, obte-



228048²⁰

niéndose el mismo compuesto.

La reacción se efectúa en medio acuoso y a ebullición a reflujo, pero si se opera en aparato cerrado y a sobrepresión para obtener temperaturas de reacción de 110° a 130°C., se acorta la duración de la misma y se mejora el rendimiento.

5.

Este compuesto tiene la propiedad de dar, por sulfuración con polisulfuros alcalinos, colorantes sulfínicos negros de excelente solidez a la luz, al lavado y sólidos también al cloro.

10.

Para facilitar la explicación, se facilitan los siguientes ejemplos:

EJEMPLO 1.

100 partes de ácido betahidroxinaftoico, 100 partes de p-aminofenol (clorhidrato), 40 partes de sosa cáustica, 200 partes de agua y 1000 partes de bisulfito sódico (solución 38%), se calientan a la ebullición durante unas horas. Cuando ha terminado la reacción se enfría la masa con lo que cristaliza el producto formado. Se filtra, se lava con agua caliente, se escurre y se seca.

15.

EJEMPLO 2.

Se opera con las cantidades del ejemplo 1, pero la reacción se efectúa en aparato cerrado y a una sobrepresión para obtener en la masa reaccionante una temperatura de 110° a 130°C. Se termina en igual forma que en el ejemplo anterior.

20.

EJEMPLO 3.

Se opera en cualquiera de las formas de los ejemplos anteriores, pero utilizando 100 partes de betanaftol en lugar del ácido betahidroxinaftoico.

25.

Las operaciones pueden llevarse a cabo, dentro del espíritu de la patente, de forma que no corresponda exactamen-

30.



228048

te en el detalle a los ejemplos expuestos, usando los aparatos, medios, tiempos, proporciones y temperaturas convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

. / .

N O T A

5. Descrito el objeto de la invención, se declara no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones:

10. 1. Procedimiento para la fabricación de N-p-hidroxifenilbetanaftilamina, caracterizado porque consiste en calentar a la ebullición a reflujo una mezcla de ácido betahidroxinaftoico, p-aminofenol, bisulfito sódico y agua, durante unas horas, hasta el final de la reacción.

15. 2. Procedimiento según la anterior reivindicación, caracterizado porque como variante, la reacción se efectúa en aparato cerrado y con la sobrepresión necesaria para obtener en la masa reaccionante temperaturas de 110° a 130°C.

20. 3. Procedimiento según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque en lugar del ácido betahidroxinaftoico, se hace reaccionar betanaftol.

25. 4. Procedimiento para la fabricación de la N-p-hidroxifenil-betanaftilamina.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de tres hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, a 20 de Abril de 1956

JAIMÉ ISERN MIRALLES
P. P.