

227991

10 ABR.



227004

Industrias Kores, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Cerdeña 480-488, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CINTAS PLASTICAS ADHESIVAS, DE PROPIEDADES DIELECTRICAS".-

5 La llamada cinta aislante, hasta ahora empleada en instalaciones eléctricas para recubrir los conductores empalmados y encintar los bornes que se desean proteger, ha venido fabricándose a base de soportes textiles, en forma de cinta de más o menos anchura, o de tiras cortadas de una pieza de tejido, las cuales son impregnadas totalmente, o recubiertas, por una o ambas caras, con sustancias adhesivas, a base de caucho, en cualquiera de sus formas, naturales o sintéticas, para dar a la cinta la plasticidad y adherencia necesarias, para que pueda ser adaptada y unida a las superficies que se desea recubrir y aislar electricamente.-

10 Esta clase de cinta aislante, presenta, en la práctica, varios inconvenientes, que podemos resumir en los siguientes puntos;

15 a) El soporte textil, por ser poroso e higroscópico, absorbe y deja pasar fácilmente la humedad, con lo cual la cinta pierde su poder dieléctrico.-

b) El recubrimiento o impregnación de la cinta, a base



20 de caucho, látex u otra materia similar, sufre alteraciones, debido a la influencia de la temperatura ambiente y se envejece, perdiendo sus propiedades plásticas y adherentes, ya que el soporte textil, por ser poroso, no lo protege.-

25 Teniendo en cuenta los inconvenientes que dejamos apuntados, y a fin de poder suministrar a la industria eléctrica, una cinta aislante de mejor calidad, sin aumento considerable de precio, se ha ideado y puesto en ejecución, en el extranjero, un procedimiento de fabricación de cintas plásticas adhesivas y de propiedades dieléctricas, que se basa, esencialmente, en el hecho de formar una cinta, tira, o banda de material plástico, preferentemente termoplástico, empleando, -
30 por ejemplo, el cloruro de polivinilo o el politeno y depositar, sobre una o ambas caras de dicha cinta plástica, una capa uniforme o fragmentada de material adhesivo, a base de caucho natural o sintético, en cualquiera de sus formas.-

35 La operación de incorporar a la cinta plástica el material adherente, se realiza de modo que la unión sea perfecta, lo que se logra aplicando, sobre el soporte, una capa intermedia, que contiene un disolvente volátil del producto sintético que constituye la cinta, a fin de crear, en la superficie
40 de la misma, una rugosidad que haga más fácil la adherencia de la película pegajosa, sobre la cual y en sucesivas operaciones, se acumulan una o varias capas del recubrimiento adherente, propiamente dicho.-

45 El procedimiento de fabricación de cintas aislantes que en líneas generales acabamos de exponer, no ha sido, hasta el presente, conocido, divulgado ni puesto en ejecución en España, por cuya razón se solicita, de acuerdo con la legislación vigente sobre la materia, la correspondiente Patente de Introducción, que garantizará, a la razón social peticionaria, el



50 derecho exclusivo de su explotación en España, por un periodo de 10 años.-

A continuación se detallan las operaciones a efectuar, para llevar a la práctica el procedimiento que se patenta y lograr el resultado industrial apetecido.-

55 En primer lugar, se forma una cinta, a base de material plástico, especialmente termoplástico, o de otros tipos, adecuados para ser utilizados en la industria eléctrica por su poder aislante, como son, por ejemplo, el cloruro de polivinilo y el politeno, fabricando dicha cinta, de preferencia, 60 por extrusión continua, o bien cortándola a tiras de láminas de espesor adecuado, empalmando luego dichas tiras convenientemente.-

El soporte, así obtenido, es recubierto, por una o ambas caras, mediante una capa uniforme y continua, o regularmente fraccionada, de material adhesivo permanente, de más 65 o menos consistencia pastosa.-

Para aplicar la capa adherente, se procede, primeramente, a la preparación de la superficie del soporte, extendiendo, sobre el mismo, una ligera capa líquida, que forma una 70 película intermedia entre el soporte y el recubrimiento adhesivo propiamente dicho, la cual está formada por una emulsión de látex, caucho o producto similar, que contiene un disolvente volátil de la materia plástica que integra el soporte, como es, por ejemplo, el alcohol polivinílico, a fin de que 75 las partículas coloidales del látex, absorban el disolvente volátil que, a su vez, ataca la superficie lisa del soporte, permitiendo, de esta manera, la fuerte adherencia de dicha capa intermedia, una vez ha tenido lugar la evaporación del disolvente volátil.-

80 A continuación se aplica, en una o varias capas sucesi-

10 ABR



85 vas y sobre la película intermedia, el recubrimiento de material adhesivo propiamente dicho, compuesto por una mezcla de caucho o látex, resinas sintéticas o naturales y disolventes, acelerantes y desoxidantes, para acrecentar las propiedades plásticas, elásticas y de conservación de la cinta aislante.-

La incorporación de la capa de material adherente sobre el soporte previamente preparado, se puede realizar por inmersión en un baño, por contacto mediante rodillos, por pulverización, u otro procedimiento similar.-

90 La cinta aislante, así fabricada, tiene mucha elasticidad, que es condición muy ventajosa para su aplicación.- Se mantiene flexible, incluso a baja temperatura, lo que representa una comodidad de uso y una garantía de adherencia.-

95 Dicha cinta resiste perfectamente a la acción de la humedad, y a la de las grasas, aceites, carburantes, ácidos y alcoholes, pudiendo, por lo tanto, ser utilizada en cualquier ambiente y clase de instalación.-

100 Su alto valor dieléctrico la hace sumamente resistente a la perforación por arco, aun cuando se emplea en capas de reducido espesor, lográndose, con menos vueltas de cinta, - idénticos o mejores resultados, que con las cintas aislantes hasta ahora empleadas.-

105 Se sobreentiende que la clase de materiales empleados en la preparación del soporte y de la chapa adherente, así como las dimensiones de la cinta fabricada y los aparatos utilizados para obtenerla, podrán variar y sufrir todas las sustituciones y modificaciones que no alteren la esencialidad del procedimiento descrito.-

110 Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 70 del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, se hace - constar, como fuente informativa, que el procedimiento para

10 ABR.



115 la fabricación de cintas plásticas adhesivas, de propiedades dieléctricas, que acabamos de describir, se realiza en Austria, con éxito, desde hace más de un año, por la firma Tiox Tintenwerk g.m.b.h. de Viena.-

120 La Patente de Introducción por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CINTAS PLASTICAS ADHESIVAS, DE PROPIEDADES DIELECTRICAS", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

125 1ª.-"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CINTAS PLASTICAS ADHESIVAS, DE PROPIEDADES DIELECTRICAS", caracterizado por el hecho de que la cinta se fabrica partiendo de una tira o banda de material plástico, especialmente termoplástico, o de otra clase adecuada, que por su poder aislante tenga aplicación en la industria eléctrica, tal como es el cloruro de polivinilo y el politeno, la cual es recubierta por
130 una o ambas caras, mediante una capa uniforme y continua o regularmente fraccionada, constituida por un material adhesivo, de consistencia pegajosa permanente.-

135 2ª.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CINTAS PLASTICAS ADHESIVAS, DE PROPIEDADES DIELECTRICAS", según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que antes de aplicar la capa adherente, se prepara la superficie del soporte plástico, extendiendo sobre la misma, una ligera película líquida, que establece una capa intermedia entre el soporte
140 y el recubrimiento adhesivo propiamente dicho, la cual está constituida por una emulsión de látex, caucho o producto similar, que contenga un disolvente volátil de la materia plás-

10 ABR



tica que integra la cinta, el cual ataca la superficie lisa del soporte, facilitando así la fuerte adherencia de dicha capa intermedia.-

145 3ª.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CINTAS PLASTICAS ADHESIVAS, DE PROPIEDADES DIELECTRICAS", según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que, sobre la película intermedia se aplica, en una o varias capas sucesivas, el recubrimiento de material adhesivo propiamente dicho compuesto por una mezcla de látex o caucho, resinas sintéticas o naturales y disolventes, acelerantes y desoxidantes, que acrecientan las propiedades plásticas elásticas y de conservación de la cinta aislante.

150 4ª.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CINTAS PLASTICAS ADHESIVAS, DE PROPIEDADES DIELECTRICAS", Tal como se ha descrito en la presente memoria.-

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 10 de Abril de 1956.

P.A. de Industrias Kores, S.A.-

JUAN B. RENTERIA TORA
[Handwritten signature]