



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	227965	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	19 de Marzo 1.977		

MODELO DE UTILIDAD 227965

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			E03D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	»CISTERNA ALTA PARA INODORO»

71	SOLICITANTE (S)
	Dña. MARIA ALTARRIBA NOGUERA

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Barcelona, Guillerias, 10

72	INVENTOR (ES)
	Dña. MARIA ALTARRIBA NOGUERA

73	TITULAR (ES)
	Dña. MARIA ALTARRIBA NOGUERA

74	REPRESENTANTE
	D. PEDRO PUJOL MATABOSCH

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una cisterna alta para inodoro, de las normales con descarga a sifón, tirador de palanca y flotador, que en síntesis consiste en la normalización de cada conjunto, formado a base de piezas especialmente estudiadas para su obtención en plástico moldeado y para su fácil ensamble y montaje.

El conjunto de una cisterna alta para inodoro, puede considerarse compuesto por las cuatro partes siguientes; una de la palanca y cadavilla; otra por los constituyentes del propio sifón; una tercera por la válvula automática de entrada del agua y finalmente la cuarta por el depósito o sea la propia envolvente de la cisterna.

El presente Modelo de Utilidad ofrece como una de las novedades el que la palanca va articulada sobre un pasador cilíndrico horizontal, entrado en una pequeña pieza, formando dos valenas, que se introduce en una apropiada entalla del depósito, en forma que una vez introducida, el pasador ya no tiene salida, por venir en el plano de la pared del depósito.

En cuanto al propio sifón, este tiene dentro de su forma clásica, la particularidad que su sección forma trompa o sea que la sección de entrada va disminuyendo hasta un cierto punto, para luego volver a engrandecer ayudando con ello al vaciado completo de la cisterna. En el lado de entrada, forma un depósito cilíndrico, sin fondo, en el que actúa, a modo de ábalo, un volante-guía y una pieza metálica (actúa además de contrapeso), calados en la extremidad de la varilla vertical, articulada en

su parte superior con la palanca de descarga. Al tirar de la cadenilla, la palanca hace subir la varilla y el émbolo, con lo que el agua del depósito pasa a la parte superior del sifón, cebándolo, y provocando el vaciado total de la cisterna.

5 Este conjunto del sifón, termina en una valona y una prolongación roscada, con lo que se afianza el conjunto al introducirse en agujero circular del fondo de la cisterna y colocar una tuerca exterior. Entre la valona dicha y el fondo de la cisterna se aplica la necesaria arandela de goma, a fines de
10 estanquidad. La tuerca exterior y la extremidad roscada se recubren por pieza en V, que mejora la visualidad.

En cuanto a la válvula automática de entrada del agua, accionada por boya o flotador, reseñamos solamente que es un conjunto de fácil montaje en consonancia con el correspondiente
15 agujero de la pared lateral de la cisterna, y cuyos pormenores no detallamos por ser objeto de otro registro de Modelo de Utilidad, por el propio titular del presente.

En cuanto al propio depósito o envoltente de la cisterna, es a base de un diseño apto para su obtención en plástico moldeado,
20 con la particularidad de que los ataques para la palanca y válvula están previstos a ambos lados, para elegir en el montaje la mano que más convenga. Como una propia particularidad del presente Modelo de Utilidad, señalamos que la pared posterior presenta un centro deasado en modo a dejar en su parte superior,
25 como dos espaldas formando zonas simétricas aptas para colgar de idóneas presas.

Dentro de las ideas básicas apuntadas, caben múltiples diseños

particulares, y a título de ejemplo constructivo, pero no limitativo, vamos a detallar uno, ayudándonos para ello con las figuras de la hoja de dibujos adjunta.

En las figuras 1 y 2 tenemos el detalle del punto de apoyo de la palanca del tirador, representado en alzado y planta convenientemente seccionados, para una mayor comprensión y en las que -1- es la pared del depósito, cuyo borde superior es -2-, la palanca es -3-, articulada al pasador metálico -4-, que se monta sobre la pieza auxiliar -5-, antes de su encaje en la oportuna entalla de la pared del depósito.

En la figura 3 tenemos un corte en alzado del dispositivo de descarga, en que -6- es la pieza que forma el sifón, cuya extremidad roscada -7- queda afianzada al fondo del depósito -8-, mediante la tuerca -9-, y la propia valona nervada -10-, que aprisionan la arandela -11- a efectos de lograr la estanqueidad. Una pieza roscada y forma de V, -12- cubre, dando mejor visualidad, al empalme de salida. En la otra rama del sifón, tenemos la varilla -13-, que accionada por el tirador, y guiada por la anilla -14-, penetra en el depósito circular sin fondo -15-, con que empieza el sifón; llevando en su parte base un volante de guía -16- y una placa metálica -17-, que actúa de contrapeso. Para una mayor efectividad del sifón, al tirar de la cadenilla y levantando la varilla dicha, la parte en U invertida, tiene una sección que a partir de su entrada va disminuyendo, hasta un mínimo en que vuelve a aumentar.

En la figura 4 tenemos una vista posterior, de la parte superior del depósito, con una sección en correspondencia, dada en

la figura 5, en que se ve el detalle que mediante la pared central posterior -18- algo retrasada, forma dos zonas -19-, simétricas alargadas, formando asidero para su fácil colgadura. Al descrito Modelo podrán apartarse las variantes que la práctica y las tecnologías empleadas aconsejen, siempre dentro de las ideas básicas descritas.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

- 1^a.- Cisterna alta para inodoro que se caracteriza por su constitución a base de piezas en plástico soldado, formando los conjuntos del sifón, válvula automática de boya o flotador, y palanca de descarga, en forma de su fácil ensamblaje
5 propio, entre ellos y con el depósito.
- 2^a.- Cisterna alta para inodoro, según la reivindicación anterior y que se caracteriza por que la palanca de descarga viene articulada en pasador horizontal, introducido en pieza patisa,
10 formando una doble valona, encajada en idénea entalla en la parte superior de la pared lateral del depósito.
- 3^a.- Cisterna alta para inodoro, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por que la pieza sifón, en su clásica forma de U invertida, presenta una sección decreciente,
15 hasta cierto punto, en que vuelve a aumentar y sale, en posición excéntrica, de la parte superior de un depósito circular, sin fondo, en el que actúa a modo de émbolo, un volante guía y una pieza como contrapeso, aplicadas en la extremidad inferior de una varilla vertical, articulada en su parte alta con la palanca
20 de descarga.
- 4^a.- Cisterna alta para inodoro, que se caracteriza por ser según las reivindicaciones anteriores y en que el sifón lleva en su extremidad de salida una valona con nervios y prolongación rosca-
25 diante tuerca exterior, con los aditamentos de una arandela de estanqueidad y una pieza de cobertura en forma de W.
- 5^a.- Cisterna alta para inodoro, según las reivindicaciones an-

teriores, que se caracteriza por que la pared posterior del depósito presenta una parte central, en plano retrassado, formando en su línea superior dos encajes laterales, corridos y simétricos para facilitar su colgado.

5 6a.- CISTERNA ALTA PARA INODORO.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de 6 hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la hoja de dibujos adjunta.

Barcelona, 1 de Abril de 1.977

P. PUJOL
D. D.



Firmado: J. MAYOL Ing. Ind.

FIGURA 1

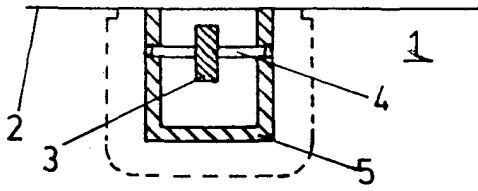


FIGURA 2

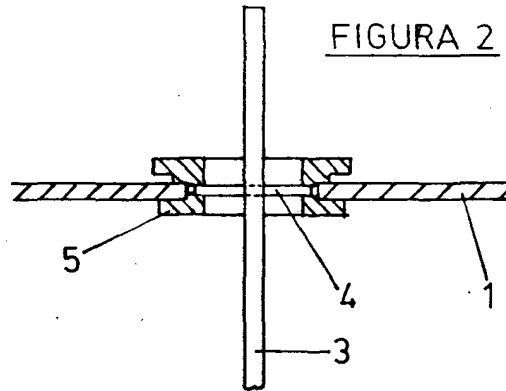


FIGURA 3

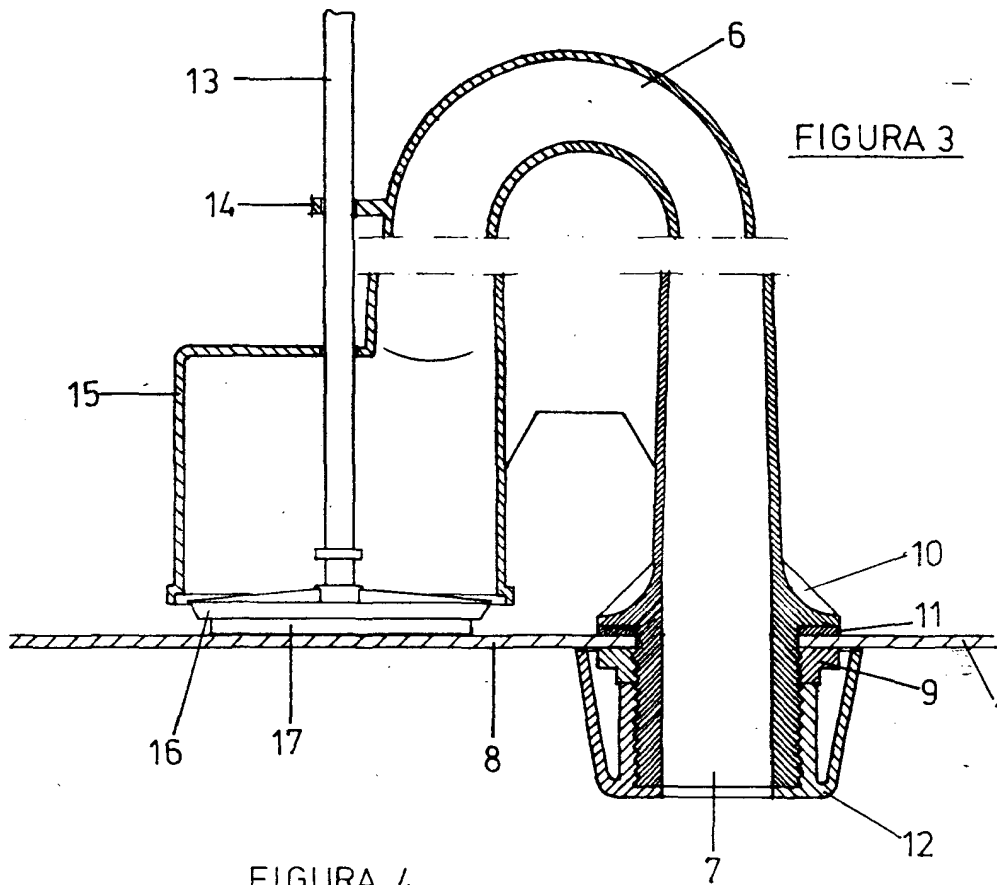


FIGURA 4

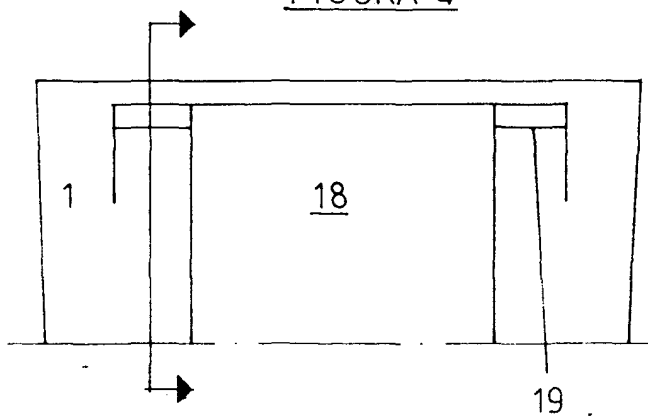
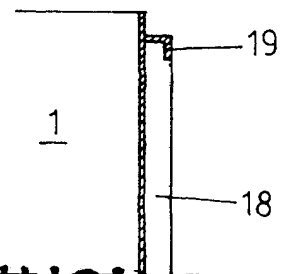


FIGURA 5



Escala Variable

P. PUJOL
P. P.

Plimodet J. M. 1901, Imp. Ind.