



227963

227963

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

à favor de Don Joaquin FRANCAS FERRER
de nacionalidad española

residente en PREMIA DE MAR (Barcelona), c/. Miguel Moragas. 9

por:

"PROCEDIMIENTO PARA ENDEREZAR Y REPARAR CHIMENEAS INDUS-
TRIALES DE MAMPOSTERIA"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción se refiere a un procedimiento para enderezar y reparar chimeneas industriales de mampostería, mediante el cual se hace innecesario el andamio fijo que se utiliza por lo general, en esta clase de trabajos, substituyéndolo por un andamio móvil de facil montaje y de coste sumamente reducido, efectuándose el enderezamiento de las chimeneas utilizando una serie de dobles cuñas que se introducen en unos seccionamientos que se practican en la pared de la chimenea que presenta forma convexa, mientras que por la parte opuesta se efectúan otros seccionamientos de menor altura, mediante los cuales se consigue dar como una especie de flexibilidad a la sección de la chimenea que se tiene que enderezar, facilitándose gracias a ello el trabajo.

Seguidamente se describe con todo detalle el procedimiento objeto de la Patente de Introducción de que estamos tra-



227963

- tando, adjuntándose para su mejor comprensión dos hojas de dibujos en los que se representa a guisa de ejemplo no limitativo, en la Fig. 1, un soporte, para formar con varios de ellos, el andamio móvil para el trabajo a realizar, en la Fig. 2, una
5. vista esquemática en planta de un andamio móvil montado en una chimenea, en la Fig. 3, uno de los elementos de fijación de los soportes del andamio a las chimeneas, en la Fig. 4, un detalle del sistema de dobles cuñas y seccionamientos empleados para dar flexibilidad a la chimenea a enderezar, y en la Fig. 5, una
10. vista en planta a modo de esquema del propio sistema.

- Consiste el procedimiento para enderezar y reparar chimeneas objeto de la Patente de Introducción que nos ocupa, en construir un andamio móvil, Fig. 2, a la altura adecuada de la chimenea para el trabajo a efectuar, sea el enderezamiento de
15. la misma o bien su reparación, empleando para sustentar los tablones (1) que han de constituir la plataforma del mismo, unos soportes, Fig. 2, contruidos mediante hierros laminados de perfil en "L", en forma de escuadra, provistos por uno de sus extremos, de una brida (2) que tiene practicada un seccionamiento
20. rectangular (3) para permitir la introducción de los elementos de fijación de los soportes a la chimenea.

- Dichos elementos consisten en unas grapas (4) que se fijan en la pared exterior de la chimenea, en el caso de que ésta no tenga aros metálicos de refuerzo y en el caso de que los
25. tenga se cuelgan los soportes mediante unos ganchos en "S" (5), introduciendo uno de sus extremos entre el aro metálico (6) y la pared de la chimenea (7). El otro extremo del gancho es el que se introduce en la brida (2) del soporte.

- Completan dichos soportes, unas barras (8) provistas
30. de un tope (9) que se introducen por su extremo inferior en un



228 153

- duce el extremo del conductor, convenientemente descubierta. Mediante el roscado de un tornillo de presión se obtiene la acción de éste sobre el extremo del conductor, de manera que quede en firme contacto con la clavija e borne. A consecuencia de ello, el contacto entre los extremos del conductor y el espárrago que actúa de clavija no es uniforme, dando lugar a chispazos que acaban por quemar o fundir dicha conexión.
- 5.-
- 10.- Otra desventaja de los terminales corrientemente usados es la de producir calor, actuando el susodicho tornillo de presión, como una resistencia intercalada en el circuito, dando lugar a una dilatación que produce, en la mayoría de los casos, la ruptura del casquillo de material aislante.
- 15.- El actual invento, por consiguiente, tiene como uno de sus fines principales la creación de un elemento de conexión rápida perfeccionado, que cumple la misión para la que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máximas, y que, además, resulta de construcción sencilla y sólida así como de fácil manejo, estando formado por un número mínimo de piezas lo que supone un reducido gasto de mano de obra que disminuye, grandemente, el coste de fabricación.
- 20.-
- 25.- El invento aquí preconizado resuelve satisfactoriamente los inconvenientes antes mencionados al tiempo que su simpleza funcional permite su fácil



- 4 -

227963

Se reivindica como objeto de la presente Patente de introducción:

- 1^a.- Procedimiento para enderezar y reparar chimeneas industriales de mampostería, caracterizado por el hecho de construir
5. un andamio móvil a la altura adecuada para efectuar el trabajo, empleando para sustentar los tablonos que constituyen la plataforma del mismo, unos soportes contruidos mediante hierros laminados de perfil en "L" en forma de escuadra, provistos cada uno de ellos de una brida con un seccionamiento rectangular para su fijación a
10. la chimenea, mediante grapas o ganchos en "S", según esté provista ésta de aros metálicos de refuerzo o no, efectuándose el enderezamiento de las chimeneas una vez montado dicho andamio, seccionando un sector de la chimenea en unas dos terceras partes de su circunferencia, eliminando una o dos hileras de ladrillos y colocando en la abertura resultante unas dobles cuñas, hecho lo cual
15. se procede a abrir una entalla en el sector opuesto al indicado seccionamiento, procediéndose seguidamente a desplazar mutuamente cada una de las dobles cuñas para que la parte curvada correspondiente a dicho sector vuelva a su posición primitiva, consolidándose con obra, una vez conseguido dicho objetivo.
- 20.

2^a.- PROCEDIMIENTO PARA ENDEREZAR Y REPARAR CHIMENEAS INDUSTRIALES DE MAMPOSTERIA.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de dos hojas de dibujos aclarativos.

Madrid, 16 abril de 1956

P. A.





22 7963

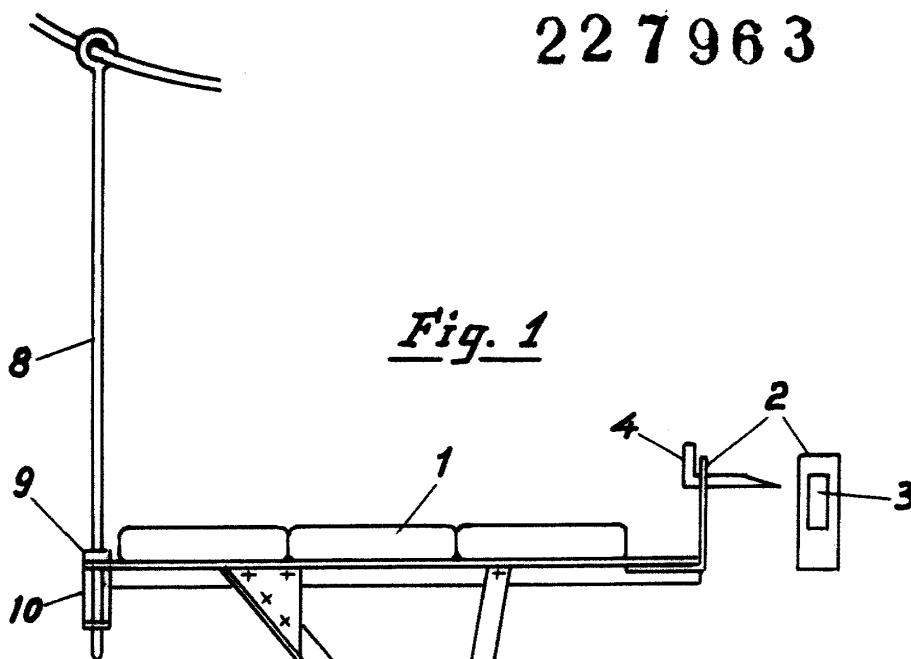


Fig. 1

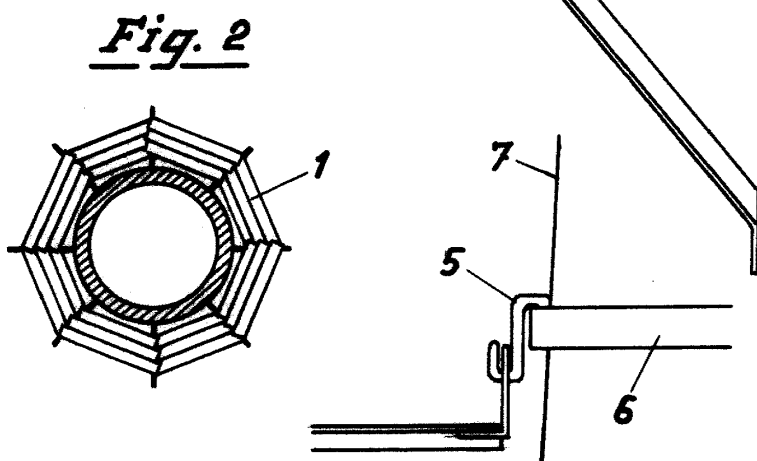


Fig. 2

Fig. 3

Madrid 16 de abril de 1956

P. A.

Escala variable

227963

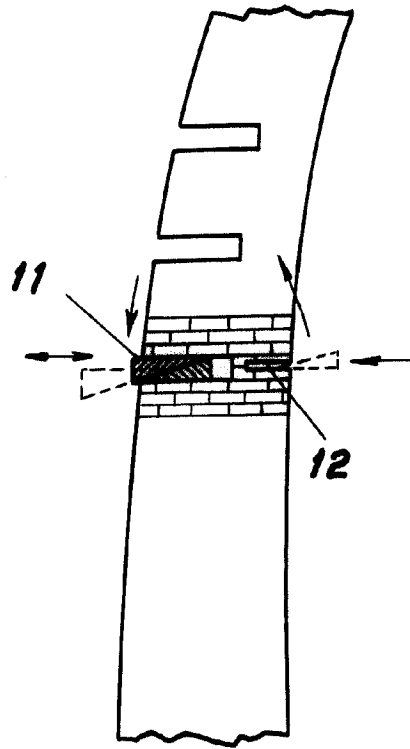


Fig. 4

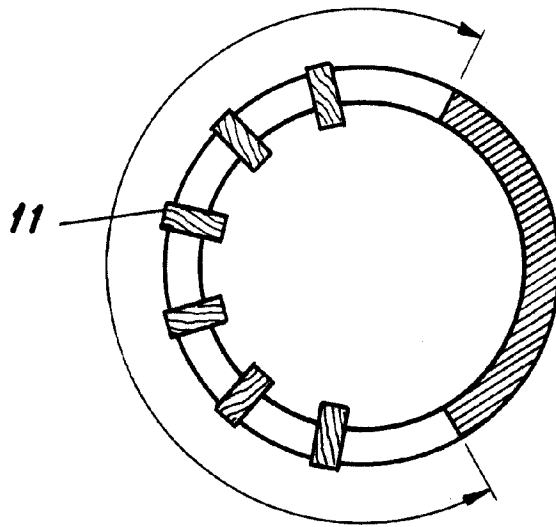


Fig. 5

Madrid 16 de abril de 1956
P. A.

Escala variable