

227960



227960

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE
DON SANTIAGO BELLIDO GALVEZ, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE
EN ZARAGOZA, Miguel Servet 5.

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MECANISMOS DE EMBRAGUE".



5.- Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos introducidos en los mecanismos de embrague, accionado por pedal o mando mecánico, el cual al recibir por cualquier procedimiento una presión en la plan-
tilla, produce un desplazamiento en el plato posterior y por fricción embraga con el volante de la transmisión que se quiere destinar.

10.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma:

La Fig. 1ª es una vista en planta.

La Fig. 2ª es una sección transversal.

La Fig. 3ª., es planta y vista de la carcasa,

15.- y La Fig. 4ª., es planta y vista del plato.

20.- La característica esencial de la invención consiste en que al accionar las patillas (3) estas apoyan en las ranuras de la carcasa (1), formandose un brazo de palanca que permite con el mismo esfuerzo, contrarestrar la presión de los resortes desplazando el plato posterior (2), hasta hacer contacto en toda su superficie, con el volante de la transmisión a que se quiere acoplar.

25.- El embrague que nos ocupa es de fácil aplicación en los automóviles y toda clase de máquinas, cuya transmisión esté provista de un volante.

30.- Asimismo lleva seis pernos que fijan el plato (2) y la carcasa (1) con las patillas (3) quedando el embrague completamente equilibrado, y al desplazarse el plato (2), ajustado en el interior de la carcasa (1) impide todo movimiento axial, de manera que permite que el plato (2) conserve su paralelismo en todo su recorrido.

El plato posterior (2), es un disco con seis



salientes rectangulares en el exterior, que encaja en la carcasa, yendo además provisto de doce ramuras circulares en media caña, que sirve para registro de los resortes, evitando así los desplazamientos laterales.

La carcasa (1) es de acero moldeado siendo su constitución cilíndrica con chaflanes a sesenta grados (60°) y unas ramuras en dichos chaflanes, para la fijación de las patillas de apriete.

La parte inferior va provista de un resorte circular destinado para la fijación de la carcasa por medio de pernos.

Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podran introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen, la presente solicitud de patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los mecanismos de embrague, caracterizados porque se disponen unas patillas que al ser accionadas apoyan en unas ranuras practicadas en la carcasa, formando así un brazo de palanca que permite con el mínimo esfuerzo contrarrestar la presión de los resortes desplazando el plato posterior hasta hacer contacto con toda su superficie, con el volante de la transmisión a que se quiere acoplar.

2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior caracterizados porque se disponen seis pernos



que fijan en el plato posterior y la carcasa con las patillas quedando el embrague completamente equilibrado, y al desplazarse el plato posterior, ajustado en el interior de la carcasa impide todo movimiento axial, de manera que permíte que el plato posterior conserve su paralelismo en todo su recorrido.

5.-
3ª.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque el plato posterior es un disco con seis salientes rectangulares en el exterior que encaja en la carcasa, yendo además provisto de doce rambras circulares en media caña, para registro de los resortes, evitando los desplazamientos laterales.

10.-
4ª.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque la carcasa es de acero moldeado siendo su constitución cilíndrica con chaflanes a 60º y unas ranuras en dichos chaflanes para fijación de las ranuras de apriete, así como también la parte inferior va provista de un resorte circular destinado para la fijación de la carcasa por medio de pernos.

15.-
20.- 5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MECANISMOS DE EMBRAGUE".

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos adjuntos.

25.- Madrid a 14 de abril de 1956

ESCALA VARIABLE

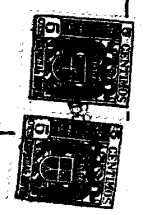


Figura 1

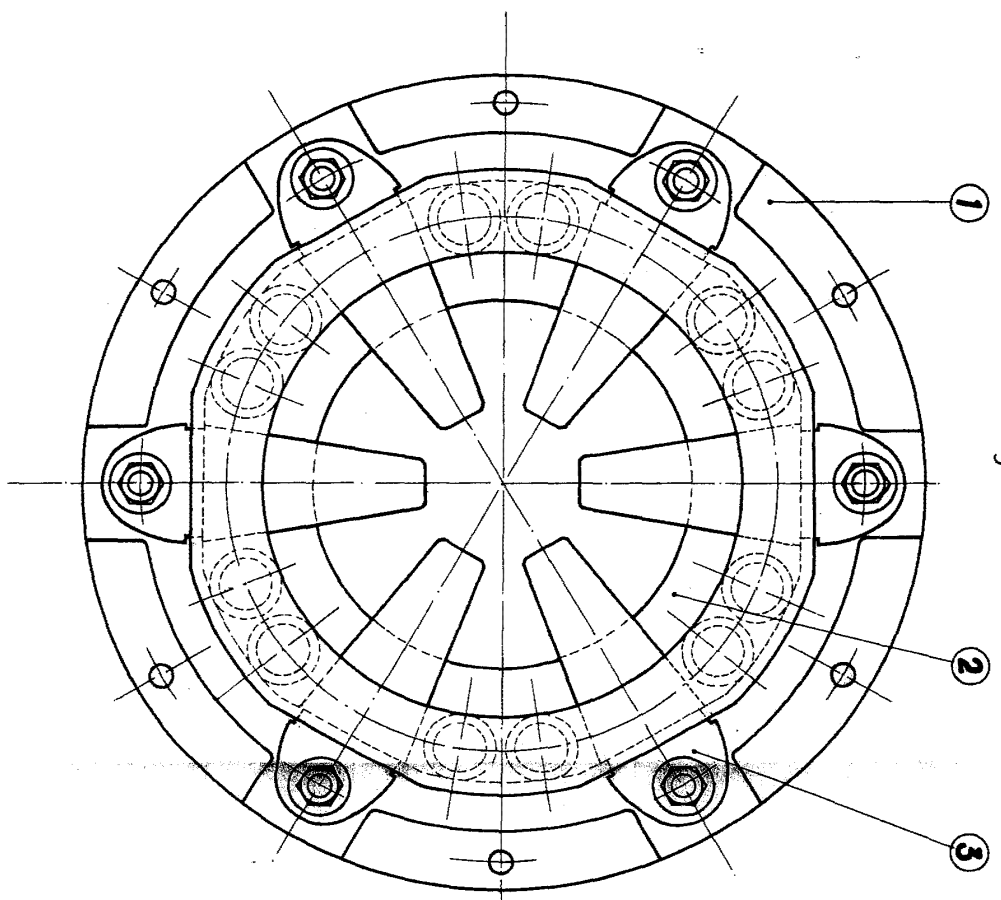
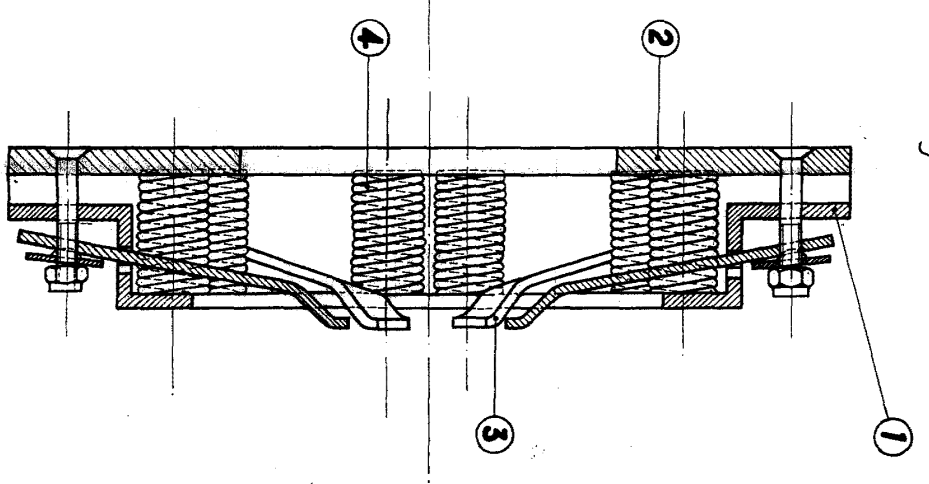


Figura 2



14 JUN 500

227960 ESCALA VARIABLE



Figura 3

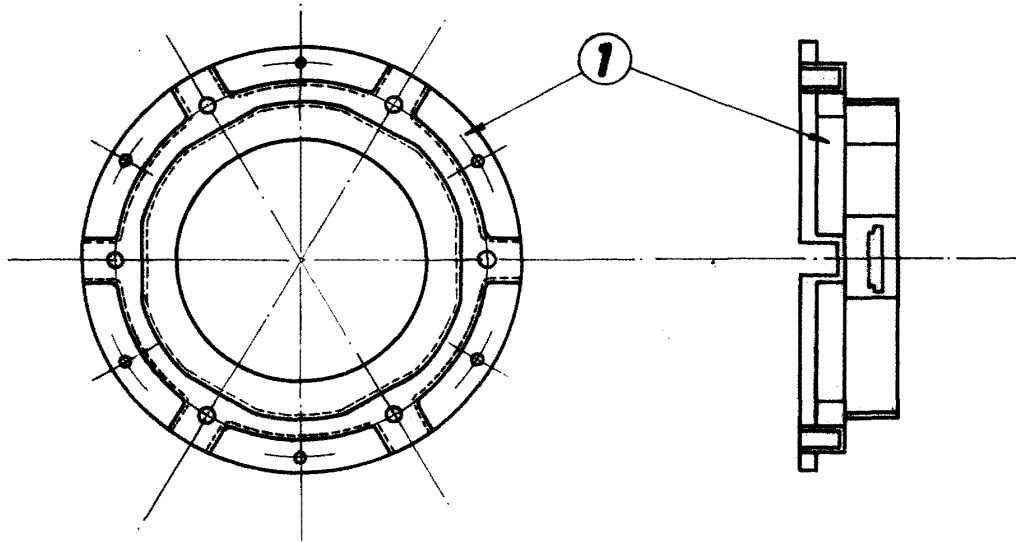
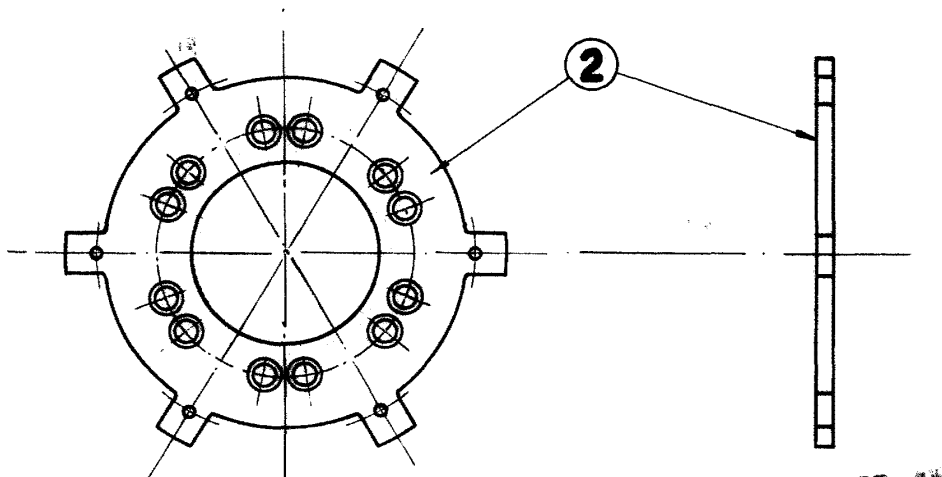


Figura 4



14 ABR. 1954