



ESPAÑA

| | | | |
|-------|----|-----------------------|-----------|
| 19 ES | 11 | NUMERO | 10 Y |
| | 21 | | |
| | 22 | FECHA DE PRESENTACION | |
| | | | 19-4-1977 |

227.911

MODELO DE UTILIDAD

| | | |
|-----------------|----------|---------|
| 50 PRIORIDADES: | 32 FECHA | 33 PAIS |
| 31 NUMERO | | |

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | G 09 J |

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN TABLERO O PANEL DE CLAVIJAS"

71 SOLICITANTE (S)

SIGNCO LIMITED

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

St. Johns Works, Fern Street, Bury. Lancashire, BL9 5BP,
Inglaterra

72 INVENTOR (ES)

George Humfrey Neville Chamberlain

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD-2.719)

La presente invención se refiere a tableros o paneles de clavijas, por los que damos a entender un tablero capaz de cooperación con clavijas (más comúnmente llamadas espigas) formadas en caracteres alfanuméricos u otros para permitir que los caracteres deseados de entre esos caracteres sean montados con seguridad en posiciones seleccionadas en el tablero para fines de exhibición.

De acuerdo con la presente invención, un tablero de clavijas comprende un cuerpo asegurado a una lámina de un material elásticamente deformable que tiene un acabado a manera de flocado y está formado con una pluralidad de aberturas similares a su través, estando dispuestas las aberturas en forma de un reticulado regular de filas y columnas intersecantes, y siendo la disposición tal que una espiga alargada formada en un carácter alfanumérico u otro, y que tiene una dimensión lateral mayor que la máxima dimensión lateral de una abertura, puede ser empujada a través de una de dichas aberturas y ser firmemente agarrada por deformación elástica de al menos la lámina.

El acabado a manera de flocado oculta la presencia de bordes afilados que contornean las bocas de las aberturas, y proporciona un fondo a los caracteres de aspecto uniforme, que consideramos como estéticamente agradable. Además, a causa de que una espiga formada en un carácter está agarrada principalmente, si no totalmente, por una deformación elástica de la lámina, se ha visto que el cuerpo puede estar formado de cualquier material que pueda soportar la lámina contra flexión en el sentido de alejarla de un carácter que se aplique a ella.

Para permitir la inserción de las espigas, el

cuerpo puede estar formado con sus propias aberturas, que pueden por ejemplo ser ciegas, y que están situadas en alineación con las aberturas a través de la lámina. Preferiblemente, sin embargo, el cuerpo está formado de un material polímero celular, tal como poliestireno expandido, en el que pueden introducirse fácilmente a presión las espigas. Evidentemente, la primera vez que una espiga es introducida a presión en el poliestireno expandido para formar un agujero ciego, se producirán fuerzas de fricción que son con frecuencia lo suficientemente grandes como para evitar una separación accidental. Sin embargo, a pesar de las propiedades de nuevo cierre espontáneo del poliestireno expandido, se ha visto que con el uso repetido el agujero ciego pierde progresivamente su capacidad para agarrar firmemente una espiga insertada en él.

Preferiblemente, la lámina está formada de un material plástico, teniendo una cara un acabado a manera de flocado obtenido por una operación de peladura ejecutada sobre ella mientras el material plástico estaba en estado pegajoso, y teniendo la otra cara un respaldo de papel o tejido. Una lámina de este tipo es corrientemente vendida en Gran Bretaña por Imperial Chemical Industries Limited bajo el nombre comercial "Vivelle". Se nos ha dado a entender que el material "Vivelle" se hace poniendo en contacto y luego separando dos láminas recién extruídas de polietileno, dando por resultado con ello una masa de puntas irregulares relativamente cortas (sobre cada lámina) que casan entre sí para dar un aspecto flocado. Se ha visto que pueden eliminarse con cepillo cualesquiera marcas o impresiones dejadas en una lámina de "Vivelle". Además, una lá

mina de "Vivelle" puede ser de diversos colores, y preferi-
blemente es tratada durante la fabricación de modo que su
color no se debilita con la luz del sol. El lector deberá
observar que con el término "a manera de flocado" no quere
mos dar a entender que se excluyen los materiales elástica-
mente deformables que han sido realmente flocados.

Se describirán ahora dos tableros de clavijas
de acuerdo con la presente invención, a título de ejemplo
solamente, con referencia a los dibujos que se acompañan,
en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva frag-
mentaria parcialmente en sección de un primer tablero de
clavijas mostrado llevando un carácter alfanumérico; y

La figura 2 es una vista en sección esquemáti-
ca a través de un segundo tablero de clavijas.

Un tablero de clavijas 10, mostrado en la fi-
gura 1, comprende un cuerpo 12 de poliestireno expandido,
que es un material polímero celular. Otros ejemplos de
tal material son polietileno expandido y poliuretano espon-
jado. El cuerpo 12 está cubierto con una lámina 14 del ma-
terial "Vivelle" anteriormente descrito, que se recordará
que es un material elásticamente deformable que tiene un
acabado a manera de flocado. Ese material es normalmente
vendido por I.C.I. (véase lo que antecede) con un respaldo
de papel o tejido, que puede estar pegado al cuerpo 12 de
poliestireno expandido por cualquier adhesivo que se seque
para dar una superficie mate.

La lámina 14 está formada con una pluralidad
de aberturas similares 16 a su través, estando dispuestas
las aberturas en forma de un reticulado regular de filas y

columnas intersecantes. Cada una de las aberturas 16 es circular en sección transversal lateral, estando separadas las aberturas adyacentes en cada fije o columna a una distancia de 6,3 mm. Si el tablero de clavijas 10 ha de utilizarse con caracteres arábigos, puede resultar más conveniente tener las aberturas adyacentes espaciadas a menor distancia que ésta. Las aberturas 16 pueden ser formadas mediante una máquina perforadora de tipo conocido antes de asegurar la lámina 14 al cuerpo 12.

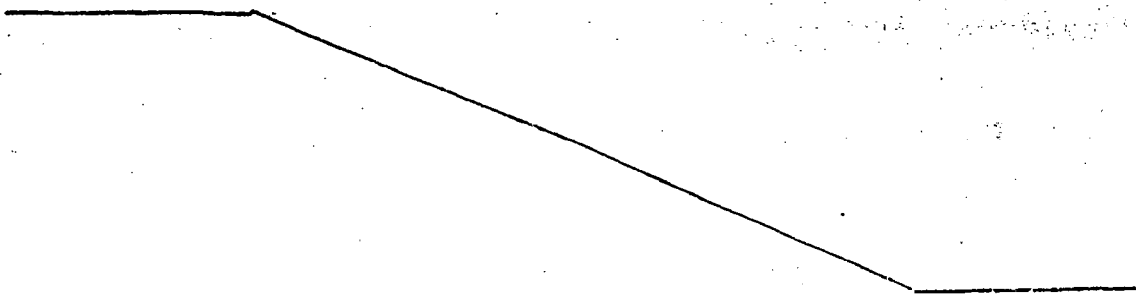
Un carácter alfanumérico convencional 20 (mostrado en la figura 1 como una letra mayúscula T) está moldeado de manera enteriza en polietileno con dos espigas alargadas 18 de sección transversal sustancialmente circular. Las espigas 18 estén espaciadas a una distancia que es múltiplo de la distancia que separa las adyacentes de las aberturas 16 en cada fila o columna. Cada espiga 18 puede ser empujada a través de una de dichas aberturas 16 y ser firmemente agarrada por una deformación elástica de al menos la lámina 14. Se ha visto que la inserción y retirada repetidas de las espigas 18 no conducen a desgarre o dilatación de la lámina 14, ni a rotura del cuerpo 12.

Para protección, la cara del cuerpo 12 alejada de la lámina 14 está cubierta con un respaldo 22 de, por ejemplo, madera contrachapeada, cartón duro o poliestireno no expandido. De manera similar, los bordes del cuerpo 12 y la lámina 14 están cubiertos con al menos una tira protectora 24 de, por ejemplo, aluminio anodizado. Una alternativa más barata consiste en sustituir el aluminio anodizado por poli(cloruro de vinilo).

Haciendo ahora referencia a la figura 2, se

muestra un segundo tablero de clavijas 10a de acuerdo con la presente invención, en el que a las partes componentes correspondientes a las del tablero de clavijas 10 anteriormente descrito se les ha dado números de referencia similares con la adición del subíndice "a". Dos diferencias de construcción son que una capa 26 de poliestireno extruido está situada entre un cuerpo 12a y una lámina 14a, siendo su finalidad dar un mejor agarre a una espiga alargada formada en un carácter y que pasa a su través. La otra diferencia estriba en que la cara de la lámina 14a alejada del cuerpo 12a no es plana, y de hecho tiene una configuración generalmente cilíndrica. Una ventaja de esto es que el tablero de clavijas 10a puede asegurarse a, por ejemplo, una columna. Puede no requerirse un respaldo protector 22a, pero se requeriría si el tablero de clavijas 10a fuera de configuración esférica. En el uso, una espiga alargada 18a en un carácter 20a es empujada a través de una abertura 16a y es firmemente agarrada por una deformación elástica de al menos la lámina 14a.

En las realizaciones particularmente preferidas de tableros de clavijas de acuerdo con la presente invención, las aberturas a través de la lámina tienen un diámetro de 1,68 mm que se ha visto que es adecuado para uso con espigas alargadas de 2,36 mm de diámetro.



REIVINDICACIONES

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Un tablero o panel de clavijas que comprende un cuerpo, caracterizado porque el cuerpo está asegurado a una lámina de un material elásticamente deformable, teniendo la lámina un acabado a manera de flocado y estando formada con una pluralidad de aberturas similares a su través, y estando dispuestas las aberturas en forma
15 de un reticulado regular de filas y columnas intersecantes, siendo la disposición tal que una espiga alargada formada en un carácter alfanumérico u otro, y que tiene una dimensión lateral mayor que la máxima dimensión lateral de una
20 abertura, puede ser empujada a través de una de dichas aberturas y ser firmemente agarrada por una deformación elástica de al menos la lámina.

25 2ª.- Un tablero de clavijas según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la lámina está formada de un material plástico, habiéndose obtenido el acabado a manera de flocado mediante una operación de peladura ejecutada en una cara mientras el material plástico se encontraba en estado pegajoso.

30 3ª.- Un tablero de clavijas según la reivindicación 2ª, caracterizado porque la otra cara de la lámina tiene un respaldo de papel o tejido.

4ª.- Un tablero de clavijas según la reivindicación 2ª o la reivindicación 3ª, caracterizado porque el material plástico es polietileno.

5 5ª.- Un tablero de clavijas según cualquier reivindicación precedente, caracterizado porque el cuerpo está formado de un material polímero celular.

6ª.- Un tablero de clavijas según la reivindicación 5ª, caracterizado porque el material polímero es poliestireno expandido.

10 7ª.- Un tablero de clavijas según cualquier reivindicación precedente, caracterizado porque las aberturas son circulares en sección transversal lateral.

15 8ª.- Un tablero de clavijas según cualquier reivindicación precedente, caracterizado porque una capa de poliestireno extruido está situada entre el cuerpo y la lámina.

20 9ª.- Un tablero de clavijas según cualquier reivindicación precedente, caracterizado porque la cara del cuerpo alejada de la lámina está cubierta con un respaldo protector.

10ª.- Un tablero de clavijas según cualquier reivindicación precedente, caracterizado porque los bordes del cuerpo y la lámina están cubiertos con al menos una tira protectora.

25 11ª.- Un tablero de clavijas según cualquier reivindicación precedente, caracterizado porque la cara de la lámina alejada del cuerpo no es plana.

30 12ª.- Un tablero de clavijas según la reivindicación 11ª, caracterizado porque el tablero de clavijas tiene una configuración generalmente cilíndrica.

13ª.- Un tablero de clavijas según cualquier reivindicación precedente, caracterizado porque está en combinación con un carácter alfanumérico u otro que está formado con una o más espigas alargadas, en sí conocidas, extendiéndose cada espiga a través de una abertura respectiva y siendo firmemente agarrada por una deformación elástica de la lámina.

14ª.- UN TABLERO O PANEL DE CLAVIJAS.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan, y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17 JUN 1977

P. A. Fernando de Elizaburu
Por Poder.

Fig. 1.

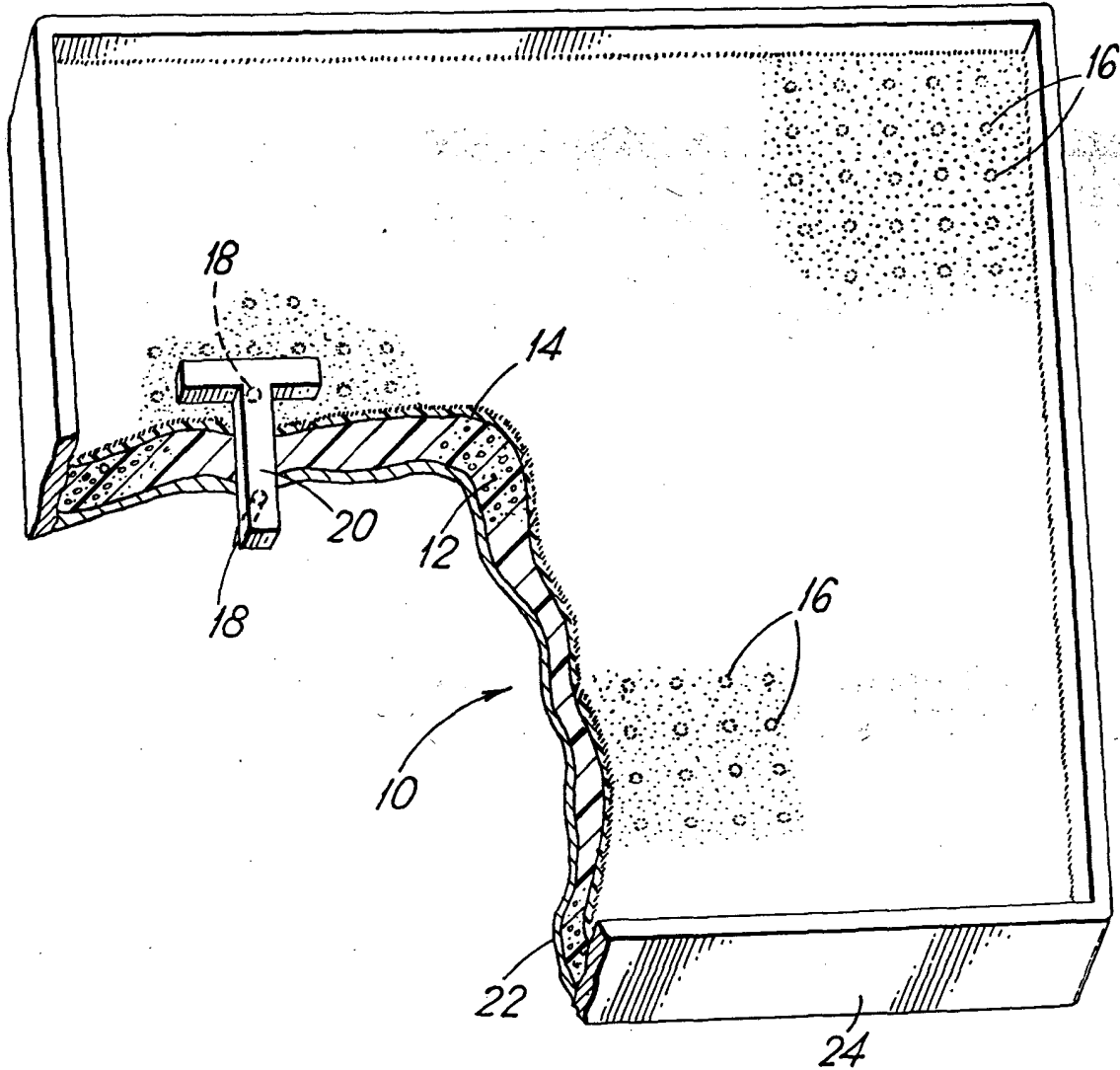
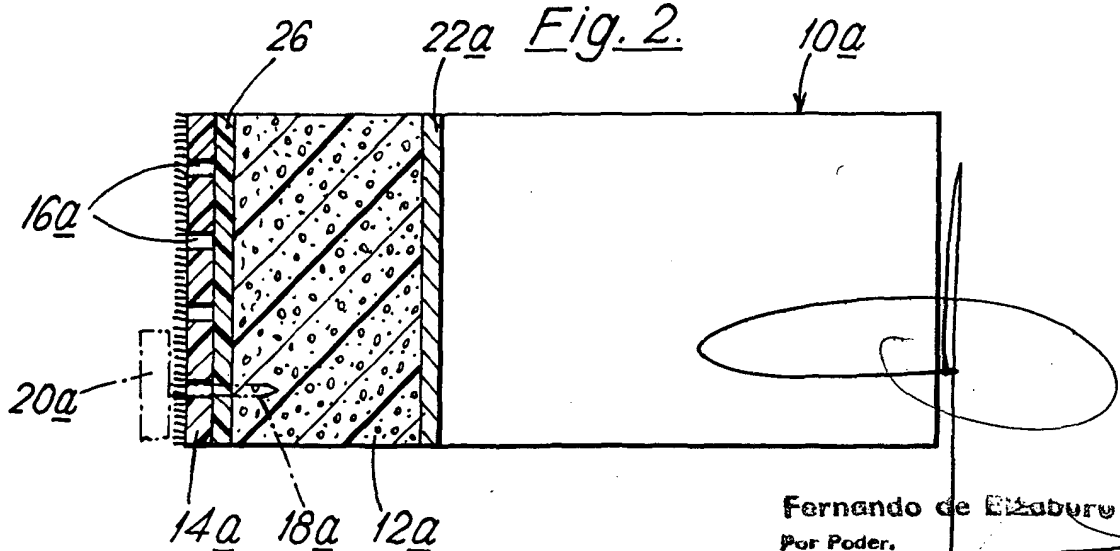


Fig. 2.



Fernando de Elizaburu
Por Poder.