



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don ANGEL HERNÁNDEZ LÓPEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Farigola, 20, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS DE SUPERFICIE DECORADA A BASE DE RESINAS SINTÉTICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de elementos de superficie decorada a base de resinas sintéticas, gracias a los cuales, sin complicar el proceso de obtención de los mismos sensiblemente, se logra un mejor acabado y presentación, en beneficio de su calidad y buen efecto.

Los procedimientos seguidos hasta al presente para la fabricación de estos elementos decorados se fundamentan, casi siempre, en un prensado y elevación conjuntas de calor de los componentes o láminas decoradas sobre los soportes

227905

28 MAR 5



correspondientes, previa impregnación de aquellas láminas en las resinas correspondientes, hasta lograr el grueso y compacidad deseados.

5. Este método, sin embargo ha sido mejorado notablemente, al conseguirse la unión de los elementos o láminas decorados con sus soportes mediante la pequeña presión proporcionada por calandras debidamente calentadas, con lo que se suprime el necesario empleo de las grandes prensas que se requerían para la puesta en práctica del proceso anteriormente indicado.

10. Sin embargo, lo que ha simplificado el trabajo mecánico, ha creado en la práctica nuevos problemas, cual es, por ejemplo, la imposibilidad de utilizar láminas decoradas relativamente gruesas. Esta limitación resulta particularmente desventajosa desde el punto de vista del acabado de los elementos finales, por cuanto las láminas decoradas que se superponen a los soportes resultan generalmente lo suficientemente finas para permitir que se transparente el color o superficie de dichos soportes, lo que se traduce en un deficiente acabado y presentación del artículo.

15. Para salvar estos inconvenientes se han estudiado los perfeccionamientos objeto de la invención, gracias a los cuales se soluciona por completo aquel problema, todo ello sin redundar en una complicación excesiva del proceso operatorio de fabricación.

20. Los perfeccionamientos objeto de la invención consisten esencialmente en intercalar entre la lámina decorada



227905

5. da y el soporte una lámina opaca, uniforme y, preferentemente de color claro, tal como, por ejemplo, un papel opaco con cargas minerales, pudiendo ser éstas a base de litopón, dióxido de titanio, sulfuro de cinc o análogos, en proporciones que varíen entre un 15 a 40%.

10. Esta lámina de papel opaco se dispone también impregnado en las propias resinas del conjunto, si bien, al objeto de que tenga suficiente resistencia al mojarlo, ya fin de que las fibras no se separen, al fabricarlo se habrá incorporado al mismo una resina tal como las del tipo urea o melamina-formol.

15. Una vez efectuada la superposición de todos los componentes, debidamente impregnados en las resinas, se pasa al esalandrado del conjunto, con elevación de temperatura, para la transformación y endurecimiento de aquellas resinas, endurecimiento que puede completarse en la forma corriente por tratamiento térmico en horno apropiado o, mejor todavía, por la acción de rayos infrarrojos, procediendo luego, si conviene, al acabado mecánico correspondiente (desbastado, pulido, recortado, etc.).

20. Serán independientes del objeto de la invención el número de componentes de cada elemento, decoraciones que presente, orden de las fases de fabricación y, en general, cuantos detalles accesorios puedan presentarse
25. siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

227905



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de elementos de superficie decorada a base de resinas sintéticas, que consisten esencialmente en intercalar entre la lámina decorada y el elemento de soporte, una lámina de un papel opaco con cargas minerales, preferentemente a base de litopón, dióxido de titanio, sulfuro de cinc o análogos, en proporciones comprendidas entre el 15 y 40%,
10. disponiendo dicho papel opaco impregnado en las propias resinas del conjunto, e incorporándole al fabricarlo una resina del tipo urea o melamina-formol, a fin de darle resistencia para la impregnación antedicha, tras de cuya superposición en estas condiciones del soporte, papel o lámina opaca y lámina decorada, se pasa a las operaciones
15. de calandrado, prensado, elevación de temperatura, tratamiento término por horno o, ventajosamente, por rayos infrarrojos y, en caso necesario, al acabado mecánico consiguiente.

20. 2. Perfeccionamientos en la fabricación de elementos de superficie decorada a base de resinas sintéticas.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 28 de marzo de 1956.

Angel HERNÁNDEZ LÓPEZ

p.a.

I. POMI

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to be 'I. POMI'.