

mc/

Caso - R. 231 Process.

227897



C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

a la patente nº. 226.614,

a favor de N.V. ONDERZOEKINGSINSTITUUT RESEARCH - de nacionalidad holandesa - domiciliada en ARNHEM (Holanda), Velperweg, 76,

por:

" Perfeccionamiento en el objeto de la patente nº. 226.614, concedida en 3 de Marzo de 1956, por: MÉTODO PARA CALENTAR HILOS, CINTAS Y SIMILARES QUE AVANZAN CONTINUAMENTE "

====:oOo:=====

M e m o r i a D e s c r i p t i v a



La patente principal tiene por objeto un método para calentar hilos, cintas, y similares que se mueven avanzando continuamente en el cual estos hilos al avanzar se ponen en contacto con una superficie calentada, haciéndolos pasar por el interior de una pieza tubular calentada cuyo diámetro interno es tan solo ligeramente superior al diámetro de los hilos, de manera que estos hilos, por la oscilación que experimentan mientras avanzan, se pongan en contacto por todos sus lados con la parte interna de la pieza tubular.

Al poner en práctica este método, que proporciona un tratamiento térmico muy uniforme de los hilos en movimiento, se tropieza con el inconveniente de que la introducción de los hilos en la pieza tubular, cuando se rompen, o al principio del proceso se hace algo complicada. Con ayuda de un delgado alambre de metal provisto de una gaza o un gancho, se puede, ciertamente, insertar el hilo en el tubo estrecho, pero esto no sólo resulta pesado, sino que, además, el empleo de este alambre auxiliar acarrea a la larga asperezas en el interior del tubo, lo cual influye desfavorablemente en la calidad de los hilos tratados.

Según el presente invento, se ha comprobado ahora que no sólo se facilita la introducción de los hilos que han de tratarse, sino que puede evitarse el deterioro de la pared interior del tubo estrecho, si se utiliza una pieza tubular provista de una ranura que se extiende en la dirección del eje, con una anchura que sólo rebasa ligeramente la del hilo en tratamiento.

Además, se ha visto que la presencia de la estrecha ranura en la pared del tubo no influye sensiblemente en la uniformidad del calentamiento.

El invento se describirá con referencia al plano



adjunto, que muestra a modo de ejemplo, dos formas de realización de un aparato para ejecutar el método conforme al invento, y en el cual:

5 La figura 1, es una elevación de una primera forma de realización del aparato.

La figura 2, una elevación de otra forma de ejecución; y

10 La figura 3, una planta del aparato de la figura 1 a mayor escala, en sección por la línea III-III de esta figura.

En la figura 1, designa la cifra -1- un tubo de 0,6 mm. de diámetro interior, y de material electrorresistente, provisto de una ranura longitudinal -2-, de 0,15 mm. de anchura.

15 A los extremos superior e inferior del tubo -1- se han fijado brazos -3- y -4-, mediante los cuales se fija el tubo -1- a un bloque -5- sólidamente montado, compuesto de material aislante. Los brazos -3- y -4- entran en el bloque -5- y están conectados a los conductores -6- y -7-, que van a un generador de corriente (no representado). El tubo -1- se calienta a la temperatura que interesa, por medio de corriente eléctrica. Antes y después del tubo -1- se disponen dos rodillos alimentadores -8- y dos rodillos colectores -9- del hilo, respectivamente, 20 con ayuda de los cuales puede hacerse avanzar un hilo -10- por el tubo -1- en la dirección de la flecha. Por medio de guiahilos rectos -11- y -12-, el hilo en movimiento se mantiene apartado de los ángulos -13- y -14- en los extremos de los bordes de la ranura -2-. En lugar de los guiahilos rectos -11- y -12- pueden aplicarse otros.

30

La forma de realización de la figura 2 difiere só-



lo de la representada en la figura 1 en que la ranura -2- sigue una trayectoria helicoidal; así se evita que el hilo pueda salirse fácilmente del pequeño tubo -1- por la ranura -2-.

5

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este certificado de adición:

10

1.- Perfeccionamiento en el método objeto de la patente principal, para calentar hilos, cintas y similares que avanzan continuamente, haciéndolos pasar por el interior de una pieza tubular calentada cuyo diámetro interno es tan sólo ligeramente superior al diámetro de los hilos, de manera que estos hilos al oscilar mientras avanzan se pongan en contacto con la parte interna de la pieza tubular, caracterizado por emplear una pieza tubular provista de una ranura cuyo ancho sobrepasa sólo ligeramente el grueso del hilo que ha de tratarse y efectuar por esta ranura, la introducción del hilo en la pieza tubular.

15

20

2.- Perfeccionamiento en el objeto de la patente nº. 226.614, concedida en 3 de Marzo de 1956, por: "MÉTODO PARA CALENTAR HILOS, CINTAS Y SIMILARES QUE AVANZAN CONTINUAMENTE".

25

Esta memoria consta de cuatro páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 28 MAR. 1956

JOSÉ M. BONIBAR
P. P.



297897

FIG. 1

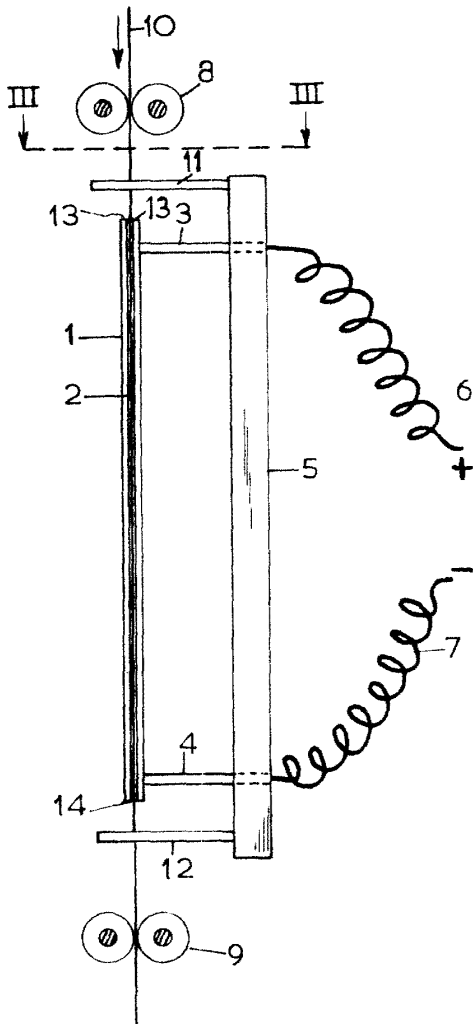


FIG. 2

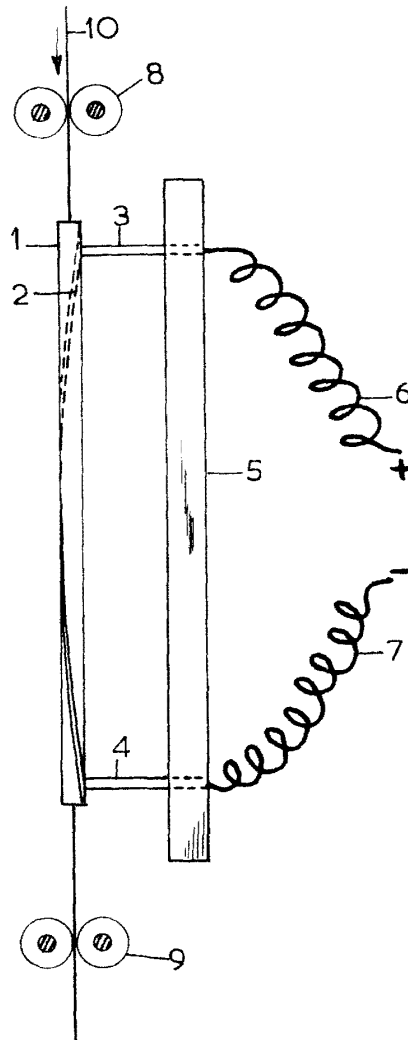
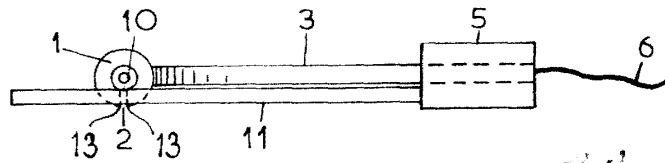


FIG. 3



P.A.
[Handwritten scribbles]