



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	227888	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	29 MARZO 1977	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL
--------------------------	----------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO ALIMENTADOR DE HILO A VELOCIDAD REGULABLE, PARA MAQUINAS CIRCULARES DE TEJER DE PEQUEÑO DIAMETRO".

(71) SOLICITANTE (S)

D. JORGE DARERA BARBERA.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

MATARO (PROV. DE BARCELONA), RONDA RAFAEL ESTRANY, s/nº.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

**D. JUAN B. RENTER RIDAURA
BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, Nº 347.**

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un dispositivo alimentador de hilo a velocidad regulable, para máquinas circulares de tejer de pequeño diámetro y alta velocidad, al cual se diferencia de los alimentadores de hilo para máquinas de este tipo hasta ahora conocidos, por el hecho de que el cono alimentador, que recibe el hilo procedente de la bobina, es liso, sin escalones ni resaltes, desliziéndose sobre el mismo la correa que aprisiona y entrega el hilo por arrastre sobre el cono cuyo eje es paralelo al de un tornillo sin fin, mediante el cual se hace variar la altura de la polea que conduce la correa sobre el cono liso, permitiendo dicha transmisión regular micrométricamente la cantidad de hilo entregado.

Este nuevo alimentador, además de neutralizar las tensiones del hilo procedente de la bobina, permite determinar la velocidad de entrega del hilo, debido al hecho de que la correa sin fin es regulable micrométricamente, en altura, sobre el cono, lo que permite, según sea el diámetro de trabajo, determinar la cantidad de hilo entregado por el alimentador.

Para mantener la correcta tensión de la correa en todas sus posiciones sobre el cono, se ha previsto un resorte tensor que atiranta la correa dentro de su polea, en las diferentes posiciones de trabajo.

También se ha previsto una escala vertical, de lectura directa, para determinar la altura a que debe situarse la polea de la correa para conseguir una determinada graduación del hilo, siendo desplazada la polea en sentido vertical, ascendente o descendente, por la acción del tornillo sin fin, que a través del correspondiente cojinete constituye el eje de la polea.

En el único dibujo que se acompaña y que forma parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica del nuevo dispositivo alimentador de hilo a velocidad regulable, para máquinas circulares de tejer, a alta veloci-

dad.

35 Refiriéndonos concretamente a dicho dibujo, que muestra una vista alzada del dispositivo, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las particularidades de constitución y características de funcionamiento del alimentador de hilo a velocidad regulable, que se patenta.

40 El cono alimentador -1- es de superficie lisa en toda su extensión y gira impulsado por el eje motor -2-, cuya funda externa -3- sirve de punto de fijación giratoria del brazo horizontal -4-, que es portador del tornillo sin fin -5-, que constituye el eje vertical de giro de la polea -6-, que asciende y desciende
45 paralelamente al eje del cono -1-, para hacer deslizar la correa -7- a mayor o menor diámetro sobre el citado cono.

El brazo -4- puede oscilar giratoriamente en un plano horizontal, sobre su punto de fijación, para aproximar más o menos el tornillo sin fin -5- al cono -1-, a fin de mantener la correa -7- debidamente atirantada por la tracción de un resorte -8- que por un extremo se halla unido a un punto fijo -9- y por el otro es solidario del extremo del brazo -4-, del que emerge verticalmente una escala graduada -10- que permite apreciar, por lectura directa, a que altura se halla situada la polea -6-, en cuya garganta se aloja la correa -7-.

55 El hilo procedente de la bobina pasa previamente por el oje te guía hilos -11- que sigue los desplazamientos de la polea -6- y luego es conducido para ser arrastrado entre el cono -1- y la correa -7-. Las tensiones del hilo procedente de la bobina son
60 neutralizadas por dicha acción prensora entre el cono y la correa de modo que el hilo es entregado a los ojetas -12- que lo dirige hacia la máquina de tejer, sin las tensiones a que lógicamente se ve sometido el hilo por la tracción ejercida para extraerlo de la bobina.

65 El descenso y ascenso de la polea -6- sobre el tornillo sin fin -5- se determina por el giro manualmente impuesto a este di-

70 time mediante el mando -13- y según sea la altura a que se sitúa la correa -7- respecto al cono -1-, la cantidad de hilo entregado será mayor o menor, ya que, a igual velocidad de giro del cono, el diámetro mayor o menor del mismo sobre el cual se realiza la acción prensora del hilo por la presión de la correa, determina la mayor o menor cantidad de hilo entregado por el alimentador, que resulta ser de regulación micrométrica.

75 Por consiguiente que la forma, dimensiones, clases de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes del alimentador de hilo para máquinas circulares de tejer, a alta velocidad, que dejamos descrito, podrán variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, con tal de que no se altere su esencialidad funcional.

80 El Modelo de Utilidad, por: "DISPOSITIVO ALIMENTADOR DE HILO A VELOCIDAD REGULABLE, PARA MAQUINAS CIRCULARES DE TEJER DE PEQUEÑO DIAMETRO", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las
85 siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

90 1ª.- "DISPOSITIVO ALIMENTADOR DE HILO A VELOCIDAD REGULABLE, PARA MAQUINAS CIRCULARES DE TEJER DE PEQUEÑO DIAMETRO", caracterizado por el hecho de que el cono alimentador es de superficie lisa en toda su extensión y gira verticalmente impulsado por un eje motor, sobre cuya envoltente se halla giratoriamente fijado un
95 brase desplazable horizontalmente, el cual es portador de un tornillo sin fin que constituye el eje vertical de giro de una polea que asciende y desciende sobre el tornillo, paralelamente al eje del cono, para hacer deslizar la correa interpuesta entre la polea y el cono, situándola a mayor o menor diámetro sobre dicho cono, a fin de que el hilo procedente de la bobina y arrastrado por la correa sobre el cono, previo pase por el ojete del guía hilos, sea neutralizada la tensión a que está sometido por la

100 tracción y micrométricamente regulada la cantidad de hilo entregado, según sea mayor o menor el diámetro sobre el que se realiza la acción prensora del hilo.

105 2ª.- "DISPOSITIVO ALIMENTADOR DE HILO A VELOCIDAD REGULABLE, PARA MAQUINAS CIRCULARES DE TEJER DE PEQUEÑO DIAMETRO", según la reivindicación, caracterizado por el hecho de que el brazo portador del tornillo sin fin está bajo la influencia de un resorte que atiranta la correa en todas sus posiciones sobre el cono y es portador de una escala vertical, de lectura directa, para determinar la altura a que debe situarse la polea de la correa para conseguir una determinada graduación del hilo entregado por el alimentador.

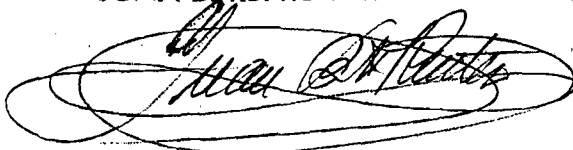
110 3ª.- "DISPOSITIVO ALIMENTADOR DE HILO A VELOCIDAD REGULABLE, PARA MAQUINAS CIRCULARES DE TEJER DE PEQUEÑO DIAMETRO".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.

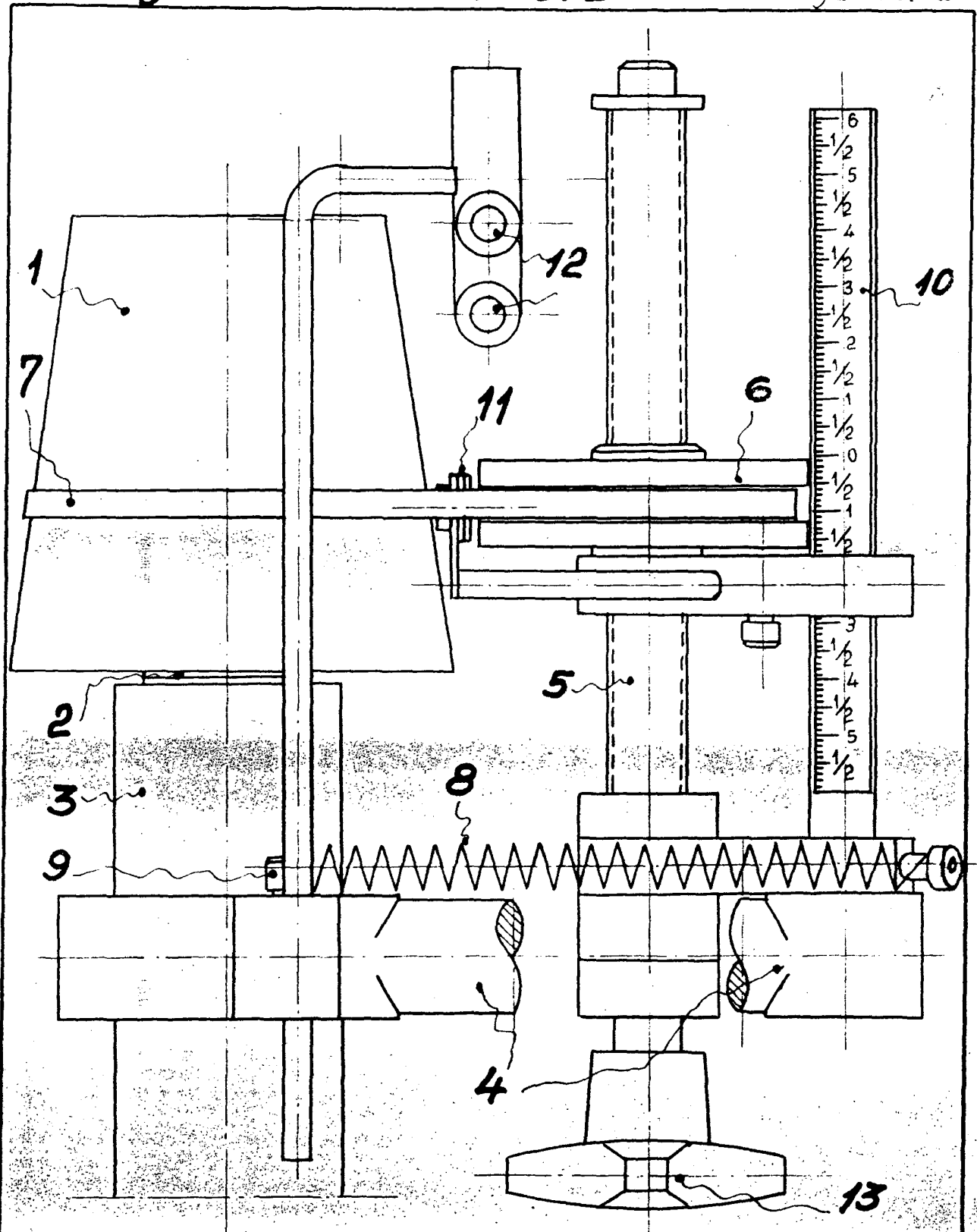
Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 29 MAR 1977

P.A. de D. Jorge Darbra Barberá

JUAN B. RENTER RIDAURA





Barcelona 29 Marzo 1977
P.A. Juan B. Rentería
Juan B. Rentería Ridaura

Escala variable