

227871



227871

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N .
por diez años,
para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CINTAS ELASTICAS MULTILAMINARES", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad española S.A. GROBER, residente en Barcelona, Ronda Universidad, nº 16.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 La presente patente se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cintas elásticas los cuales consisten en seguir una serie de operaciones sucesivas en combinación con una disposición especial de los hilos de la urdimbre y un tramado igualmente especial que relaciona los citados hilos de urdimbre y los liga de un modo característico todo lo cual, como luego se verá permite obtener cintas elásticas multilaminares provistas de diversas alas radiales enlazadas entre sí, a través

227871



del ligado común de trama, por un núcleo central dispues-
to en sentido longitudinal a lo largo de la cinta, como
línea de articulación de las distintas láminas de las
cintas elásticas que se produce de acuerdo con estos per-
feccionamientos.

5

Estos perfeccionamientos consisten, como podrá apre-
ciarse por la descripción que se hará más adelante, en
superponer dos urdimbres cada una de las cuales está
compuesta de una multiplicidad de hilos paralelos elás-
ticos entre sí y por disponer entre estas urdimbres, se-
gún el eje medio longitudinal de cada una de ellas, unos
hilos elásticos a modo de núcleo central, como una línea
de articulación, a cuyos lados quedan respectivamente si-
tuados los grupos de hilos de urdimbre que corresponden
a las cuatro mitades de las dos urdimbres superpuestas, -
es decir con dos grupos superpuestos en el lado izquierdo
y dos en el derecho - con la particularidad de que la tra-
ma se hace pasar entre los hilos de un mismo grupo ligán-
dolos y luego por entre los hilos de otro grupo opuesto
haciéndola pasar sucesivamente de un grupo izquierdo a
otro grupo derecho y viceversa al mismo tiempo que la
trama, después de ligar los hilos del grupo izquierdo su-
perior, se hace pasar al grupo derecho superior y de éste
al grupo izquierdo inferior y de este último al grupo de-
recho inferior y finalmente al grupo izquierdo superior,
reanudando así el ciclo de ligado y además en la zona en
que la trama pasa de un grupo izquierdo a un grupo dere-
cho se la hace pasar, a cada pasada, alternadamente por
encima y por debajo de los hilos elásticos del núcleo

10

15

20

25



227871

central para la distribución de las cuatro láminas de la cinta alrededor de dicho núcleo.

Para facilitar la comprensión de la presente patente, se adjunta, a título ilustrativo y sin carácter restrictivo, un plano que muestra una figura esquemática en la que queda representado un modo de ejecución preferente de las fases y operaciones seguidas de acuerdo con esta patente.

Según queda indicado en el plano, de acuerdo con el modo de ejecución representado en el mismo, se superponen dos urdimbres 10-11 que están compuestas, cada una de ellas, por una multiplicidad de hilos elásticos 10_1-11_1 paralelos entre sí y por disponer entre estas urdimbres 10-11, según el eje medio longitudinal de cada una de ellas unos hilos elásticos 12 a modo de núcleo central, como una línea de articulación, a cuyos lados quedan respectivamente situados los grupos de hilos de urdimbre $10'-11'$; $10''-11''$ que corresponden a las cuatro mitades de las dos urdimbres superpuestas - es decir dos grupos superpuestos en el lado izquierdo $10'-11'$ y dos en el derecho $10''-11''$ - con la particularidad de que la trama 13 se hace pasar entre los hilos de un mismo grupo ligándolos y luego por entre los hilos de otro grupo opuesto haciéndola pasar así sucesivamente de un grupo izquierdo a otro grupo derecho y viceversa al mismo tiempo que la trama 13, después de ligar los hilos del grupo izquierdo superior, se hace pasar al grupo derecho superior y de éste al grupo izquierdo inferior y de este último al grupo derecho inferior y finalmente al grupo izquierdo superior,



5 reanudando el ciclo de ligado y además, en la zona en que la trama pasa de un grupo izquierdo a un grupo derecho, se la hace pasar, a cada pasada, alternadamente por encima y por debajo de los hilos elásticos 12 del núcleo central para la distribución de las cuatro láminas 10'-11'-10''-11'' de la cinta alrededor de dicho núcleo 12.

10 Según se indica en el plano anexo, al pasar de un grupo izquierdo a uno derecho ó viceversa resulta ventajoso hacer pasar la trama 13 sobre el núcleo 12 dándole una vuelta 13' por lo que dicho hilo elástico central se acciona mediante lizos de gasa de vuelta para hacer pasar la trama de un grupo izquierdo a uno derecho y/o viceversa previo su ligado alrededor de dicho elástico central mediante una vuelta de trama sobre este último.

15 Descrita suficientemente la presente patente, se comprende que podrán introducirse en la misma cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no alteren su esencialidad, a cuyo fin se declaran no divulgadas, practicadas, ni puestas en ejecución en España las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

25 1ª - PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CINTAS ELASTICAS MULTILAMINARES, caracterizados esencialmente en superponer dos urdimbres que están compuestas, cada una de ellas, por una multiplicidad de hilos elásticos paralelos entre sí y por disponer entre estas urdimbres, según el eje medio longitudinal de cada una de ellas, unos hilos elásticos a modo de núcleo central, como una línea



de articulación, a cuyos lados quedan respectivamente situados los grupos de hilos de urdimbre que corresponden a las cuatro mitades de las dos urdimbres superpuestas - es decir con dos grupos superpuestos en el lado izquierdo y dos en el derecho - con la particularidad de que la trama se hace pasar entre los hilos de un mismo grupo ligándolos y luego por entre los hilos de otro grupo opuesto haciéndola pasar sucesivamente de un grupo izquierdo a otro grupo derecho y viceversa al mismo tiempo que la trama, después de ligar los hilos del grupo izquierdo superior, se hace pasar al grupo derecho superior y de éste al grupo izquierdo inferior y de este último al grupo derecho inferior y finalmente al grupo izquierdo superior, reanudando así el ciclo de ligado y además en la zona en que la trama pasa de un grupo izquierdo a un grupo derecho se la hace pasar, a cada pasada, alternadamente por encima y por debajo de los hilos elásticos del núcleo central para la distribución radial de las cuatro láminas de la cinta alrededor de dicho núcleo.

2º - Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que se utiliza como núcleo longitudinal y central, por lo menos, un hilo elástico y dicho hilo elástico se acciona mediante lizos de gasa de vuelta para hacer pasar la trama de un grupo izquierdo a uno derecho y/o viceversa previo su ligado alrededor de dicho núcleo central mediante una vuelta de trama sobre este último.

3º - PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CINTAS ELASTICAS MULTILAMINARES.

227871



Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

MADRID, 12 de Abril de 1.956

S.A. GROBER

F.A.

Morgades

S.A. Grober

Hoja unica



227871

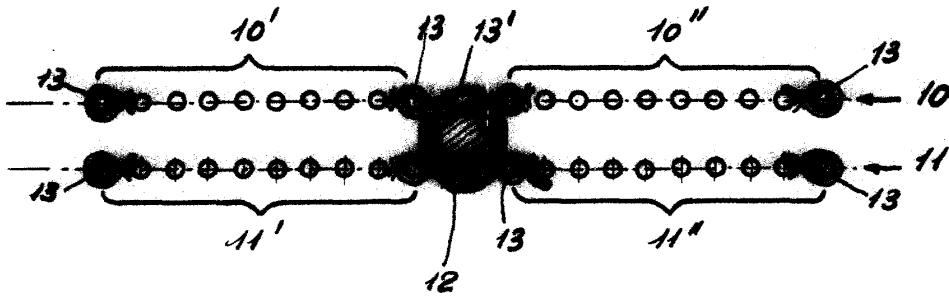


Fig 1

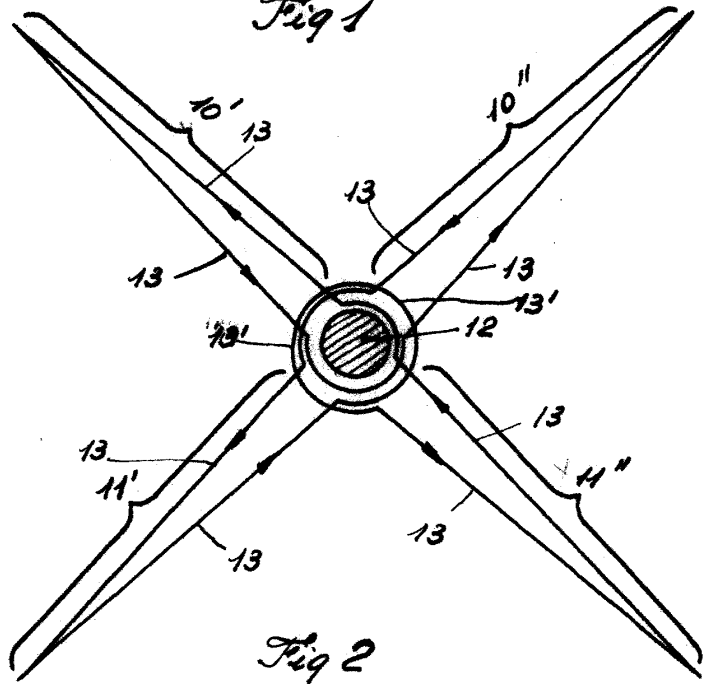


Fig 2

Madrid, 12 APR 1906

J. J. Morgades Graner

p.a.

pt.

Escala variable