



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	<b>227817</b>	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

227.817

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A63H

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"CABEZA PERFECCIONADA PARA MUÑECOS DE BAJO COSTO".

(71) SOLICITANTE (S)

D. Florian PRIETO ALIER.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

c/ Varsovia, nºs. 115-117 BARCELONA (13)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

A. ARICHA FERNANDEZ.

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una cabeza perfeccionada para muñecos de bajo costo.

5. Este tipo de muñecos se fabrican con material plástico a base de una envolvente hueca que se obtiene por el procedimiento de vacío, pero adolecen del inconveniente de que tal técnica no permite obtener determinados detalles superficiales y ello va en perjuicio de la estética del muñeco, sobre todo en aquellas partes preferentes como son la cara, en la que las facciones carecen de detalles suficientes.

10. Por tal causa, los muñecos que se fabrican según esta técnica de vacío tienen limitaciones como resultado de que la misma no puede ser aplicada en todos los casos, sobre todo cuando se trata de muñecos de pequeño tamaño.

15.  
20.

Por tales motivos, cuando se desea conseguir una cierta precisión en los detalles en muñecos de reducido tamaño, hay que variar de técnica y recurrir al procedimiento de inyectado, con el que las piezas que se obtienen son macizas y tienen un costo mucho más elevado por emplear más cantidad de material.

25.

La cabeza perfeccionada que se presenta resuelve dichos inconvenientes y permite obtener el resultado final de un muñeco de bajo costo en el que las facciones tienen toda clase de detalles con la mejor precisión embellecedora.

30.

Para conseguir este resultado, el cuerpo del muñeco se construye mediante la consabida envolvente hueca por el procedimiento de vacío, en la que se dan por terminados todos los detalles superficiales con excepción de la zona correspondiente a la cara, la cual comprende una protuberan-

35. cia ovalada que se inicia en la parte frontal luego de formar un escalón superficial periférico. Esta protuberancia ovalada, por ser de superficie lisa, puede obtenerse con una precisión dimensional bastante aceptable y constituye en sí un macho destinado a alojarse en el interior de un hueco que copia sus formas y que está presente en la parte posterior de una pieza postiza, obtenida con material plástico inyectado, que en su parte anterior presenta con todo detalle las facciones de la cara del muñeco que ahora tendrán aquella precisión imposible de obtener por el procedimiento de vacío. Esta pieza postiza constituye pues una carátula que se acopla sobre la protuberancia correspondiente al cuerpo y que se incorpora de manera permanente con ayuda de un adhesivo adecuado.

40. Después del montaje, las superficies exteriores de la carátula y de las restantes zonas de la cabeza no recubiertas por la misma resultan enrasadas, ya que se prevé que la altura del escalón que circunda a la aludida protuberancia corresponda con el espesor que posee la carátula. La línea de unión de las dos piezas queda cubierta por la peluca o tocado que se incorpora en último lugar, obteniéndose así el fin propuesto,

45. Para mejor comprensión del objeto y sólo a título de ejemplo, se adjunta una hoja de dibujos en la que:

50. La fig. 1ª, representa una vista parcial en perspectiva de los dos elementos que componen el muñeco en trance de ser acoplados.

55. La fig. 2ª, representa una perspectiva de la parte posterior de la carátula.

60. Refiriéndonos a las citadas ilustraciones, podemos ver que, en la envolvente hueca -1- que constituye el cuer-

65.

po del muñeco y que está obtenido por el procedimiento de vacío, la parte frontal de la cabeza comprende una protuberancia ovalada -2- de superficie lisa, que se proyecta hacia delante a partir de un escalón periférico -3-.

70.

Esta protuberancia -2- es copia de las dimensiones interiores del alojamiento posterior -4- dispuesto en una carátula -5-, que es una pieza postiza que se construye con material plástico inyectado y que posee un espesor en sus bordes -6- que es equivalente a la altura del escalón periférico -3- antes citado.

75.

Las dos citadas piezas -1- y -5- se construyen por separado y se unifican más tarde por medio de un pegamento adecuado que asegura el montaje permanente. La línea de unión queda cubierta y disimulada por la peluca o tocado que, en última fase, se adscribe al muñeco.

80.

De la manera expuesta, un muñeco que se ha construído económicamente de acuerdo con la técnica de vacío, presenta en la zona vista de su cara el perfecto y detallado acabado que se puede obtener únicamente con el plástico inyectado, sin que todas las fases de fabricación que han sido expuestas anteriormente supongan un encarecimiento apreciable en el precio de coste del muñeco.

85.

Son variables las circunstancias de tamaño, forma, material y en general, todas aquellas que no supongan una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

90.

## N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

95. 1a.- Cabeza perfeccionada para muñecos de bajo costo, del tipo que se construye con material plástico a base de una envolvente hueca que se obtiene por el procedimiento de vacío, caracterizada porque en la parte frontal de dicha cabeza, en la zona correspondiente a la cara, se produce una protuberancia ovalada de superficie lisa la cual se proyecta hacia delante a partir de un escalón periférico constituyendo en sí un elemento macho destinado a alojarse y fijarse permanente, por medio de un pegamento adecuado, en el interior de un hueco o alojamiento previsto en la parte posterior de una pieza postiza o carátula que se fabrica con todo detalle facial y que es de material plástico inyectado.
100. 2a.- Cabeza perfeccionada para muñecos de bajo costo, según la reivindicación 1a, caracterizada porque la citada carátula tiene un espesor en sus bordes análogo a la altura del escalón que bordea al elemento macho, para que las superficies exteriores de la dicha carátula y las de las restantes zonas de la cabeza no recubiertas por la misma resulten enrasadas, quedando la línea de unión de las dos piezas cubierta por la peluca o tocado que se incorpora al muñeco en fase posterior de fabricación.
105. 3a.- CABEZA PERFECCIONADA PARA MUÑECOS DE BAJO COSTO.
- 110.
- 115.

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis páginas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

120.

Madrid, 25 de Agosto de 1.975

P.A.,

A. Archa  
P. P.  


120



25

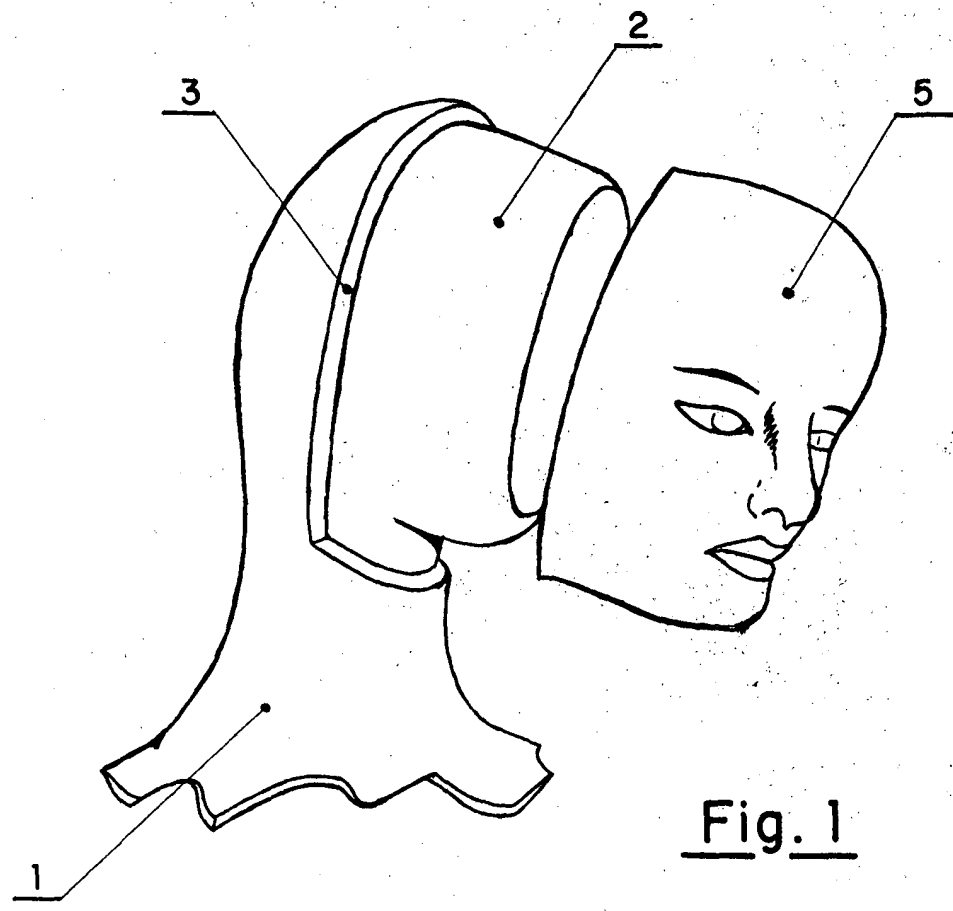


Fig. 1

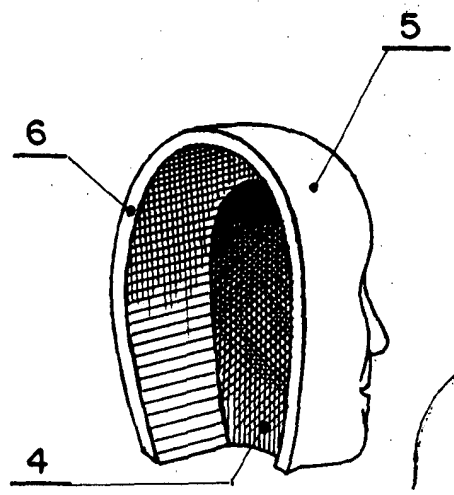


Fig. 2

Madrid a 25 AGO. 1975  
 P.A.  
 ANTONIO ABIGAZ  
 P. P.

*Juan Guerrero*  
 Firmador JUAN GUERRERO

ESCALA VARIABLE