



ESPAÑA

|       |                                     |      |
|-------|-------------------------------------|------|
| 19 ES | 11 NÚMERO<br><b>227795</b>          | 10 Y |
|       | 21                                  |      |
|       | 22 FECHA DE PRESENTACIÓN<br>14-4-77 |      |

MODELO DE UTILIDAD

|  |          |  |
|--|----------|--|
| 30 PRIORIDADES:  |          |  |
| 31 NÚMERO  | 32 FECHA | 33 PAIS                                |
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD   |          | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL<br>E06B |
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN<br>"Puerta perfeccionada"  |          |  |
| 71 SOLICITANTE (S)<br>D.Luis CUATRECASAS ARBOS   |          |  |
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE<br>69-71 calle Roger de Flor, BARCELONA-13                               |          |  |
| 72 INVENTOR (ES)   |          |  |
| 73 TITULAR (ES)  |          |  |
| 74 REPRESENTANTE<br>D.Pedro SUGRAÑES FERRER, Agte.Of.Prop.Ind.<br>304, calle Provenza, BARCELONA-8 |          |  |

## MODELO DE UTILIDAD

Por: "Puerta perfeccionada"

### MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente Modelo de Utilidad a una puerta  
5 del tipo de las batientes., desprovistas de cerrojo, destinadas  
a compartimentar departamentos interiores en almacenes, naves  
industriales, fábricas, y lugares similares.

Es conocido en estas puertas el hecho de que su panel  
propiamente dicho está formado por una gruesa lámina flexible  
10 traslúcida o transparente, de tamaño adecuado para cubrir la  
zona asignada de la abertura a cerrar, y un armazón rígido  
sustentador de la referida lámina flexible que al propio tiempo  
comporta los medios para la sujeción articulada a la parte fija  
de la obra, tal como pared, muro, techo, suelo, tabique, etc.

15 Es ya sabido que estas puertas son idóneas para cumplir  
la misión de cierre deseada, y al propio tiempo no obstaculi-  
zar la circulación de los vehículos y medios de transporte  
que comunmente circulan por el interior de los lugares referidos.  
Sin embargo, la estructura de las puertas conocidas se efectúa  
20 con técnicas en las que domina la finalidad estrictamente fun-  
cional quedando notablemente mermados los aspectos del coste  
y estéticos. La razón de este fenómeno, reside en que aparen-  
temente parecía imposible lograr una puerta más resistente que  
las conocidas, de más simple ejecución, y más estética. La

puerta perfeccionada que nos ocupa se distingue por su estructura, y por la manera de venir reciprocamente vinculados entre sí los elementos que la componen, alcanzándose alta resistencia con un conjunto de ejecución más simple que lo hasta  
5 ahora conocido. Y, adicionalmente, el aspecto externo del conjunto logrado es muy pulido, sin mostrar juntas, tornillos, remaches u otros elementos semejantes, con lo cual es evidente que para una mayoría de observadores la impresión, indiscutiblemente subjetiva, de la estética alcanzada es altamente favorable

10 Es característico de dicha puerta el hecho de comprender un armazón lateral-superior, sensiblemente en forma de ángulo recto, formado por dos tubos de sección transversal rectangular mutuamente unidos lateralmente comprendiendo sujeta entre ellos una lámina flexible constitutiva del panel de la puerta,  
15 estando establecida la unión de dichos tubos con medios de unión que vinculan solidariamente entre sí precisamente sus caras contactantes internas y ocultas al exterior, permaneciendo precisamente lisas las caras externas y vistas.

En la hoja de dibujos que acompaña a la presente memoria  
20 se ilustra a simple título de ejemplo no limitativo, la puerta perfeccionada que nos ocupa.

La Figura 1, es un detalle esquemático y en despiece, según un corte por I-I de la figura 3, que muestra la fase principal de la operación de montaje de la puerta.

25 La Figura 2, es un corte por II-II de la figura 5, mostrando la estructura esencial de la puerta terminada.

La Figura 3, permite ver a la puerta en fase de construcción.

La Figura 4, ilustra la puerta terminada.

Y la Figura 5, representa igualmente la puerta terminada según una variante de forma no esencial y plenamente comprendida dentro del ámbito de los equivalente de este Modelo de  
5 Utilidad.

La puerta perfeccionada comprende esencialmente el armazón lateral-superior A, en forma de sensible ángulo recto, y el panel flexible P.

Es característico el hecho de que el armazón A está formado por dos tubos iguales 1 y 2 de sección rectangular. Según  
10 puede comprobarse en la figura 1, entre dichos dos tubos 1 y 2 se sitúa el panel flexible P, procediéndose a su sujeción con la cooperación de remaches 3, u otros medios de unión conocidos, que son introducidos a través de orificios 4 practica-  
15 dos a este efecto en uno de los dos tubos citados (el tubo 1 en las figuras). Dichos medios de unión pueden ser remachados, como en el ejemplo ilustrado, u otros equivalentes tal como tornillos autoroscantes, pernos, pergamento o similares. En  
la figura 2 se comprueba el modo como queda establecida la su-  
20 jeción, viéndose asimismo en esta figura como el orificio 4 se cierra permanentemente con una tapa 5 lisa, apropiadamente para que desaparezca cualquier solución de continuidad óptica.

Compriébase asimismo en la figura 2 como los medios de unión que establecen el montaje de esta puerta, en este ejem-  
25 plo los remaches 3, vienen a unir entre sí precisamente las caras ocultas 1' y 2' de los tubos 1 y 2. De esta manera, se pueden colocar tantos remaches 3 como sea necesario a fin de lograr la resistencia deseada. Y al propio tiempo, se consigue dejar oculto respecto de la visión exterior la situación de  
30 los propios remaches 3. Las tapas 5 colocadas según técnica, o sea debidamente ajustadas y alisadas, quedan prácticamente

ocultas a la vista directa. Y como siempre se aplica un acabado final de pintura, o similar, la disimulación viene a ser perfecta. Así, el aspecto final de la puerta se puede ver en la figura 4. Además de la evidente resistencia debida a las  
5 circunstancias ya referidas, se puede comprobar que es de simple estructura y notablemente estética. Particularmente se hace notar que en relación a otras puertas batientes conocidas, y a igual resistencia, el peso del armazón según el presente Modelo de Utilidad es sensiblemente menor.

10 La Figura 5, muestra idéntica puerta terminada, en la que se ha previsto una cartela 6 que incrementa la resistencia del armazón A en aquellos casos en que las dimensiones totales son grandes y comportan, lógicamente, un mayor peso de material a soportar.

15 En la ejecución práctica del objeto del presente Modelo de Utilidad podrán variar todos cuantos detalles no afecten, cambiándola o modificándola, a su propia esencialidad.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1º.- Puerta perfeccionada, que se caracteriza por comprender un armazón lateral-superior sensiblemente en forma de ángulo recto formado por dos tubos de sección transversal rectangular mutuamente unidos lateralmente comprendiendo sujeta entre ellos a una lámina flexible constitutiva del panel de la puerta, estando establecida la unión de dichos tubos con 5 medios de unión que vinculan solidariamente entre sí precisamente sus caras contactantes internas y ocultas al exterior, permaneciendo precisamente lisas las caras externas y visas. 10

2º.- "Puerta perfeccionada"

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de dos hojas de dibujos. 15

Madrid, 14 de abril de 1977  
D. Luis CUATRECASAS ARBOS  
p.a.

PEDRO SUGRANES FERRER

p. p.

  
Fdo.: Enrique de Verdonces

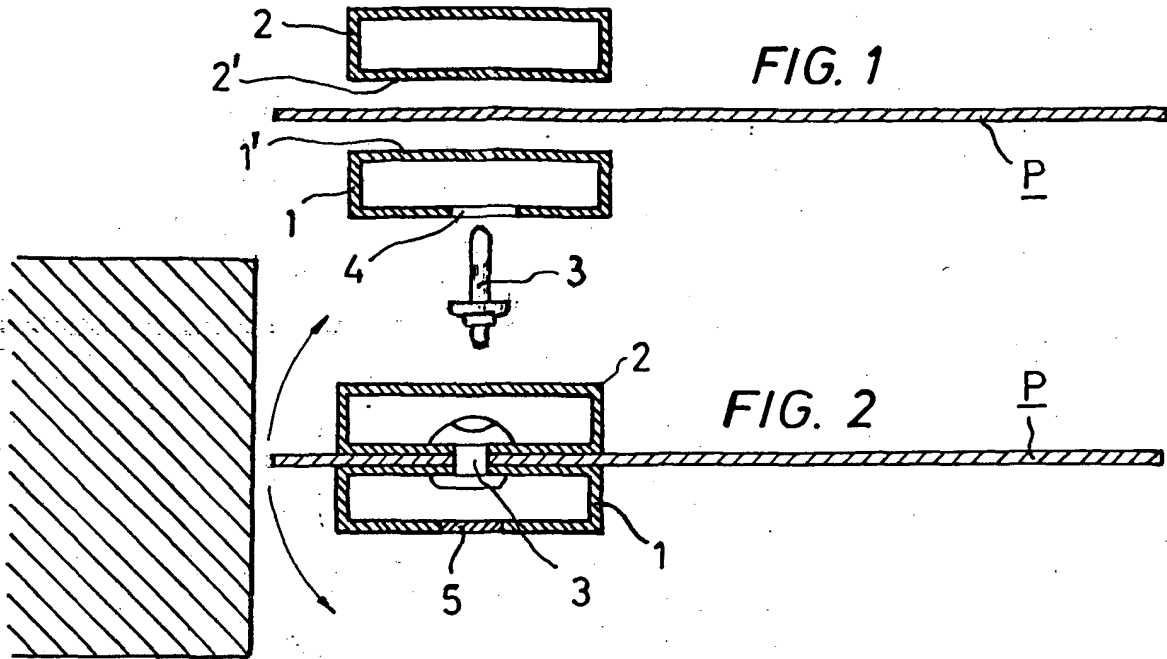


FIG. 3

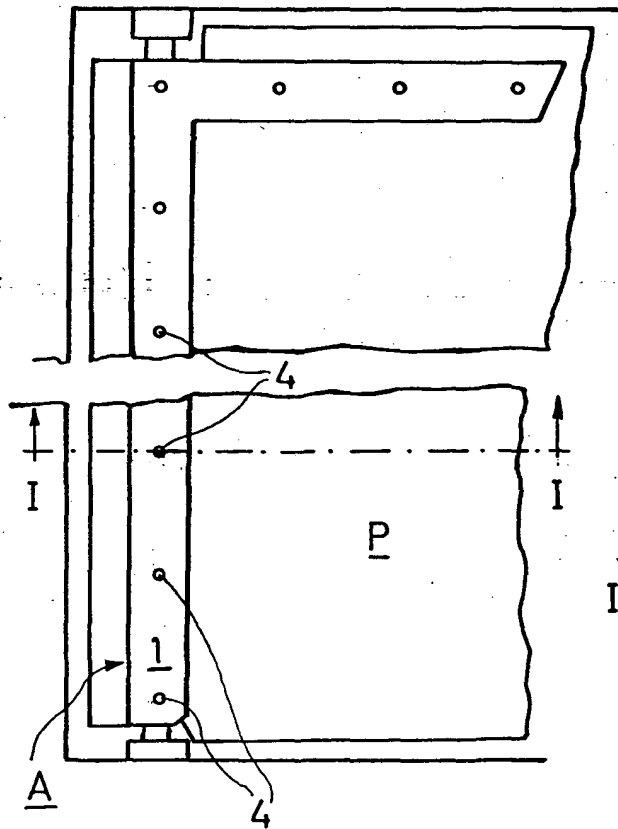
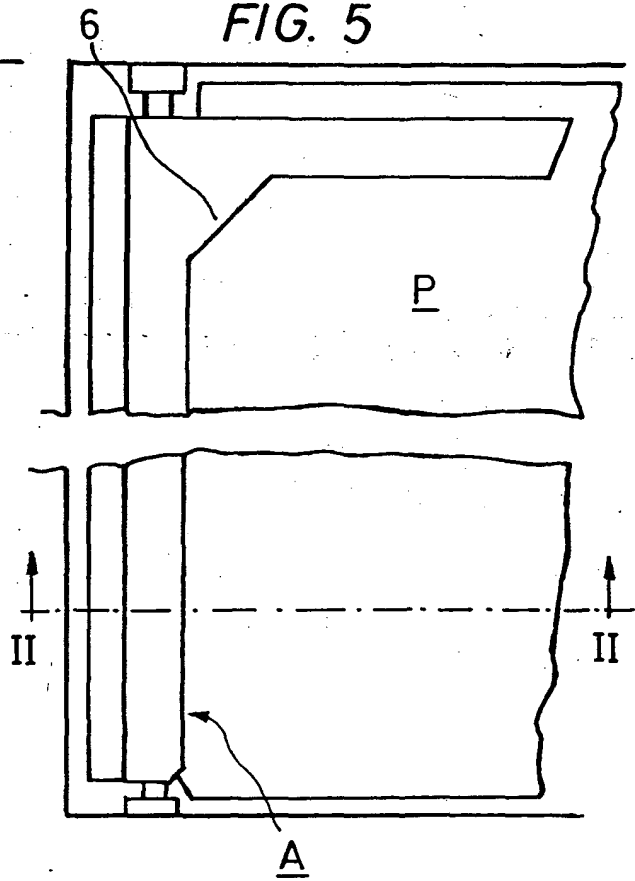


FIG. 5



Madrid 44 de abril de 1977  
p.a.

PEDRO SUGRA ES FERRER

P. P.

Fdor Enrique de Verdonces

Escala variable

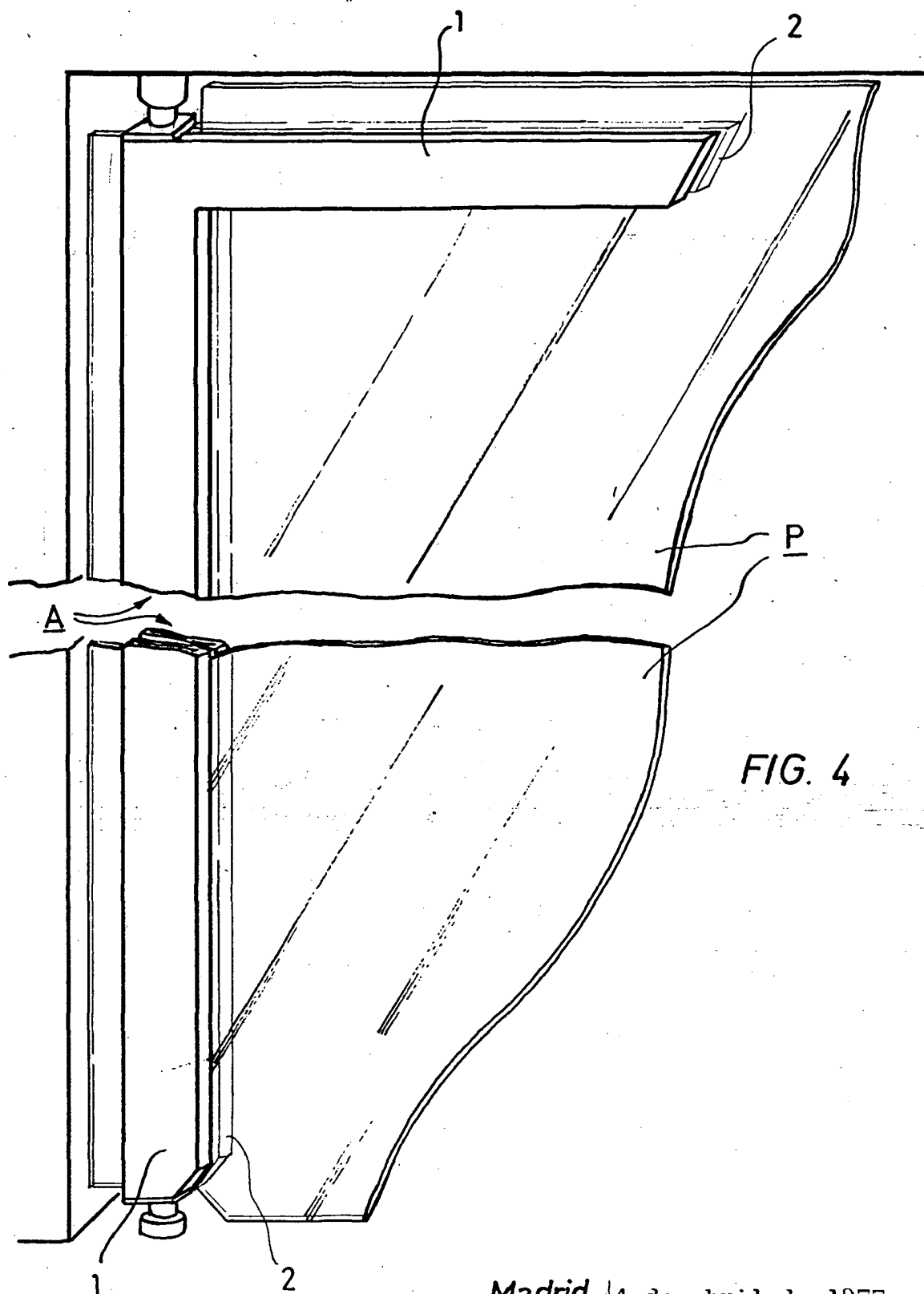


FIG. 4

Madrid 14 de abril de 1977  
p.a.

PEDRO SUGRANES FERRER  
p. p.

Fdo.: Enrique de Verdoncas

Escala variable