



19 ES	11 NUMERO	227740
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

50 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CONJUNTO MODULAR PARA EL MONTAJE DE ASIENTOS Y MESAS EN FORMA CONTINUA"

71 SOLICITANTE (S)

NORMAEUROP S.A. y D. JOSE LLUSCA MARTINEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Rda. Universidad, 2 ces. 17 y Roca y Batlle., 18 BARCELONA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

NORMAEUROP S.A. y D. JOSE LLUSCA MARTINEZ

74 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, especialmente idóneo para instalaciones en salas de conferencias, espectáculos, salas de espera y para otras muchas aplicaciones.

10. En principio, el conjunto modular de referencia ha sido concebido para poder formar filas de asientos en número ilimitado, si bien, mediante adecuadas combinaciones, permite obtener múltiples efectos y posibilita numerosos usos.

15. A tenor de lo sucintamente apuntado, el conjunto modular de que se trata se caracteriza, a grandes rasgos, por el hecho de constar de unos pies que superiormente llevan unida una placa en la que encaja, dispuesta en losange, una barra tubular de sección cuadrada que se fija a dicha barra mediante tornillos, cuya barra comprende, fijados a la misma, unos laterales doblados en ángulo a los que son acoplables asientos, respaldos, apoyabrazos y bandejas para escritura, entre cuyos laterales se han previsto sobre la barra soportes para el acoplamiento de tableros que constituyen mesas, siendo dicha barra acoplable, para formar filas de mayor longitud, por medio de un dispositivo de enchufe.

20.

25.

Para facilitar una explicación detallada y la comprensión de lo expuesto, se acompañan unos dibujos en los que se ha representado, sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención, un conjunto modular

para el montaje de asientos y mesas en forma continua de las características indicadas.

En dichos dibujos:

La figura 1 ilustra uno de los pies utilizados.

5. La figura 2 es una vista en alzado lateral de un pie corto.

La figura 3 muestra la forma de colocar inicialmente los asientos en los laterales afectos a la barra sostenida por los pies.

10. La figura 4 permite apreciar un asiento en fase intermedia de acoplamiento.

La figura 5 ilustra otra etapa de retención de los asientos en los laterales.

15. La figura 6 indica el modo de colocar los respaldos de los asientos.

La figura 7 representa la forma de disponer en los laterales los apoyabrazos mediante el nexo de unión.

20. La figura 8 indica esquemáticamente en alzado lateral la disposición de bandejas para escritura en los laterales.

La figura 9 muestra los soportes previstos en la barra para la fijación de mesas.

La figura 10 muestra una de las mesas ya dispuesta en la barra.

25. La figura 11 ilustra unas placas protectoras y antideslizantes previstas en los pies.

La figura 12 representa uno de los módulos independientes de los muchos que pueden obtenerse.

Y la figura 13 ilustra el dispositivo de enchufe

de barras para el acoplamiento de módulos en prolongación.

- De acuerdo con los dibujos, la realización que se describe comprende unos pies -1- que comportan una parte de base de plancha estampada -2- que presenta en su centro un saliente en "V" invertida -3- sobre el que encaja el extremo inferior de un tubo aplanado -4- a cuyo extremo superior está soldada una placa en "V" -5- perforada para el apoyo de una barra tubular de sección cuadrada -6- dispuesta en losange que se sujeta mediante tornillos a la citada placa en "V". La parte de base -2- está provista inferiormente de unas placas elásticas -7- protectoras para evitar deslizamientos o rozaduras sobre el suelo. Los pies son de dos tipos, unos para los extremos de la barra y otros para ser dispuestos en posiciones intermedias. Tales pies pueden presentar su parte de base larga o corta, en cuyo primer caso son autoportantes y pueden no ser fijados al suelo, en tanto que, en la segunda realización, están previstos para instalación sobre gradas y deben ser fijados al suelo por medio de tornillos. Dichos pies se montan con una separación entre sí de cuatro asientos como máximo para obtener la adecuada resistencia en cada caso.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.

- Se han previsto unos laterales que comprenden una pieza tubular aplanada y doblada en ángulo -8- para adaptación de aquéllos por medio de soldadura a la barra -6-, a cuya pieza tubular está soldada otra pieza similar -9- que completa los laterales y por su extremo inferior encaja y se suelda sobre la barra.
- 25.

Las piezas -8- presentan en la cara interna de

su tramo inferior unos tetones -10- con cabeza para el montaje de unos asientos -11- constituidos por un alma interior de plancha estampada sobre la que está moldeada, preferentemente en espuma de poliuretano, la pieza de asiento -12- que tiene configuración semejante con la del alma. El asiento presenta dos escotaduras laterales posteriores -13- que actúan como guía sobre los tetones, cuyo asiento está dotado, además, de dos escotaduras laterales delanteras -14- que encajan a presión sobre los tetones correspondientes de los laterales.

Se utilizan en el montaje unos respaldos -15- constituidos de manera similar que los asientos, es decir, a base de un alma estampada en plancha metálica sobre la que se moldea la pieza de respaldo -16- con un material adecuado. En dos tramos que ocupan la mitad de los laterales del respaldo se han previsto sendas escotaduras -17- que encajan por deslizamiento sobre los correspondientes tetones de los laterales.

Los asientos y los respaldos pueden ser totalmente de plancha metálica pintada, prevista para la intemperie. La pieza de espuma puede tener una superficie texturada que no necesita tapizarse. También queda previsto el aplicar cualquier tipo de tapizado sobre un moldeado de espuma de poliuretano de otro tipo.

Se emplea, asimismo, un nexo de unión -18- constituido por una pieza inyectada en material plástico sustancialmente cúbica que está dotada de una escotadura -19- prevista para encajar sobre el tramo anterior del lateral soporte asiento y respaldo. El nexo de unión com-

prende otra escotadura lateral -20- perpendicular a la anterior y apta para el encaje de una pieza tubular aplanada -21- que se une al lateral por medio de un tornillo que atraviesa la pieza cúbica y el lateral y se enrosca en un orificio de la pieza tubular cuyo extremo superior lleva soldada una pletina sobre la que está moldeado un apoyabrazos -22-.

Como se ilustra esquemáticamente en la figura 8, el conjunto modular comprende un dispositivo de rótula designado en general con -23-, que está debidamente unido a la pieza tubular -21- y ha sido previsto para la articulación de una bandeja -24- para escritura, cuyo dispositivo permite situar la bandeja en una posición plegada de reposo, cuya bandeja, mediante un giro de 180° , es situable en una posición a partir de la cual gira en 90° hasta quedar situada apoyada horizontalmente en posición de escritura. Se prevé disponer, en lugar de la bandeja de escritura, otros accesorios variables de acuerdo con las necesidades.

Se han previsto unos soportes -25- que se disponen sobre la barra -6-, entre los laterales y que comprenden una pieza tubular aplanada -26- que encaja y se suelda sobre la barra y lleva unida por soldadura una placa -27- perforada para la sujeción mediante tornillos de un tablero -28- que constituye una mesa. La disposición de la barra -6- en losange permite que el efecto de soldadura de la pieza tubular -26- sobre la barra sea mejor con lo que se obtiene una adecuada resistencia de los soportes -25-, cuya resistencia mejorada se consigue igualmente por lo que

respecta a los laterales de asiento y respaldo después de soldada la pieza -9- sobre la barra -6-.

- La barra -6- se constituye modularmente a base de grupos de dos hasta seis elementos como máximo, lo cual
5. facilita el transporte, siendo dicha barra acoplable para formar filas de mayor longitud por medio de un dispositivo de enchufe (figura 13) que comprende dos piezas laminares metálicas gemelas -29- perfiladas con una sección similar a la de un trapecio isósceles desprovisto de su base mayor,
10. cuyas piezas se insertan en los extremos contiguos de dos barras -6- que se disponen alineadas. El dispositivo comporta un tornillo que, pasante por un orificio de las barras, se enrosca en una de las piezas y empuja a la otra de manera que ambas se aprietan contra la pared interna de los
15. extremos de las dos barras tubulares enchufadas y se obtiene su firme sujeción. Con las zonas de unión de las barras se hace coincidir centralmente la pieza en "V" -5- de los pies para reforzar la unión entre módulos. Las barras, en los extremos de un módulo, o en los extremos libres correspondientes a los módulos unidos, presentan sendos remates
20. -30- de plástico.

Como se aprecia, con la adecuada disposición de los módulos descritos es posible hacer composiciones prácticamente ilimitadas.

25. Por lo demás, debe hacerse constar que serán independientes del objeto de la invención los materiales formas y tamaños de los componentes del conjunto modular descrito y, en general, todo cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto del presente invento se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

5. 1.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, caracterizado esencialmente por el hecho de constar de unos pies que superiormente llevan unida una placa en la que encaja, dispuesta en losange, una barra tubular de sección cuadrada que se fija a dicha barra mediante tornillos, cuya barra comprende, fijados sobre la misma, unos laterales doblados en ángulo a los que son acoplables asientos, respaldos, apoyabrazos y bandejas para escritura, entre cuyos laterales se han previsto sobre la barra soportes para el acoplamiento de
10. tableros que constituyen mesas, siendo dicha barra acoplable, para formar filas de mayor longitud, por medio de un dispositivo de enchufe.
15. 2.- Conjunto modular, para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los pies comprenden una parte de base de plancha estampada con un saliente central sobre el que encaja y se suelda el extremo inferior de un tubo aplanado en cuyo extremo superior se une por soldadura la placa de encaje de la barra, comprendiendo la parte de base unas placas elásticas protectoras para evitar deslizamientos y rozaduras sobre el suelo.
20. 3.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la parte de base de los
- 25.

pies es fijable en el suelo mediante tornillos y de longitud variable para instalación sobre gradas.

5. 4.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según la reivindicación 1, caracterizado porque con las zonas de unión entre barras se hace coincidir la placa de los pies sobre la que encajan las barras para reforzar dicha unión.

10. 5.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según la reivindicación 1, caracterizado porque los laterales comprende dos piezas de tubo aplanado, una de ellas encajada y soldada sobre la barra y la otra doblada angularmente para el acoplamiento de los asientos, respaldos y apoyabrazos.

15. 6.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según la reivindicación 1, caracterizado porque los asientos y los respaldos comprenden un alma constituida por una plancha metálica estampada sobre la que se moldea la pieza de asiento y de respaldo respectiva.

20. 7.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según las reivindicaciones 1, 5 y 6, caracterizado porque los laterales presentan tetones con cabeza dispuestos de manera que corresponden con escotaduras de los costados del asiento para el encaje a presión sobre los tetones y con escotaduras similares de los costados del respaldo para el encaje por deslizamiento y a presión sobre dichos tetones.

25. 8.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según las reivindicaciones

- 1 y 5, caracterizado por comprender un nexo de unión constituido por una pieza sustancialmente cúbica inyectada en material plástico dotada de una escotadura prevista para encajar sobre el extremo delantero del tramo inferior de la pieza doblada en ángulo de los laterales, cuyo nexo de unión está dotado de otra escotadura perpendicular y opuesta a la anterior y en la que encaja por su extremo inferior una pieza tubular aplanada que se fija al lateral correspondiente por medio de un tornillo que atraviesa el nexo de unión y el lateral y se enrosca en un orificio de la pieza tubular cuyo extremo superior lleva eventualmente soldada una pletina sobre la que está moldeado el apoyabrazos.
- 5.
- 10.

- 9.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según la reivindicación 1, caracterizada porque los soportes a los que se acoplan los tableros constitutivos de mesas comprenden una pieza tubular aplanada que encaja y se suelda por su extremo inferior sobre la barra, a cuya pieza tubular se une al extremo superior por soldadura una placa perforada para la fijación de dichos tableros mediante tornillos.
- 15.
- 20.

- 10.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según las reivindicaciones 1 y 8, caracterizado porque al extremo superior de la pieza tubular aplanada que se fija mediante el nexo de unión a los laterales lleva unido un dispositivo para la articulación a rótula de la bandeja para escritura y que permite situar la bandeja en una posición plegada de reposo y disponerla, mediante un giro de 180°, en una posición a partir de la cual es giratoria en 90° hasta quedar apoyada
- 25.

en la posición propia para la escritura.

- 11.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua, según la reivindicación 1, caracterizado porque el dispositivo de enchufe de barras
5. comprende dos piezas laminares metálicas gemelas perfiladas con una sección similar a la de un trapecio isósceles desprovisto de su base mayor, cuyas piezas se insertan en los extremos contiguos de las barras, comportando el dispositivo un tornillo que, pasante por un orificio de dichos
10. extremos, se enrosca en una de dichas piezas y empuja a la otra, de modo que ambas se aplican contra las esquinas interiores de las barras para obtener la sujeción de las mismas.

12.- Conjunto modular para el montaje de asientos y mesas en forma continua.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 11 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 11 ABR. 1977

p.a.

D. D.

JAIMÉ ISERN

20.

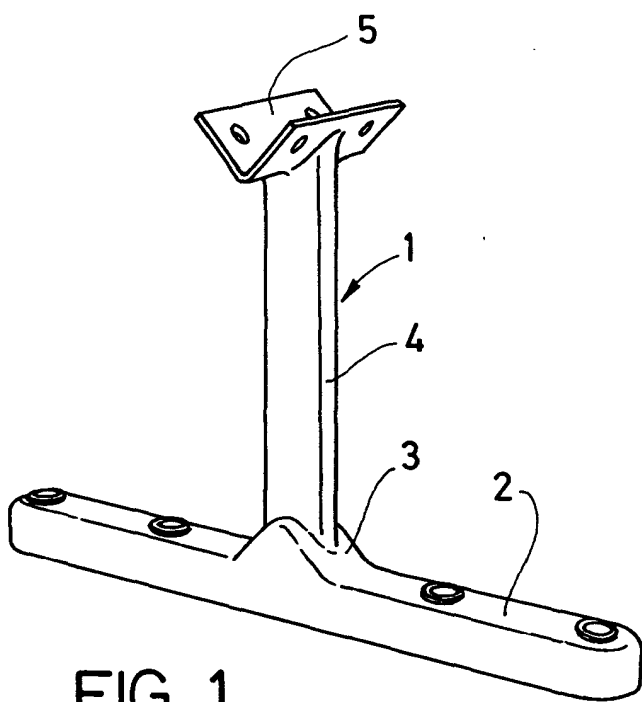


FIG. 1

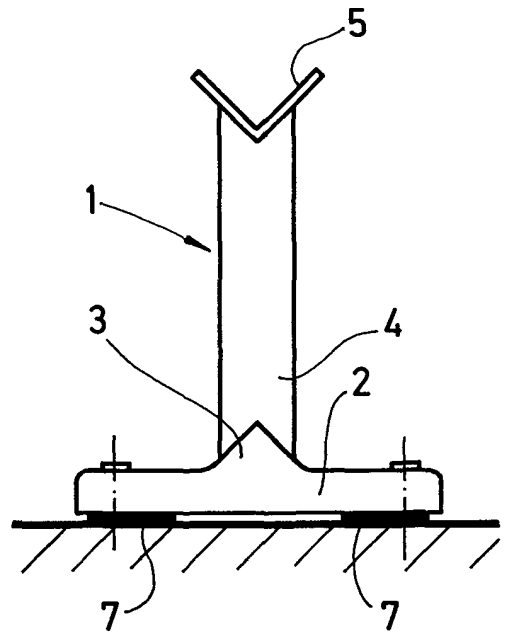


FIG. 2

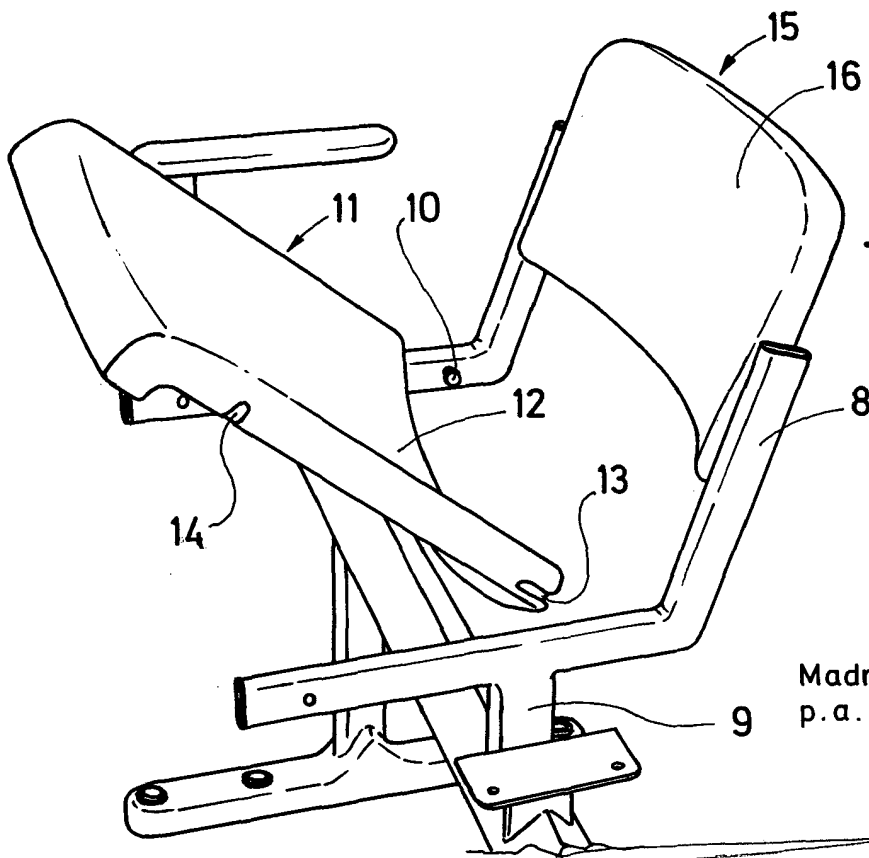


FIG. 3

Madrid, a 17 ABR. 1977
p.a.

JAIMÉ ISERN

p.p.

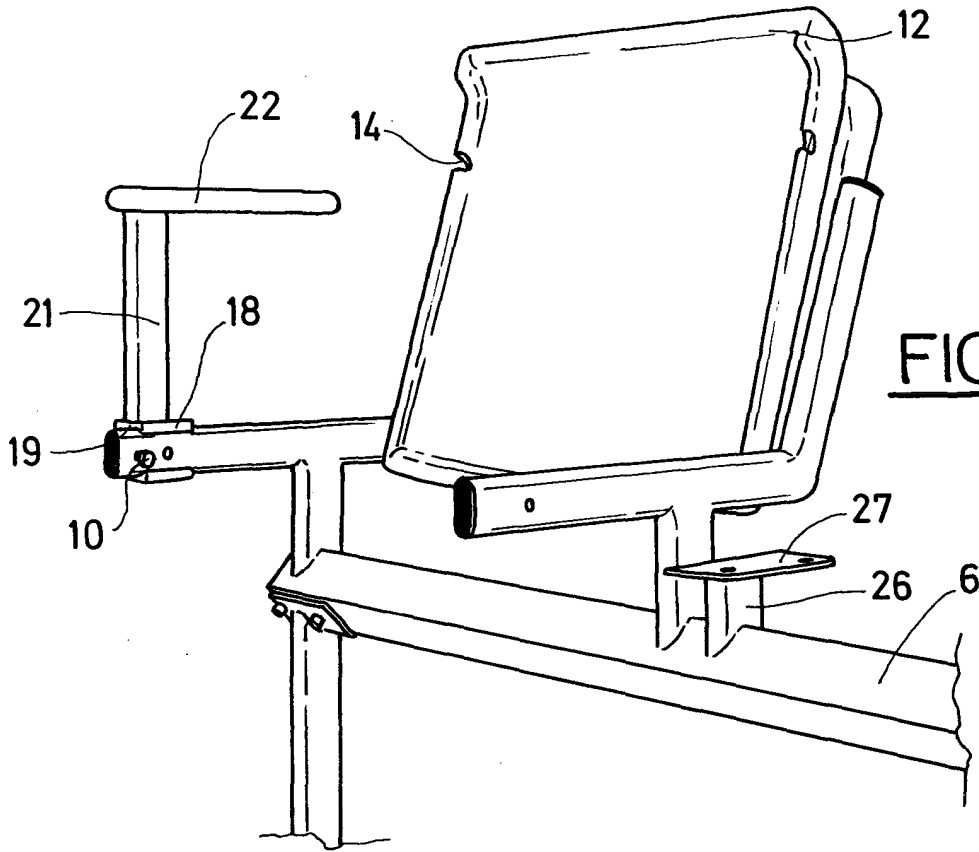


FIG. 4

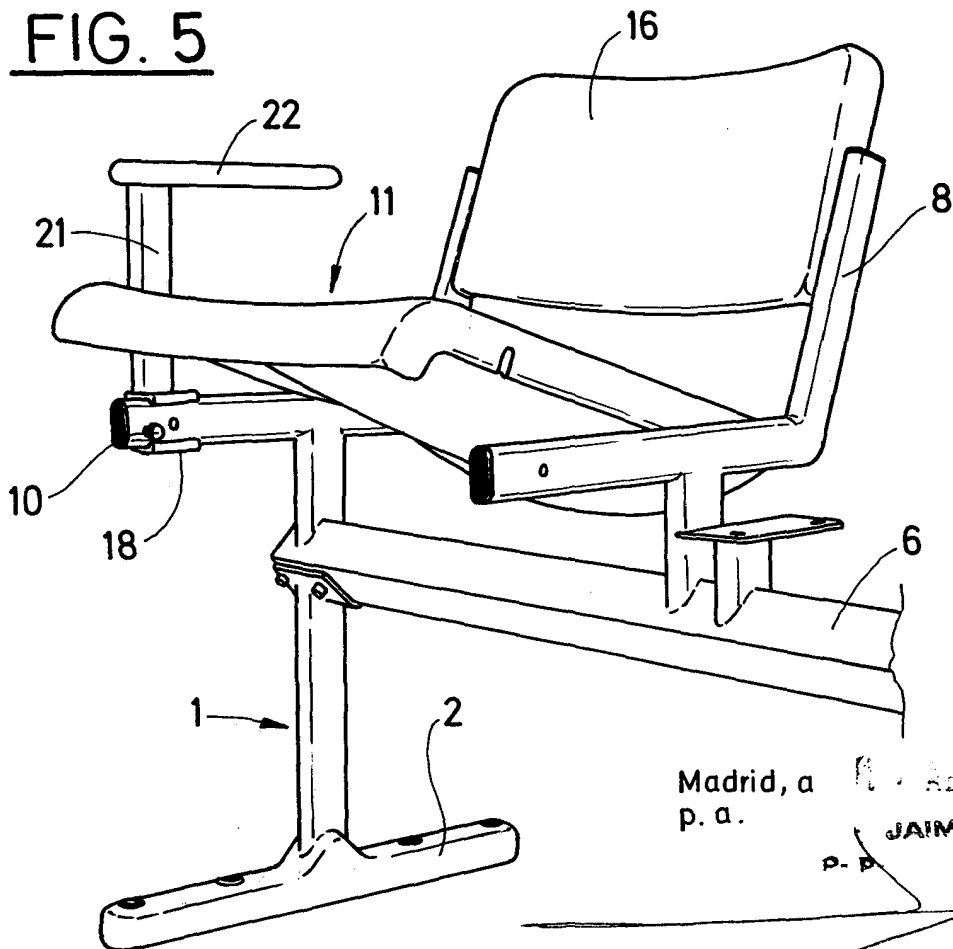


FIG. 5

Madrid, a
p. a.

JAIMES GERR

P. P.

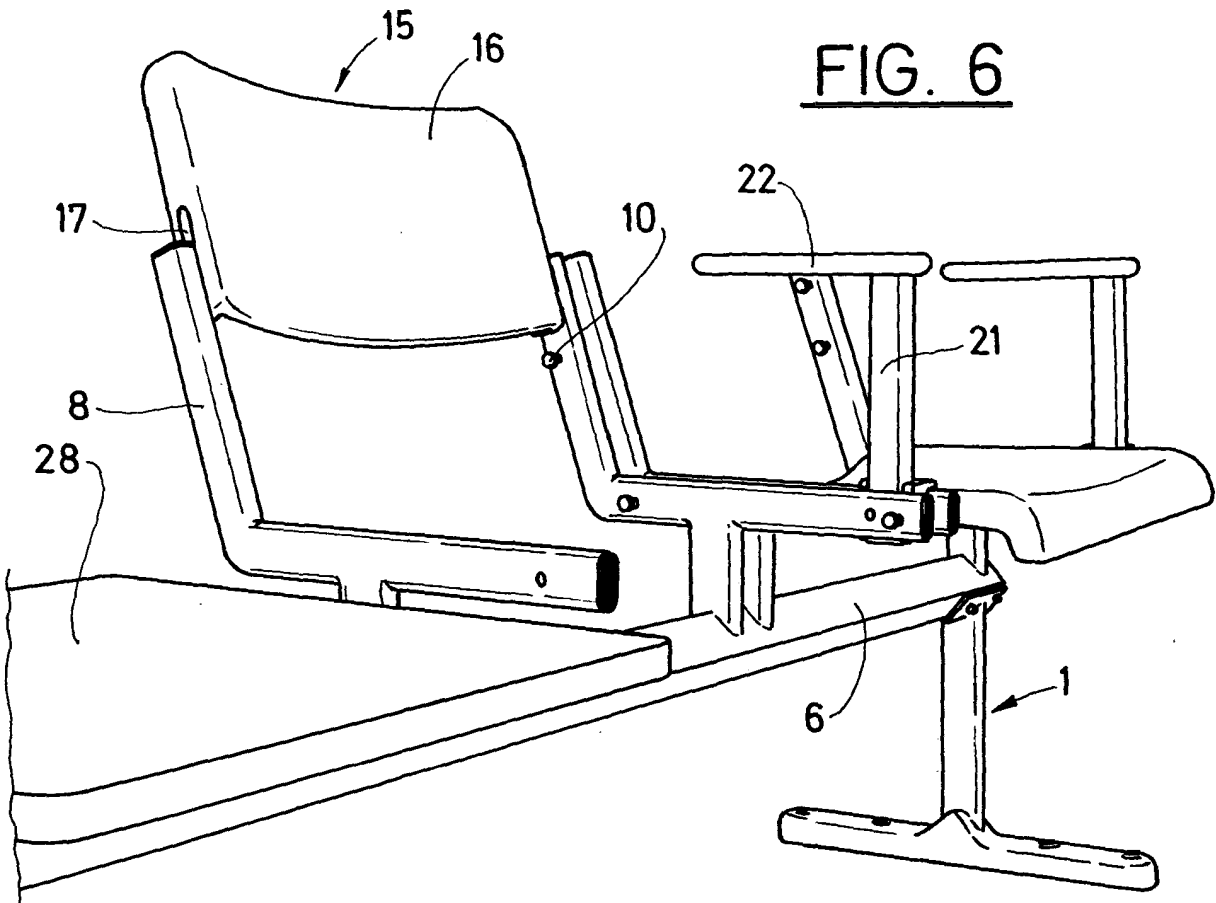


FIG. 6

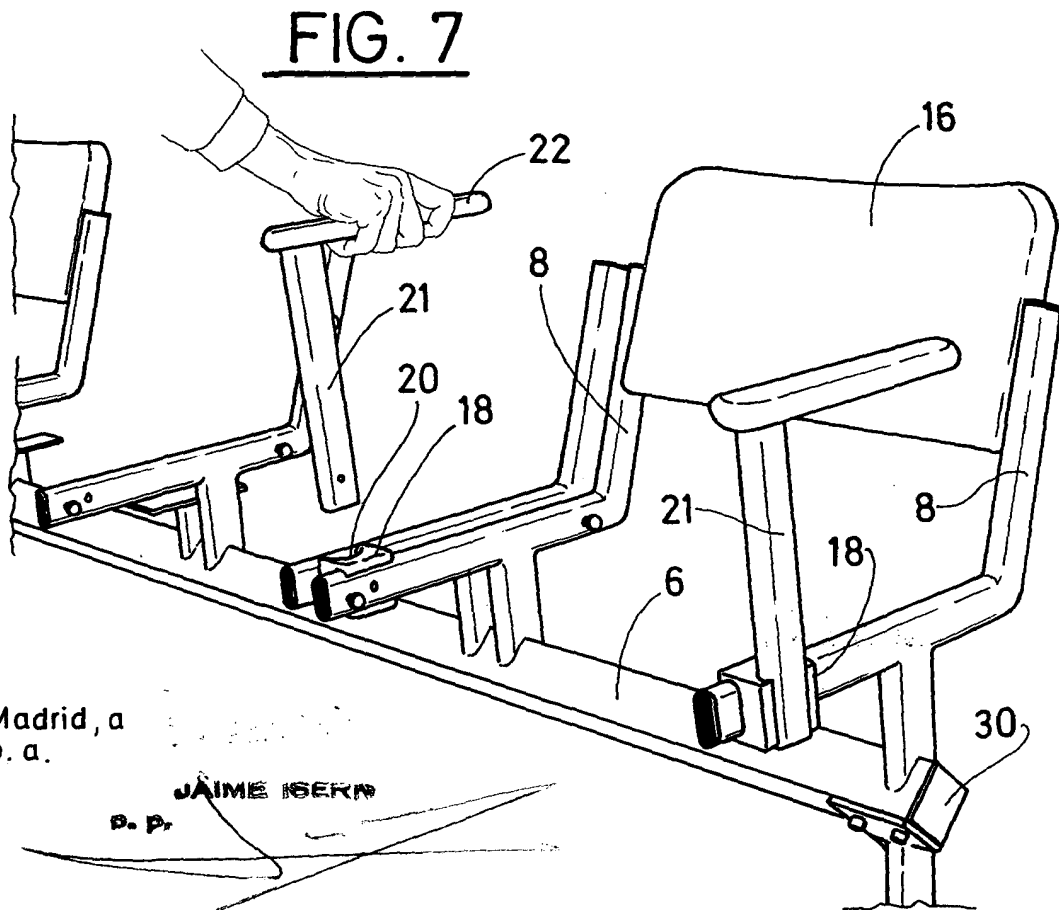


FIG. 7

Madrid, a
p. a.

JAIMÉ ISERN

D. P.

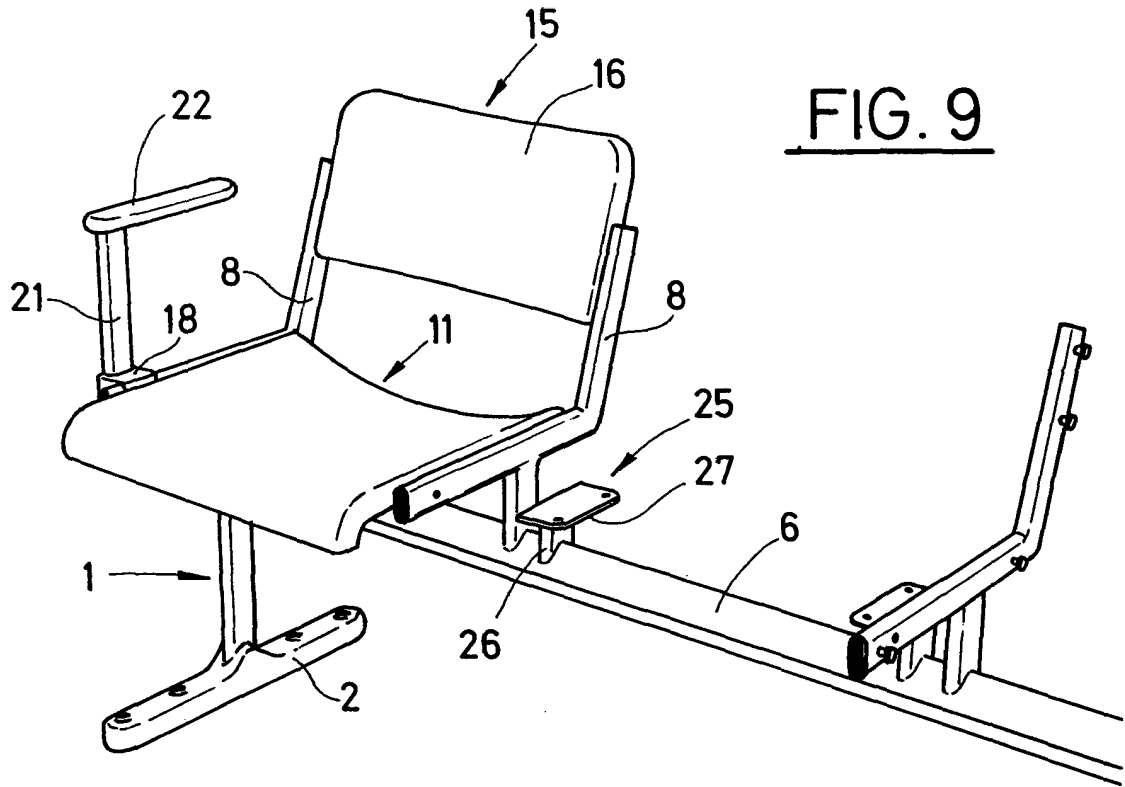


FIG. 9

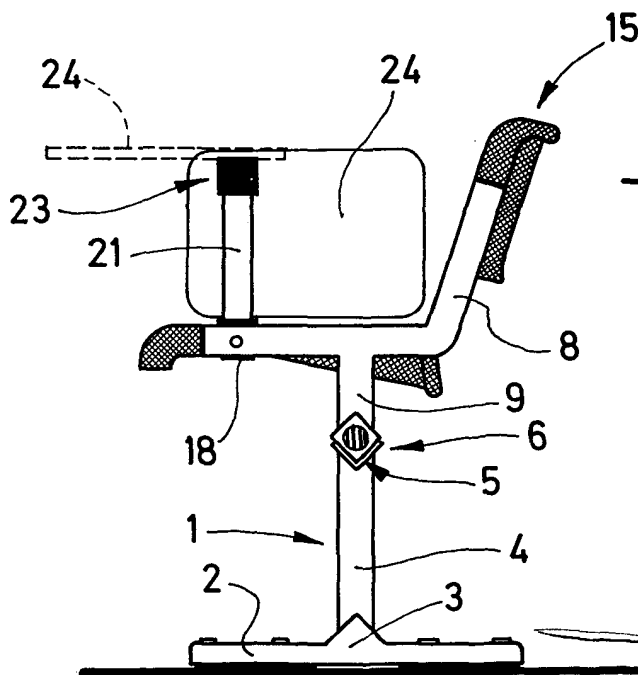


FIG. 8

Madrid, a 19 ABR. 1977
P. a.

JAIMÉ ISERN
D. P.

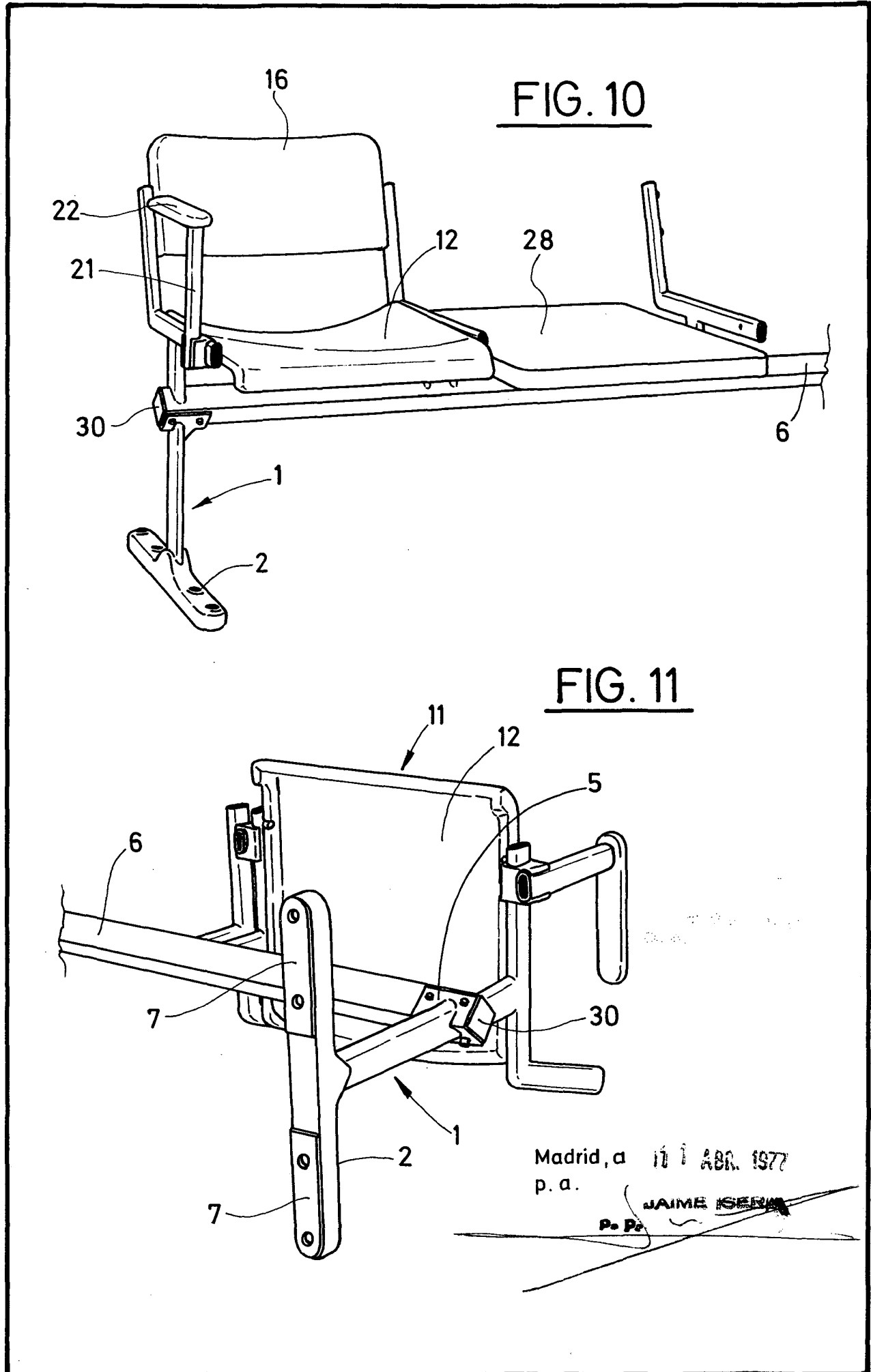


FIG. 12

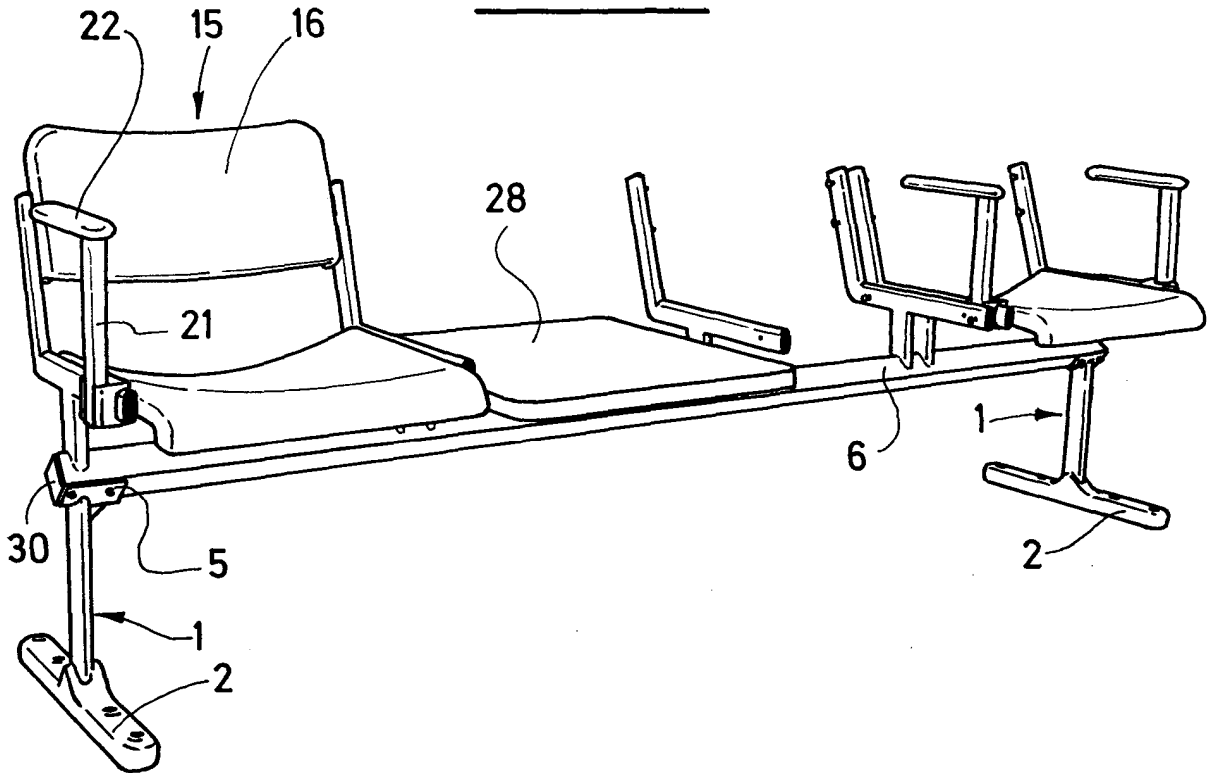
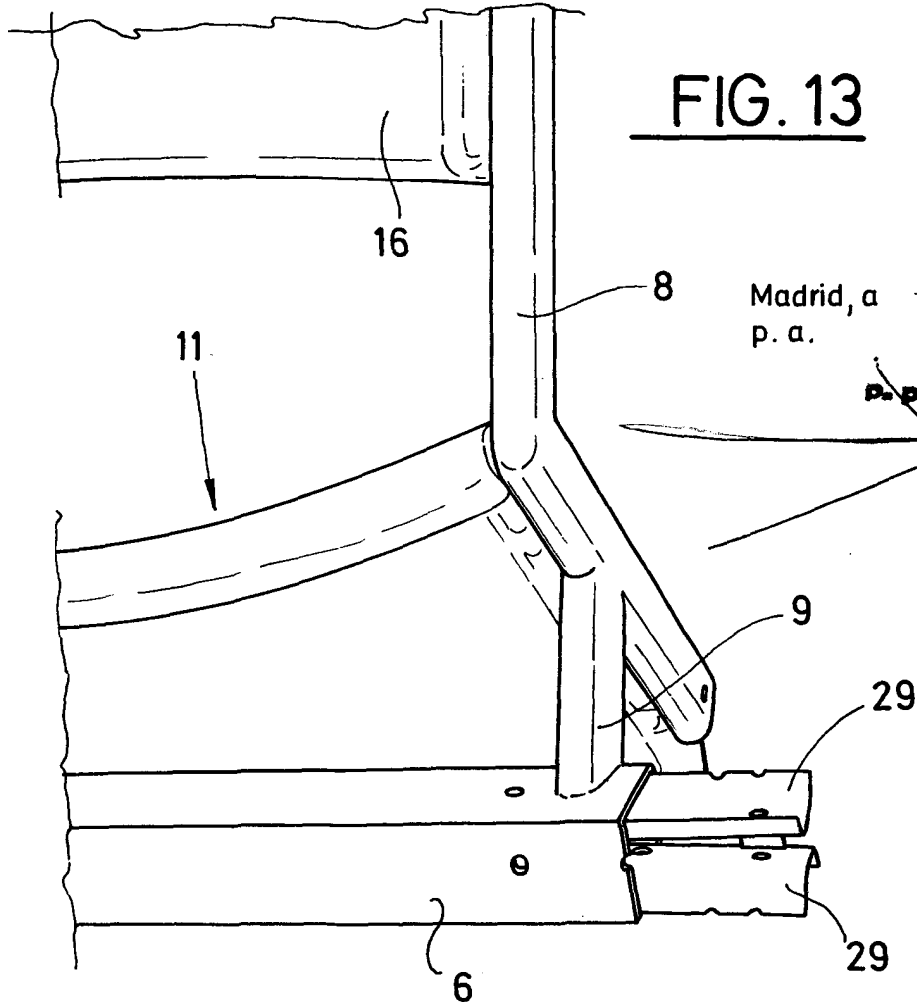


FIG. 13



Madrid, a 10 de Julio de 1977
p. a.

JAIMESERRA
D. P.