



(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	227692	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	5-4-78	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B62D

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"PANELES DE PLANCHA PARA CARROCERIAS".

(71) SOLICITANTE (S)

Dn. Juan Sitjes Pujolá

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

San Adrián de Besós (Barcelona), calle Alcázar de Toledo, nº.2

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

Dn. Juan Sitjes Pujolá

(74) REPRESENTANTE

Dn. Fernando Peraire del Molino

MODELO DE UTILIDAD

por "PANELES DE PLANCHA PARA CARROCERIAS", a favor de Don Juan Sitjes Pujolá, de nacionalidad española, residente en San Adrián de Besós (Barcelona), calle Alcázar de Toledo, nº 2. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad hace referencia a unos paneles de plancha de superficie continua plana y estructura tubular, especialmente concebidos para su utilización en la construcción de carrocerías de autocamiones y similares y cuyas características son descritas a continuación.

Las carrocerías de autocamiones y otros elementos similares, deben, a menudo, disponer en su exterior, una serie de rótulos informativos o de reclamo publicitario, para lo cual, lo ideal, es que la superficie exterior sea totalmente plana, aunque presenten refuerzos y relieves que le den mayor consis-

tencia y permitan su uso adecuado como recipiente de carga, si bien en el caso de transporte de cereales conviene que la superficie plana quede dispuesta por la parte interior.

5 Los paneles de plancha de superficie continua plana objeto del presente modelo de utilidad resuelven este problema, al ofrecer la posibilidad de construir las carrocerías de dimensiones indefinidas, de forma rápida, logrando obtener una superficie plana continua apta para el fin requerido y al propio tiempo conseguir que quede constituida la estructura al realizar el ensamble de los paneles.

10

Con el fin de describir con más detalle el objeto de este modelo de utilidad, se adjunta una hoja gráfica en la que a modo de ejemplo no limitativo, se ha dibujado una realización práctica del mismo.

15

En dicha lámina, la Fig. 1, dibuja una vista en sección de la superficie formada por varios paneles. La Fig. 2, dibuja asimismo una vista en perspectiva de una zona de superficie, mostrando su montaje.

20

Siguiendo los diseños, se observa el panel constituido por una amplia zona plana -3-, que finaliza en una zona preformada -4-, en forma de U o trapezoidal, continuada en una breve pestaña -5-, situada en el mismo plano de la plancha plana -3-.

25

Esta zona preformada -4-, que constituye una estructura abierta, es la que se solapará sobre el

30

extremo de la zona plana -3-, del panel contíguo, transformándose de inmediato en una estructura tubular cerrada -6- y de máxima resistencia, pudiendo adquirir el perfil adecuado, pero siempre constituyendo una estructura tubular.

La unión entre ambos paneles, a través de la pestaña -5- y de la plancha -3-, junto a la estructura -4-, se logrará mediante soldadura, remachado u otro medio adecuado que garantice una unión adecuada y segura.

Esta superficie plana, lograda por la unión de los paneles, contará, pues, con el refuerzo de las estructuras tubulares y de esta forma será utilizada para la construcción de la carrocería.

Además y si fuera preciso, la zona plana -3-, podrá tener unos ligeros relieves -7-, que le den aún mayor resistencia.

Cabe citar que la pestaña -5-, podrá, indistintamente, ser situada hacia el exterior, como dibuja la lámina, o hacia el interior, cumpliendo la misión encomendada de idéntica forma.

Finalmente, la estructura de la carrocería podrá utilizarse con la superficie plana tanto hacia la parte exterior como hacia la interior, según lo requiera los diversos tipos de carga a transportar.

También podrá obtenerse un resultado similar, utilizando unos paneles con los dos bordes preformados alternados con paneles planos en ambos lados, que al realizar las uniones entre sí quedará formada igualmente la parte plana y la estructura tubu-

lar semejante a la ya descrita.

5 Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

REIVINDICACIONES

5 1^ª.- Paneles de plancha para carrocerías, caracterizados por estar formados por una amplia zona plana que finaliza en una zona preformada y que continúa en una breve pestaña, situada en el mismo plano de la zona plana, la cual zona preformada, al solidarizarse con el borde de la zona plana del panel contiguo, constituirá una estructura tubular cerrada, presentando el conjunto, por una de sus caras, una superficie totalmente plana y con cuyo conjunto así obtenido se construirá la carrocería.

10

2^ª.- PANELES DE PLANCHA PARA CARROCERIAS.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustren.

Madrid, 5 de Abril de 1977-

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke at the bottom.

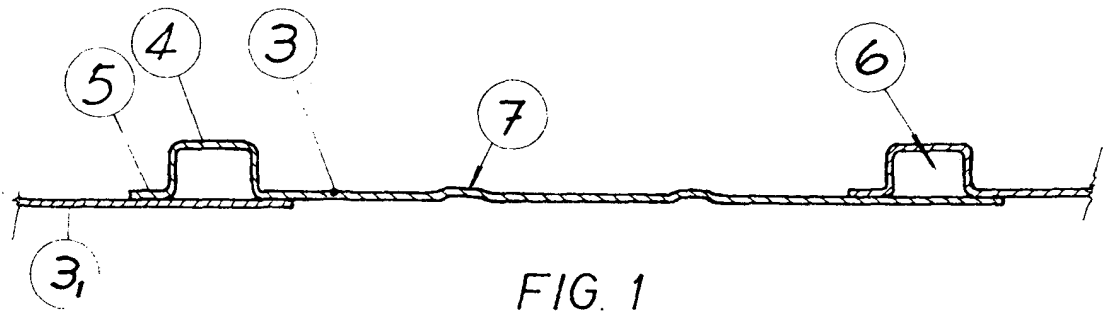


FIG. 1

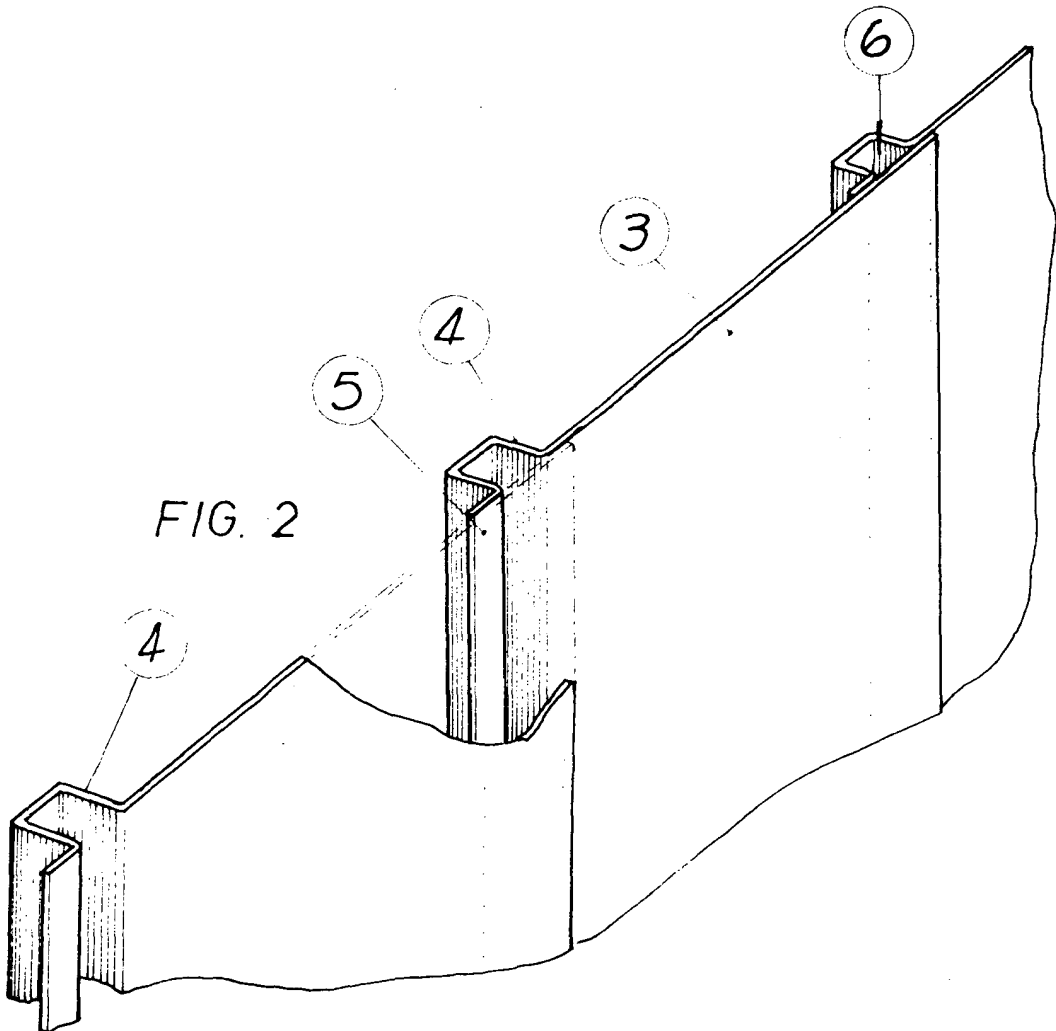


FIG. 2

p.a. Fernando Peraire

