



ESPAÑA

19 ES	11	NÚMERO	227691	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	5-4-77	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	AUB

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"PICO PORTAPANAL PERFECCIONADO".

71 SOLICITANTE (S)

Don Saturnino LANDA LAZCANO.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE.

Particular de Alzola 21. BILBAO.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Eleuterio GONZALEZ VACAS.

El modelo se refiere, conforme indica su enunciado a un pico-pañal perfeccionado en el cual destacan las siguientes mejoras:

5.- Su fabricación se hace sobre una superficie plana y una vez concluida, al separarse las dos mitades que constituyen la unidad en torno a la zona que las mantiene unidas, se forma una concavidad o bolsa, que es precisamente el lugar que recibirá el pañal propiamente dicho.

10.- Esta cavidad tiene forma estable e independiente de los manejos que ordinariamente suelen hacerse para fijar esta prenda sobre el cuerpo del niño.

15.- A modo de ejemplo, en los dibujos adjuntos se muestran varias formas seguidas en la fabricación de dicha prenda en todos los casos la fabricación concluye del mismo modo, es precisamente esta finalización lo que constituye la característica principal del presente modelo de utilidad.

20.- Las diferentes formas de realización que se presentan a modo de ejemplo, en modo alguno suponen una limitación. Lo que realmente se reivindica para este modelo es que la línea de UNION de las dos mitades, es una línea que pertenece a una superficie plana es una línea que puede ser el resultado de unir dos piezas que se encontraban separadas o que se encontraban total o parcialmente unidas.

25.- Es destacable que la línea de unión tiene un diseño adecuado a fin de que quede formada la cavidad en cuestión en forma permanente.

30.- La forma de establecer la unión no tiene importancia, bien puede ser soldadura continua, puntos de soldadura, pliegues soldados, cosido continuo, cosidos parcia-

les, previos cortes, o simplemente pliegues.

Una idea más completa del modelo la proporciona la descripción siguiente al ser considerada junto con los dibujos adjuntos que a título de ejemplo representan distintas realizaciones del modelo.

5.-

En los dibujos:

La figura 1ª es una vista del conjunto de la prenda cuando una vez confeccionada, se encuentra desplegada y formando consiguientemente el alojamiento (6) donde se alojará el pañal.

10.-

La figura 2ª es una vista del conjunto de la prenda, antes de ser desplegadas sus dos partes enfrentadas.

En esta vista se muestra el conjunto formando una superficie plana y señalando, a modo de ejemplo no limitativo el lugar 4 donde se produce la soldadura.

15.-

La figura 3ª muestra la forma tradicional como se hace el corte de los "picos".

En el presente modelo, también se puede partir de este corte para confección de la pieza que ahora se describe.

20.-

La figura 4ª muestra, a modo de ejemplo, la forma de establecer el corte, precisamente los cortes laterales 7, a fin de que efectuando el doblado de la pieza y la soldadura del modo que se representa en la figura 2ª se forma la cavidad en la zona (8).

25.-

La figura 5ª representa a modo de ejemplo, como pueden cortarse piezas iguales y enfrentadas por parejas, dando soldadura en las zonas 13 - 14, y desdoblado para formar como en la figura 1ª, la cavidad que deberá formarse en la zona 14.

30.-

La figura 6ª a modo de ejemplo, representa como puede partirse de un corte tal y como se representa en la figura 3ª, doblando por la línea central 9.

5.- La pieza plana que vemos en esta figura, SIN NECESIDAD DE DAR CORTES, basta hacer la soldadura según 11 - para llegar las mismas soluciones, para que al desplegar, se haya formado la cavidad 6 indicada en la figura 1ª.

10.- La figura 7ª muestra a modo de ejemplo, como partiendo de un corte tal y como se representa en la figura - 3ª, se hace el doblado por la línea central 9.

Se hace un doblado según 15, simple doblado o doblado múltiple y mediante soldadura 16 queda establecida y la unión y finalmente formada la pieza que se aprecia en - la figura 1ª con la correspondiente cavidad en 6.

15.- Comentando ahora estos dibujos se hace la aclaración de que, mediante el nº 1 se indica el cuerpo principal de la prenda, que puede ser de cualquier material laminar, que se corta en forma conveniente en forma y tamaños.

20.- El nº 2 indica la zona de plegado, cuando la unidad es de una sola pieza.

El nº 3 señala los extremos que concluyen de forma adecuada a fin de hacer la sujeción del conjunto al - cuerpo del niño.

25.- El nº 4 indica la zona que tiene la soldadura - o la unión que convenga, Estas zonas nunca están en línea con la parte 2 y gracias a este desvío y al grado de desvío se logra una mayor o menor amplitud de la cavidad -6- en el momento de desplegar.

30.- El nº 5 señala la parte en torno de la zona de - doblado 2, que cuando se fabrica la unidad ESTA PLANA, al

igual que el resto del material pero en el momento de hacer la separación y llegar a la posición de la figura 1ª, se forma una cavidad 6 destinada para comportar el pañal.

5.- El nº 7 corresponde a las cortes laterales que pueden practicarse, a fin de que haciendo la unión plana se llegue a la forma que se representa en la figura 2ª esta realización es un ejemplo en modo alguno limitativo. En este caso se produce el doblado de la pieza por la parte 8 que es el lugar por donde se dobla la unidad de la figura 4ª para llegar a la pieza plana de la figura 2ª, y seguidamente dar la soldadura según se señala con 4.

10.- En el supuesto que se adopte el corte tradicional según la figura 3ª se hace un doblado por la línea 9. A partir de este doblado pueden tomarse diversas soluciones:

15.- La representada en la figura 6ª y soldadura según 11 sin desprendimiento de material.

La representada en la figura 7ª, con simple plegado de la zona 15 y seguido del acto de soldadura según 16.

20.- Soldadura según 4 y seguido de desprendimiento de material.

En el caso de la figura 6ª, esta zona 10 queda separada por la soldadura 11.

25.- El nº 12 indica la parte central que queda en la línea de doblado según 9 de la figura 3ª, al pasar a la figura 6ª. Esta parte central es la que formará luego la cavidad en 6.

30.- Cuando las piezas son independientes, tal y como aparecen en la figura 5ª, entonces la soldadura o la unión se hacen en las zonas señaladas con los números 13 y 14.

La zona 14, es la que formará la cavidad 6, una vez efectuado el despliegue.

El nº 15 indica la zona de pliegues, cuando se parte de la forma de la figura 3ª y se pega a la figura 7ª.  
5.- Sobre esta zona de pliegues se produce la soldadura según 16, una vez producidos los pliegues según 15, siendo de este modo se llega a la misma conclusión.

El nº 17 indica la zona donde se formará la cavidad.

10.- En el modelo propuesto, destacan como más características, los detalles siguientes:

La forma de establecer la unión en 4, mediante soldadura cosido o similar.

Soldadura de unión que NUNCA ESTA EN LINEA con 5.

15.- La soldadura 4 se hace sobre una pieza plana, tal y como se indica en la figura 2ª.

A esta figura se puede llegar por diversas preparaciones del material, tal y como queda señalado.

20.- Que lo importante es que al desplegar la unidad tal y como se señala en la figura 1ª, queda formada la cavidad 6.

25.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

30.- Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber -

en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro logrado mediante la aplicación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

5.-

Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere ó modifique la esencialidad del invento descrito.

10.-

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

5.- 1ª.- Pico portapañal perfeccionado, que esta constituido mediante una pieza laminar, plegada formando dos sectores homólogos que al desplegarse ó separarlos presentan en el tramo central de su línea de plegado una concavidad ó bolsa que se destina para alojar el pañal ó similar.

10.- 2ª.- Pico portapañal perfeccionado, según nota 1ª que se caracteriza porque facultativamente esta constituido por dos piezas laminares unidas entre sí por uno de sus bordes los cuales siguen una línea capaz para que una vez establecida la unión se forme en la zona central de dicha línea una concavidad o bolsa.

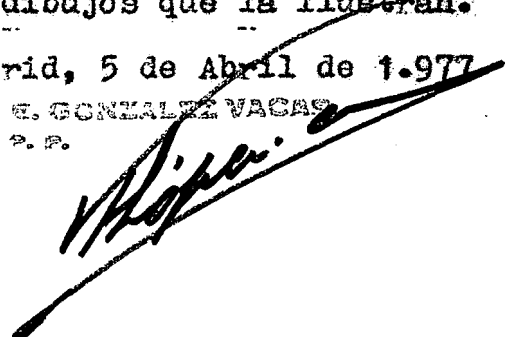
15.- 3ª.- Pico portapañal perfeccionado, que se caracteriza porque la pieza laminar plegada o las piezas superpuestas unidas a que se refieren las notas 1ª y 2ª, por su línea de plegado ó de unión tiene sus sectores laterales sensiblemente inclinados en sentidos divergentes siguiendo el sector central una directriz diferente al objeto de formar la concavidad ó bolsa receptora del pañal.

20.- 4ª.- "PICO PORTAPANAAL PERFECCIONADO".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 5 de Abril de 1.977

E. GONZALEZ VACAS  
P. P.



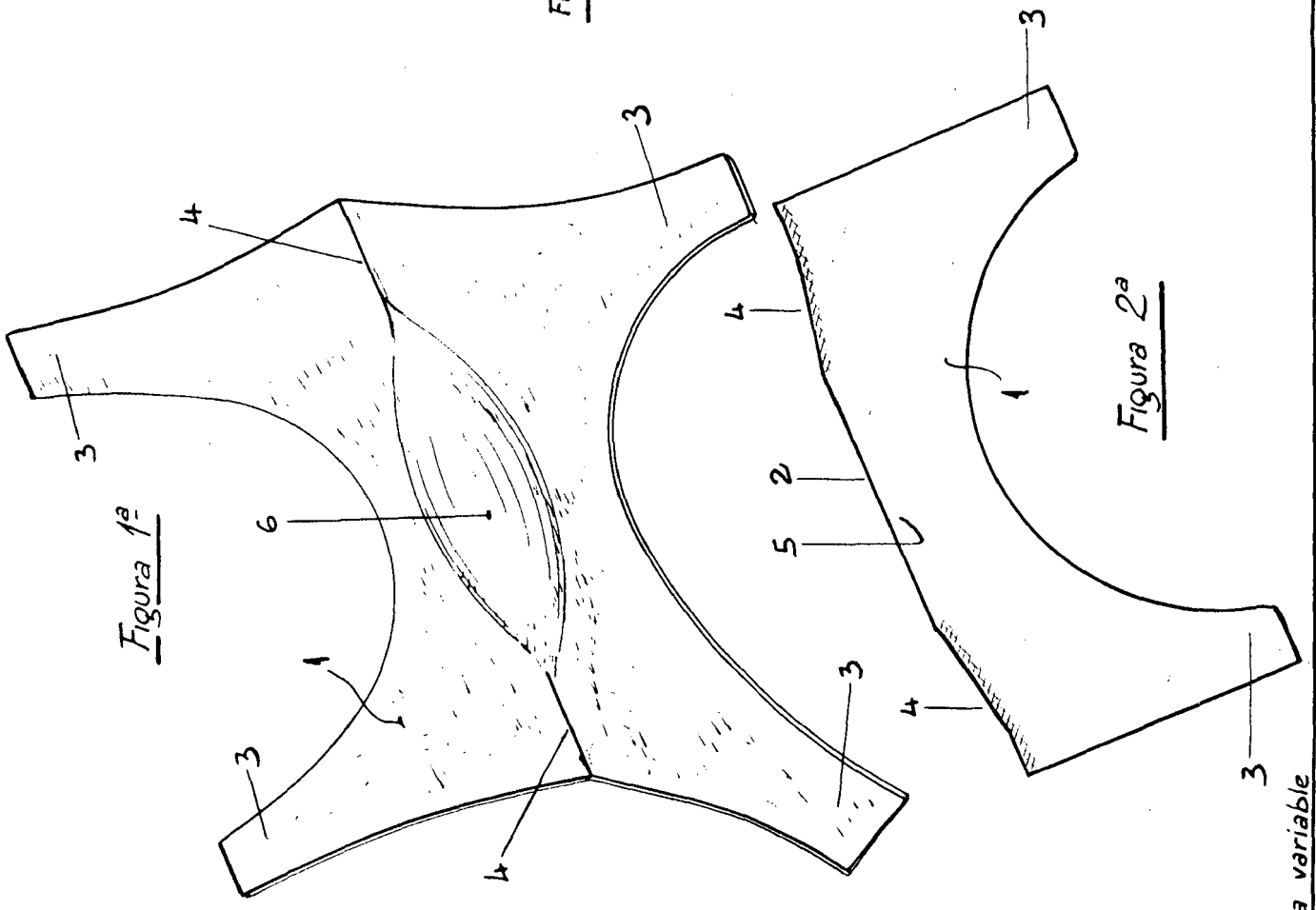


Figura 1ª

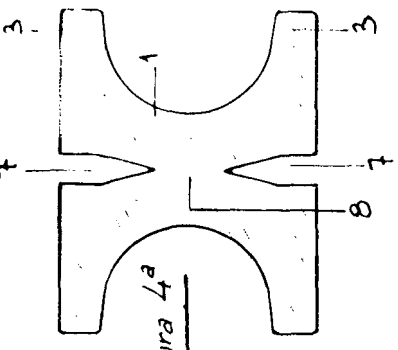


Figura 4ª

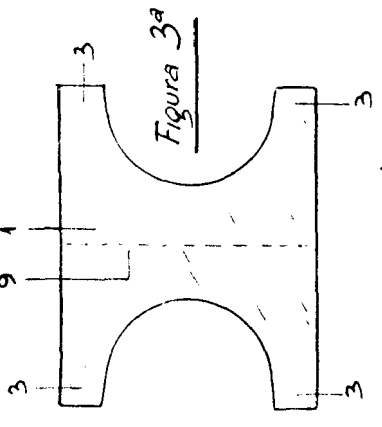


Figura 3ª

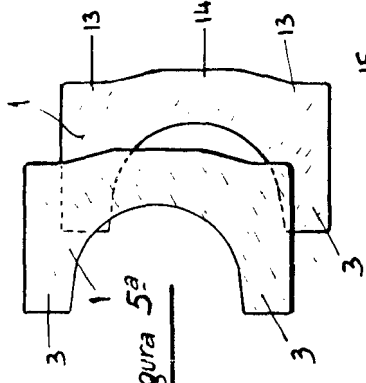


Figura 5ª

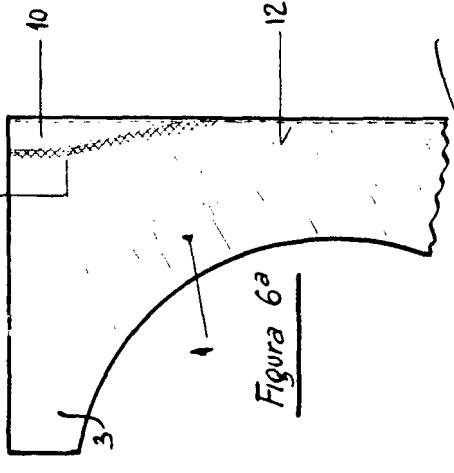


Figura 6ª

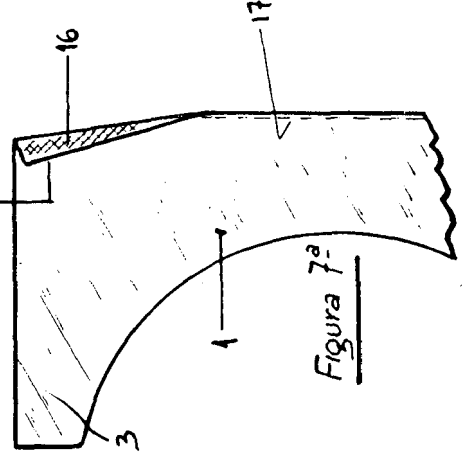


Figura 7ª

Figura 2ª

Madrid, 5 de Abril de 1.977  
S. GONZALEZ VACAS  
S. P.

*Alcalá*