



227686

MODELO DE UTILIDAD

18 ES	11 NUMERO	10 Y
21	227.686	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	5-4-77.	

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria a Junta

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
673.400	5-4-76	U.S.A.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F21M

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"CONJUNTO DE FILAMENTO Y BLINDAJE PARA FARO DE AUTOMOVIL".

71 SOLICITANTE (S)
WAGNER ELECTRIC CORPORATION.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
100 Misty Lane, Parsippany - NEW JERSEY 07054 U.S.A.).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.

U/ij/6.400

1 to y al filamento, formando entre los dos un subconjunto unitario.

La figura 6 ilustra una sección transversal del blindaje de filamento y del filamento, tomada según el plano de corte 6-6 de la figura 5.

5 La figura 7 representa al subconjunto blindaje/filamento, montado dentro de un reflector de faro.

La figura 8 ilustra al filamento y blindaje una vez instalados y recortados en su condición ensamblada final.

10 Haciendo referencia ahora a la figura 1, ésta muestra la disposición del filamento de una lámpara de haz bajo, formando parte de un faro del tipo europeo, al cual se ha designado globalmente como (10). El filamento (12) de espiras cilíndricas se posiciona de forma que el eje del filamento cilíndrico (12) coincida sensiblemente con el eje del paraboloide que
15 constituye el reflector (14). Las especificaciones a que se hallan sometidas las citadas lámparas requieren que el filamento (12) de haz bajo se vea impedido de iluminar determinadas zonas del reflector (14). Asimismo las especificaciones exigen que la radiación hacia delante, en la dirección axial o sensiblemente axial,
20 quede bloqueada. Este mando de la iluminación direccional se lleva a cabo gracias al empleo de un blindaje (15) que envuelve y rodea parcialmente al filamento (12).

25 El blindaje posterior (16), interpuesto entre el filamento (12) y el reflector (14), bloquea la iluminación directa hacia atrás del reflector (14), por el filamento (12). La

1 forma de esta acción de bloqueo será descrita en los párrafos pos-
teriores. En la zona delantera del filamento (12) se halla situado
un blindaje anterior (18), de mayores dimensiones que el blindaje
posterior (16). El blindaje anterior (18) bloquea la radiación ha-
5 cia delante, producida directamente por el filamento (12). El blindaje inferior (20) bloquea la iluminación de la parte baja y de los lados del reflector, según una distribución plana, previamente determinada, de las zonas de luz y sombra. El resto de la iluminación procedente del filamento (12), después de su reflexión en el reflector (14), se dirige en una dirección inclinada hacia abajo con respecto al eje del reflector (14); tal como lo requieren las especificaciones de este tipo de lámpara (10).

15 La figura 2 muestra la distribución plana deseada de iluminación del reflector (14). La zona punteada (22) describe el área cuya iluminación por el filamento se desea que quede bloqueada. La zona lisa (no punteada) (24) describe el área iluminada. Además del bloqueo de la zona inferior del reflector (14) - zona que describe un arco de círculo de 165° en el centro - la zona bloqueada (22) incluye, asimismo, un área bloqueada semi-circular y central (26), que es concéntrica con el eje de simetría del paraboloide.

25 En la figura 3 aparece una vista en planta del blindaje (15). La dirección hacia delante de la figura 1 coincide con la dirección hacia abajo en la figura 3. El blindaje (15) contiene una concavidad (28) en cuyo interior se halla suspendido

1 el filamento (12). Desde la concavidad (28), y en dirección hacia
la derecha en el dibujo, se extiende lateralmente una placa de mon
taje (30), de forma aproximadamente rectangular. En la placa de
montaje (30) existen dos ondulaciones de refuerzo (32), (32a), que
5 se extienden hacia fuera de la concavidad (28), en dirección a una
brida de montaje (34).

La brida plana (36) se halla conectada al
lado izquierdo del blindaje (15), según el dibujo de la figura 3.
Junto a la extremidad delantera de la brida plana (36) se ha pre-
visto una depresión (38) que constituye un paso libre para una de
10 las patitas del filamento (12), tal como se describirá ulterio
rmente. En la parte posterior de la brida plana (36) se halla posicio-
nada una protuberancia (40) que proporciona un punto de conexión
mecánica y eléctrica al citado filamento (12).

15 El blindaje delantero (42) impide la pro-
yección hacia delante de la radiación luminosa emitida por el fi-
lamento (12).

La prolongación en forma de "J" (44) se ex-
tiende lateralmente desde una zona próxima a la extremidad delan-
tera de la brida plana (36). La prolongación (44), en forma de
20 "J", comporta un pie largo (46), un pie corto (48) y una base
(50).

El filamento (12) aparece representado en
la figura 4. El filamento (12) es del tipo conocido como: "filamen
25 to Sleeper-Hartley". El filamento Sleeper-Hartley consiste en un

1 arrollamiento cilíndrico en espiral (52), formado por alambre de
filamento, al que se conectan dos patitas paralelas (54), (56).
Las patitas (54), (56) del filamento, en la configuración de la
presente invención, son de longitud desigual. La patita (54) de
5 filamento que posee una mayor longitud es más larga que la patita
corta (56) de filamento. El arrollamiento cilíndrico en espiral
(52), de alambre de filamento, contiene un número entero de espi-
ras, más 1/2 espira. De esta forma, las dos patitas (54), (56) so-
bresalen del arrollamiento (52), extendiéndose paralelamente la
10 una a la otra en el mismo lado del eje geométrico del arrollamien-
to (52); pero decaladas en una altura igual al diámetro del arro-
llamiento. Como aparece representado en la figura, la patita larga
(54) se proyecta hacia la izquierda desde la parte inferior del
arrollamiento (52), mientras que la patita corta (56) del filamen-
15 to sobresale hacia la izquierda desde la parte superior del arro-
llamiento (52).

La figura 5 muestra un subconjunto o monta-
je previo, en el que el filamento (12) se encuentra en fase de mon-
taje en el interior del blindaje (15) de filamento. La patita lar-
20 ga (54) del filamento pasa a través de la depresión (38), sin es-
tablecer un contacto mecánico ni eléctrico en este punto; la cita-
da patita larga (54) hace contacto con el pie corto (48) de la pro-
longación (44), en forma de "J". La patita larga (54) del filamen-
to se suelda al pie corto (48) de la prolongación (44) en forma de
25 "J" en el punto de contacto (58) entre ambos. La patita corta (56)

1 del filamento pasa por encima de la brida plana (36) y establece
contacto con la protuberancia (40). La patita corta (56) del fila-
mento y la protuberancia (40) se sueldan en el punto de contacto
(60) entre ambas.

5 Una vez pre-ensamblados, en la forma des-
crita en los párrafos precedentes, el blindaje (15) del filamento
y el filamento (12) constituyen un subconjunto robusto, suscepti-
ble de manipularse en las fases posteriores de fabricación sin
perder la interrelación espacial entre ambos. Hay que hacer notar
10 que, en este estado del montaje previo, el blindaje de filamento
da lugar a un cortocircuito eléctrico entre las patitas (54), (56)
del filamento (12).

15 La vista en corte transversal de la figura
6, tomada según la línea 6-6 de la figura 5, ilustra el posiciona-
do relativo entre los elementos del subconjunto. Se observa que la
brida de montaje (34), situada en el borde exterior de la placa
de montaje (30), contiene una curva en forma de "S", que incluye
una sección curva internamente cóncava (62) y una sección curva
(64) con concavidad orientada hacia abajo. La sección curva (64),
20 de concavidad orientada hacia abajo, se emplea en el posicionado
correcto del subconjunto dentro del reflector del faro, tal como
se verá posteriormente. Las ondulaciones de refuerzo (32a) y (32)
ésta última detrás de (32a) - contribuyen a dar rigidez a la placa
de montaje (30), con vistas a que el conjunto pueda resistir las
25 sacudidas, en condiciones normales de conducción por carretera.

1 La patita larga (54) del filamento aparece representada en el extremo del filamento (12) situado más cerca del observador, pasando a través de la depresión (38) y estableciendo contacto con el pie corto de la "J": (48). El pie largo
5 (46) de la "J" está curvado en el punto donde el citado pie largo se une con la brida plana (36), al objeto de decalar el pie largo (46) de la "J" hasta el nivel exigido para formar un contacto coplanar con la patita larga (54) que sobresale del filamento (12).

10 La patita corta (56) del filamento, situada en el extremo del filamento (12) más alejado del observador, establece contacto con la protuberancia (40).

15 El blindaje posterior (16) comportará una parte semicircular posterior (66) y una parte inferior (68). Esta forma del blindaje posterior (16) procura la deseada imagen de bloqueo de la iluminación, dando lugar a la distribución plana especificada de la iluminación y sombras proporcionadas por el filamento: distribución que aparece representada en la figura 2.

20 La instalación del subconjunto en el faro comienza con la disposición representada en la figura 7. Un primer pasador de fijación (70), que atraviesa en forma estanca el reflector (14) de la lámpara, proporciona, a la vez, el soporte mecánico y la alimentación eléctrica del subconjunto. Un segundo pasador de fijación (72) proporciona un soporte inicial de alimentación y la subsiguiente alimentación eléctrica al subconjunto. La
25 sección curva (64), de concavidad orientada hacia abajo y que re-

1 corre toda la dimensión longitudinal de la brida de montaje (34),
se ajusta contra el primer pasador de fijación (70). El blindaje
(15) es forzado a girar alrededor de su línea de soporte en el
5 primer pasador de fijación (70), hasta que la base (50) de la pro-
longación en forma de "J" se asienta sobre el segundo pasador de
fijación (72). Una vez posicionado de esta forma, el subconjunto
filamento/blindaje se encuentra en una alineación precisa entre
sus propios elementos y, asimismo, con respecto al reflector (14)
de lámpara. La brida de montaje (34) y el primer pasador de fija-
10 ción (70) se sueldan entre sí por su línea de contacto. La base
(50) de la prolongación en forma de "J", y el segundo pasador de
fijación (72) se sueldan la una al otro en el punto de contacto
entre ambos. A continuación se procede a cercenar el pie largo
15 (46) de la prolongación en forma de "J"; eliminando así el corto-
circuito eléctrico previamente resultante. La patita corta (56)
del filamento recibe soporte mecánico y una de las conexiones eléc-
tricas al filamento (12) por el intermedio del primer pasador de
fijación (70), el cuerpo del blindaje (15) del filamento y la pro-
20 tuberancia (40). La resistencia y rigidez del primer pasador de fi-
jación (70) son suficientes por sí mismas para soportar el blinda-
je (15) del filamento y el filamento (12), evitando todo movimien-
to mecánico. El segundo pasador de fijación (72) procura únicamen-
te la segunda conexión eléctrica del filamento (12), por el inter-
medio de las zonas restantes de la prolongación (44) en forma de
25 "J" y de la patita larga (54) del filamento. El segundo pasador de

1 fijación (72) proporciona también el soporte mecánico a una de las extremidades del filamento (12).

5 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

10 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

15 El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años como nuevo en España, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "CONJUNTO DE FILAMENTO Y BLINDAJE PARA FARO DE AUTOMOVIL", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

20 1.- Conjunto de filamento y blindaje para faro de automóvil, caracterizado porque incluye: a) una brida plana, que contiene una depresión de forma sensiblemente rectangular; b) una brida de montaje, que contiene una concavidad longitudinal susceptible de ensamblarse a un pasador de fijación; c) una depre

25

1. sión en la citada brida plana, susceptible de proporcionar el paso de una patita de un filamento de lámpara; d) una protuberancia en la citada brida plana, susceptible de acoplarse por soldadura con una segunda patita de un filamento de lámpara; y e) un filamento de lámpara, ajustado dentro de la citada depresión y una de cuyas patitas de filamento pasa a través de la citada depresión y se suelda a un aditamiento soldado a un pasador de fijación, mientras que su otra patita de filamento está soldada a la citada protuberancia.

10 2.- Conjunto de filamento y blindaje para faro de automóvil, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado porque incluye: a) una brida plana que contiene una depresión sensiblemente rectangular; b) una brida de montaje que contiene una concavidad longitudinal, en uno de los bordes de la citada brida plana; c) una prolongación lateral, en el borde de la citada brida plana que se encuentra alejado de la citada brida de montaje; d) una depresión en la citada brida plana, la cual depresión es adyacente a la citada prolongación lateral; e) una protuberancia, dispuesta en el mismo lado de la citada brida plana que la citada prolongación lateral; y f) un filamento de lámpara, suspendido en el interior de la citada depresión, el cual filamento comporta una de sus patitas de filamento soldada a la citada protuberancia, y otra de sus patitas de filamento que pasa a través de la citada depresión y está soldada a la citada prolongación lateral.

15

20

25

1 citado blindaje de filamento susceptible de acoplarse al citado -
segundo pasador de fijación; i) elementos para la unión por solda
dura de la citada prolongación lateral con el citado segundo pasa
dor de fijación; y j) una zona estrecha, en la citada prolonga
5 ción lateral, susceptible de desprenderse para interrumpir la co-
nexión mecánica y eléctrica entre la zona de la citada prolonga-
ción que contiene la conexión con la citada segunda extremidad -
del citado filamento y el citado segundo pasador de fijación y el
resto del citado blindaje de filamento, con lo que desaparece el
10 cortocircuito eléctrico previamente existente entre las extremida
des del citado filamento, a través del citado blindaje de filamen
to.

5.- "CONJUNTO DE FILAMENTO Y BLINDAJE PARA
FARO DE AUTOMOVIL".

15 Según queda sustancialmente descrito en la
presente memoria descriptiva, que consta de catorce hojas mecano-
grafiadas por una sola, acompañada de sus correspondientes dibujos

Madrid,

El Agente Oficial.
MIGUEL FERNANDEZ-LOAISA PINZON
P.P.

20

25

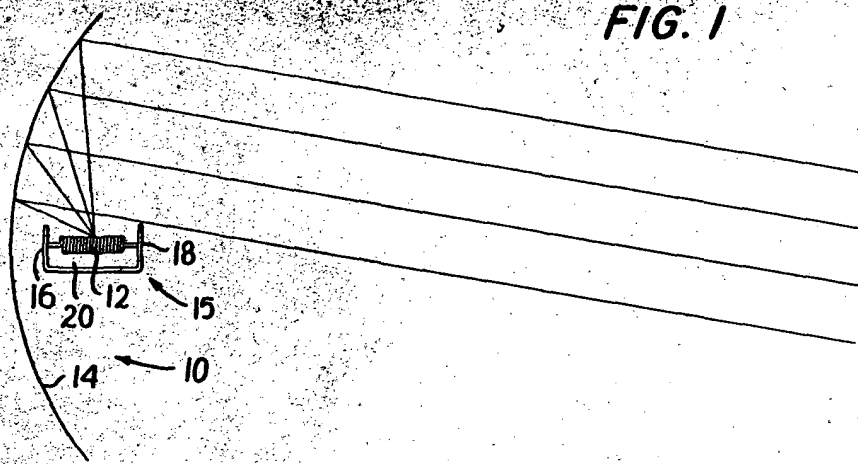


FIG. 1

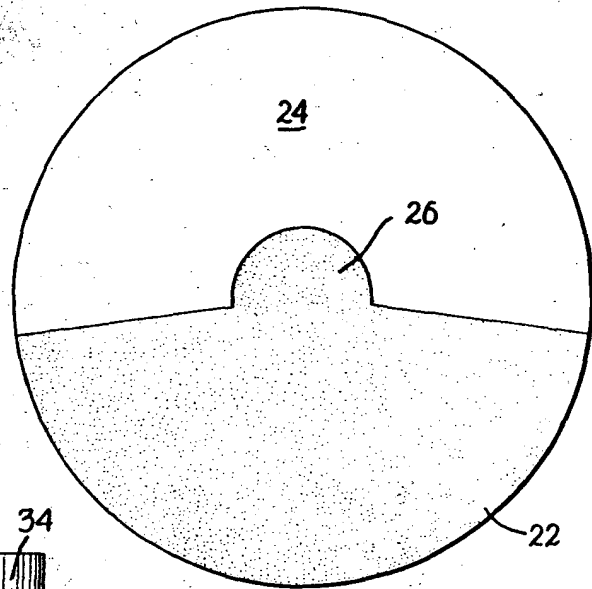


FIG. 2

FIG. 3

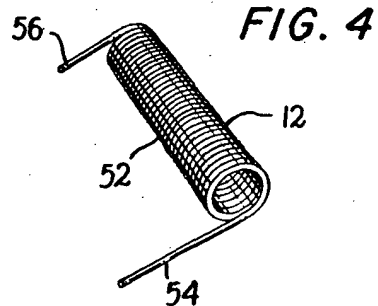
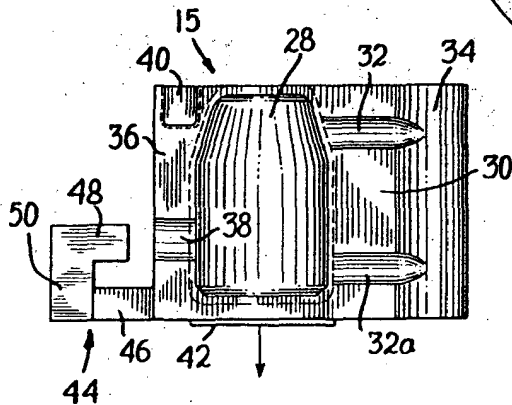


FIG. 4

Escala variable
 Madrid **5 ABR. 1977**
 El Agente Oficial

[Handwritten signature and illegible text]

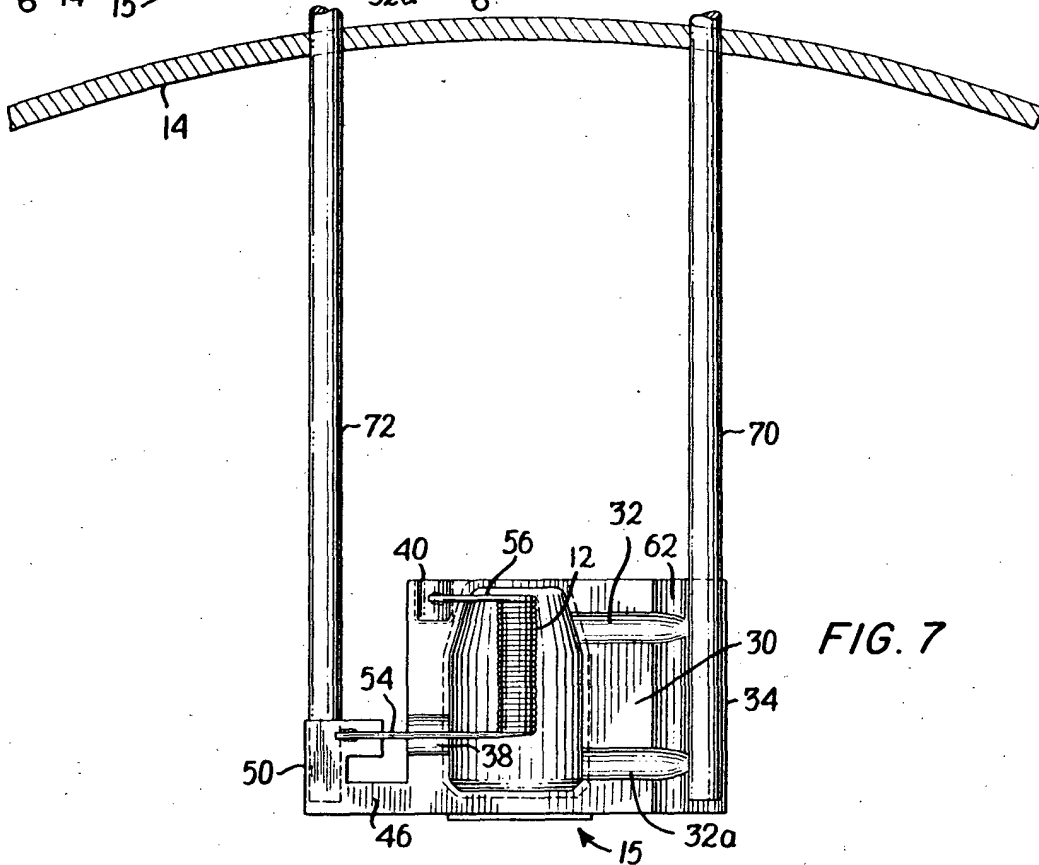
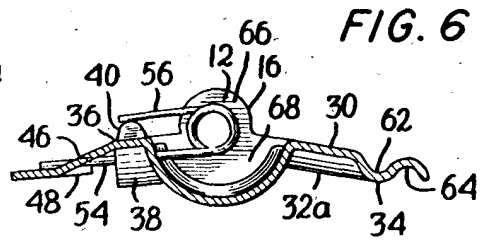
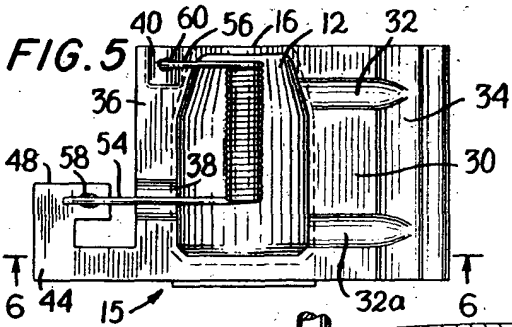
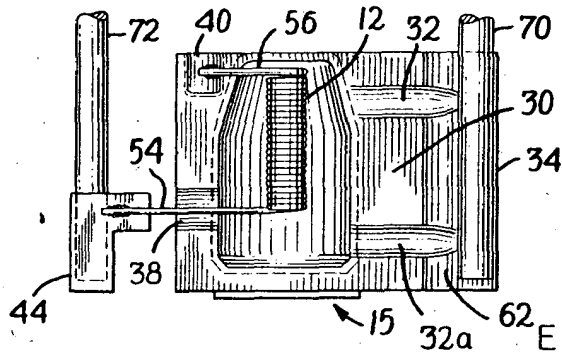


FIG. 8



Escala variable
 Madrid **5 ABR. 1977**
 El Agente Oficial

MARQUE FEDERAL DE PATENTES
 P. P.