

227607



227607.

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE ETIQUETAS AUTOADHESIVAS", a favor de la razón social alemana P. BEIERSDORF & CO. A.-G., residente en (24a) HAMBURG 20 (Alemania).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de etiquetas autoadhesivas.

- Las etiquetas autoadhesivas que consisten en papeles aptos para la aplicación de escritura, u hojas, y que están
5. provistos, por una cara, de masa aglutinante del tipo de caucho-resina y mezclas similares activables mediante presión, son conocidas. Estas etiquetas, no obstante, presentan la desventaja de que la escritura aplicada está expuesta, sin protección, al desgaste por contacto y a ser borrada, de manera que pronto
10. después de repetidos ataques se hace ilegible.



- Para impedir este inconveniente se propone una nueva modalidad de etiquetas autoadhesivas. Esta nueva etiqueta autoadhesiva consiste en un vehículo que está compuesto de a lo menos dos hojas o láminas. Una de las hojas está formada de material transparente, translúcido u opaco. Esta hoja esta provista en una cara, de una masa aglutinante autoadhesiva sensible a la presión, llevando aplicada a la otra cara una capa que contiene el leucocompuesto de un colorante. La segunda hoja, o bien la segunda lámina es transparente o translúcida, llevando en una cara una capa que contiene un oxidante y sobre la cual va espolvoreado un material incoloro, de grano fino, por ejemplo talco. Las dos hojas o láminas, preparadas de este modo, entonces son conglutinadas, una con la otra, mediante un aglutinante, y eso de tal modo que la capa que lleva el leucocolorante va aplicada contra la capa que presenta el oxidante.
- 5.
- 10.
- 15.

- A una etiqueta de este tipo puede aplicarse la escritura por presión de por ejemplo un estilete o de una palanca de tipos de una máquina de escribir. En el sitio de presión se origina por el contacto de la capa que contiene el leucocompuesto del colorante con la capa, en la que se encuentra incorporado el oxidante, la imagen de escritura, y precisamente entre ambas hojas o láminas. Por consiguiente no resulta posible el borrado y desgaste por el contacto, de la escritura aplicada.
- 20.

- Según otra forma de realización los medios que reaccionan de una o de ambas capas aptas para reaccionar pueden estar ocluidos en una capa conglutinante que produce la unión de las dos hojas. Mientras que con esta realización es indispensable la aplicación de un material distanciador, empleando un conglutinante adicional se puede renunciar al mismo.
- 25.

- Según una forma de realización ulterior, entre ambas
- 30.

227607



5. hojas del soporte están encerradas una capa o varias capas que contienen componentes básicos y ácidos que forman el colorante mediante formación de sal, solamente por aplicación de presión. También resultan posibles otras formaciones de colores a base de componentes en sí incoloros, siempre que se efectúe por la presión que se origina al aplicar escritura, la transformación en colorantes.

10. La invención en su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse con los medios y aparatos más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Descrito el objeto de la invención, se declara nuevas las reivindicaciones siguientes, con prioridad alemana número B 35.184 VII/54b del 31 de Marzo de 1955.

5. 1. Procedimiento para la fabricación de etiquetas autoadhesivas, provistas en una de sus caras de una masa autoadhesiva sensible a la presión, caracterizado porque consiste en acoplar a lo menos dos hojas o láminas, y en alojar entre dichas hojas o láminas una capa con componentes incoloros que son llevados a transposición en respuesta a la aplicación de presión, y a consecuencia de ello forman colorante.
10. 2. Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la capa comprendida entre ambas hojas o láminas consiste en dos estratos que contienen dos productos previos incoloros que reaccionan el uno con el otro en respuesta a la aplicación de presión, para formar colorantes.
15. 3. Procedimiento según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la capa comprendida entre ambas hojas o láminas consiste en dos estratos de masas aglutinantes autoadhesivas o no autoadhesivas, en las cuales están contenidos componentes de colorantes incoloros que reaccionan el uno con el otro en respuesta a la aplicación de presión.
20. 4. Procedimiento según las reivindicaciones 1 a 3 caracterizado porque la capa comprendida entre ambas hojas o láminas consiste en dos estratos provistos de componentes colorantes incoloros que reaccionan el uno con el otro en virtud de
- 25.

227607

28



la aplicación de presión cuyos estratos están separados entre sí por un medio separador.

5. Procedimiento para la fabricación de etiquetas autoadhesivas.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 28 de Marzo de 1956

P. BEIERSDORF & CO. A.-G

P.a.

JAIME ISERN MIRALLES

P. P.