



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	227601	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	1 ABR. 1977		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 28 B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN.
	"MOLDE DE Prensado de losetas y/o similares, perfeccionado".

71	SOLICITANTE (S)
	Dña FINA MENEU PERSONAT.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	San Pedro, 13. BECHI-CASTELLON.

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.

MA/ah/10.212

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio
nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente Le-
5 gislación, que, como el enunciado indica, se trata de "MOLDE DE
PRENSADO DE LOSETAS Y/O SIMILARES, PERFECCIONADO".

4 La presente invención hace referencia a un mol-
de de prensado que está perfeccionado por unas características
constitutivas y estructurales nuevas, lográndose una ventajosidad
10 tal que lo hacen particularmente idóneo para el cumplimiento del
fin a que se destina, cual es, como molde de prensado de losetas
y productos similares.

15 Porque nuestra solución de molde de prensado re-
sulta sumamente práctica y funcional por su manifiesta transcen-
dencia en cuanto que su montaje hace más fáctible que en el pos-
terior proceso de desmoldeo de las piezas ya conformadas éstas
salgan en perfectas condiciones pues en los sistemas al uso suce-
día con frecuencia que muchas piezas salían defectuosas.

20 Porque según nuestra solución queda posibilitada
además la obtención de unas losetas con mayor superficie de agarre
a la superficie de cemento de la obra, ya que hasta ahora la base
de prensado de los moldes convencionales era totalmente lisa en
tanto que en nuestra solución de molde dicha base de prensado está
25 dotada de unos relieves regulares.

30 Y porque la estructuración general de nuestro
molde es de una gran sencillez constructiva lo cual confirma su
ventajosidad cara al proceso de fabricación de todas y cada una
de sus piezas integrantes, así como su facilidad de montaje y des-
montaje e igualmente su manejabilidad.

Esencialmente, nuestro molde de prensado está

1 constituido, de un lado, por una matriz de prensado superior en
cuya base se han previsto unos relieves regulares mientras que,
de otro lado, va dispuesta una pieza-marco encuadrada por su pro-
pio cuerpo de soporte.

5 Dicha pieza-marco va dispuesta sobre una pieza
de naturaleza elástica como fondo de un recinto determinado por
ambos capaz de recibir el aglomerado así como a la matriz de pren-
sado.

10 Como particularidad que conviene destacar es la
de que dicha pieza-fondo va sobrepuesta a una placa de soporte a
la que está fijada por soldadura en la determinación de un conjun-
to-base rigidizado que va enmarcado por otra pieza, descansando
todo ello sobre una base de soporte relacionado con los medios de
arrastre previstos al efecto.

15 Para comprender mejor la naturaleza del invento,
en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su
utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible, por
ello de las modificaciones accesorias que no alteren las caracte-
rísticas esenciales.

20 La figura 1 es una representación muy esquemáti-
ca y parcial que muestra en planta una posible distribución de
moldes de prensado provistas en una unidad de fabricación de lose-
tas y productos similares.

25 La figura 2 es una vista seccionada en alzado
frontal de nuestro molde de prensado representado en despiece.

La figura 3 es una vista seccionada en alzado
frontal de nuestro molde montado.

30 El molde de prensado objeto de la presente inven-
ción está constituido por la conjunción de dos partes, una supe-
rior (1) y otra inferior (2), entre las cuales pueden limitarse

1 las losetas y/o productos similares a fabricar.

La parte superior está estructurada por una pieza-marco (3) integrada en su propio soporte-marco (4).

5 La parte inferior está estructurada mediante una pieza (5) de naturaleza elástica, preferentemente goma, la cual está sustentada por una placa-soporte (6) a la que va fijada por soldadura en la determinación de un conjunto rigidizado delimitado por la pieza-marco (7).

10 De forma que en el montaje de la parte superior (1) sobre la parte inferior (2) el conjunto integrado por la pieza (5) y la placa-soporte (6) se constituye, en conjunción con la pieza-marco (3), como fondo de un recinto (8) apto para recibir el aglomerante componente del producto a moldear así como a la matriz de prensado (9).

15 El conjunto constituido por la parte inferior (2) más la pieza-marco (3) puede descansar sobre la placa-base (10) que se encuentra en adecuada relación con los oportunos medios de arrastre.

20 En nuestro molde de prensado preconizado la base (11) de la matriz de prensado (9) está dotada de unos resaltes o relieves (12) regulares mediante los cuales podrán constituirse en los productos a moldear unos correspondientes resaltes o relieves que hagan factible el aumento de su superficie de agarre en la incorporación de los mismos a la obra en cuestión.

25 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas, es posible, introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

30 El solicitante, al amparo de los Convenios In-

1 ternacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

5 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre "MOLDE DE PRENSADO DE LOSETAS Y/O SIMILARES, PERFECCIONADO", en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

10 1.- Molde de prensado de losetas y/o similares, perfeccionado, caracterizado porque está constituido por la conjunción de dos partes, una superior y otra inferior, estando la parte superior compuesta por una pieza-marco integrada en un soporte marco, mientras que la parte inferior está estructurada mediante
15 una pieza de naturaleza elástica, preferentemente goma, la cual está sustentada por una placa-soporte a la que aquella va fijada por soldadura, preferiblemente, en la determinación de un conjunto delimitado por una pieza-marco, de modo que en el montaje del
20 molde dicho conjunto integrado por la pieza elástica y su placa-soporte se constituye, en conjunción con la pieza-marco superior, como fondo de un recinto apto para recibir los componentes del producto a moldear así como a la correspondiente matriz de prensado dotada en su base de unos oportunos relieves regulares, y
25 tal que todo el conjunto, salvo el soporte-marco superior, así constituido pueda descansar sobre una placa-base en adecuada relación con unos medios de arrastre.

2.- "MOLDE DE PRENSADO DE LOSETAS Y/O SIMILARES, PERFECCIONADO".

30 Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas.

1 das por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

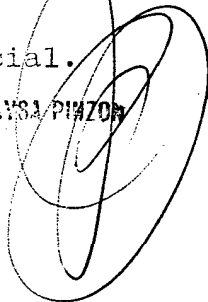
Madrid,

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-LOANSA PINZO

P. P.

1 ABR. 1977



1

5

10

15

20

25

30

10314
6

Fig. 1

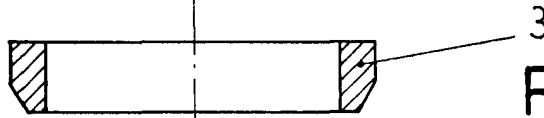
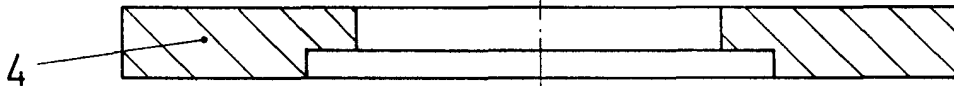
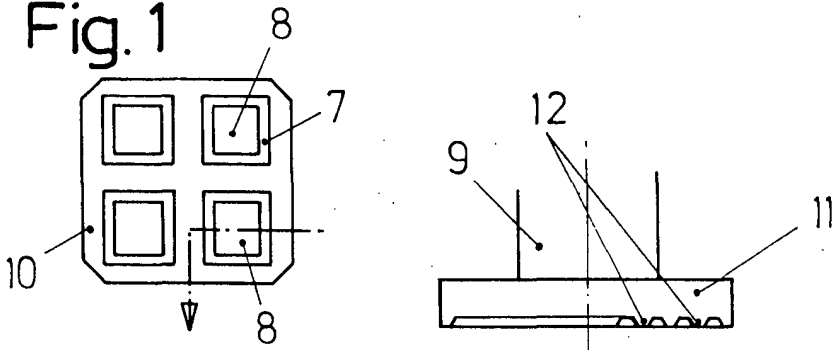
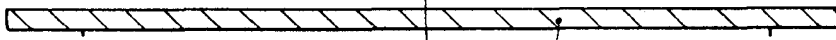
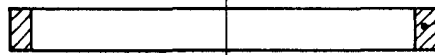
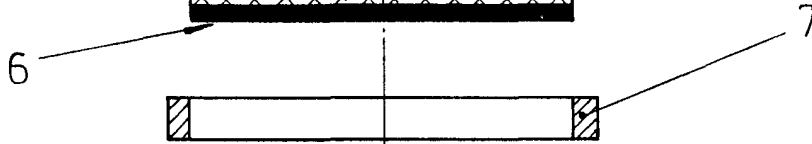


Fig. 2



10

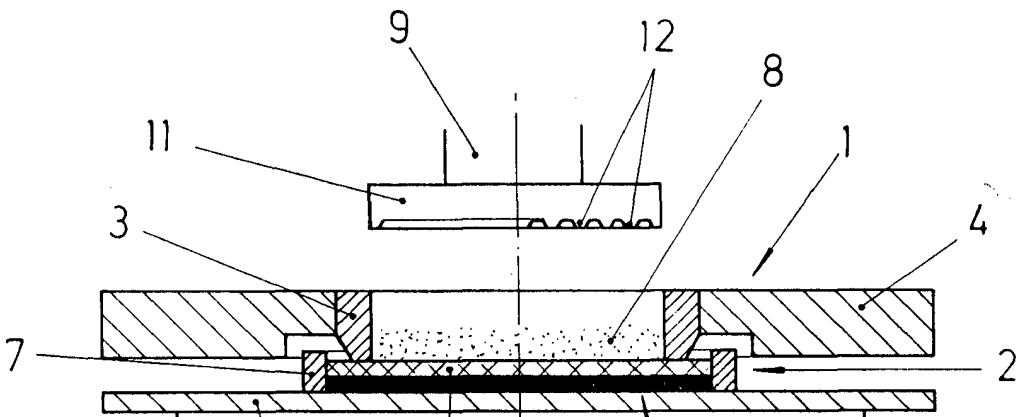


Fig. 3

10

5

6

Escala variable

1 ABR 1977

Madrid

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ

P. P.