



| | | | | |
|-------|----|-----------------------|--------------|------|
| 19 ES | 11 | NUMERO | 227572 | 10 Y |
| | 21 | | | |
| | 22 | FECHA DE PRESENTACION | 18 MAR. 1977 | |

MODELO DE UTILIDAD 227572

| | | |
|-----------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 32 FECHA | 33 PAIS |
| 31 NUMERO | | |

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | B65B |

| |
|--|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN |
| "DISPOSITIVO DESPLEGADOR PARA CAJAS DE CARTÓN" |

| |
|--------------------|
| 71 SOLICITANTE (S) |
| BENDER, S.A. |

| |
|--------------------------------|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| BARCELONA - Vía Augusta, 89-91 |

| |
|------------------|
| 72 INVENTOR (ES) |
| |

| |
|-----------------|
| 73 TITULAR (ES) |
| |

| |
|----------------------------|
| 74 REPRESENTANTE |
| D. Alfonso Durán Olivella. |

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo destinado a realizar la operación de desplegado de cajas de cartón destinadas a constituir el empaque de artículos diversos, consistiendo concretamente

5. su funcionamiento en producir el desplegado de una caja que se presenta en forma aplanada por doblado de sus partes alrededor de dos aristas paralelas y opuestas, realizándose asimismo en la propia operación la orientación debida de las solapas que, junto con las caras

10. laterales, definen una caja de forma ortoédrica.

Las cajas de cartón que presentan la mencionada forma paralelepípedica son entregadas en la operación consiguiente a su troquelado, doblado y plegado, de manera que cada caja aparece aplastada, con lo cual se reduce

15. a un mínimo el espacio ocupado, todo ello a efectos de transporte y almacenamiento.

Cuando la caja debe ser utilizada, ha de procederse a su desplegado, es decir, haciendo que las caras puestas en contacto queden en orientaciones perpendiculares, preparando igualmente la orientación de las solapas

20. que, tras el llenado de la caja, constituirán el cierre de ésta, en su parte inferior.

Esta operación, hecha anteriormente a mano y posteriormente por medios mecánicos, resulta sensiblemente perfeccionada con empleo del dispositivo que se describirá, el cual recibe por una parte las cajas plegadas y

25. por otra las va entregando una vez conformadas ortoédri-

camente, aptas para recibir los artículos a contener.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un dispositivo desplegador para cajas de cartón, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 muestra la primera fase del desplegado de una caja, cuando ésta se halla situada todavía en un depósito-almacén.

La figura 2 muestra la caja ya extraída y en la fase de su desplegado.

La figura 3 muestra el transporte de la caja ya formada ortoédricamente y su entrega en orden a su llenado.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes siguientes:

-1- y -2- límites longitudinales de la trayectoria seguida por las cajas en el interior del cuerpo del dispositivo; -3-, grupo de cajas plegadas, tal como son suministradas por la máquina formadora de las mismas; -4-, depósito-almacén de cajas plegadas, a la entrada del dispositivo;

-5-, placa succionadora, provista de una pluralidad de elementos neumáticos asociados a un circuito de aspiración, no representado ni reivindicado, que produce, al aplicarse contra una caja, la sujeción de la misma

por efecto de la depresión originada, facilitando ello el transporte de la caja; -6-, vástago del cilindro neumático -7-, que en su extremo lleva montada la placa succionadora antes citada;

5. -8-, cilindro neumático dispuesto con su eje perpendicular al del -7- y con su vástago sustentando a este último, el cual podrá ocupar una de las dos posiciones límites indicadas en las figuras 1 y 3, respectivamente;

10. -9-, placa de accionamiento neumático que realiza el plegado de una de las solapas de la caja correspondiente a la parte inferior de ésta, iniciando así la formación del recipiente ortoédrico; -10-, guías para el plegado del resto de las solapas inferiores, quedando
15. constituidas dichas guías por lados divergentes que determinan el desplegado de las otras solapas.

Es característico del presente Modelo el que la placa -5- de succión, sin interrumpir su acción aspiradora, acompaña positivamente el cartón escuadrado a
20. través de las diversas guías -10- que aseguran sucesivamente el plegado de las solapas inferiores, concretamente las laterales y la central que quedaba por plegar.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del mecanismo descrito, será variable a
25. los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

- 1.- Dispositivo desplegador para cajas de
5. cartón, destinado al escuadrado del cuerpo ortoédrico y al doblado de las solapas formantes de una de las bases, caracterizado esencialmente por la provisión de una placa prensora dotada de múltiples elementos succionadores acoplados a un sistema de aspiración neumática,
10. destinada a realizar la sujeción sucesiva de las cajas inicialmente contenidas en un depósito-almacén, su desplazamiento perpendicularmente a la dirección longitudinal del cuerpo del dispositivo, durante cuya fase se produce el escuadrado del cuerpo de la caja inicialmente
15. aplastado, siendo la propia placa succionadora la que, por desplazamiento longitudinal y en la dirección principal del cuerpo del dispositivo y sin soltar la caja inicialmente formada, provoca el paso de ésta a través de unos elementos guidores en disposición angular,
20. originantes del plegado del resto de las solapas inferiores, concretamente la central y las dos laterales.

- 2.- Dispositivo desplegador para cajas de cartón, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la placa succionadora queda montada en el extremo del
25. vástago de un cilindro neumático, orientado perpendicularmente a la dirección principal de dispositivo y solidario a su vez del vástago de un segundo cilindro neumático de eje ideal perpendicular al anterior.

Sean cuales fueren las circunstancias que

concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad
definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto
es:

5. 3.- "DISPOSITIVO DESPLEGADOR PARA CAJAS DE
CARTÓN".

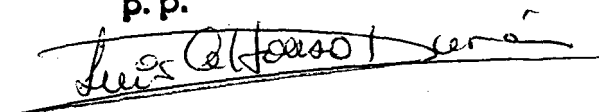
Consta la presente memoria de seis hojas
foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los
dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 18 MAR. 1977

P.A. de BENDER, S.A.,

ALFONSO DURÁN

P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Alfonso Durán", is written over a horizontal line. The signature is somewhat stylized and cursive.

FE/mj.

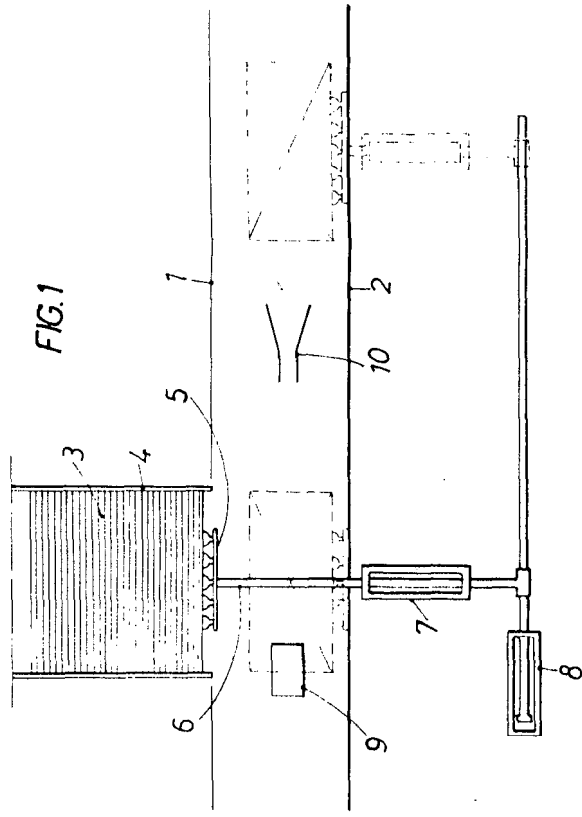


FIG. 1

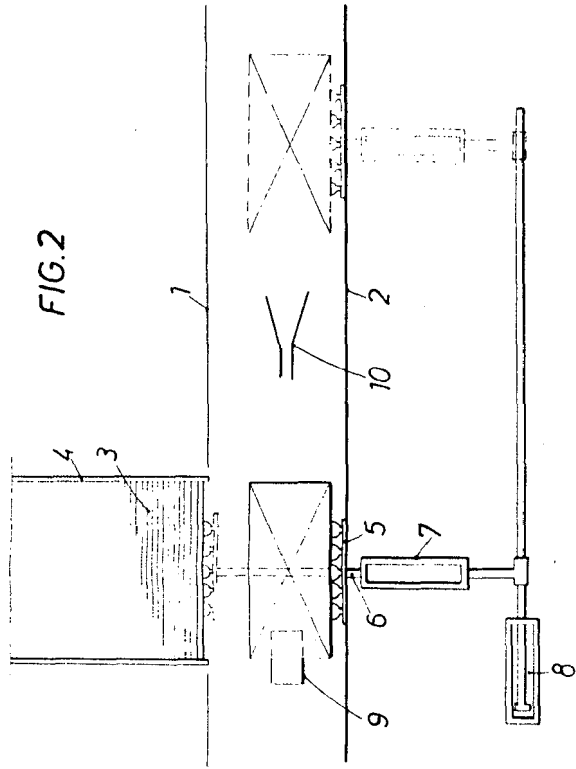


FIG. 2

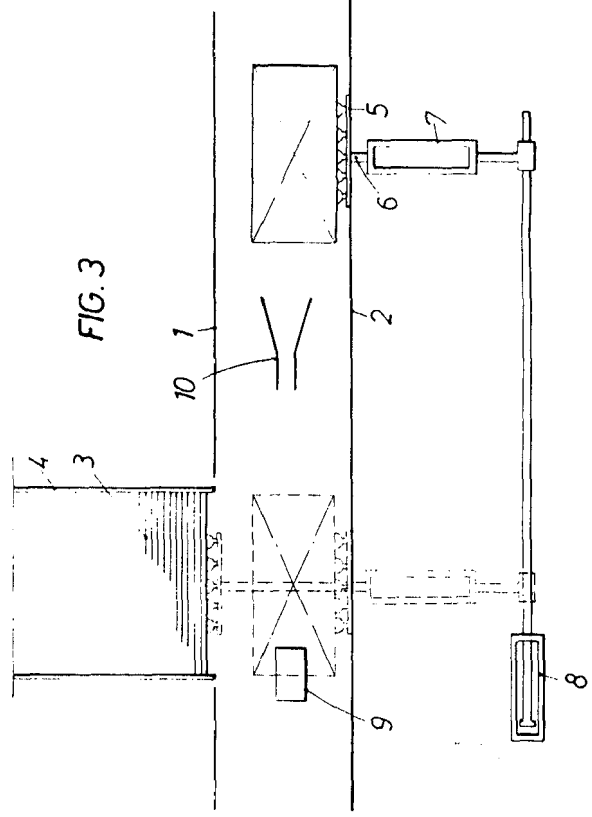


FIG. 3

18 MAR. 1977

ALFONSO DURAN

P. P.

Alfonso Duran