

227 555

227555



1956

Nº 227.555

MEMORIA DESCRIPTIVA

P A T E N T E

DE

I N T R O D U C C I O N

POR DIEZ AÑOS, A FAVOR DE DON SANTOS GARCIA LANDARTE,
DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, CON DOMICILIO EN BILBAO,
García Rivero, núm. 2,

por:

Máquina de coser perfeccionada

—: COO :—



Quando se trata de coser tejidos gruesos, resulta difícil cebar la costura porque el prensa-telas, incluso si está articulado, tiene dificultad en absorber el principio del tejido, de tal modo que, prácticamente, para facilitar el prendimiento del tejido se suprime parte de la presión que actúa sobre el prensatelas, lo que, como contrapartida, ocasiona una costura irregular.

El presente invento tiene por objeto un perfeccionamiento que, llevado a las máquinas de coser, permite enganchar el tejido y soltar la costura, no sólo sin tener necesidad de disminuir la presión sobre el prensa-telas, sino incluso sin tener que levantar éste.

Con dicho fin, el perfeccionamiento consiste en emplear en combinación en una misma máquina, un prensatelas articulado, una plaquita de aguja que, en vez de ser plana, disminuye en la parte delantera con el fin de formar sensiblemente una V con dicho prensa-telas, y un ciclo de traslación del transportador, tal que éste esté animado durante su movimiento hacia adelante de un movimiento hacia abajo, de modo a encontrarse al final de la carrera sensiblemente paralelo a la plaquita de aguja, pero por debajo de ésta, estando precedido su movimiento de retroceso por una subida brusca que permite prender el tejido entre el prensa-telas y la plaquita de aguja.

El diseño esquemático que se adjunta representa, a



título de ejemplo no limitativo, una forma de ejecución de una máquina de coser que lleva el perfeccionamiento objeto del invento.

La figura 1, es una vista de conjunto que muestra, levantados, el prensatelas, la plaquita de aguja y el transportador con su mecanismo de mando.

Las figuras 2, 3, 4 y 5, son esquemas que representan las diferentes posiciones del transportador durante su ciclo de traslación.

En la figura 1a, el número 2 designa la cabeza de la máquina, el número 3 el prensa-telas articulado alrededor de un eje 4 en su caña-soporte 5; el número 6 indica la plaquita de aguja; ésta termina en la parte delantera por una parte inclinada 6a; el número 7 designa la muesca que, labrada en la plaquita de aguja 6, permite el paso del transportador 8; el número 9 designa el eje del árbol motor sobre el que están ajustados un diente 10 y una excéntrica 12; ésta última está articulada por una biela 13 a una palanca 14 que gira ajustada en un eje 15 con otra palanca 16, en la parte superior de la cual va articulado el soporte 17 del transportador 8. Este soporte 17 está sometido, mediante un muelle 18, a una tracción que tiende a aplicarlo, a través de su plantilla, al contacto del diente 10.

Se concibe que, gracias a la combinación del diente 10 y de la excéntrica 12, el transportador 8 está animado, no de un movimiento rectangular, como es el caso corriente, sino de un ciclo, los diferentes tiempos del cual son los siguientes:

Después de haber terminado su movimiento de retroceso (figura 1a), el transportador está obligado a bajar verti-



calmente según la flecha 21 de la figura 2a.

cuando ha alcanzado su posición baja, el transportador 8 se desplaza hacia adelante, bajando, como lo indica la flecha 22 de la figura 3a; de tal modo que al final de
60 la carrera dicho transportador 8 se encuentra sensiblemente paralelo con la extremidad anterior inclinada 6a de la plaquita de aguja 6, pero debajo de ella.

A consecuencia de la acción del diente 10, el transportador 8 sube bruscamente según la flecha 23 de la figura
65 4a, de tal modo que, con sus primeros dientes muerde los dos espesores del tejido 24 que han sido prendidos entre las extremidades en forma de V del prensa-telas 3 y de la plaquita de aguja 6.

El transportador 8 se ve animado, finalmente, de un
70 movimiento de desplazamiento rectilíneo hacia atrás según la flecha 25 de la figura 5a, llevando consigo el tejido 24.

En este momento, el transportador 8 vuelve a encontrarse en la posición de la figura 1a y vuelve a comenzar otro ciclo idéntico.

75 La combinación de este ciclo de desplazamiento del transportador 8 con la articulación del prensa-telas 3 y la inclinación de la plaquita de aguja 6, en su parte anterior, permite cebar los tejidos sin que sea necesaria la elevación del prensa-telas y sin que sea forzoso disminuir la presión
80 de la acción sobre el mismo.

Una máquina así perfeccionada es, pues, más especialmente interesante, aunque no exclusivamente, si se la destina a efectuar costuras cortas en tejidos gruesos, lo que, en el caso de las máquinas clásicas, es relativamente difícil
85 llevar a cabo, y exige siempre, en cada introducción de los

227555



tejidos, el levantamiento y el descenso del prensa-telas.

Ni que decir tiene que el invento no se limita a una sola forma de ejecución, es decir, el que se ha indicado anteriormente a título de ejemplo; abarca, por el contrario, 90 todas las variantes de ejecución, cualesquiera que sean, especialmente, la clase de máquina de coser y el dispositivo que permite obtener para el transportador el ciclo de funcionamiento antes indicado.

N O T A

95 En resumen; la PATENTE DE INTRODUCCIÓN recaerá sobre las reivindicaciones siguientes;

1.- Máquina de coser perfeccionada, que consiste en que en la misma máquina se emplea en combinación un prensa-telas articulado, una plaquita de aguja que, en vez de ser 100 plana, disminuye en la parte anterior con el fin de formar sensiblemente una V con dicho prensa-telas, y un ciclo de desplazamiento del transportador, tal que éste esté animado, durante su avance, por un movimiento de inclinación hacia abajo, de modo a encontrarse al final de la carrera sensiblemente 105 te paralelo a la placa de aguja, pero por debajo de la misma, estando precedido su retroceso por una brusca subida que permite prender el tejido entre el prensa-telas y la plaquita de aguja.

2.- Máquina de coser perfeccionada, según la forma de 110, ejecución especificada en la reivindicación 1, caracterizada en que sobre su árbol motor van ajustados un diente y una ex-céntrica, provocando ésta el giro de una palanca a la que está articulado el soporte del prensa-telas, soporte que, por medio de un muelle, es aplicado al contacto con el diente 115 tes indicado.



3.- "MÁQUINA DE COSER PERFECCIONADA".

según queda sustancialmente descrito, reivindicado y representado en esta Memoria, que consta de seis hojas de texto mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de planos.

Madrid, 27 de marzo de 1956

Santos GARCIA LANDARTE

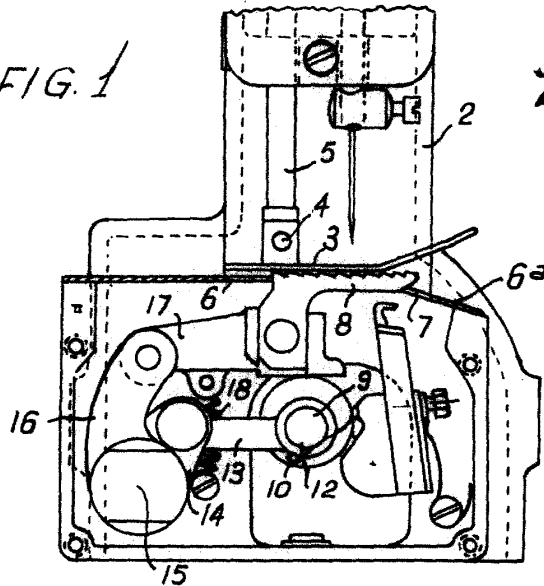
P.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Santos Garcia Landarte", written in a cursive style. The signature is positioned below the typed name and is enclosed within a faint, hand-drawn oval.

227555



FIG. 1



227555

FIG. 2

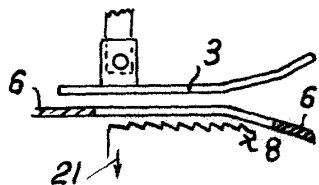


FIG. 4

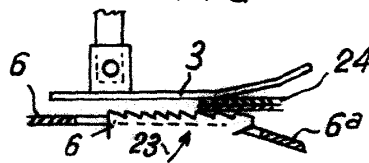


FIG. 3

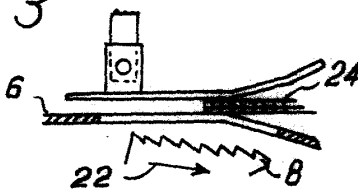
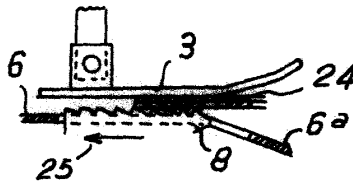


FIG. 5



Madrid, 27 marzo 1908
Santiago Garcia Landartes
P.º.

Escala variable.