

227525

227525

P- 14.348
-----e-----

24 MAR. 1956



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de FIRMA C. CONRADTY, entidad alemana, establecida en Spittlertorgraben 9, Nurnberg, Alemania, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE ARCOS ROZANTES
DE CARBON DE GRAN RESISTENCIA A LA FLEXION"

Son ya conocidas algunas formas de ejecución de arcos rozantes de carbón para toma-corrientes de vehículos automotores eléctricos que están provistos de alambres tensores para aumentar la resistencia a la flexión de la va-

rilla rozante de carbón. Dichos alambres tensores suelen estar normalmente situados en la mitad inferior de la varilla rozante en cuestión y están empotrados a un lado o desde la arista inferior de dicha varilla, en unas gargantas previstas al efecto y unidas convenientemente en forma no imperativa con esta varilla rozante por medio de una masa de relleno.

En aquellos casos en que se trata de una pequeña altura de desgaste o de un delgado perfil de carbón ha resultado que se produciría un debilitamiento muy considerable y que habría que tender los alambres tensores completamente al borde de la varilla rozante propiamente dicha.

Por lo expuesto, según el presente invento se han previsto en la varilla rozante de carbón propiamente dicha unos nervios o salientes de refuerzo longitudinales, donde los alambres tensores van colocados en las gargantas preparadas al efecto, estando eventualmente unidas por relleno en forma no imperativa con la mencionada varilla rozante de carbón.

El adjunto dibujo reproduce a título de ejemplo dos ejecuciones de arco rozante de carbón según el invento.

La fig. 1 muestra la sección de una varilla rozante de carbon a en cuya parte inferior han sido hechos por mecanizado o prensado dos nervios longitudinales b. provistos cada uno de ellos de una garganta c en donde va

227525

24



metido el alambre tensor d unido en forma no imperativa con la mencionada varilla a por medio de una masa de relleno e.

5

La fig. 2 muestra asimismo una sección de varilla rozante de carbón a dotada en sus lados inferior y exterior, respectivamente, de varias rebordes o nervios longitudinales b provistos, a su vez, de sendas gargantas c para la admisión de los alambres tensores que también en este caso, van unidos en forma no imperativa con la varilla a en cuestión mediante una masa, de relleno e.

10

El anclaje de los alambres tensores empotrados sueltos o enmasillados se realiza según las Patentes Nos. 224.936 y 225.029.

15

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Alemania el 26 de Marzo de 1955, bajo el número C-10.979 VIIIb/201, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

20

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España por VEINTE años, son los siguientes:

227525

5 12.- Mejoras introducidas en la construcción de arcos rozantes de carbón de gran resistencia a la flexión para tomacorrientes de vehículos automotores eléctricos, con alambres tensores sueltos o recibidos con masilla, con
10 o sin tensión previa, caracterizadas porque las gargantas longitudinales previstas para la admisión de dichos alambres tensores están practicadas en refuerzos perfilados especiales longitudinales de la varilla rozante de carbón, tales como rebordes, nervios o similares, existentes en el borde de la misma.

22.- Mejoras introducidas en la construcción de arcos rozantes de carbón de gran resistencia a la flexión.

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 24 MAR. 1950

P.A.

Director de Estudios
P. A. de Estudios



Fig. 1

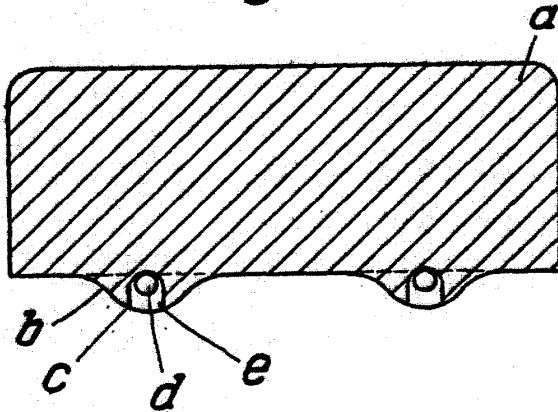
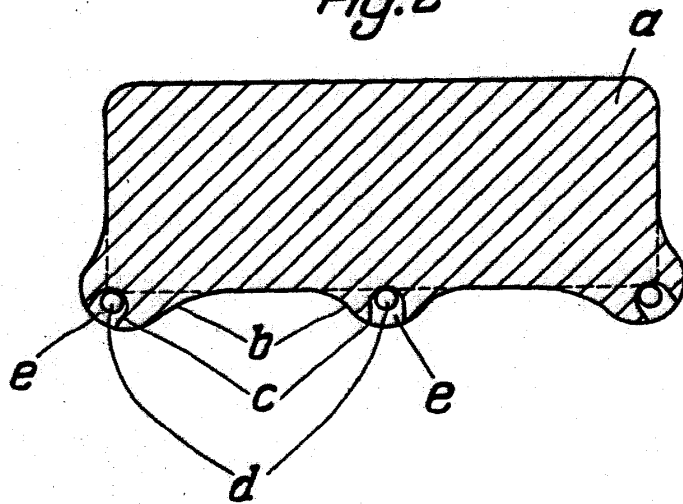


Fig. 2



ALBERTO DE CARRERA
D. de Madrid
Alberto de Carrera