

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO 227520	(10) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION 30 MAR. 1977	

227520

MODELO DE UTILIDAD

30



(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO 7 607 315	(32) FECHA 27 OCTUBRE 1.976.	(33) PAIS BRASIL
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16 B	
(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "ABRAZADERA ELASTICA PARA MANGUERA, CON AJUSTE AUTOMATICO".		
(71) SOLICITANTE (S) DON AURELIO HELDE GIMENEZ,		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE SÃO PAULO (Brasil), Rua Araguaia, 674, Bairro do Canindé.		
(72) INVENTOR (ES)		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE JULIO DE PABLOS ARRIBAS.		(M.U. 2.539, A-R).



Esta Memoria describe, detalladamente, una abrazadera elástica con ajuste automático, constituida por una pieza muy práctica y eficiente para fijar mangueras y tobos en general, permitiendo una perfecta obturación y absoluta seguridad contra escapes de líquidos, aceites, gases y otras sustancias.

- 5.- Elimina cualquier otro elemento complementario de fijación, en contraste con las abrazaderas convencionales que necesitan tornillos con tuercas u otros accesorios para que se puedan sujetar a la manguera y que todavía presentan ciertos inconvenientes en cuanto a su desmontaje o ajustes posteriores, como, por ejemplo, la oxidación de las piezas o el desgaste de las ranuras de los tornillos, aparte de necesitarse siempre otras herramientas para ajustarlas o retirarlas.
- 10.-
- 15.-

La abrazadera puede ser fabricada en acero inoxidable o en acero al carbono u otro, con alambre redondo, ovalado o con otras formas de sección y con gruesos que pueden variar conforme a las necesidades de uso.

- 20.- La abrazadera está formada por dos o más vueltas de alambre, resultando en espiras sucesivas y yuxtapuestas, actuando como un resorte de empuje.

Esas espiras pueden variar en cuanto a su diámetro sirviendo para cualquier tipo y tamaño de manguera.

- 25.- Los terminales componentes del alambre están curvados



apropiadamente de modo que se forman dos apoyos situados en lados opuestos, que actúan como palancas que permiten forzar con los dedos pulgar e índice con el fin de hacer que la abrazadera se abra en su diámetro para facilitar su adaptación alrededor del tubo o manguera que ha de ser acoplada a un determinado terminal de conexión.

5.- Así, con su diámetro aumentado es fácil desplazarla por la manguera hasta el lugar exacto donde, soltando los dedos, será apretada automáticamente con la propia fuerza del resorte formado por las espiras de la abrazadera.

10.- De este modo se obtiene el ajuste automático sobre la manguera. Una vez que cesa la presión, la propia fuerza del muelle formado por las espiras de la abrazadera, hará que las espiras vuelvan a su posición anterior, ésto es, estrechando su diámetro.

15.- Como se usa siempre una abrazadera con diámetro un poco menor que el diámetro de la manguera, al cerrarse sobre ésta, la abrazadera se aprieta automáticamente contra la misma, sujetándola al terminar donde está acoplada, con absoluta seguridad y obturación completa de esa unión.

20.- Per el hecho de constituir una abrazadera construída dentro de las normas técnicas modernas, de gran utilidad, práctica y eficiente, económica en la industrialización, de bajo costo de adquisición y que ofrece una serie de ventajas para el fin al cual se destina, viene el inventor a solicitar para la misma la protección de Modelo de Utilidad.

25.- Y para mejor ilustrar la presente descripción hacemos referencia a los dibujos anejos:

30.- La figura 1 vista en planta de la abrazadera a escala muy ampliada.

30 MA



La figura 2, vista de perfil.

La figura 3, vista superior,

Las figuras 4 y 5 dos vistas secuenciales mostrando, primeramente, la introducción de la abrazadera 1 con el

- 5.- auxilio de los dedos pulgas e índices, presionando los apoyos 2, en la manguera 3 a ser fijada en su terminal 4 de conexión y, en seguida, el ajuste automático al soltar los dedos.

- 10.- La abrazadera objeto de este Modelo de Utilidad, se caracteriza por estar constituida por dos o más espiras 1 formadas por un alambre redondo, u ovalado, o con otras formas de sección, de acero inoxidable o acero al carbono u otros.

La pieza así formada adquiere cierta tracción como un resorte de apretar.

- 15.- Los terminales del alambre, al completar medio círculo después de la formación de una espira son convenientemente recurvados en forma de un anillo alargado, u otra, y doblados en "L", de modo que se formen dos alas 2 dispuestas a lados opuestos de la abrazadera.

- 20.- Estas alas 2 quedan posicionadas en el sentido de la dirección curvada de la continuación semicircular después de la espiral formada por el alambre.

- 25.- Así, las cosas, apoyando los dedos pulgar e índice por los lados externos de las alas y presionándolas, se ensanchan las espiras en su diámetro (ver figura 4), lo que permite que la abrazadera sea colocada sin dificultad alrededor de la extremidad del tubo o manguera 3, que queda conectada con el terminal 4 de un aparato, dispositivo, o también otra manguera.

- 30.- Puesta en su debida posición, sobre la manguera, déjese



de presionar las alas, libertándolas. Conformadas como un resorte, las espiras son forzadas, por la fuerza de tracción circular, a volver a sus posiciones primitivas, es decir, a sus diámetros normales. Por el hecho de usar siem-

- 5.- pre una abrazadera con diámetro un poco menor que el diámetro de la manguera, es evidente que, al ser liberada, encuentra resistencia en la manguera antes de alcanzar su posición (diámetro) normal, provocando entonces el aprieto necesario sobre la manguera y forzándola contra el terminal, dando solidez a la conexión y obturado completamente esta unión.
- 10.-

Como se observará no es necesario el uso de otros dispositivos complementarios como con las abrazaderas comunes, ni el uso de herramientas para su colocación, pues su constitución permite el ajuste automático sobre la manguera.

- 15.- Se trata, por lo tanto, de una pieza industrialmente más económica, simple y de efecto extraordinario en su género, que da como resultado una serie de ventajas técnicas y funcionales que justifican plenamente este Modelo de Utilidad.
- 20.-

30 MAR 1977



REIVINDICACIONES.

- 1a.- Abrazadera elástica para manguera, con ajuste automático, caracterizada por estar constituida por dos o más espiras adyacentes y superpuestas, formadas de alambre redondo, ovalado o con otras formas de sección, formando una pieza dotada con tracción circular como un resorte de aprieto y, por estar los terminales del alambre, al completar medio círculo después de la formación de una espira, convenientemente recurvados en "L", de modo que se formen alas dispuestas a lados opuestos y en el sentido de la dirección curvada de la continuación semicircular después de la espiral formada, y por permitir a la pieza formada que, bajo presión contra las alas, sea abierta en su diámetro, volviendo a su posición normal, automáticamente, después de cesar dicha presión.

2a.- "ABRAZADERA ELASTICA PARA MANGUERA, CON AJUSTE AUTOMATICO".

Madrid, 30 MAR. 1977

JULIO DE PABLOS
P. P.

Fdo: Vicen... ..

FIG. 1

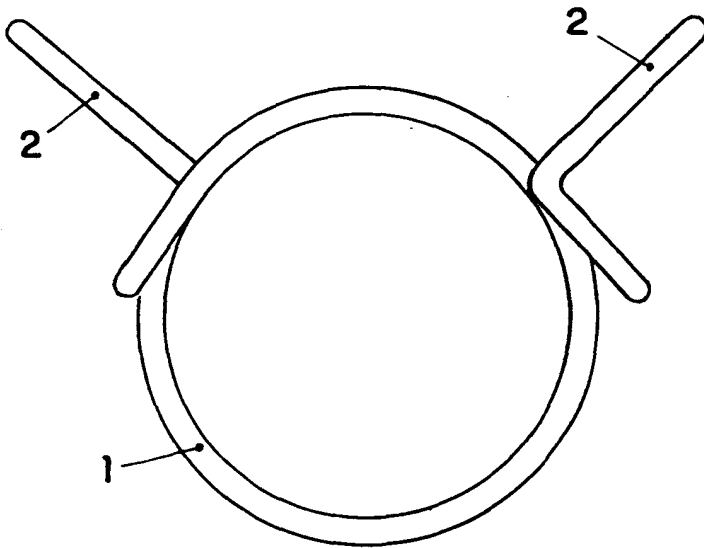


FIG. 2

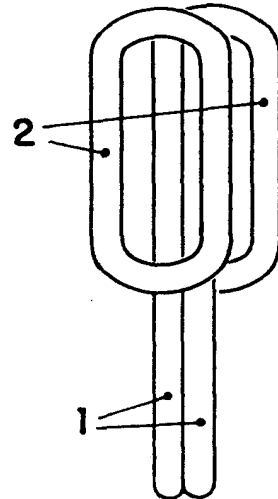
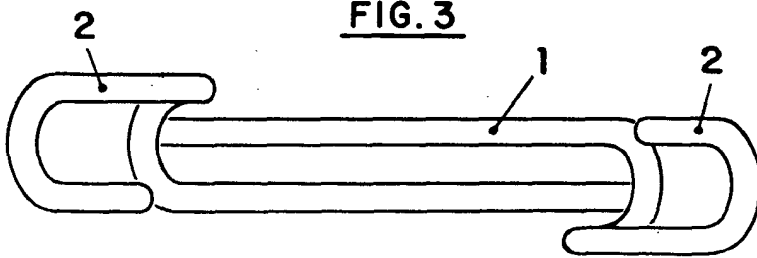


FIG. 3



30

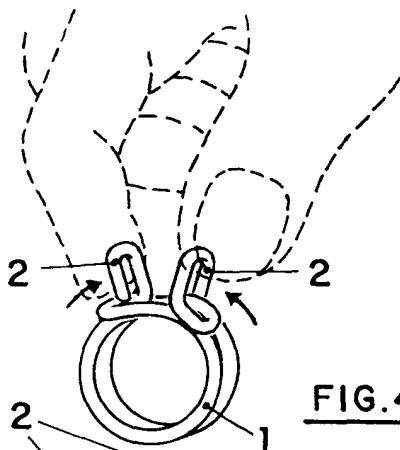


FIG. 4

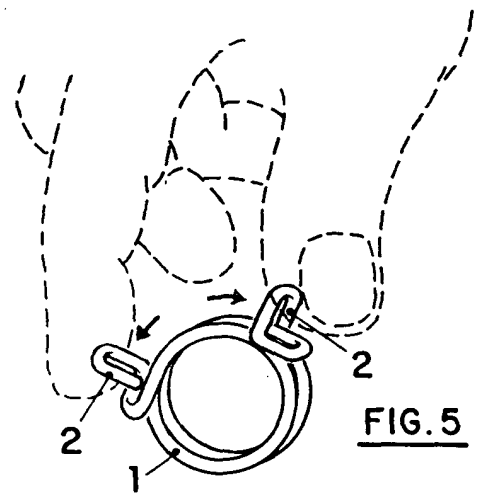
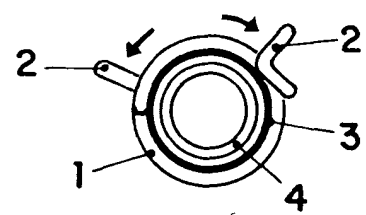
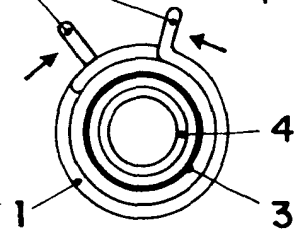


FIG. 5



MADRID, 30 MAR. 1977
P.A.

FUJO DE FABRILES
P. P.