





apto para obtener planchas continuas de caucho o material similar, con un grabado en relieve.

10           Con este nuevo procedimiento se consigue el resultado industrial de obtener un grabado en relieve en las planchas continuas de caucho o material similar de una manera fácil, práctica y sumamente económica, consiguiéndose unos efectos decorativos de considerable belleza y  
15           atractivo, lo cual dado su precio económico, redundará forzosamente en una mayor demanda en el mercado nacional incrementando su economía.

          Además de la ventaja que representa la obtención del grabado en relieve y ello en planchas de longitud y anchura prácticamente ilimitadas, se consigue con este  
20           nuevo procedimiento que las planchas de caucho o material similar obtenidas, presenten en su superficie unas combinaciones de distintos colores que le proporcionan otra indiscutible ventaja sobre los sistemas conocidos.

25           La fabricación de planchas continuas de caucho o material similar, se efectúa según los métodos conocidos por medio de calandras que laminan previamente el material para su obtención según el grueso deseado.

          Después de su laminado se enrolla sobre un tambor  
30           especial, disponiendo una tela intermedia y pasando luego a su vulcanizado en autoclaves calentados por vapor directo o aire caliente.

          Con estos métodos ó procedimientos se obtiene la plancha continua lisa y toda ella de un mismo color siendo  
35           su obtención relativamente costosa y complicada como puede verse y con una anchura máxima de dos metros.

          En cambio en el procedimiento objeto de esta patente



2275 15

40

se toma la goma, caucho ó material similar se tñe previamente del color deseado y se procede a su grabado en relieve por medio de moldeo, prensandose luego para su vulcanización.

45

Para hacer mas comprensible la constitución de este nuevo procedimiento, en la descripción que sigue nos referiremos a un caso práctico de realización sin por ello limitar el campo de aplicaciones de la invención.

50

Las piezas de caucho crudo o material similar a las cuales va a aplicarse este procedimiento de grabado en relieve, se someten a un teñido previo del color deseado.

Una vez obtenido el teñido deseado se efectua el prensado y moldeo de la pieza de caucho por medio de un molde de contorno regular.

55

Este molde además del grabado en relieve correspondiente, presenta en la superficie activa o de moldeo, un resalte o pestaña en dos o mas de sus lados contiguos, teniendo dicho molde sus aristas dispuestas de forma que las piezas sometidas a moldeo resulten en su cara superior con los cantos romos.

60

Una vez obtenido el moldeo se unen entre sí las distintas piezas por el encaje de las correspondientes pestañas o resaltes, encaje que se efectua por medio de un contramolde especial, previa la colocación del adhesivo o pegamento adecuado en dichos resaltes, pudiendose efectuar dicha unión en sentido longitudinal o bien diagonalmente.

65

Además del grabado en relieve que presenta cada una de las partes constitutivas de la plancha continua, cada una de ellas puede ser de un color distinto entre sí



de acuerdo con lo deseado, pudiendose formar por lo tanto un ilimitado número de combinaciones de colores.

70           Con la descripción que precede creemos suficientemente aclarado este nuevo procedimiento, restando consignar la posibilidad de que sean variables los materiales, formas, dimensiones y duración del tratamiento siempre que con ello no se altere la esencialidad de su objeto que  
75 se pone de manifiesto con la siguiente

N O T A  
=====

Las puntos que se presentan para su reivindicación en la presente Patente de Invención son

80           1º.- Un procedimiento para la obtención de planchas continuas de caucho con grabado en relieve, caracterizado porque las piezas de caucho crudo o material similar a tratar, se tiñen previamente del color deseado, siendo sometidas a continuación a una operación de prensado y moldeo.

85           2º.- Un procedimiento para la obtención de planchas continuas de caucho con grabado en relieve, según la reivindicación anterior caracterizado porque la operación de prensado y moldeo se efectúa por medio de un molde especial de contorno regular.

90           3º.- Un procedimiento para la obtención de planchas continuas de caucho con grabado en relieve, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el molde especial de la reivindicación anterior presenta en la superficie activa o de moldeo, un resalte o pestaña en dos  
95 o mas de sus lados contiguos, además del grabado en relieve.

227515



- 5 -

100

4<sup>a</sup>.-- Un procedimiento para la obtención de planchas continuas de caucho con grabado en relieve, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el molde especial de las reivindicaciones segunda y tercera además de su contorno regular tiene sus aristas dispuestas de forma que las piezas sometidas a moldeo resulten en su cara superior con los cantos romos.

105

5<sup>a</sup>.-- Un procedimiento para la obtención de planchas continuas de caucho con grabado en relieve según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque las piezas obtenidas se unen entre sí por el encaje de las correspondientes pestañas o resaltes, por medio de un contra-molde especial, habiendo dispuesto previamente en dichos resaltes el adhesivo o pegamento adecuado.

110

6<sup>a</sup>.-- "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE PLANCHAS CONTINUAS DE CAUCHO CON GRABADO EN RELIEVE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva.

Esta memoria consta de CINCO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 114 líneas.

Madrid, 28 Abril 1956

Por autorización del interesado.--

JOSE LOPEZ  
P. P.