

227489 23M



227489

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de Patente de Invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOSETAS DE PAVIMENTO CON CANTO RODADO SECCIONADO, a favor de D. ANTONIO DIAZ JAEN, de nacionalidad española, residente en Córdoba, Avda. Alfonso XIII No. 19.

Son conocidos los pavimentos llamados de "terrazo" bien continuos o bien constituidos por losetas. Tanto en un caso como en otro, se emplea en su fabricación, residuos de marmol procedentes del corte de láminas o placas, o bien gravilla pequeña o chinas, que se apoyan en un lecho de cemento, formando así, en términos generales, el suelo continuo o baldosín.

Dado que en la decoración se buscan cada vez más los efectos vistosos, motivos de ornamentación y resultados nuevos, empleándose materiales que al propio tiempo sean resistentes, tras diversas pruebas y ensayos se ha llegado

227489

23 M



15 al objeto de la presente invención, que recae sobre un procedimiento de fabricación de losetas en el que se emplea, esencialmente, el canto rodado de río, sometido a un tratamiento previo, a fin de hacer factible su utilización, hasta ahora desconocida en esta clase de actividad industrial.

Este procedimiento, es sencillo, y consiste en las breves fases que a continuación se indican:

20 Primeramente, como fase previa, pero esencial, se someten los cantos de río a varios cortes transversales. Dado que estos cantos son relativamente gruesos en general, y que sus superficies suelen ser convexas, es necesario, para lograr unas perfectas superficies planas, proceder a su corte mediante una máquina especial, con el fin de que
25 los cortes así obtenidos, muestren caras completamente planas, de fácil asentamiento.

Tras esta fase de corte, se procede a la pulimentación adecuada de dichas superficies, que muestran un característico veteado (núcleo central aureolado con dibujos que constituye el llamado comunmente "corazón", que es el
30 producto geológico de las diversas capas de sedimentación arenisca que constituye la piedra) siendo esta operación sumamente delicada y difícil de realizar.

Una vez cortadas y pulidas así las piedras de río, se
35 introducen en un molde, en seco, dispuestas irregularmente, dejando pequeñas separaciones entre sí; procediéndose seguidamente a la fase de llenado de los intersticios resultantes, mediante una pasta formada por granos de mármol triturados en diversos tamaños y colores, amasados con mortero de cemento, preferentemente tipo Portland, convenientemente coloreado, que constituye el que llamaremos fondo de color de la loseta, destacando sobre el mismo, las caras pulidas de las rodajas o discos de los cantos rodados antes
40

227489

23 M



citados, con sus diversas tonalidades y veteados.

45 A continuación, se termina de llenar el molde con hormigón normal de cemento y arena de río, y el resultado se somete a la acción de un prensado.

50 A continuación de la fase de prensado, se sitúa la loseta en una plataforma o plantilla lisa y plana, y se deja fraguar bien a temperatura ambiente o bien activando esta fase mediante temperaturas proporcionalmente elevadas, según la época y circunstancias de fabricación.

55 Una vez terminada la fase de fraguado y obtenida la dureza necesaria en la pieza, se somete a la acción de pulimentado, cuya primera fase es la de desbastado, tras lo que viene la fase de empolvado, por la que se rellenan los posibles poros existentes con la misma pasta con que se llenaron los intersticios que dejaron entre sí las rodajas de canto rodado, pero sin mezcla con marmol triturado.

60 Una vez endurecida la loseta así tratada, se procede a su pulimentado hasta dejarla con una superficie de brillo similar al obtenido con la pulimentación de las rodajas de canto de río, antes descrita, consiguiéndose un producto de gran vistosidad y extraordinaria solidez.

65 Aunque el procedimiento que se acaba de describir, se refiere a losetas. no cabe duda de que igualmente puede emplearse en la fabricación de pavimentos continuos, ya que el espíritu de la invención en nada se altera por ello; y en general, cabe cualquier variante de ejecución en dicho procedimiento, siempre que no se altere su esencia.

- - - - -

75 NOTA.- Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se declara como de propia y nueva invención del solicitante, es lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES:



80

1 - Nuevo procedimiento de fabricación de losetas de pavimento con canto rodado seccionado, caracterizado por el hecho de que, como fase previa, se someten cantos de río a la acción de una máquina cortadora especial, que los cortará en varias rodajas transversales, cuyas caras serán completamente planas, tras lo cual se procede, por medio de máquina pulidora, al pulimentado de dichas superficies, intrpduciéndose, tras la fase de pulido, en un molde seco donde quedarán dispuestas irregularmente.

85

2 - Nuevo procedimiento, según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que, tras la fase anterior, se procede al llenado de los intersticios y espacios que dejen entre sí las citadas rodajas de canto rodado, mediante una pasta constituida por granos de mármol triturados, de diversos tamaños y colores, amasados con mortero de cemento de tipo Portland, convenientemente coloreado, constituyendo el fondo de color de la loseta.

90

95

3 - Nuevo procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 2, caracterizado por el hecho de que, tras la fase anteriormente descrita, se procede a la terminación del llenado del molde con hormigón normal de cemento y arena de río, tras lo cual, se somete el resultado a la acción de un prensado.

100

4 - Nuevo procedimiento, según reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que tras la descrita fase de prensado, se sitúa la loseta obtenida, sobre una superficie lisa y plana, sobre la que se somete a la acción de fraguado por temperatura ambiente.

105

5 - Nuevo procedimiento, según reivindicación de 1 a 4, caracterizado por el hecho de que tras la operación de prensado, se sitúa la loseta así obtenida, sobre una superficie plana y lisa, para someterla a la acción de fraguado activado por elevación prudencial de temperatura.

227489



110

6 - Nuevo procedimiento, según reivindicaciones de

1 a 5, caracterizado por el hecho de que una vez finaliza-
da la fase de fraguado y obtenida la necesaria dureza en
la loseta, se somete a la misma a la acción de desbastado,
tras lo cual se procede a una fase de empolvado, por la que
se rellenan los intersticios que pudieran quedar huecos,
o sean, los posibles poros existentes, con la misma pasta
con que se llenaron los intersticios entre los cantos roda-
dos, exceptuándose de esta mezcla el marmol triturado que
antes se empleó.

115

120

7- Nuevo procedimiento, según reivindicaciones de 1
a 6, caracterizado por el hecho de que tras las fases pre-
cedentes y como fase final, se procede a una intensa acción
de pulimentado del resultado obtenido, mediante una pulidora
especial, hasta dejar la superficie del fondo de la loseta
con las mismas características de brillo que la superficie
de los cantos rodados que componen e integran la misma.

125

8 - NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE LOSETAS DE
PAVIMENTO CON CANTO RODADO SECCIONADO/.

- - - - -

Todo según queda descrito en la presente Memoria, que
consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sóla cara, con un total de ciento veintiocho líneas y rei-
vindicações correspondientes.

Madrid, a 23 de marzo de 1956.

P.A.

Chavez
EL AGENTE OFICIAL,