

227483

227483



PATENTE DE INVENCION

Solicitantes : Don Gabriel Gil Villanua, Don Lorenzo Zamora Val y Don Andrés Vicién López.

Residencia : Huesca.- General Franco núm. 4.

Nacionalidad : Española.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO, PARA LA SEPARACION DE LAS PIEZAS DE HORMIGON DE SUS MOLDES".

oooOooo

La presente invención se refiere a un procedimiento de obtención de un producto, utilizable para la separación de las piezas de hormigón de sus moldes, sustituyendo con ventaja al papel que, hasta el pre-



5           sente, viene siendo empleado a tales fines.

El procedimiento, según la invención, consiste en mezclar alquitrán y gas-oil, en cantidades relacionadas con el peso de cada una de las correspondientes piezas, como sigue:

10           Piezas hasta 100 kg. : 52 kg. de alquitrán y 48 kg. de gas-oil; piezas de 100 a 500 kg. : 62 kg. de alquitrán y 38 kg. de gas-oil, y piezas de 500 kg. en adelante: 76 kg. de alquitrán y 24 kg. de gas-oil.

#### N O T A

15           Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar que la presente memoria es susceptible de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su esencialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, lo que se -  
20           recoge en las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

- 1ª.- Procedimiento de obtención de un producto, para la separación de las piezas de hormigón de sus -  
25           moldes, que se caracteriza por obtenerlo mediante la mezcla de alquitrán y gas-oil.
- 2ª.- Procedimiento, según reivindicación precedente, - que se caracteriza porque la proporción de la mezcla es la siguiente: piezas hasta 100 kg.: 52 kgs. de alquitrán y 48 kgs. de gas-oil; piezas de 100 a 500 -  
30           kgs.: 62 kgs. de alquitrán y 38 kgs. de gas-oil, y piezas de 500 kgs. en adelante: 76 kgs. de alquitrán y 24 kgs. de gas-oil.
- 3ª.- "Procedimiento de obtención de un producto, para

227483

- 3 -



22

35 la separación de las piezas de hormigón de sus moldes"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de tres páginas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 22 de Marzo de 1956.

EMILIO GUILL SIRVENT  
P. P.