



227451

227451

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Un perfeccionamiento en la construcción de empalmes multipolares para cables eléctricos de alta tensión"

a favor de: PIRELLI, Società per Azioni, de nacionalidad italiana, domiciliada en 94, Viale Abruzzi, Milán (Italia).

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de invención que tiene por objeto un nuevo tipo de empalme estanco para cables multipolares con aceite fluido de alta tensión, del tipo que presenta

5 la barrera del empalme multipolar constituida por una chapa metálica atravesada por tres aisladores pasantes que son fijados herméticamente a la misma, estando cada uno de dichos aisladores pasantes constituido por un dieléctrico sólido configurado simétricamente a cada lado

10 de un modo semejante a la cabeza de un cable a unir y por un conductor anegado en dicho dieléctrico, cuyas extremidades son libres y sirven para la unión con los conductores de los cables.

./.



Constituye el perfeccionamiento objeto de la patente de que se trata, el hecho de que la barrera del empalme multipolar está formada por una chapa prefabricada obtenida por fusión de una resina sintética moldeable, preferiblemente del tipo etosilínico, la cual forma un todo monolítico con los aisladores pasantes que están constituidos igualmente de resinas sintéticas, preferiblemente del tipo etosilínico, eventualmente cargadas con excipientes inorgánicos y debidamente adicionadas con agentes endurecedores, como las conocidas en el comercio bajo el nombre registrado de "Araldit". En esta fusión están anegados los conectadores metálicos quedando sus extremos libres para permitir el empalme con los conductores correspondientes de los cables.

En el dibujo adjunto la figura 1 representa en sección longitudinal un ejemplo de este nuevo empalme estanco para cables tripolares en aceite fluido de alta tensión y la figura 2 es una sección transversal según el plano A-A.

La barrera del empalme que está aprisionada entre las arandelas anulares 11 de la caja 1 que está dividida en dos partes simétricas, está prefabricada mediante una única fusión de una masa 4 de resina moldeable y tiene anegados tres conectadores metálicos dispuestos sobre una circunferencia concéntrica con el eje del empalme a una distancia angular de 120° el uno del otro teniendo los extremos libres para permitir su empalme a los conductores de los cables.

La retención hermética entre la masa 4 obtenida

./.



por fusión y la caja 1 del empalme está asegurada, por ejemplo, mediante las guarniciones elásticas 12 interpuestas entre las arandelas 11 de la caja y el borde periférico de la masa obtenida por fusión 4.

5 La operación de montaje para cada fase de este empalme se hace de forma que cada conector 3 es empalmado al conductor 8 del respectivo cable que se ha de unir, mediante soldadura o a presión por medio de una mordaza 5. Seguidamente, se efectúa a mano el encinta-
10 do aislador 6 y luego se establece el apantallado de la superficie externa de cada empalme, por ejemplo con una cinta metálica 7 arrollada en hélice, y se unen con pernos las arandelas 11 de las dos partes de la caja 1 con la interposición de la masa de fusión 4 y de las dos guar-
15 niciones 12. Finalmente, se sueldan las capas terminales de la caja al revestimiento metálico de los cables, generalmente constituido por un tubo de plomo o de aluminio.

 La masa 4 puede también fabricarse empleando
20 resinas sintéticas moldeables del tipo etosilínico sin cargas inorgánicas, pero adicionadas con agentes endurecedores, tales como las conocidas en el comercio bajo el nombre registrado de "Araldit". Estas resinas se cue-
lvan bajo vacío en una caja de moldeo que contiene una estruc-
25 tura aislante porosa (de papel, de tejido de vidrio, de seda, de algodón, de amianto o de materia análoga), obtenida generalmente por fajadura alrededor de las partes metálicas (como por ejemplo los conectores) que deben estar anegadas en el dieléctrico sólido. De esta manera, la
30 estructura aislante, que hace de esqueleto, viene a im-



pregnarse y anegarse en la resina etosilínica junto con las partes metálicas citadas.

El empalme estanco así obtenido está caracterizado por la sencillez de construcción y no está limitado a la forma constructiva representada en el dibujo adjunto que constituye solamente un ejemplo de ejecución preferible, que podrá ser variado sin que se altere el concepto básico de la patente de invención.

N O T A

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

1.- Un perfeccionamiento en la construcción de empalmes estancos para cables multipolares de alta tensión con aceite fluido, caracterizado por el hecho de que la barrera del empalme, está formada por una chapa prefabricada constituida por una masa formada por fusión de una resina sintética moldeable, preferiblemente del tipo etosilínico, la cual forma un todo monolítico con los aisladores pasantes que están formados así mismo de resina sintética preferiblemente del tipo etosilínico.

2.- Un perfeccionamiento en la construcción de empalmes estancos para cables multipolares de alta tensión con aceite fluido, tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que la barrera del empalme con los aisladores pasantes está constituida por una masa formada por fusión y moldeo de una resina sintética preferiblemente del tipo etosilínico, eventualmente cargada con

227451

- 5 -



excipientes inorgánicos y convenientemente adicionada con los agentes endurecedores, tales como las conocidas en el comercio bajo el nombre registrado de "Araldit".

3.- Un perfeccionamiento en la construcción de
5 empalmes estancos para cables multipolares de alta tensión con aceite fluido, tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que la barrera del empalme con los aisladores pasantes está constituida por una masa formada por fusión y moldeo realizada impregnando bajo
10 vacío una estructura aislante porosa que envuelva las partes metálicas, tales como los conectadores metálicos, de una resina sintética moldeable, preferiblemente del tipo etosilínico, sin carga inorgánica pero adicionada con agentes endurecedores, de modo que la fajadura aisladora
15 resulte anegada en la resina juntamente con las partes metálicas.

4.- "Un perfeccionamiento en la construcción de los empalmes multipolares para cables eléctricos de alta tensión".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 6 de Marzo de 1956

P.p. de PIRELLI, Società per Azioni



FIG.1

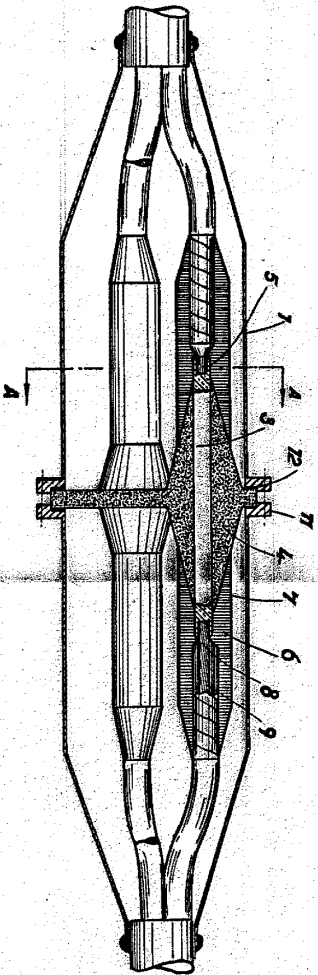
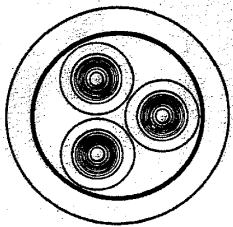


FIG.2



ESCALA VARIABILE
Brevettato il MAR 1910