



MEMORIA DESCRIPTIVA

227410

De una patente de invención por veinte años en España, a favor de DON LUIS MATILLA NIETO, de nacionalidad española, con residencia en MADRID, Pontejos nº 3.

s o b r e:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS-PRENSA"

=====

5 Con la presente solicitud se trata de proteger perfeccionamientos en las máquinas-prensa, cuya aplicación es destinada a las industrias vinícolas y oleícolas, obteniéndose con el objeto de la invención un aumento de producción y ahorro de mano de obra, además de un corto espacio de tiempo en colocar las capachetas y filtros. La máquina-prensa que nos ocupa se construirá en cualquier clase de material apto para la función que tiene que desarrollar.

10 La principal ventaja de la invención es la altura o espacio para colocar las capachetas y filtros, pudiendo trabajar dentro de una escala referente a la altura de la superficie tope donde se realiza la presión al aprisionar el material, el pistón hidráulico.



21 MAR 1956
227410

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma.

5 La fig. 1ª es una vista lateral de la máquina-prensa y su emplazamiento.

La fig. 2ª es una vista en planta por su parte superior.

10 La fig. 3ª, es un detalle de las barras soportes divididas en escala graduable, por las que se desliza la superficie-tope de la prensa, la cual es susceptible de disponerse a más o menos altura con respecto a la horizontal del suelo.

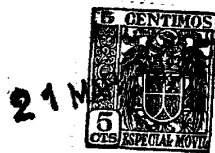
La fig. 4ª, es un detalle de fijación de la superficie-tope en un punto inferior.

15 La fig. 5ª, es una vista lateral del filtro o filtros que se utilizan notoriamente perfeccionados, y

La fig. 6ª es una vista en planta de la anterior.

20 Consiste la presente invención en perfeccionamientos en la máquinas-prensa, que se caracterizan porque sobre una bancada monobloque (1), se disponen cuatro columnas tubulares (2), por las que sube y baja una superficie-tope (3), de prensado, por medio de un pistón hidráulico (4), provisto de un plato metálico (5).

25 Dicha superficie-tope (3), lleva practicados seis orificios; cuatro de ellos para el paso de las cuatro columnas (2), y los otros dos por donde pasarán las barras guías de los filtros. Asimismo dichas barras o columnas tubulares (2), llevan practicados unos orificios pasantes



227410

5 (6), por los que se introducirán unos bulones que soportarán el peso de la superficie-tope (3), al ser graduada en la altura necesaria, ya que los orificios pasantes (6), van distanciados convenientemente. En la parte superior de las columnas (2) sus extremos van roscados con el fin de disponer una tuerca (7), para evitar que al funcionar la prensa, la superficie sea desplazada hacia arriba; esto en el caso de que tal superficie se la dé el máximo de altura.

10 Para los casos en que la superficie desee ponerse a menor altura, la misma descansará en los bulones introducidos por los orificios (6), sosteniéndola en cuanto a su peso; y para evitar el desplazamiento hacia arriba en sus distintas alturas, por las columnas (2) se introducirá un casquillo (8) que hará tope y limitará la tuerca (7) con arandela (7').

15

20 Para el deslizamiento de los filtros se disponen dos barras-guías (9), fijas inferiormente a la bancada y superiormente mantenidas en su paralelismo por la superficie-tope.

25 Los filtros (10), están formados por dos superficies circulares (11 y 12) superpuestas concéntricamente y divididas por unos segmentos radiales (13), de un radio igual al de la superficie (11) exceptuando el diámetro de un orificio (14) de la misma. Dichos segmentos radiales forman una pluralidad de compartimientos (15), por donde se desliza o escurre el líquido extraído al ser prensada la materia, vertiéndose por los bordes de la superficie



7410

inferior.

Los filtros van colocados en las barras guías por medio de unas bridas (16), articuladas y fijadas por una palomilla (17) o tornillo pasante, para poderse colocar y quitar los filtros fácilmente, deslizándose suavemente durante el funcionamiento por las guías.

Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita, constituye aplicación preferente de la presente invención, podrá introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma la cual se reivindica en la siguiente:

N O T A

En resumen; la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en las máquinas-grensa, caracterizados porque sobre una bancada monobloque se disponen cuatro columnas tubulares por las que sube y baja una superficie-tope de prensado por medio de un pistón hidráulico provisto de un plato metálico.

2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque la superficie-tope lleva practicados seis orificios, cuatro de ellos para el paso de las cuatro columnas, y los otros dos para el paso de las barras guías de los filtros.

3ª.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque las columnas tubulares llevan practicados unos orificios pasantes por los que se introduzcan unos bulones para soporte de la super-



227410

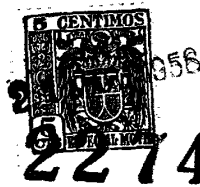
ficie-tope al ser graduada con respecto a la altura de su utilización, yendo dichos orificios distanciados a una escala en metros u otra unidad inferior o superior.

5 4^a.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque en la parte superior de las columnas, sus extremos van roscados con el fin de disponer unas tuercas para evitar que al funcionar la prensa y ejercer la presión sobre la superficie-tope, esta se pueda desplazar hacia arriba, en el caso de que
10 se utilice en el máximo de altura.

5^a.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque en los casos en que la superficie-tope sea necesario utilizarla a menor altura, descansará sobre los bulones ya reivindicados y correspondientes al orificio según la altura, disponiéndose para evitar que se desplace hacia arriba unos casquillos que se introducen por las columnas que será limitados y fijados por las tuercas citadas en el punto 4^a,
15 de las columnas tubulares.

20 6^a.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque para el deslizamiento de los filtros se dispone dos barras-guías fijas inferiormente a la bancada de la máquina, y superiormente mantenidas en paralelismo por la superficie-tope.

25 7^a.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque los filtros están formados por dos superficies circulares superpuestas concéntricamente y esparciadas por segmentos radiales de un



radio igual al de la superficie menor exceptuando el diámetro de su orificio central.

5 8ª.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque los distintos segmentos citados en el punto anterior forman una pluralidad de compartimientos por los que se va escurriendo el líquido extraído en la prensada, vertiéndose por los bordes de la superficie inferior.

10 9ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los filtros van colocados en las barras guías por medio de unas bridas articuladas y fijadas o curvadas por un elemento de apriete, para poderse colocar y quitar los filtros fácilmente, deslizándose suavemente durante el funcionamiento, por las guías.

15 10.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS-PRENSA"

Según se describe en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y con una hoja de dibujos.

Madrid, 21 de Marzo de 1.956.

A large, stylized handwritten signature in black ink, which appears to read "Luis Matilla". The signature is written over a large, loopy flourish.

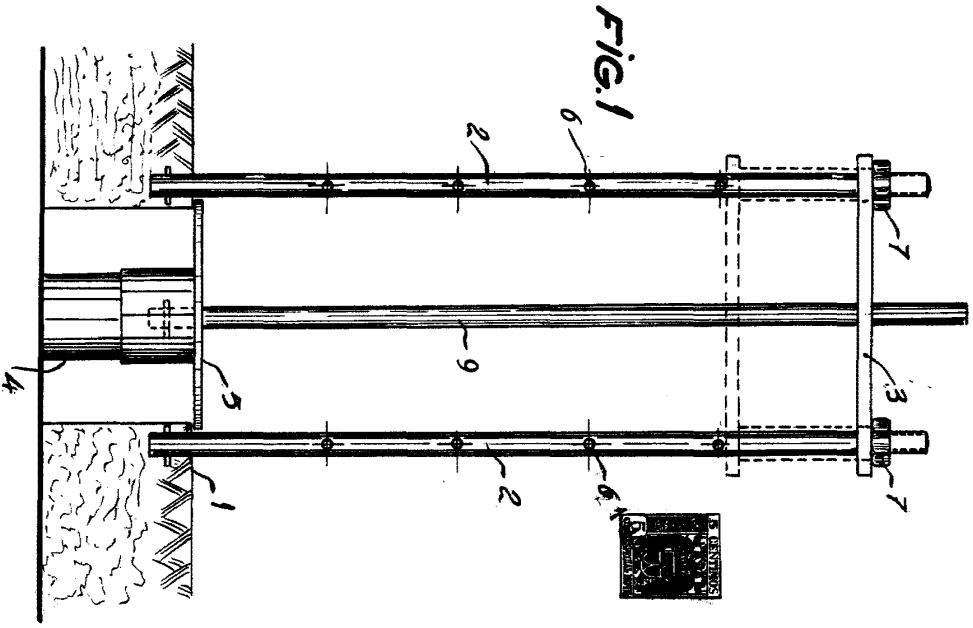


FIG. 1

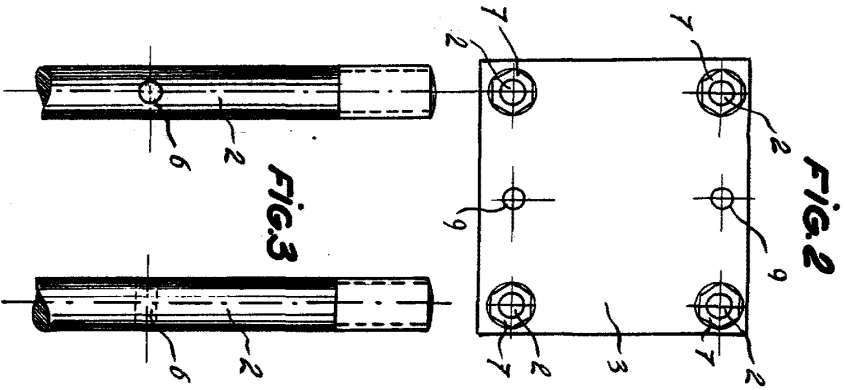


FIG. 2

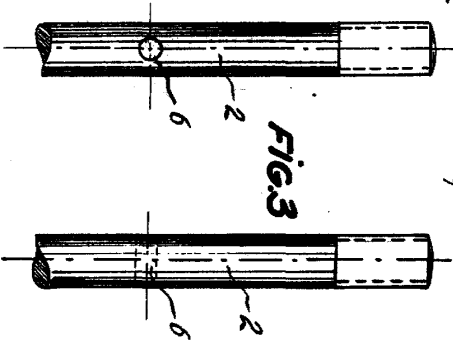


FIG. 3



FIG. 5

FIG. 6

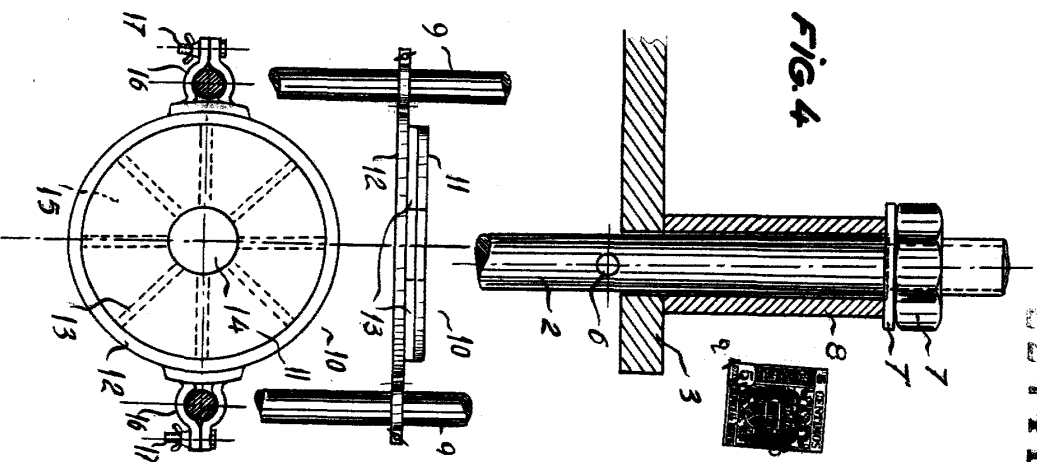


FIG. 4

ESCALA VARIABLE

21 MAR 1958

Luis Artilla Nieto

[Handwritten signature]