



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 227402	
	22 FECHA DE PRESENTACION	

227402

MODELO DE UTILIDAD



30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	G03B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"" CHASIS PORTA-DIAPOSITIVAS ""

71 SOLICITANTE (S)
D. Carlos Tejero Sanz

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MOSTOLES (Madrid).- Avda. Cámara de la Industria, 3

72 INVENTOR (ES)
El Solicitante

73 TITULAR (ES)
El Solicitante

74 REPRESENTANTE
VICENTE OCHOA SOUTO

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a un bastidor o -
chasis para diapositivas destinado a realizar la función -
de contenedor, tanto en el almacenaje de las diapositivas,
como en los momentos de uso con cualquier proyector.

5 En la actualidad, aunque el tamaño de las diaposi-
tivas está normalizado, no ocurre lo mismo con los apar-
tos proyectores, los cuales presentan distintos dispositi-
vos de arrastre para los chasis porta-diapositivas. Dentro
de los aludidos dispositivos, los hay que requieren un cha-
10 sís circular mientras que otros precisan que éste sea longi-
tudinal.

Los chasis longitudinales presentan la constante de
ser arrastrados por cremallera, pero la forma y disposición
de ésta, varía también de unos proyectores a otros.

15 Normalmente, en la venta de un proyector se acompaña
a éste de uno o dos chasis porta-diapositivas, de modo que -
cuando el usuario cuenta con un número de diapositivas supe-
rior a la capacidad de los aludidos chasis, se ve precisado
a cargar el chasis con las que desee ver en cada momento, -
20 lo cual resulta sumamente incómodo, a la vez que estas cons-
tantes manipulaciones redundan en un rápido deterioro de -
las diapositivas.

Indudablemente la solución ideal es contar con un -
número de chasis suficiente como para que todas las diaposi-
25 tivas se encuentren constantemente archivadas en los mismos,
convenientemente clasificadas, de manera que los chasis cum-
plan además la función de almacenaje y que no se haga nece-
saria la manipulación sobre las propias diapositivas en nin-
gún momento.

30 Hasta el momento esto resulta dificultoso, por cuan-



to que, como anteriormente se ha dicho, cada proyector requiere de un tipo de chasis-portadiapositivas especial, que por tal razón resulta caro y a veces difícil de conseguir.

35 Con el chasis-portadiapositivas que ahora se presenta, quedan resueltos estos problemas, por constituirse en un chasis universal, es decir que un chásis único puede ser utilizado indistintamente por un número determinado de proyectores. Lógicamente no todos los sistemas pueden quedar cubiertos en un chasis único, pero mediante, tan solo un
40 par de modelos, pueden cubrirse prácticamente la totalidad de los proyectores que aparecen normalmente en el mercado.

Para ello, el aludido chasis cuenta con tres cremalleras independientes, posicionadas en los puntos adecuados y convenientemente conformadas de modo que cada proyector
45 del grupo que abarca, utilizará aquella que le corresponde, quedando las otras inoperantes.

Dado que este tipo de chasis portadiapositivas se obtienen en material plástico, una vez realizado el molde adecuado, la existencia de tres o más cremalleras no afecta
50 en modo alguno a su costo de fabricación por lo cual no resulta gravosa la aludida inoperancia de dos de ellas.

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma,
55 de una hoja de planos en la que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1, muestra una vista en perspectiva de un chasis-portadiapositivas realizado según la invención.

60 La figura 2, muestra una vista en planta inferior del mismo.



La figura 3, muestra finalmente una sección trans-
 versal de dicho chasis, según la línea de corte A-B de la
 figura 2, y en la que puede verse claramente la posición -
 65 de las tres cremalleras de arrastre.

A tenor de las figuras reseñadas, puede observarse
 como el chasis portadiapositivas se constituye mediante --
 una pluralidad de cuerpos laminares (1) dispuestos equidis-
 tante y paralelamente, los cuales presentan dos amplias es-
 70 cotaduras (2) en borde inferior, determinantes de tres bra-
 zos paralelos (3), estando unidos todos estos cuerpos lami-
 nares (1), por un tabique de cierre posterior (4) y tres -
 travesaños inferiores (5) dotados de canaladuras longitudi-
 nales (6) en su cara inferior, al objeto de eliminar mate-
 75 rial.

Los espacios (7) determinados entre cada par de ta-
 biques (1) constituyen los alojamientos para las diapositi-
 vas, las cuales apoyan inferiormente en los travesaños (5)
 y son perfectamente identificables mediante una escala nu-
 80 merada dispuesta en el borde superior biselado (8) del ta-
 bique posterior (4).

El arrastre del chasis porta-diapositivas, por parte
 del proyector, se realiza mediante una de las cremalleras -
 existente en el travesaño (5) anterior del chasis. Una de -
 85 estas cremalleras (9) se constituye mediante una alineación
 de orificios rasgados, en número igual al de diapositivas,
 y que ocupan una prolongación vertical anterior del aludido
 travesaño (5) anterior.

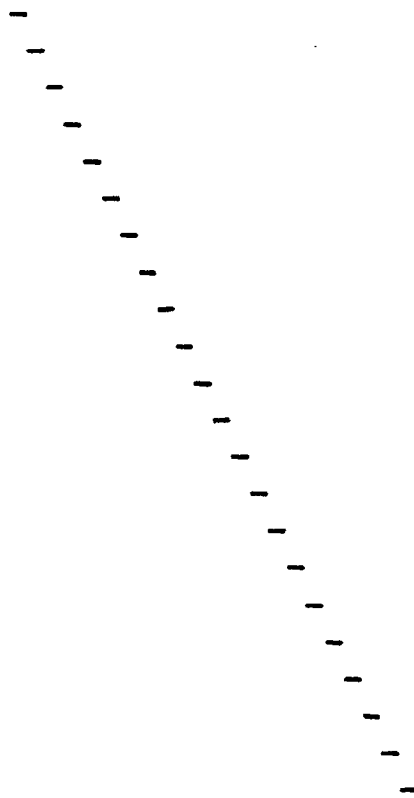
Otra de las cremalleras (10), se posiciona sobre la
 90 arista antero-inferior del travesaño (5) anterior, y se cons-
 tituye mediante una pluralidad de dientes trapeciales, orien-
 tados hacia abajo y en igual número al de orificios (9).



Finalmente, una tercera cremallera (11), ocupa la arista postero-inferior del repetidamente citado travesaño (5) anterior, constituyéndose igualmente mediante una alineación de dientes trapeziales similares en forma a los dientes (10), en igual número y orientados hacia atrás.

Lógicamente, cada una de las cremalleras (9), (10) y (11) se ajusta exactamente a las características necesarias para uno o más tipos de proyectores, consiguiéndose mediante la conjugación de las tres, una gama de posibilidades de utilización realmente amplia.

En cualquier caso, como anteriormente se ha dicho, será únicamente una de estas cremalleras (9), (10) y (11) la que será utilizada por un determinado proyector pero la existencia de las otras dos no repercute en un mayor costo, sino que por el contrario permite una disminución del mismo al no ser necesario el empleo de tres moldes distintos con sus correspondientes accesorios de fabricación.





110

N O T A

Se declaran de novedad las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1a Chasis porta-diapositivas, que siendo de los que se constituyen mediante una pluralidad de cuerpos laminares
 115 paralelos y equidistantes, unidos a través de un tabique -
 común posterior y dotados de tres prolongaciones inferiores
 unidas así mismo mediante sendos travesaños longitudinales,
 esencialmente se caracteriza por presentar sobre su travesa
 ño anterior, y en correspondencia con su arista postero-in-
 120 ferior, una cremallera constituida por dientes trapeciales
 orientados hacia atrás, mientras que en correspondencia con
 su arista antero-inferior presenta una segunda cremallera -
 de características formales y estructurales similares o la
 anterior pero con sus dientes orientados hacia abajo, con la
 125 particularidad de que su arista antero-superior, se prolonga
 hacia arriba en una pequeña lámina, también solidaria a los
 aludidos cuerpos laminares, la cual está dotada de una plu-
 ralidad de orificios rasgados verticalmente, en número igual
 al de dientes de las otras dos cremalleras, constituyendo -
 130 una tercera cremallera para arrastre del dispositivo.

2a CHASIS PORTA-DIAPOSITIVAS.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cinco hojas me-
 canografiadas por una sola de sus caras y debidamente nume-
 135 radas.

Madrid, 24 de Marzo de 1.977

VICENTE OCHOA



Fig.1

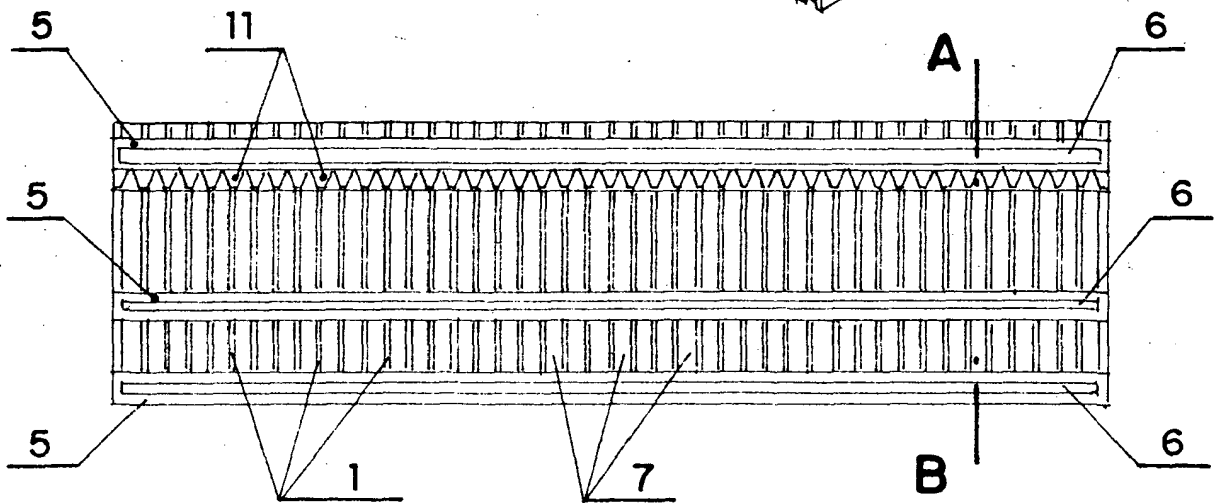
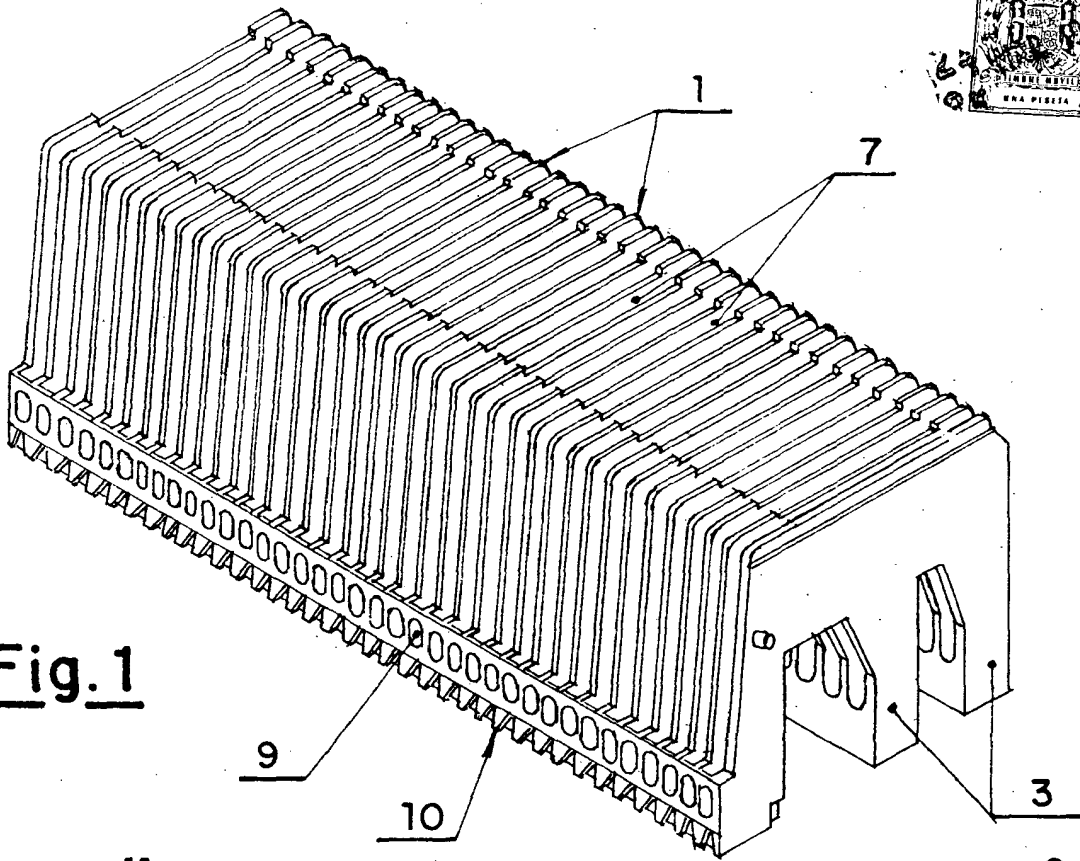
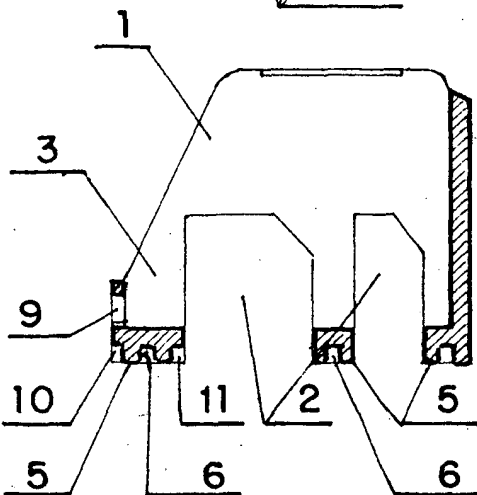


Fig.2

Fig.3



A-B

Madrid a 24 MAR. 1977

VICENTE OCHOA

ESCALA VARIABLE