



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	227392	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	24 MAR. 1977		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	G 76 09 122.0		24.3.76		Rep. Federal Alemana.

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H01H

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	FUSIBLE

71	SOLICITANTE (S)
	SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE.
	Wittelsbacherplatz 2, D-8000 München 2, República Federal Alemana

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. JAIME GOMEZ-ACEBO Y MODET

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un fusible con una base soporte de material aislante a la que está fijada una montura roscada con tapa enroscable, y un carril de contacto de pie, y que por encima del carril de contacto forma frentes para un órgano de ajuste metálico del soporte base del fusible, que trabajan en cooperación con el órgano de ajuste del cartucho fusible. Tales fusibles son conocidos (DT-PS 1 297 202). Estos fusibles posibilitan una construcción comprimida. Han relevado a fusibles de gran volumen con órganos de ajuste atornillados.

La invención se fundamenta en el cometido de desarrollar fusibles de la clase descrita que son todavía más bajos.

La solución del cometido expuesto consiste en que el soporte base del fusible forma, hacia lugares de fijación para la montura roscada, columnas soporte entre las cuales se extienden delgadas paredes en la zona del órgano de ajuste del soporte base del fusible, porque el carril de contacto de pie está guiado en escotaduras de nuevo tipo y está sujeto por un medio de fijación en un taladro ciego, porque la tapa roscada acaba aproximadamente a la altura del cartucho fusible y presenta lateralmente en su borde un perfil muy acanalado.

El soporte del fusible forma por encima de las paredes entre las columnas soporte escotes que posibilitan la circulación de aire refrigerante. El soporte de fusible presenta sólo las partes de pared necesarias para soportar y aislar y aporta un esencial ahorro de material. La refrigeración posibilita una construcción de lo más estrecha, que puede ser también baja, ya que para la fijación del carril de contacto de pie en la base del soporte del fusible no son necesarias aberturas pasantes.

La baja construcción se favorece también mediante la configuración de la tapa roscada. En lugar de los altos nervios de agarre con profundas cavidades para los dedos, usuales hasta ahora, la tapa roscada termina ahora aproximadamente a la altura del cartucho fusible. Esto se logra mediante un perfil muy acanalado practicado lateralmente en su borde. Aquí es esencial el que el perfil forma cantos vivos entre los que queda holgura para el agarre, y en que no obstante no se destacan hacia afuera aristas vivas.

Al tratarse de un soporte de fusible dotado de modo en sí conocido de una base para encastrarle en carriles soporte, el medio elástico puede disponerse embutido, hasta la cara de apoyo.

El fusible de nuevo tipo posibilita emplear los cartuchos fusible usuales que se hallan en el mercado.

La invención se aclara con más detalle a base de un ejemplo de ejecución reproducido muy esquemáticamente en el dibujo.

En el dibujo se reproduce un fusible en sección longitudinal parcialmente. El fusible se forma por el cartucho fusible 1 y el soporte de fusible 2 de material aislante, así como de la tapa roscada 3. En el soporte 2 está fijada una montura roscada 4 en la que es enroscable la rosca 5 de la tapa roscada 3. El soporte de fusible 2 forma por encima del carril de contacto de pie 6 frentes 7 sobre los que asienta un órgano de ajuste 8 metálico del soporte de fusible. Este órgano de ajuste trabaja en cooperación con el órgano de ajusta del cartucho fusible 1. Los organos de ajuste se ocupan de que solo puedan insertarse cartuchos fusible de intensidad nominal permitida.

El soporte de fusible 2 forma columnas soporte

11 hacia lugares de fijación 10 para la montura roscada 4. Entre las columnas soporte 11 se extienden delgadas paredes 12 únicamente en la zona del órgano de ajuste 8 del soporte de fusible. Estas dan protección al roce inadvertido.

5 El carril de contacto de pie 6 está guiado en escotaduras 13 a modo de ranuras y está sujeto por un medio de fijación 14, por ejemplo un manguito de apriete en un taladro ciego 15.

10 La tapa roscada 3 sobresale de la altura del cartucho fusible 1 sólo minimamente y presenta lateralmente en su borde un perfil muy acanalado 16 al modo de un neumático de dibujo basto.

15 El soporte de fusible 2 está dotado de modo en sí conocido de una base 18 para encastrarle en un carril soporte 19. En la base 18 está dispuesto un medio elástico 16 embutido hasta la superficie de apoyo 17.

20 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Fusible, con soporte de material aislante al que está fijado una montura roscada con tapa enroscable y un carril de contacto de base, y que por encima del carril de contacto de base forma frentes para un órgano de ajuste metálico del soporte de fusible, que trabaja en cooperación con el órgano de ajuste de cartuchos fusible, caracterizado porque el soporte del fusible forma hacia lugares de fijación para la montura roscada columnas soporte entre las que se extienden delgadas paredes en la zona del órgano de ajuste del soporte de fusible, mientras que el carril de contacto de pie está guiado en escotaduras a modo de ranuras y está sujeto por un medio de fijación en un taladro ciego, y porque la tapa roscada termina aproximadamente a la altura del cartucho fusible y presenta lateralmente en su borde un perfil muy acanalado.

2.- Fusible según la reivindicación 1, caracterizado porque el soporte de fusible está dotado de modo en si conocido de una base para encastrarle en carriles soporte en la que está dispuesto un medio elástico embutido hasta la superficie de apoyo.

3.- Fusible, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 5 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

24 MAR. 1977

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT

GOMEZ ACEBO Y MUCCI

por el Firmador L. Goeta Fernández



