



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	227362	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION	23 - 3 - 77	

MODELO DE UTILIDAD

0

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F21Y

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSITIVO ESTANCO PARA ENCENDIDO FLUORESCENTE

(71) SOLICITANTE (S)

MEGAPLAS, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

c/. San Norberto, nº. 10 - MADRID 21

(72) INVENTOR (ES)

MARTIN-SERRANO SOBRINO, Emilio

(73) TITULAR (ES)

MEGAPLAS, S. A.

(74) REPRESENTANTE

Juan de Rafael Minguell

- El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se refiere a un dispositivo estanco para encendido fluorescente, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a la función a que se destina, las siguientes ventajas sobre lo ya conocido.
5. a.- Está constituido como elemento estanco, con lo que es susceptible de ser instalado a la intemperie.
- b.- Presenta reducido volúmen con lo que puede ser colocado en cualquier lugar ocultable.
10. c.- Están integrados en él, todos cuantos elementos son necesarios para el arranque de equipos fluorescentes.
- d.- Por su elemental constitución es de reducido coste.
15. e.- Es susceptible de fácil y rápida sustitución.
- f.- Su ejecución, por intervenir elementos comerciales y de mínimo coste, permite un bajo poder adquisitivo.
20. En el adjunto plano, para facilidad de la descripción, a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por lo tanto, se ha representado una forma preferida de realización del Modelo que se preconiza.
25. La figura 1, representa una vista lateral, en sentido longitudinal sin la envoltura exterior, la que se aprecia señalada en trazos, viéndose la disposición de los distintos elementos integrantes del conjunto.
- La figura 2, representa una vista frontal por la cara "A" de la figura 1.
30. La figura 3, representa una vista frontal por la cara "D" de la figura 1, cara ésta que quedará oculta por

la envolvente.

La figura 4, representa una vista lateral en sentido longitudinal, del bastidor o cuerpo central.

5. La figura 5, representa una vista en sentido longitudinal de la envolvente, la que conjuntamente con el bastidor y su cara en bandeja, posibilitará el cerramiento del conjunto.

10. Como puede apreciarse, este Modelo consta esencialmente de un bastidor -1-, conformado por un cuerpo central laminar y dos elementos laterales de formato rectangular, con aristas matadas, uno de los cuales presenta además conformación hendida en forma de bandeja. Este elemento -1- que en sentido longitudinal forma una "H" de rama horizontal muy alargada, presenta en una de las caras, supuesta superior, de la rama horizontal alargada, adosada por procedimiento de engatillado o atornillado, una reactancia -2- de características constructivas especiales, en la que y solidarizada a ella en uno de sus extremos va situada una "clema" -3- de doble conexión.

15. En su parte inferior del indicado cuerpo laminar central, van situados por procedimientos similares de amarre, un condensador -4- de fabricación especial, dotado de un tornillo de fijación y masa, y dos tomas mediante terminal plano, para conexión por pinza. Asimismo en 20. una de las caras laterales, la "B", va acoplado mediante elementos atornillables, un portacebador de tipo comercial -5-, sobre el que se inserta un cebador normalizado -6-.

25. En la cara opuesta en bandeja "A", con la hendidura hacia afuera, aparece un cuerpo de conexión de cuatro tomas laminares para conexionador por pinzas de fric- 30.

-ción -7- de construcción especial para este conjunto, uno de cuyos cuerpos atraviesa la cara "A" mediante orificio en el que ajusta a su conformación.

5. Encima, coincidente al espacio superior del conjunto, va igualmente situado otro elemento conexionario similar al anterior, pero de dos conexiones -8- que en idénticas condiciones también atraviesa la indicada cara "A". A la izquierda de este elemento -8- en coincidencia de ejes, va situado un cuerpo porta-microfusible de construcción industrial o especial al caso -9-, de conexionado como todos los elementos descritos, mediante terminales laminares para pinzas conectoras de presión.
- 10.

- Entre la zona superior e inferior sobre el cuerpo separador central y en lugar determinativo, va insertado en un orificio, un elemento aislante -10- de paso, que facilitará la interconexión de elementos de la parte superior e inferior.
- 15.

- Todo este conjunto, va encerrado en una envoltura -11- en la que encaja y ajusta finalmente la cara "A" sellándose en estanqueidad, los elementos -7-, -8- y -9-, como asimismo también la indicada cara "A" sobre la envoltura -11- con lo que queda conformado el preconizado conjunto estanco para encendido fluorescente, contra los agentes atmosféricos.
- 20.

- Este Modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle, en tanto que éstas no alteren su fundamento.
- 25.

 N O T A

- Los puntos esenciales que se reivindican para que
- 30.

sean objeto de este Modelo de Utilidad, por veinte años, en España, son los siguientes :

5. 1.- Dispositivo estanco para encendido fluorescente, caracterizado porque sobre un bastidor dispuesto por un cuerpo laminar central que accede a dos caras laterales, plana una y en conformación de bandeja la otra, van situados sobre un lado, una reactancia provista de clema de conexión, y en la zona opuesta un cebador sobre soporte, y un condensador, yendo sobre la cara conformada en bandeja la cual atraviesan, dos cuerpos de conexión y un porta-microfusible, yendo a su vez todo ello inserto en el interior de una envoltura en la que ajusta la cara en bandeja, quedando el conjunto perfectamente sellado mediante procedimiento industrial.
10. 2.- Dispositivo estanco para encendido fluorescente, según reivindicación anterior, caracterizado porque las fijaciones de los distintos elementos integrantes, lo son mediante engrapado y atornillado, estando los pasantes, sellados en estanqueidad.
15. 3.- Dispositivo estanco para encendido fluorescente, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una de las caras de la armadura interior, conformada en bandeja, presenta los elementos conexionadores, siendo éstos por terminales planos y pinza de presión, y el cuerpo contenedor es aislante y estanco.
20. 4.- Dispositivo estanco para encendido fluorescente, según reivindicaciones primera, segunda y tercera, caracterizado porque todo el conjunto queda insertado en el interior de una envoltura con la que son coincidentes las caras extremas de la armadura, siendo sellado
- 25.
- 30.

en hermeticidad por procedimiento industrial.

5.- DISPOSITIVO ESTANCO PARA ENCENDIDO FLUORESCENTE.

5. Todo ello, tal y como se describe en la Memoria que antecede y se representa en el plano adjunto, y a los fines indicados.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras, foliadas y numeradas, y de una hoja doble de dibujos.

10.

Madrid, 23 de Marzo de 1.977.

MEGAPLAS, S. A.

P. A.

JUAN DE RAFAEL
P. P.



