



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	227336 ^Y
		21		
		22	FECHA DE PRESENTACION	22 MAR. 1977

227336

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		G 76 08 771.3	22 de marzo de 1.976		República Federal Alemana

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H01H

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	CONTACTO PARA INTERRUPTORES.

71	SOLICITANTE (S)
	SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, de Berlin y München

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Wittelsbacherplatz 2, D-8000 München 2, República Federal Alemana.

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. Jaime Gómez-Acebo y Modet.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un contacto para interruptores, especialmente interruptores de protección de línea, en el que está puesto un suplemento de contacto sobre una pieza de contacto fija que pasa sin solución de continuidad a un carril de corrimiento del arco voltaico.

Para poder elegir en forma óptima materiales y dimensiones, la invención se fundamenta en el cometido de desarrollar un contacto en el que la pieza de contacto fija y el carril de corrimiento del arco son piezas por separado pero no obstante el corrimiento del arco no se perjudica.

La solución del cometido expuesto según la invención, se logra porque la pieza de contacto fija y el carril de corrimiento del arco son piezas por separado que están unidas entre sí mediante un taladro rasgado y un remache, haciendo contacto el lado frontal del carril de corrimiento del arco en el lado frontal del suplemento de contacto. Mediante un semejante desarrollo el suplemento de contacto puede ponerse sobre la pieza de contacto fija mediante soldadura por resistencia o mediante soldadura por ultrasonido. Este tipo de colocación favorable en lo referente a las propiedades eléctricas, estaba hasta ahora afectado de la desventaja de que la diferente situación resultante del suplemento de contacto respecto al carril de corrimiento originaba diferentes y perturbadoras propiedades de corrimiento del arco. La desventaja de esta técnica de unión que se había de aceptar hasta ahora, se descarta ahora así mismo, ya que el carril de corrimiento puede unirse con su lado frontal sin intersticio al suplemento de contacto. La pieza de contacto fija puede fabricarse por ejemplo de cobre electrolítico y el suplemento de contacto de plata o bien de un correspondiente material sinterizado.

La compensación de las tolerancias en la unión de la pieza de contacto fija y el carril del corrimiento del arco puede lograrse ventajosamente porque en el carril de corrimiento está practicado un

taladro rasgado y en la pieza de contacto fija está conformado un remache. Si el taladro se practica ensanchando cónico hacia fuera, hacia el lado opuesto a la pieza de contacto fija, y el remache se elige con unas dimensiones tales que su masa al remacharse es suficiente para cerrar completamente el taladro rasgado en su lado exterior, se favorece especialmente el corrimiento del arco voltaico.

La invención se aclara con detalle a base de un ejemplo de ejecución reproducido muy esquemáticamente en el dibujo.

En la figura 1 se reproduce un contacto compuesto de pieza de contacto fija, suplemento de contacto y carril de corrimiento del arco antes de remacharse. Este contacto está representado parcialmente en sección y en vista lateral, partido por el carril del corrimiento del arco.

En la figura 2 se reproduce la vista desde abajo del contacto de la figura 1 todavía sin remachar.

En la figura 3 se representa el contacto de la figura 1 remachado.

Según la figura 1 la pieza de contacto fija 1 y el carril de corrimiento del arco 2 están desarrollados como piezas separadas. Sobre la pieza de contacto fija 1 está aplicado mediante soldadura eléctrica o mediante soldadura ultrasonido un suplemento de contacto 2. Mediante un taladro rasgado 4 practicado en el carril de corrimiento del arco 2, que puede ser de planta rectangular, y un remache 6 que no llena el taladro rasgado, al menos en la dirección longitudinal del carril del corrimiento del arco 2, el lado frontal 5 del carril de corrimiento del arco puede ceñirse sin intersticio al lado frontal del suplemento de contacto 3, aún al estar éste en situación diferente. En la figura 2 se vé un remache 6 que no llena el taladro rasgado 4 en dirección longitudinal.

El taladro rasgado 4 está practicado en carril de corrimiento 2 y en la pieza de contacto fija 1 está conformado un remache 6. El

remache 6 puede sacarse del material de la pieza fija 3 mediante prensado. Un macho de prensa ha dejado el escote en el lado opuesto en el lado de contacto.

5 El taladro rasgado está ensanchado cónico hacia afuera, hacia el lado opuesto a la pieza de contacto fija 1. Este borde cónico está designado con 8 y se vé completamente en la vista de la figura 2. El remache 6 tiene unas dimensiones tales que su masa basta para cerrar completamente el taladro rasgado 4 en el lado exterior 9, según la figura 3. Me-
10 diante el borde 8 cónico del taladro rasgado 4 se logra, con buena unión una superficie lisa, sin juntas, para el arco voltaico, tal y como se representa en la figura 3.

15 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Contacto para interruptores, especialmente interruptores de protección de línea, en el que está puesto un suplemento de contacto sobre una pieza de contacto fija que pasa sin transición de continuidad a un carril de corrimiento del arco voltaico, caracterizado porque la pieza de contacto fija y el carril de corrimiento de arco son piezas por separado que están unidas entre sí mediante un taladro rasgado y un remache, haciendo contacto el lado frontal del carril de corrimiento del arco en lado frontal del suplemento de contacto.

2.- Contacto según la reivindicación 1, caracterizado porque en el carril de corrimiento del arco está practicado el taladro rasgado y en la pieza de contacto fija está conformado un remache.

3.- Contacto según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el taladro rasgado está ensanchado cónico acia afuera, hacia el lado opuesto a la pieza de contacto fija y el remache tiene unas dimensiones tales que su masa basta para cerrar completamente el taladro en el lado exterior.

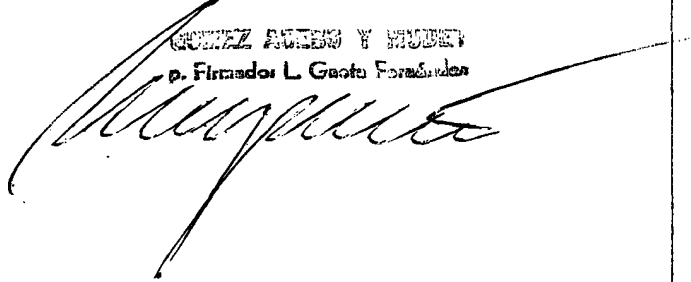
4.- Contacto para interruptores, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de 5 hojas escritas a máquina por una sola cara.

22 MAR. 1977
22 MAR. 1977

Madrid,
SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, de
Berlin y München.

GONZALEZ ALONSO Y MUÑOZ
p. Firmados: L. Gato Foradades



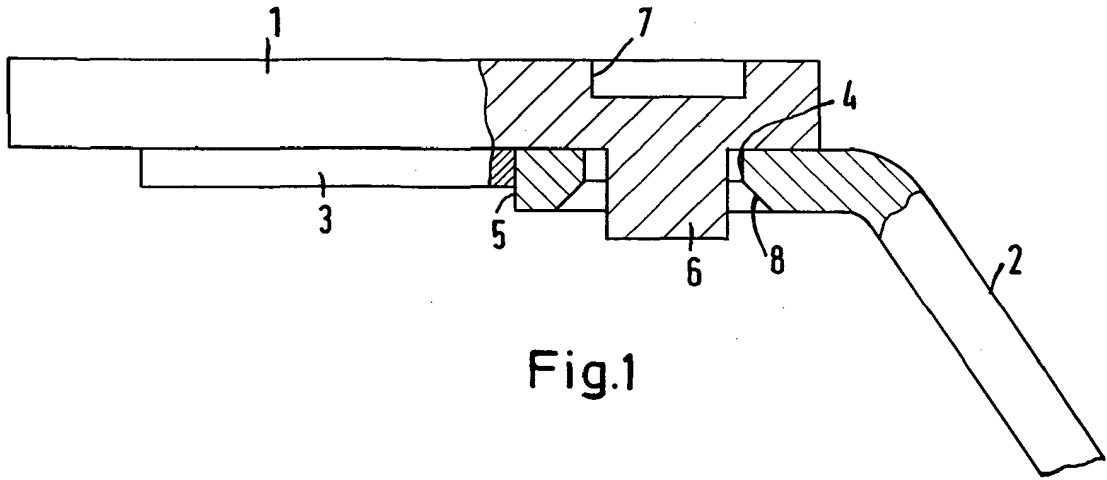


Fig.1

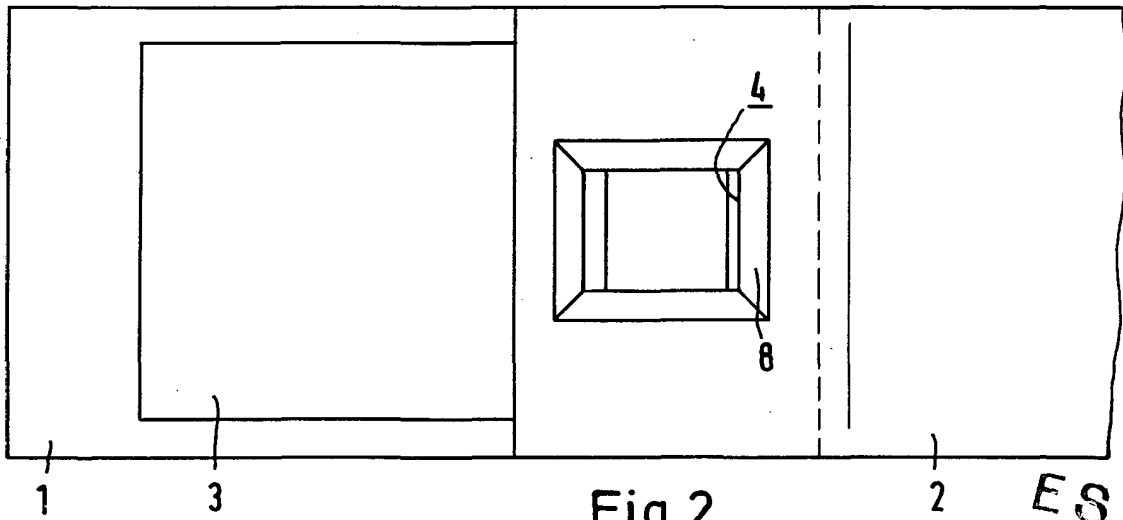


Fig.2

ESCALA
VARIABLE

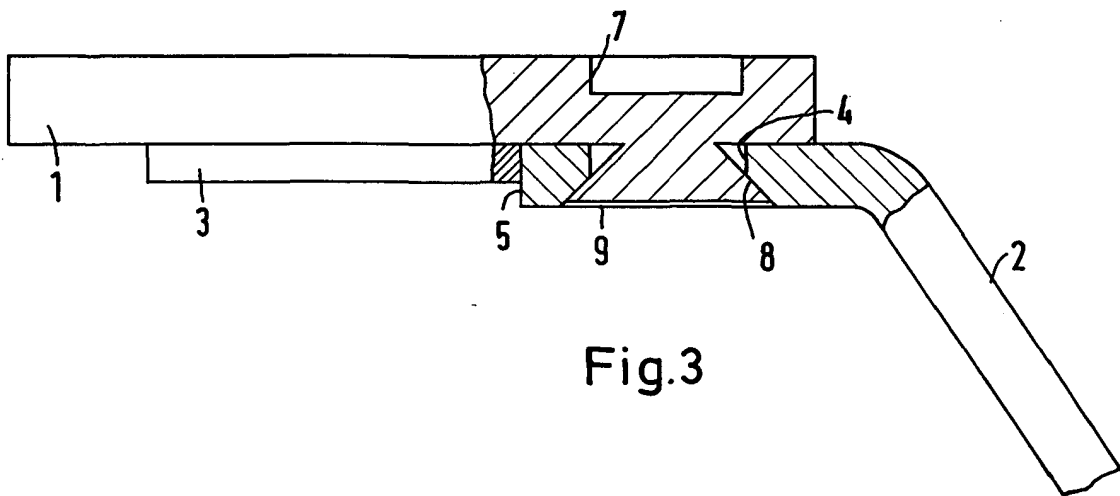


Fig.3

Madrid 22 MAR. 1977

GOMEZ ACEBO Y INGENIEROS
S. de Fomento, L. de San Fernando