



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	227327	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H05B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
" ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION ELECTRICA "

71 SOLICITANTE (S)
D. Jesus Miguel Gomez Alonso

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BILBAO.- Avila 3, 12-A

72 INVENTOR (ES)
el mismo

73 TITULAR (ES)
el mismo

74 REPRESENTANTE
DON DOMINGO DIAZ UNGRIA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION ELECTRICA, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a las funciones a que se destinan las siguientes ventajas:

- A) Facilita el acoplamiento de circuitos electricos
- b) Dispone de sitios y huecos para la fijacion de mandos.
- c) Es de gran belleza y sencilla linea.
- d) Es extraplana, pudiendo situarse en cualquier pared, sin ocupar muchos sitio.

e) Se obtiene los dos piezas que la componen en practicamente dos operaciones de prensa, una de embutición y otra de troquelado de agujeros.

f) Protege en su interior todos los mecanismos de que va dotado el sistema de calefacción.

e) Es robusta y puede realizarse en distintos tamaños.

En el adjunto plano , para facilidad en la descripción, a título de ejemplo y sin caracter limitativo alguno, por lo tanto , se ha representado una forma preferida de realizacion del modelo que se preconiza.

La superior representa una vista en lateral de las dos piezas que componen el modelo.

La inferior figura es una vista de frente de la pieza delantera del modelo.

Como puede apreciarse, mediante la observación de las figuras el presente modelo consta de dos placas que pudieran ser metálicas que se han obtenido mediante proceso de embuticion. La placa frontal (1) que es la que permanecera a la vista tiene las mismas dimensiones basicas, alto y ancho que la placa del fondo (2) y difieren solo en la profundidad de las mismas. La placa frontal presenta una

fuerte depresion o concavidad rodeada de un borde o marco saliente (3). Este marco (3) es de iguales dimensiones en tres de los laterales, pero es ancho en uno de los laterales (4) en donde presenta la superficie al mismo nivel que al borde (3) a lo largo de una zona lateral
35
alongada de alta el de la placa y de ancho unos 10 o 12 cms.

El resto de la superficie frontal de la placa esta retanqueada hacia el fondo determinando una superficie plana (5).

La superficie del fondo (5) dispone de unos salientes en forma de tronco de cono de poca altura (6) con un taladro concentrico (9) que sirve para sujetar los elementos refractarios o calefactores que se
40
acoplaran al equipo.

La unión de la placa frontal (1) y de la placa del fondo se realiza mediante unos entrantes en forma de pequeños vaciados cilindricos (7) originando unas depresiones en la superficie de la placa. En
45
la superficie plana circular del fondo de esta depresion hay un canal circular coincidente con el borde del circulo del fondo, y en el centro de esta superficie del fondo existe un pequeño agujero (8) que puede servir para el peso de un pequeño tornillo que sujetara las dos placas entre si. Este entrante segun la cara que se ve y saliente segun la cara interna de esta placa frontal (1) coincide con un entrante (19) en la cara interna de la placa del fondo (2), con lo que se asegura el perfecto acoplamiento de ambas placas.
50

En la zona lateral (4) en que la embuticion no ha desplazado la superficie hay, de arriba a bajo, un rebaje o embuticion de un pequeño rectangulo (10) en donde hay tres agujeros (11) que pudieran aplicarse para situar algun piloto luminoso. Debajo de esta primera depresión hay otra depresion (12) de dimensiones cuadradas, con esquinas redondeadas, dedicada tal vez a recibir por pegamento una placa de adorno con la marca de la estufa. Debajo de este cuadrado hay una ultima
55
embuticion (13) de forma rectangular de altura mucho mayor que la base
60

y en la que se aprecia en su tercio superior un agujero (14) de contorno formado por curvas caprichosas, destinado tal vez para un regulador de temperatura o mando de un programador, que puede estar sujeto por unos tornillos que atraviesan la placa por unos agujeros (15) de bordes avellanados. En un punto medio del rectangulo y en el tercio inferior hay dos series de tres taladros, el central (16) mayor que los dos laterales (17) que tiene los bordes avellanados.

Finalmente la placa frontal (1) dispone de unos agujeros pasantes (18) en las proximidades de las dos esquinas de la gran zona rectangular (5) y cuya mision pudiera ser la de dejar pasar tornillos para la fijacion del radiador a la pared.

La placa del fondo dispone, ademas de los entrantes desde el exterior (19) ya citados anteriormente y que tiene la forma simetrica tal que se pueda yuxtaponer perfectamente a los entrantes (5) de la placa frontal (1), y que tendra naturalmente sus taladro central para el paso del tornillo de union.

Coincidiendo con las cuatro esquinas de la zona retranqueada (5) de la placa frontal (1) hay en la placa del fondo unos salientes al exterior de forma rectangular, siempre con las esquinas redondeadas debidas al proceso de embuticion, y que sirven para apoyar el radiador a la pared. Estos rectangulos llevan en su centro unos agujeros (21) y los dos rectangulos superiores una pequeña muesca (22) para la fijación del perno o alcayata a la pared fijando asi la posicion establecida del radiador.

Para conseguir una mayor robustez en la placa plana del fondo se ha embutido en ella unas ligeras depresiones (23) de formas generales rectangulares hacia el interior de la placa.

Para disipar el calor que pudiera producirse en el interior de las dos placas y que no es la zona de calefaccion, la placa del fondo (1) lleva unos agujeros a modo de pestañas (24) proximos a los rectangulos

de apoyo (20).

Este modelo es realizable en cualesquiera de tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteraren su fundamento.

95

- : - N O T A - : -

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, en España por veinte años son las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

100

1º ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION ELECTRICA; caracterizado porque consta de dos piezas de igual ancho y alto pero no necesariamente del mismo fondo y que coinciden dimensionalmente en sus bordes pudiendo haber sido obtenidas en proceso de embuticion y troquelado en prensas, con las superficies con entrantes y salientes producidos en el proceso de embuticion.

105

2º ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION ELECTRICA, segun reivindicacion anterior caracterizado porque una de las dos piezas sera la frontal exterior y, que declara a la vista del punto usuario del elemento de calefaccion y la otra pieza cerrará por la parte posterior a la pieza anterior, dejando espacio en la zona entre ambas piezas, para cableado, circuitos y mandos de calefaccion.

110

3º ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION ELECTRICA, segun reivindicaciones anteriores caracterizado porque la pieza frontal tiene una zona rectangular retranqueada en la que hay unas embuticiones cilindricas concavas hacia la cara que se ven y que coincidirán con otras embuticiones convexas hacia la cara exterior de la pieza que cierra por la parte posterior y que pueden fijarse ambas piezas por tornillos pasantes en agujeros concentri-

115

120

tricos a estas embuticiones cilindricas.

125 4º ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTOS DE CIRCUITOS DE CALEFACCION ELECTRICA, segun reivindicaciones anteriores caracterizado porque en uno de los laterales de la pieza frontal hay una zona que no ha sido rebajada en la embuticion base porque consta de tres zonas parciales de pequeños entrantes rectangulares para acoplar puestos de señalizacion, placas con marcas o adornos, y conmutadores selectores o programadores.

130 5º ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION ELECTRICA, segun reivindicaciones anteriores caracterizado porque en la superficie embutida en casi toda la superficie frontal hay unos salientes tronco de cilindros, hacia el extremo con agujeros centrales concentricos con la seccion circular, que pudieran servir para acoplar otros elementos de calefaccion.

135 6º ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION ELECTRICA, segun reivindicaciones anteriores caracterizado porque en la placa del fondo tambien se pueden realizar embuticiones para producir unos salientes hacia el fondo rectangular situados en posiciones proximamente coincidentes con los angulos de gran zona rectangular embutida en la placa frontal , y que sirven, mediante agujeros en su centro, para fijacion a paredes de todo el elemento.

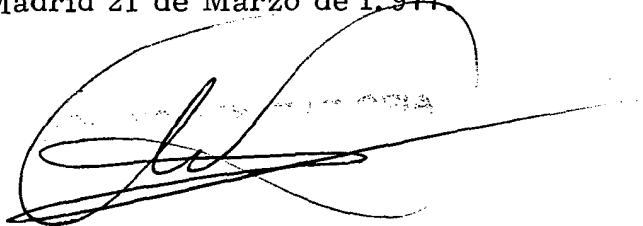
145 7º ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION, segun reivindicaciones anteriores caracterizado porque puede constar en la placa posterior de ranuras para disipar el calor concentrado en el interior de la placa.

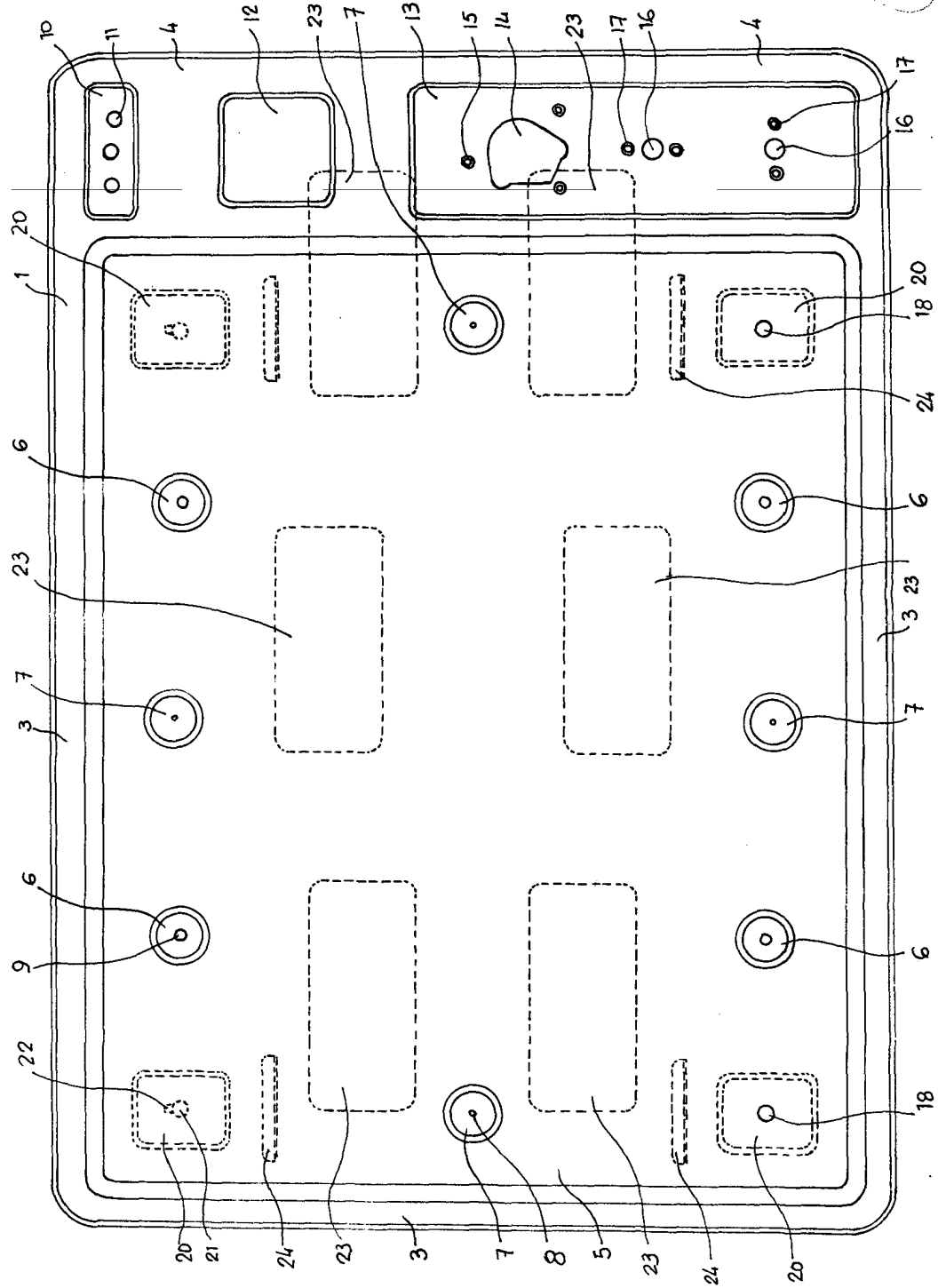
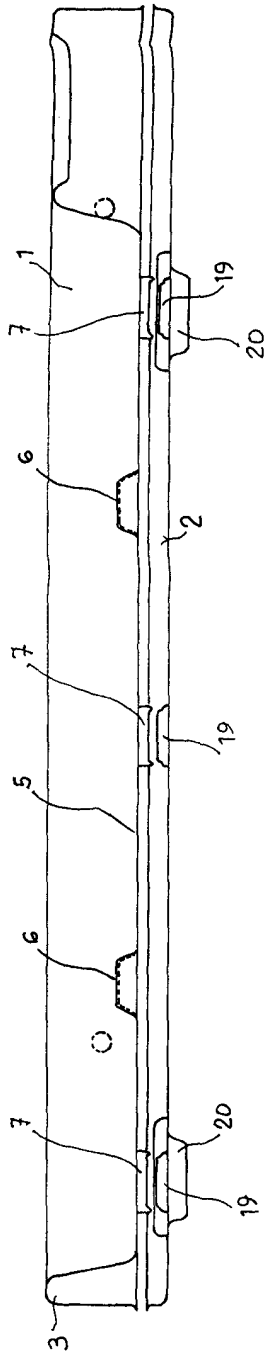
8º ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION, segun reivindicaciones anteriores caracterizado porque puede aumentarse la rigidez de la placa del fondo mediante una serie de poco profundas embuticiones.

150 9º ESTRUCTURA PARA ACOPLAMIENTO DE CIRCUITOS DE CALEFACCION.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados consta la presente de seis folios escritos a maquina por una sola cara.

Madrid 21 de Marzo de 1.977

A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke extending to the right.



Escafo variable