

227294

227294



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional, sus colonias y el Protectorado de Marruecos, a favor de,

Don Raimundo ESPAÑOL OLIVERAS

de nacionalidad española y con domicilio en Barcelona, calle Viladomat nº 188, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS MUELAS ABRA-
SIVAS PARA TRABAJO FRONTAL"

==_==_==_==_==



MEMORIA DESCRIPTIVA

- Esta Patente de Invención se refiere, conforme indica su enunciado, a unas mejoras introducidas en las muelas abrasivas que han de trabajar frontalmente, o sea
5. desbastando por una de sus caras planas, y cuya principal aplicación es en las rectificadoras de baldosas, suelos, etc. mediante máquinas especiales en las que dicha muela es fijada o solidarizada al plato móvil, mediante morteros adherentes, por lo que es frecuente no solo su des-
10. prendimiento é inutilización de la muela, sino que al mismo tiempo presenta el inconveniente de ser difícil de pegar y requerir cierto tiempo hasta que el mortero o adhesivo se haya secado y solidificado, resultando por todo ello un problema difícil de resolver por los usuarios de
15. tales máquinas. Otro inconveniente que presentan las muelas conocidas es la falta de regularidad en el riego del lubricante utilizado que produce el desbastado irregular de la pieza y el desgaste parcial, preferentemente periférico, de la propia muela, quedando éstas prácticamente
20. inútiles en breve espacio de tiempo. - - - - -

Para subsanar tanto el primer aspecto de la cuestión, fijación al plato, como el segundo, regularidad en el trabajo y lubricación, el solicitante ha ideado y experimentado con buen éxito las mejoras a que esta



Es asimismo característica de estas mejoras que

50. al plato porta-muelas se le practica en su centro, un orificio de igual diámetro que el central de la muela quedando ambos enfrentados cuando están las dos piezas acopladas, completándose este plato con una pequeña garganta practicada en la periferia, sirviendo indistintamente tanto el orificio central, como esta garganta para fijar la muela en la posición conveniente, el primero mediante una sencilla pieza tubular enchufada en él y la segunda mediante un aro que zuncha al conjunto, lográndose así que la muela conserve la posición adecuada a la

60. forma de trabajo. - - - - -

Es por último característica de las mismas mejoras que en el dorso del plato se disponen dos apéndices o espárragos terminados en amplias cabezas, los cuales constituyen el lugar de fijación en el eje giratorio de

65. la máquina de desbastar o pulir. - - - - -

Para facilitar la mejor comprensión de cuanto se ha indicado, se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos, en las que se han grafiado diversas vistas de un caso de posible realización, el cual

70. debe ser considerado como ejemplo ilustrativo sin carácter limitativo. - - - - -



En dicha hoja, la figura primera es una vista lateral, parcialmente seccionada, de la muela; la segunda es una vista frontal por la cara inferior, de la misma muela; y la tercera es otra vista en sección del conjunto formado por la muela y el plato. - - - - -

75.

En dichas figuras, se ha señalado por (1) la muela en cuya cara activa (2) se le practican los canales (3) circular y concéntrico y los (4) en sentido radial intercediendo a los primeros y desembocando en el orificio central (5), creándose así un sistema de canales distribuidores del lubricante. En la cara posterior (6) y comprendiendo una banda central de lados paralelos, se practica un saliente (7) de altura uniforme y con los planos laterales (8) convergentes hacia la propia muela, constituyéndose el elemento de acoplamiento con el plato (9) que para ello presenta la entalla (10) de la misma forma y dimensiones aunque invertida. Este mismo plato (9) presenta en su centro el orificio (11) de igual diámetro que el (5) de la muela, instalándose en él la pieza anular o casquillo (12) que está dotado del reborde (13) que queda alojado en una muesca practicada en el borde superior del orificio (11), realizándose este casquillo con longitud mayor que el género del plato, con lo que se aplica también contra la pared interior del orificio (5) impidiendo así todo desplazamiento en sentido radial a la muela (1) que así queda sólidamente

80.

85.

90.

95.

227294



fijada en el plato (9). Por último este plato está dotado, en su cara posterior, de los apéndices (14) con sus cabezas (15) que facilitan el acoplamiento del conjunto en la máquina de rectificar. Al objeto de reforzar la fijación se practica periféricamente al plato, una pequeña garganta (16) y otra (17) a la muela, instalándose en ella el aro (18) que termina con su extremo (19) levantado y el (20) en forma de puente, practicándose en el extremo (21) el orificio (22) en el que se introduce el (19) quedando así el conjunto zunchado. Este sistema de zunchado, puede constituir por sí solo, al igual que el del casquillo, un medio de fijación o inmovilización recíproca de ambas piezas, muela y plato, utilizándose indistintamente uno u otro o bien los dos según convenga para el trabajo a realizar y las particularidades de la máquina. - - - - -

Descritas convenientemente las particularidades mas características de las mejoras a que se contrae esta Patente de Invención, se hace constar que en las mismas se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia, y la práctica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental, la cual queda concretada y resumida en la siguiente:

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad pa-



ra todo el territorio nacional y sus colonias las siguientes:

REIVINDICACIONES

125.

1ª.- Mejoras introducidas en las muelas abrasivas para trabajo frontal que se caracterizan en practicar por una de sus caras una entalla circular de profundidad conveniente, y asimismo otras entallas en sentido radial que cortan a las anteriores, creándose así una pluralidad de superficies activas separadas por canales por los que se distribuye el agua o lubricante durante el trabajo de la muela. - - - - -

130.

2ª.- Mejoras introducidas en las muelas para trabajos frontales según la nota anterior que se caracterizan también en practicar en la cara no activa de la muela, un saliente de sección trapecial invertida de anchura igual o mayor que el radio de la propia muela, y de longitud siempre menor que el diámetro formándose así entre los extremos circulares de este saliente, y el cuerpo de la muela unos escalones en ángulo sensiblemente recto. - - - -

135.

140.

3ª.- Mejoras introducidas en las muelas abrasivas para trabajos frontales según las notas precedentes que se caracterizan también en que la muela así formada se instala sobre un plato metálico de diámetro sensiblemente

145.

227294



igual al de la muela, que presenta en la zona central de una de sus caras una entalla que se corresponde en forma, dimensiones y disposición con el saliente de la muela que se ajusta en él por corredera, completándose esta fijación mediante un aro metálico, con sus extremos enlazables, que se aloja el orificio central o en una garganta practicada en la periferia del plato muy próxima a la cara de acoplamiento todo ello de tal suerte que dicho aro abraza también a los laterales curvados del saliente de la muela. -

155. 4ª.- Mejoras introducidas en las muelas abrasivas para trabajo frontal según las notas precedentes que se caracterizan también en que el plato metálico citado en la nota tercera, y en la cara opuesta a la de acoplamiento con la muela, se dota de unos apéndices o espárragos con cabeza ancha por los que se fija el conjunto en la máquina de trabajo. - - - - -

5ª.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS MUELAS ABRASIVAS PARA TRABAJO FRONTAL". - - - - -

165. Todo ello conforme se ha reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 24 ABR. 1956

P. A.



Fig. 1

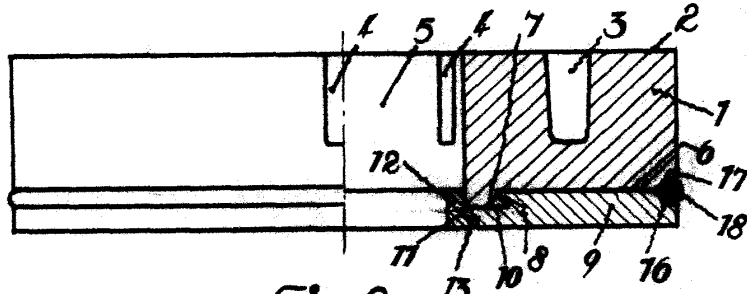


Fig. 2

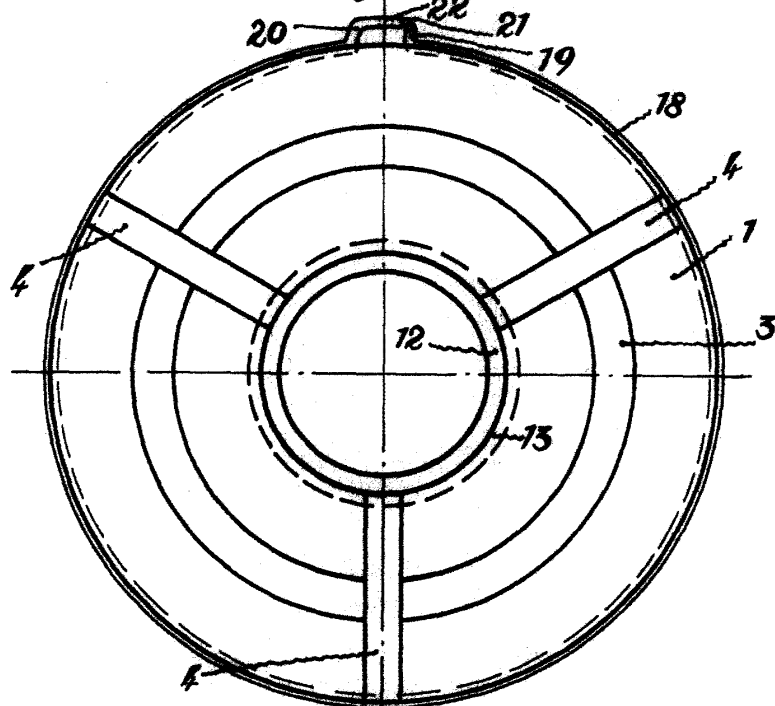
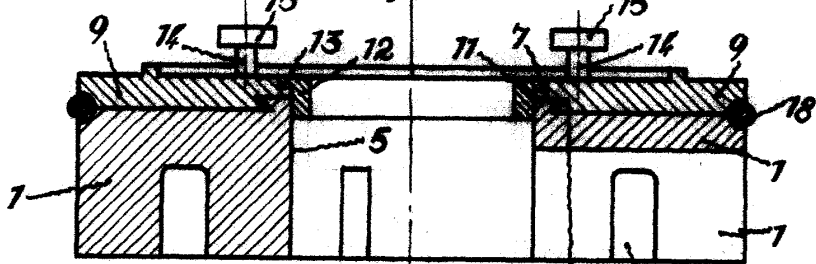


Fig. 3



BARCELONA, 24 ABR. 1956

P. A. Oliveras

Escala variable