



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO 227258	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 17 MAR 1977	

MODELO DE UTILIDAD

© 9 JUL. 1977

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL G09F
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "PRECINTO"

(71) SOLICITANTE (S) D. José CAMPANALES ESTANY

DOMICILIO DEL SOLICITANTE. Carretera del Medio, nºs. 122-124 HOSPITALET (Barcelona)
--

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE A. ARICHA FERNANDEZ.
--

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria está destinado a garantizar la fabricación y explotación exclusivas, en todo el territorio nacional, de un precinto para diversos envases de artículos.

5. Su principal ventaja respecto a otros precintos conocidos de constitución anacrónica, reside en su económica fabricación. En efecto, dicho precinto consiste en un elemento monapieza cuyos pormenores se explicarán, y está exclusivamente conformado en material plástico moldeado, por lo que es evidente el abaratamiento del coste de su obtención. Todo ello, claro está, sin detrimento de la eficacia de la función a que está destinado.

10. Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo de un precinto según la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

15. La fig. 1 ilustra una vista en alzado del presente precinto abierto.

20. La fig. 2 representa una vista en planta superior del mismo precinto.

Y la fig. 3 es una sección transversal de dicho precinto cerrado.

25. Según lo diseñado, éste consta de un cuerpo aplanado -4- moldeado en material plástico, en el que uno de sus lados experimenta un notable engrosamiento hueco que determina la cavidad tubular -5- abierta por un extremo y cerrada por el otro. Esta cavidad tubular -5- presenta, en dos de sus caras opuestas, varias ventanas -6-, alternadas las de un lado respecto a las del otro, y un escalón interno -7-.

30. El cuerpo -4- del precinto comporta además, una tira -8- de menor sección que el interior de la cavidad -5-,

que arranca del mismo lado y de la otra esquina a la de en
trada de dicha cavidad, y que tras incurvarse termina en
35. punta hacia ésta a fin de facilitar su introducción en la
misma. Cerca de la punta o extremo libre, y en ambos lados,
la tira -8- está dotada de unos dientes -9- inclinados a
favor de tal introducción, y en igual disposición que las
ventanas -6- del lado respectivo, de forma que, después de
hacer pasar la tira -8- por los agujeros previstos en un
40. envase y su elemento de cierre, al introducir el extremo
de dicha tira -8- en la cavidad tubular -5-, los dientes
-9- de aquella quedan engatillados en las ventanas -6- y
escalón -7- de ésta sin posibilidad de retroceder ni de
permitir la apertura a no ser que se produzca rotura del
45. material constitutivo de la pieza el cual, por otra parte
y mediante una limitada deformación elástica, habrá permi-
tido el acoplamiento del extremo dentado de la tira -8- en
la referida cavidad tubular -5-.

En un lado de la dicha tira -8- existen unas peque-
50. ñas nervaduras transversales -10-, paralelas entre sí, que
constituyen un antideslizante para facilitar la introducción
manual de la tira en la cavidad -5-.

Las caras planas del cuerpo -4- del precinto son muy
adecuadas para recibir la inserción de la marca del artícu-
55. lo envasado y precintado.

Se sobreentiende que en el presente caso, serán va-
riables cuantos detalles de construcción y acabado, no al-
teren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

60. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que

se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

65. 1a.- Precinto, constituido por una sola pieza moldeada en material plástico, y caracterizado por comprender una parte sumamente aplanada y de contorno poligonal, uno de cuyos lados lleva conformada una porción tubular abierta por un extremo y cerrada por el otro, estando dotada dicha porción tubular, en dos de sus lados opuestos, de varias ventanas y de un escalón interior; por otra parte, de un vértice de la referida parte aplanada, adyacente al de la entrada de aquella porción tubular, arranca una tira incurvada hacia la citada entrada, terminada en punta y dotada, en un lado, de una serie de nervaduras transversales paralelas entre sí a modo de antideslizante, y en los dos
70. lados, de varios dientes inclinados a favor de su introducción en aquella porción tubular, todo ello operativamente dispuesto para que, una vez hecha pasar la tira curva por los agujeros previstos en un envase y su elemento de cierre, al introducir el extremo dentado de dicha tira en la cavidad tubular, los dientes de aquella queden engatillados en las ventanas y escalón interno de ésta sin posibilidad de retroceder ni de permitir la apertura del precinto, a no ser que se produzca rotura del material constitutivo de la pieza.
75. 80.

85.

2a.- PRECINTO.

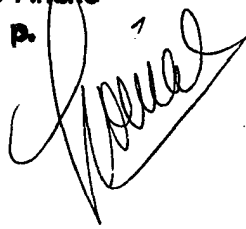


Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 17 de Marzo de mil novecientos setenta y siete.

90.

P.A.,
A. Aricho
p. p.



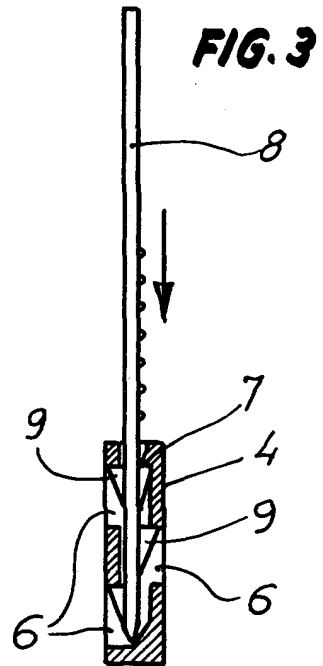
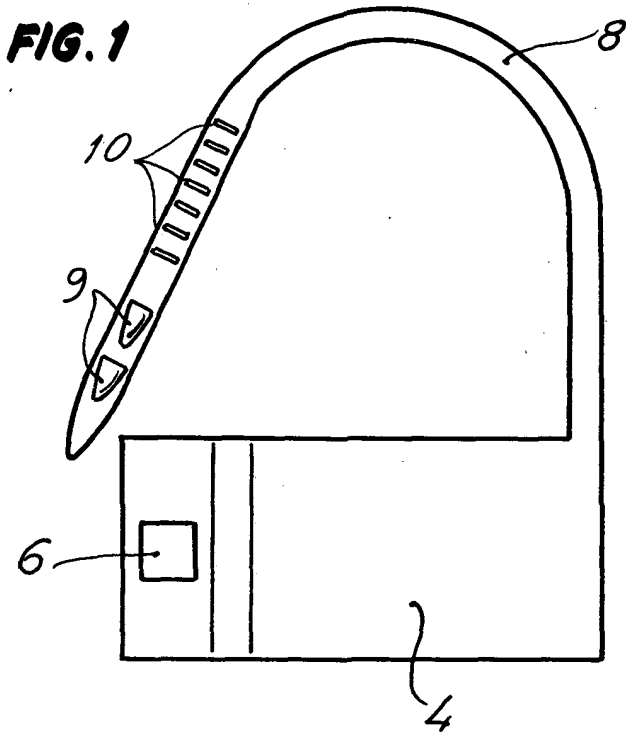


FIG. 2

Madrid, 17 Marzo de 1977.

p.a.

A. Arico

D. P.

Escala variable