



ESPAÑA

18	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	227257		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			17 MAR. 1977		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"PUERTA POR ELEMENTOS PERFECCIONADA".	

71	SOLICITANTE (S)
D. VICENTE ANDREU BORT Y D ^a JOSEFA BARBERA ALBIACH	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Ctra. Paterna-La Cañada, Km. 2 - PATERNA (Vale-ncia)	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
DON JOSE LOPEZ CORTES	

de Utilidad.

Esta puerta por elementos perfeccionada, está formada por dos planchas rectangulares que configuran las partes frontal y posterior de la puerta, cuyas planchas permanecen situadas paralelamente una respecto a la otra y a cierta distancia, 5 llevando para ello en sus cuatro lados, unos perfiles en C uni dos a las planchas frontal y posterior por medio de remaches, cuyas cabezas constituyen el medio de retención de los testeros laterales, superior e inferior.

10 El montaje de los cantos ó testeros superior, inferior y laterales, se realiza a presión permaneciendo unidos a la puerta propiamente dicha en forma de arpón, pudiéndose sola mente montarse y así quedar encajados, sin posibilidad alguna de ser desmontados, debiendo deteriorarse uno de los testeros 15 en el caso de querer ser desmontados.

Los mencionados cantos ó testeros de la puerta, adquieren en sección un perfil en forma de C con los extremos do blados hacia adentro en ángulo, de forma que al introducirse a presión en los lados de la puerta, dicha doblez resbala ce rrándose sobre las cabezas de los remaches hasta que estos han sido salvados, quedando el canto de dichas dobleces apoyado con tra las citadas cabezas sin posibilidad alguna de desprenderse, formando un todo invisible.

25 Dentro de la puerta entre las planchas rectangulares anterior y posterior, se incorpora un relleno de plástico expan dido que permanece adherido con pegamento a las caras internas de las citadas planchas obteniéndose un macizado del conjunto y un perfecto aislamiento.

.../...

Para una mejor comprensión de las características ge
nerales anteriormente expuestas, se acompañan dos láminas de
dibujos que nos muestran gráficamente representado, un caso de
realización práctica de la puerta por elementos perfeccionada
5 objeto del presente registro, haciendo constar, que dada la con
dición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión,
las figuras representadas en las mencionadas dos hojas de dibu
jos, deberán ser examinadas en sentido amplio y general y sin
carácter limitativo de parte alguna.

10 Las figuras representadas en las dos hojas de dibu
jos que se acompañan, exponen como a continuación se determina:

Fig. 1.- Vista frontal general en alzado de la puer-
ta por elementos perfeccionada, observándose la disposición cir
cundante de los testeros superior, inferior y laterales, así
15 como las bisagras de articulación con el montante y el lugar
en donde se acopla el mando ó pomo para su apertura y cierre.

Fig. 2.- Perspectiva de una porción de testero corres
pondiente al punto en donde se ubica el cierre, en donde se ob
serva una embutición rectangular con una orificación central y
20 otras orificaciones menores superior e inferior para montar la
placa del cerrojo de la puerta en el propio testero.

Fig. 3.- Sección transversal A-B en planta a escala
normal de la figura 1, observándose la forma de montaje de los
testeros al conjunto formado por las planchas rectangulares y
25 el perfil en C unidos por remaches, cuyas cabezas retienen el
testero que actúa modo de arpón.

Fig. 4.- Sección transversal C-D en planta a escala
normal de la figura 1, por el lugar en donde se monta el cerro
jo

jo observándose la embutición que alberga la placa que soporta dicho cerrojo y accesorios.

Fig. 5.- Sección transversal E-F en planta de la figura 1 diseñada a escala normal, observándose la forma de montaje bisagras de la puerta a un montante ó marco, constituido de perfil metálico, pudiéndose igualmente utilizarse cualquier tipo de madera ó cualquier otro material apropiado.

Fig. 6.- Planta en sección a modo de detalle, de las diferentes partes que forman ésta puerta, cuyas partes aún permaneciendo separadas unas de otras, están proyectadas en su forma normal de montaje por encaje unas con otras y mediante la incorporación de remaches.

Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes que constituyen ésta puerta por elementos perfeccionada, se han incorporado acotaciones numéricas en las figuras de las dos hojas de dibujos que se acompañan, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo -1- y -2-, las planchas rectangulares que forman las partes frontal y posterior de la puerta, quedando separadas una de otra y en forma paralela, por el relleno interior -3- de plástico expandido, unido a las caras internas de las planchas -1- y -2- por un pegamento de características apropiadas.

Las planchas rectangulares frontal -1- y posterior -2-, se montan por los cuatro lados, a unos perfiles -4- en forma de C, a través de los remaches -5- quedando exteriormente, las cabezas -6- de dichos remaches, con las que se permite el montaje y retención de los testeros -7- con los que se completa la puerta, presentando los testeros -7-, una sección en

C con unas dobleces -8- hacia la parte interna procedentes de los extremos de las palas laterales de la C, actuando las citadas dobleces a modo de arpón con las cabezas -6- de los remaches, al quedar totalmente montados ó introducidos, evitándose su desmontado.

Para el montaje del cerrojo, manivela ó pomo con el que se permite la apertura y cierre de la puerta, en el lugar adecuado del testero -7-, se practica una embutición rectangular -9- con un orificio central -10-, acoplándose dentro de la embutición -9-, la placa -11- que comporta el cerrojo, quedando fijada por remaches ó tornillos a los orificios -12- practicadas en el fondo de la embutición -9- del testero.

La puerta por elementos perfeccionada que nos ocupa, se monta al marco ó montante -13-, a través de las bisagras -14-, unidas por remaches -15- de una parte al propio montante y de otra a uno de los testeros de la puerta, pudiendo sustituirse los remaches por tornillos que así se prefiere, quedando la pala de la bisagra unida al testero -7-, en el interior de éste y alojada a través de un orificio practicado al efecto.

Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen ésta puerta por elementos perfeccionada, solamente nos resta manifestar la posibilidad de que sus distintas partes puedan ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas no sean capaces de alterar los puntos esenciales puestos de manifiesto en la siguiente.

.../...

NOTA REIVINDICATORIA
= = = = =

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su reivindicación en éste Modelo de Utilidad, son:

5

10

15

20

1.- Puerta por elementos perfeccionada, esencialmente caracterizada por estar constituida mediante dos planchas rectangulares constitutivas de los planos frontal y posterior, cuyas planchas rectangulares permanecen situadas paralelamente una respecto de la otra y a cierta distancia, llevando interiormente un relleno de plástico expandido unido a las caras internas de las planchas a través de pegamento, llevando montadas las planchas por sus cuatro lados, unos perfiles en C, unidos por las palas laterales a través de remaches, cuyas cabezas permanecen salientes exteriormente y son utilizables para el montaje y retención de los testeros de la puerta constituidos de perfil en U cuyas palas laterales en los extremos, presentan unas dobleces hacia adentro en ángulo que se plegan al introducirse a presión montando sobre las planchas frontal y posterior de la puerta hasta rebasar las cabezas de los remaches, en cuyo momento abren ligeramente quedando retenidos los mencionados testeros por las dobleces del extremo de los lados actuando a modo de arpón sin posibilidad alguna de ser desmontados.

25

2.- Puerta por elementos perfeccionada, esencialmente caracterizada porque uno de los testeros según la precedente reivindicación en el lugar en donde se monta el cerrojo, manivela ó pomo para la apertura ó cierre de la puerta, presenta una embutición rectangular con un orificio central para el paso de los elementos de maniobra, dentro de cuya embutición se aloja una

placa portadora del mecanismo de cierre, quedando montada ésta placa al testero a través de remaches situados en las partes superior e inferior, y dentro de la embutición mencionada.

3.- "PUERTA POR ELEMENTOS PERFECCIONADA"

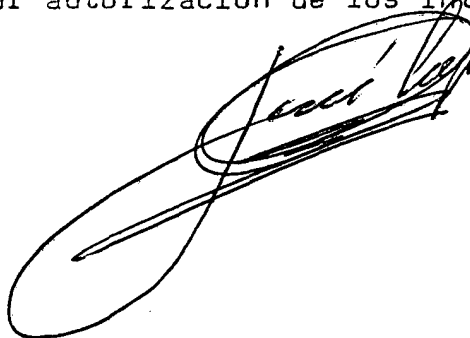
5 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

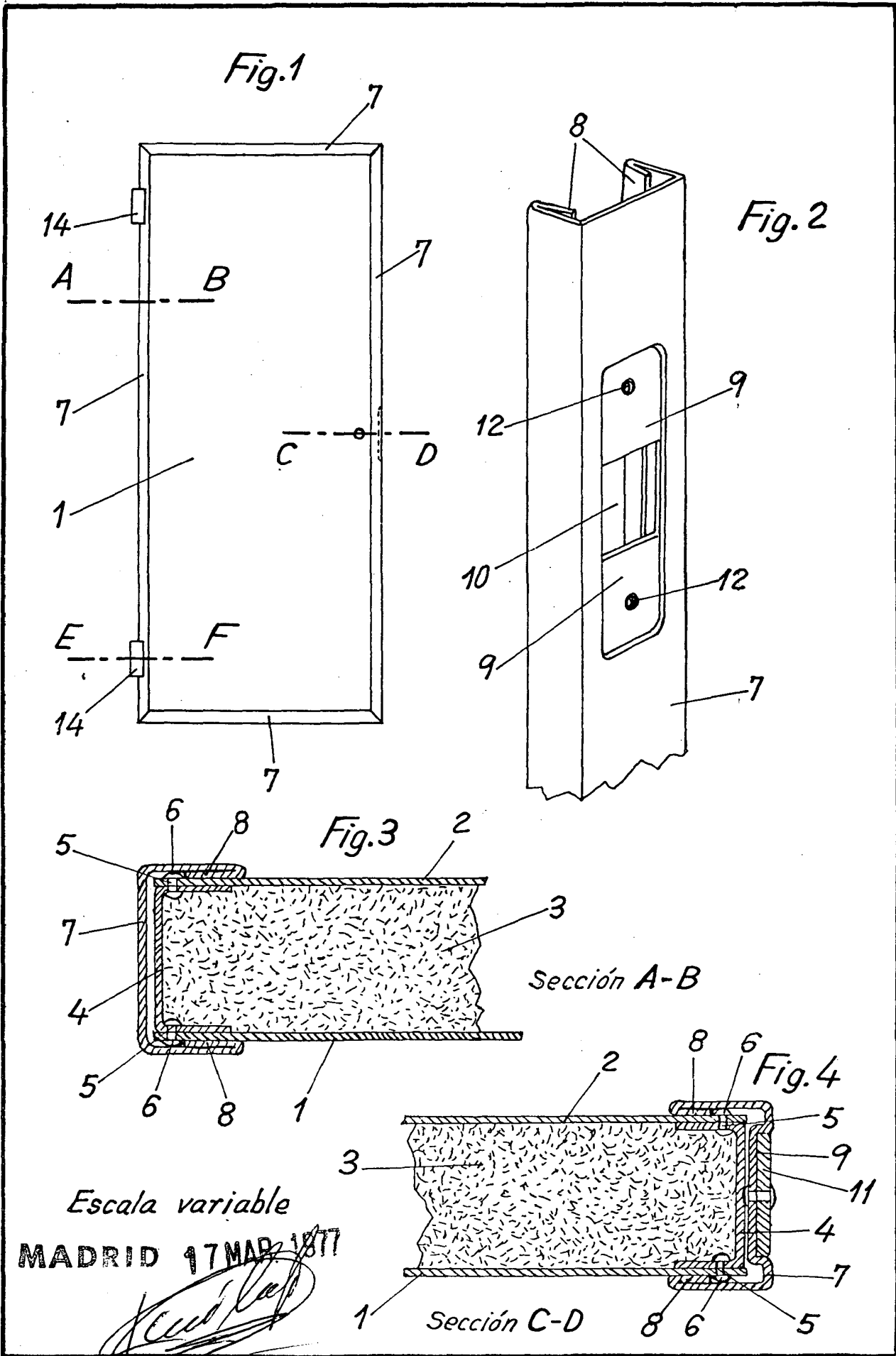
Esta memoria consta de SIETE hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

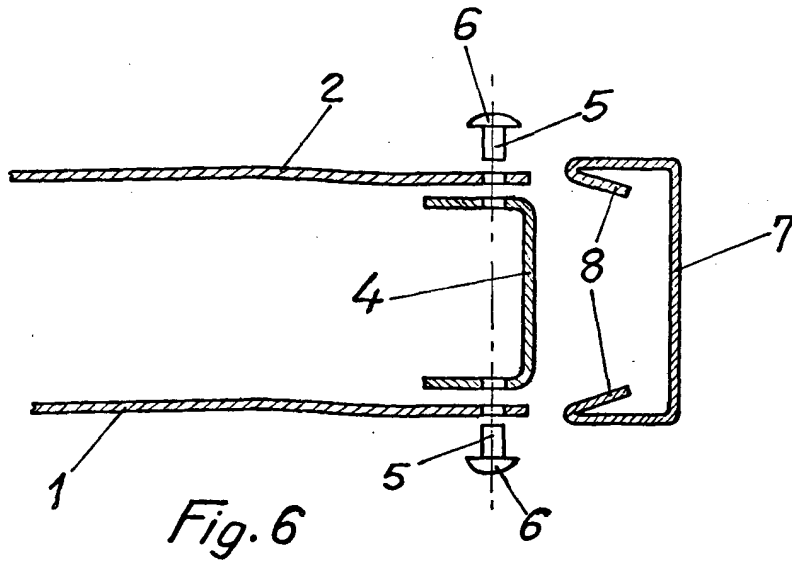
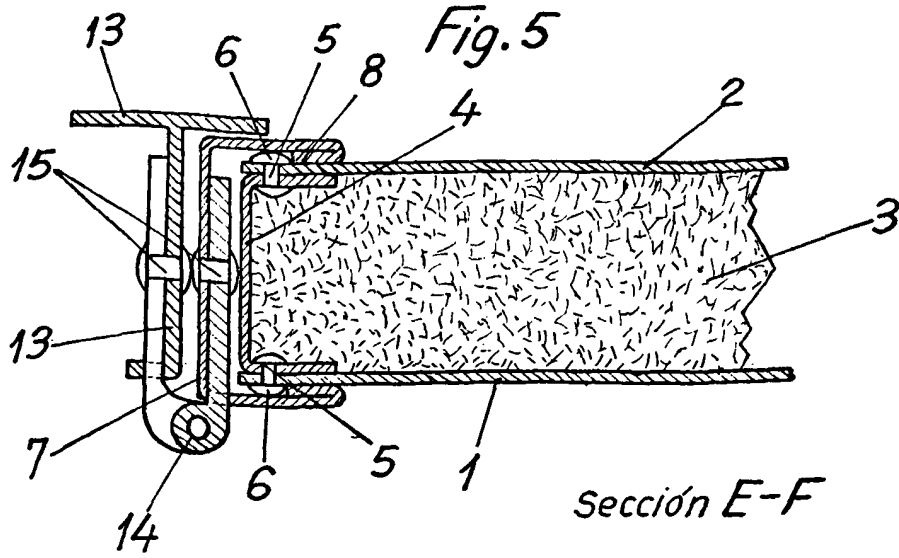
Madrid.

17 MAR. 1977

Por autorización de los interesados.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the text 'Por autorización de los interesados.' The signature is highly cursive and difficult to decipher, but appears to be a name.





Escala variable

MADRID 17 MAR. 1977