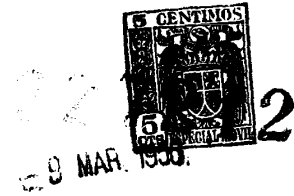


227212



227212

PATENTE de INTRODUCCION

que por diez años, se solicita en España, como conocida
den Suiza, desde el 28; 10; 1954, bajo solicitud nº11853
que ha de recaer sobre un
NUEVO SOLDADOR DE BOLSILLO A LLAMA
cuyo solicitante es
D. D A V I D E . P R I M A V E S I
de nacionalidad suiza, y domiciliado en Lugano- Via Ba
silea 54.

oooooooooooooooooooooooooooo

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

5. El presente registro de patente de introduccion
en España, tiene por objeto garantizar la explotación
exclusiva, de un un nueva soldador de bolsillo, a lla-
ma, que puede ser realizado en tamaño reducido y pres-
tarse como instrumento para diversos operarios, como ins-
taladores para líneas electricas, telefonicas, telegra-
ficas y otros usos industriales y manuales.

Dicho soldador, se caracteriza esencialmente
por dos pequeños recipientes, situados uno junto al otro,



227212

10. conteniendo cada uno de ellos, un liquido combustible cualquiera, en que se introduce una mecha. La mecha del primero de dichos recipientes se prolonga hacia arriba, dentro de un tubito encorvado que termina con un orificio del cual sale la llamarada para la soldadura; la mecha del otro recipiente esta colocada de manera que, con su llamita caliente hasta gasificar el combustible, que va llegando poco a poco; dicho orificio esta formado de manera que se puedan aplicar prolongamientos, de forma intercambiable, para permitir la soldadura por el procedimiento de contacto.
- 15.
- 20.

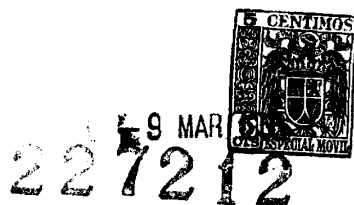
Para mayor aclaracion del invento, se representa an el adjunto dibujo, una forma de las preferidas, para la realizacion del mismo, señalandose en

- La fig. 1- al aparato, en vista de frente.
25. La fig. 2, al mismo, en planta, desde arriba.
- La fig. 3, en seccion del eje, con detalle del llamado "bico" u orificio.
- La fig. 4, otra vista de frente,
- La fig. 5, una de la formas de realizar el prolongamiento para la soldadura por contacto.
- 30.

En las figs. 6 y 7, se muestra una manera de poder se realizar los prolongamientos, bajo otras formas..

35. **D e s c r i p c i o n :** El soldador (1-2), consta, como queda indicado de dos recipientes 1 y 2, situados uno al lado de otro, por ejemplo, construidos en laton niquelado, situados en paralelo y fijados, mediante un broche elastico 3, que permite separarlos facilmente y adaptarlos en su justa y debida posicion.

40. Cada uno de los citados recipientes, estan provistos de una tapadera de fondo 4 y 5, atornilladas con las empaquetaduras 6 y 7, consiguiendose asi un cierre perfecto.



45. El recipiente 2 esta provisto de una tapadera superior 8, con la relativa empaquetadura 9, mientras el recipiente 1 acaba arriba con un tubito 10 enconvado , atornillado al mismo recipiente, con una empaquetadura interpuesta 17; este tubo acaba con otro tubito 11, situado arriba y al rentro del recipiente 2.

50. En cada recipiente esta situada una mecha. La mecha 12 del primero se prolonga hacia arriba, penetrando con la parte 12'4 en el interior del tubito 10; la mecha 13' termina arriba con una parte achatada 13'; En cada recipiente se coloca una cierta cantidad de combustible liquido, por ejemplo, alcohol metilico.

55. Cuando el aparato no funciona, el orificio 11 hay que taparlo con la pequena tapadera 14, siendo el mismo atado por cadenita 15 que lo sostiene, y quitando dicha tapadera, es posible atornilar al orificio el tubo agujereado 16 (fig. 5), de cobre, que termina en una extremidad conica 18, o a cuño 19, tambien de cobre, de forma tal que permita la soldadura por contacto.

60. FUNCIONAMIENTO: Despues de haber introducido en cada recipiente (1 y 2), la deseada y necesaria cantidad de combustible liquido, y quitando la pequena tapadera 8, se enciende la mecha 13. La llamita que se desprende caliente de mano en mano, el orificio 11, y gasifica el combustible que le llega desde la mecha 12'.
65. Cuando dicho orificio, esta suficientemente caliente, la gasificacion se desarrolla regularmente, de manera que el gas sale con presion desde el mismo (11), en forma de llama recta 23, muy caliente, mediante el cual se pueden ejecutar trabajos de soldadura a llama.

70. Aplicando en vez del tubo agujereado 16, la llama lo calienta, y el calor se transmite a la extremidad 18 o 19 que permiten la soldadura por contacto, como se hace

227212



75. normalmente con un soldador para soldaduras de estaño.

Los terminos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo de lo que se pretende patentar, y deben ser tomados, con caracter amplio, y nunca en forma limitativa, presentandose una de las formas de realizacion, en el plano, a titulo solo de ejemplo.

80.

~~~~~

N O T A            d e  
R E I V I N D I C A C I O N E S .

Se reivindica, por los extremos siguientes:

85.

PRIMERO:

Por un nuevo soldador de bolsillo a llama, caracterizado por dos recipientes, situados el uno al lado del otro, conteniendo cada uno de ellos, un liquido combustible, en que va introducido una mecha, y la mecha del primer recipiente, va prolongada hacia arriba, dentro de un tubito encorvado que termina con un orificio, del cual sale la llama horizontal, para la soldadura. La mecha del segundo recipiente, va dispuesta de manera que da lugar a una llamita que, convergiendo en el orificio antes indicado lo puede calentar, gasificando el combustible, que poco a poco va llegando. La extremidad del tubito o sea donde esta el orificio, esta construido de forma tal, que permite aplicarsele uno o varias prolongaciones, intercambiables, de diferente forma, las cuales, permiten siempre la soldadura por contacto.

90.

95.

100.

SEGUNDO:

Por un nuevo soldador, de bolsillo a llama, segun se detalla en la reivindicacion anterior, caracterizado porque los dos recipientes, de que se deja hecho merito, situados uno al lado del otro, son cilindricos, paralelos y fijados mediante un broche elastico, que permite separarlos facilmente, y adaptarlos en su debida y justa posi -

105 ;



9 MA

cion, y terminan con tapaderas atornilladas, provistas inferiormente, de empaquetaduras, que aseguran un cierre perfecto.

227212

110.

TERCERO:

Por un nuevo soldador, de bolsillo a llama, segun la reivindicacion 1<sup>a</sup>, caracterizado por el hecho de que la extremidad del tubito encorvado, termina por una parte conica convergente, y una divergente, coligadas entre si, mediante un aguro u orificio cilindrico.

115.

CUARTO :

Por un nuevo soldador, de bolsillo a llama, segun reivindicacion 1<sup>a</sup>, caracterizado por el hecho de que cada uno de los prolongamientos intercambiables, consta de un tubito de cobre, agujereado, recorrido interiormente por la llama, terminado en una punta, tambien de cobre.

120.

QUINTO :

Por un nuevo soldador de bolsillo a llama, de conformidad con la reivindicacion 1<sup>a</sup>, caracterizado porque el liquido combustible a emplear, puede ser vario, especialmente el alcohol metilico.

125.

SEXTO :

Por un NUEVO SOLDADOR DE BOLSILLO, a LLAMA.

130.

Tal y como queda detallado en la memoria presente y para los fines, que en la misma, se dejan bien reivindicados, la cual consta de cinco hojas mecanografiadas y foliadas, por una sola cara y otra de planos, en forma y reivindicaciones antedichas.

135.

Madrid, a nueve de marzo de mil novecientos cincuenta y seis.

P.A. de D. Davide PRIMAVERSI,

E. RODRIGUEZ DE ...  
P.P.

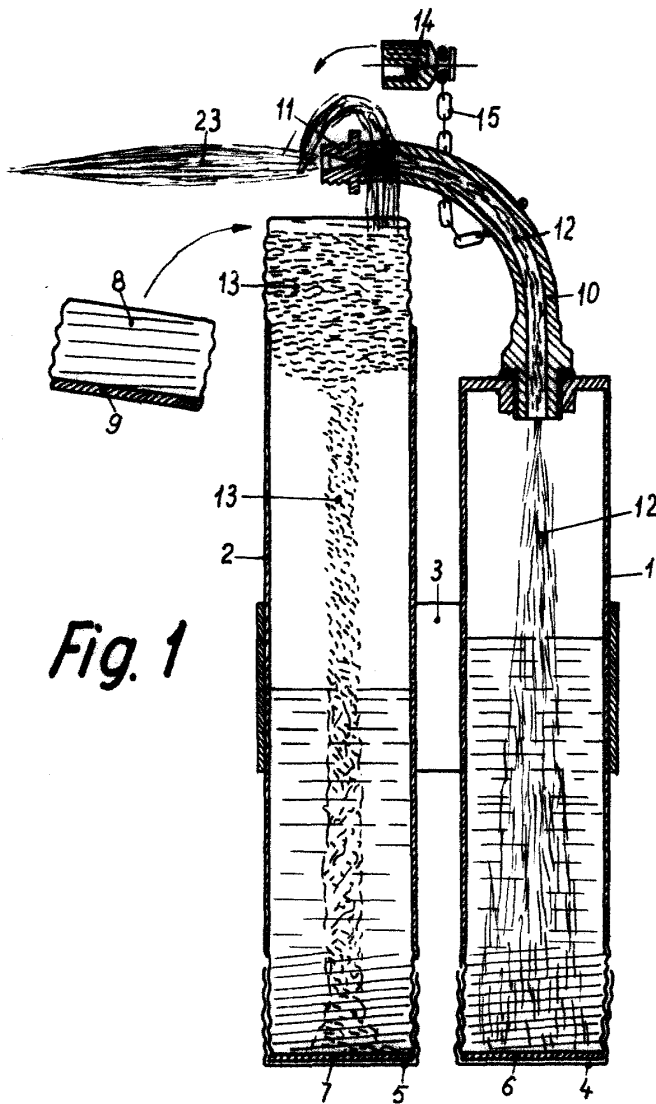


Fig. 1

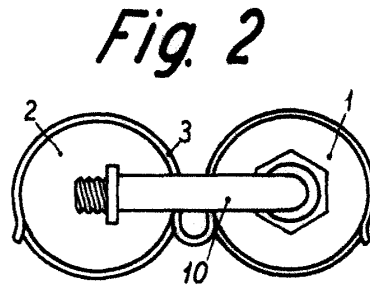


Fig. 2

227212

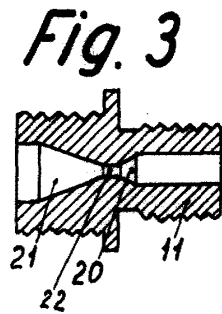


Fig. 3

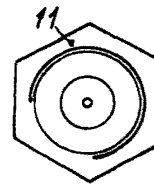


Fig. 4

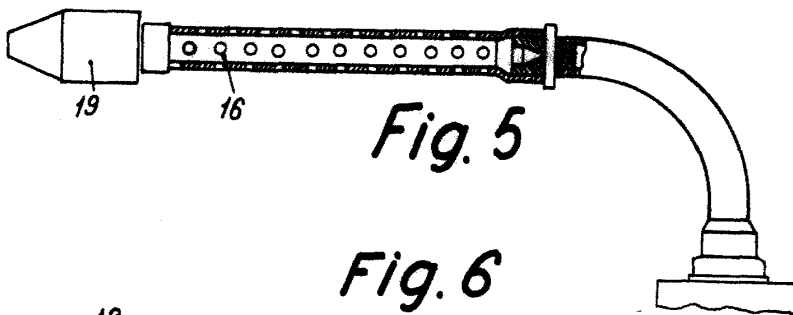


Fig. 5

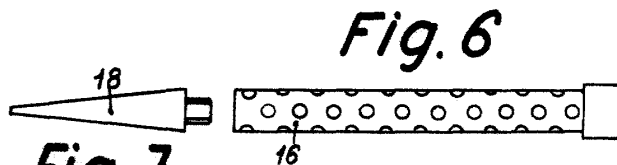


Fig. 6

Fig. 7

Madrid, 9 Marzo de 1956  
p.a.

E. RODRIGUEZ DE RIVERA  
P.P.

ESCALA VARIABLE