



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 227.196	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
	7.3.1977	

MODELO DE UTILIDAD 227196

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47J

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"TERMO PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (S)
MANUFACTURAS TERMOS, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BARCELONA, Pedro IV, 327-333

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un termo perfeccionado.

Como es sabido, los termos usuales
5 comprenden una embocadura que se acopla generalmente a rosca al cuerpo del recipiente. Asimismo presentan una tapa que se sujeta a rosca a la embocadura. La disposición de una embocadura roscada al cuerpo del recipiente no ofrece una total seguridad,
10 sino que, por el contrario, es posible el aflojamiento de la embocadura con el peligro de que la botella de vacío llegue a desencajarse. Por otra parte, el montaje de la embocadura a rosca en el cuerpo del recipiente del termo resulta
15 lento y antieconómico en el aspecto industrial. Por lo que respecta a la tapa roscada en la embocadura, esta disposición es incómoda puesto que requiere el desenroscado manual de la misma cada vez que se desea verter el líquido para su
20 consumo y precisa el enroscado cada vez que se ha efectuado el servicio.

Los inconvenientes relacionados con la embocadura han sido eliminados muy satisfactoriamente con el termo perfeccionado objeto de
25 la invención por el hecho de que la misma está dotada en dos laterales opuestos de sendos botones que encajan a presión elástica en respectivos orificios previstos cerca de la boca del cuerpo del termo. De esta manera, el montaje de la
30 embocadura en el cuerpo del termo es sencillo,

rápido y económico y se asegura la posición correcta de la embocadura así como de la botella de vacío sin posibilidad de desacoplamiento fortuito. No obstante, la embocadura puede ser
5 extraída fácilmente mediante una presión ejercida lateralmente sobre los botones y por medio de una suave tracción.

Además, con el termo perfeccionado objeto del presente modelo de utilidad se
10 subsanan las desventajas inherentes a la tapa por el hecho de estar provisto de una tapa que se articula a la embocadura en una parte posterior y que está dotada de un apéndice inferior dispuesto axialmente en el que se ha
15 previsto un contrapeso, de manera que al inclinar el termo el contrapeso tiende a abrir la embocadura por la parte delantera y de modo que al situar el termo en posición vertical la tapa se aplica sobre la boca de la embocadura,
20 obturándola. La articulación de la tapa a la embocadura se realiza de manera que la tapa se puede extraer fácilmente para el relleno de la botella y para efectuar la limpieza de la misma.

25 Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance
30 del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva del termo.

5 La figura 2 muestra una sección considerada por la línea II-II de la figura 1 en un detalle que permite apreciar la disposición de la embocadura en el cuerpo del termo.

10 Y la figura 3 corresponde a un detalle en sección longitudinal en el que se aprecia asimismo la disposición de la embocadura en el termo y la disposición de la tapa en la abertura de la embocadura, en posición de apertura.

15 De conformidad con lo ilustrado, el termo en cuestión comprende un cuerpo cilíndrico metálico -1- provisto de un asidero -2- moldeado y convenientemente fijado por sus extremos a dicho cuerpo, en el cual se aloja la correspondiente botella de vacío -3- que se apoya elásticamente por su fondo de manera convencional sobre
20 el fondo del referido cuerpo -1-.

El termo comprende una embocadura -4- que presenta un pico vertedor -5- y está dotada de un faldón -6- que en dos laterales opuestos tiene sendas amplias escotaduras -7-. Dicho
25 faldón está provisto en dos puntos diametralmente opuestos de respectivos botones salientes -8-. La embocadura comprende una abertura -9- y un cuello interior -10- de mayor diámetro.

30 El faldón -6- de la embocadura, gracias a las amplias escotaduras -7-, puede ser comprimido

manualmente de manera que es posible introducir a presión los botones -8- en los orificios de la boca del cuerpo -1- del termo, cuyo faldón, al dejar de ejercer la citada compresión se recupera elásticamente, con lo que los botones -8-, previamente dispuestos en coincidencia con respectivos orificios -11- del cuerpo del termo, se alojan en dichos orificios, de modo que la embocadura resulta retenida amoviblemente al cuerpo del termo. Al propio tiempo, el cuello interior -10- de la embocadura ajusta a presión sobre el gollete -3a- de la botella de vacío -3-, con lo cual la misma queda sujeta elásticamente entre la citada embocadura y el fondo del cuerpo -1- en el interior del mismo. Entre la abertura -9- de la embocadura y el borde del gollete -3a- de la botella de vacío está interpuesta una junta elástica -12-.

El termo está provisto de una tapa discoidal -13- que en un punto postinferior de su borde presenta un pequeño saliente -14- que está introducido en un entrante correspondiente previsto en el borde de la abertura -9- de la embocadura, de manera que dicha tapa queda articulada a la embocadura. La expresada tapa comprende un apéndice inferior axial -15- dotado en su extremo libre de un contrapeso -16-. Por la presencia de este contrapeso, al inclinar el termo como se ilustra

en la figura 3, la tapa -13- tiende a abrirse y al topar el contrapeso -16- en la pared interior de la botella de vacío -3-, la tapa se mantiene en una posición de máxima apertura, lo que
5 permite la salida del producto contenido en la botella por el pico vertedor -5- de la embocadura. Al situar el termo en posición vertical, el contrapeso -16- determina la oscilación de la tapa -13- hasta que la misma se aplica sobre
10 el borde de la abertura -9- de la embocadura y se obtiene el adecuado cierre.

El encaje del saliente de articulación -13- de la tapa en el entrante del borde de la abertura de la embocadura se realiza a presión
15 elástica de manera que la tapa puede ser extraída fácilmente para la limpieza de la botella de vacío -3-.

Es interesante hacer constar que el termo, aparte de sus ventajas funcionales descritas,
20 presenta una configuración similar a la de una jarra de agradable aspecto estético.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle
25 de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este termo en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados y los accesorios más
30 convenientes, por quedar todo ello comprendido en

el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Termo perfeccionado, caracterizado porque la embocadura del mismo se acopla amoviblemente al cuerpo del termo mediante dos laterales opuestos provistos de sendos botones que encajan a presión elástica en respectivos orificios previstos en el cuerpo del termo.

10 2.- Termo, según la anterior reivindicación, caracterizado porque la abertura de la embocadura se obtura mediante una tapa con apéndice inferior axial y extremo pesante, la cual se halla sujeta amovible y posteriormente en dicha embocadura y
15 tiende a mantener su posición horizontal por la presencia del indicado contrapeso lo que determina la apertura delantera de la embocadura al ser inclinado el termo para el servicio de su contenido.

3.- TERMO PERFECCIONADO.

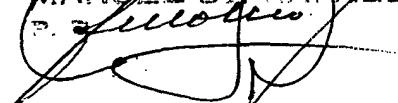
20 Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas mecanografiadas, acompañada de una lámina de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 7 Marzo de 1977

MANUFACTURAS TERMOS, S.A.

p.a.

MANUEL DE RAFAEL



MANUFACTURAS TERMOS, S.A.

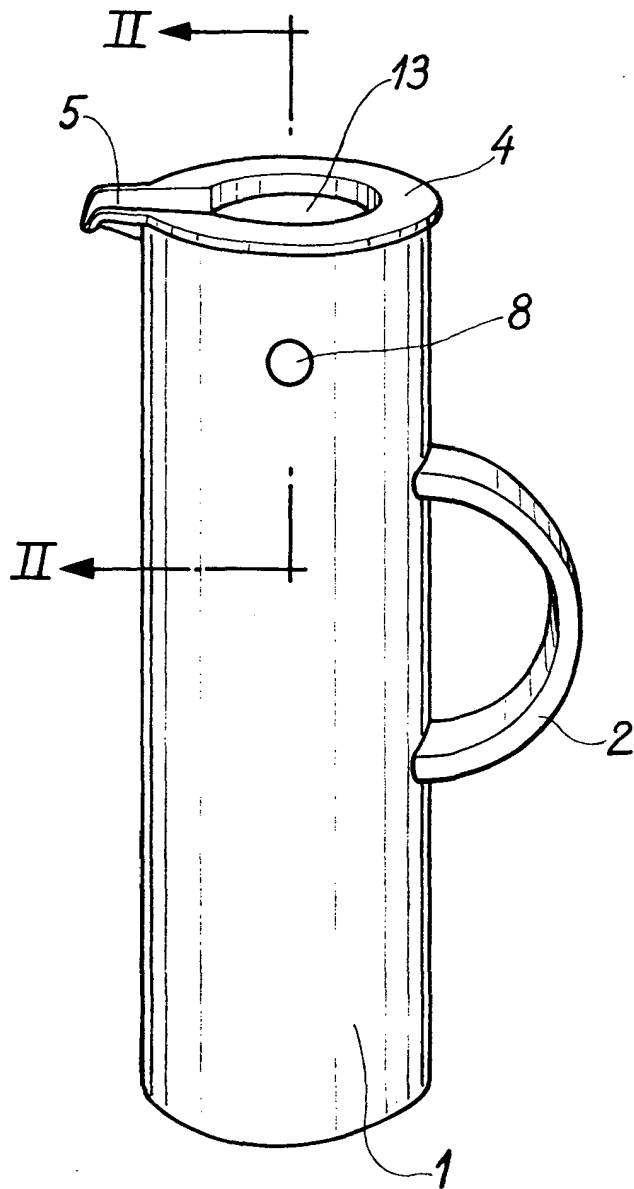


Fig. 1

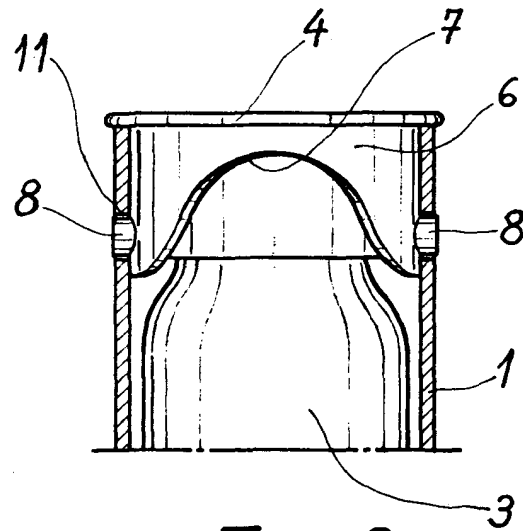


Fig. 2

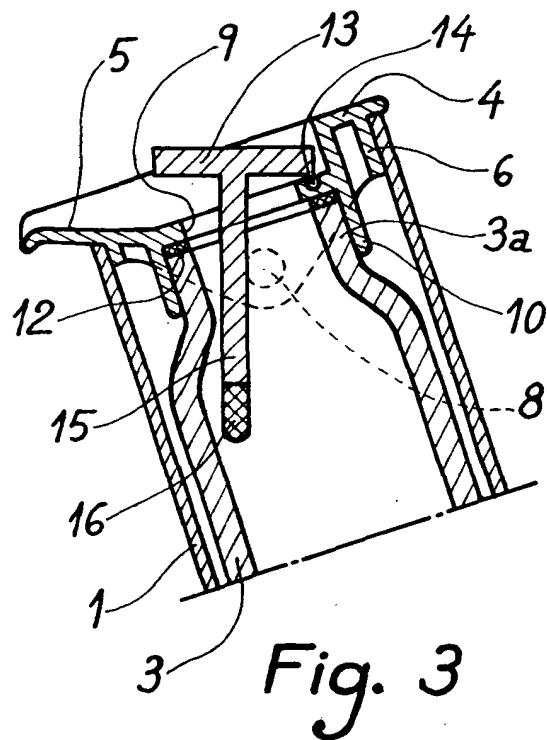


Fig. 3

Barcelona, 7 Marzo 1977

MANUEL DE RAFAEL

P. P. *[Signature]*