

227182

5 2 MAR.



P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

a favor de ELECTROMECHANICA FOIX, S.R.C., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Rosellón, 18, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CABEZALES PARA MAQUINAS DE AFEITAR ELECTRICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en los cabezales para máquinas de afeitar eléctricas, mediante los cuales se consiguen varias ventajas, tanto de orden constructivo como funcional, eliminándose los inconvenientes de montaje que presentan las realizaciones usuales, a la par que se asegura un buen comportamiento mecánico de los elementos móviles, en especial del cortante.

5. Esencialmente, los aludidos perfeccionamientos  
10. comportan la disposición del cabezal a base de una pie-

227182

5 2 MAR 1955



- za perfilada, provista de dos testeros arqueados destinados a la superposición de la fina lámina perforada contra cuya cara interna ha de desplazarse la pieza cortante, determinada por un sector tubular con estrías o cortes transversales, accionada, a través de una corredera provista de un resorte de presión para aquel elemento cortante y combinada con piezas complementarias, por el brazo oscilante o vibratorio de la máquina.
5. La aludida corredera se mantiene constantemente guiada en su vaivén por unas espigas que cooperan con ella y que obran de rodillos de apoyo. La fijación de la lámina exterior se obtiene con ayuda de unos tornillos convenientes y por medio de una regleta lateral que, al mismo tiempo que facilita el montaje, asegura una buena retención de la referida lámina, que se arquea sobre el cabezal para trabajar conjuntamente con la cuchilla trasladable, asentando sobre el cabezal a través de sendas plaquitas extremas elásticas que forman guías para su arqueado, amortiguando la presión que se le da al ajustarla.
10. 15. 20.

25. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un cabezal concebido según los perfeccionamientos.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en despiece de los componentes del cabezal; las figuras 2 y 3 corresponden, respectivamente, a una sección

2 MAR

227182



transversal y longitudinal del mismo; y la figura 4, muestra un detalle parcial del propio cabezal.

5. Los perfeccionamientos en cuestión, implican el formar el cabezal a base de un cuerpo -1-, de material forma y dimensiones variables, provisto de dos testers arqueados -2-, junto a los que quedan previstas sendas plaquitas elásticas -2'- destinadas a servir de apoyo a una fina lámina perforada -3-, en la que se prevén los orificios de fijación -4-.

10. En la plataforma -5- que presenta el cuerpo -1-, se abre una ventanilla -6-, así como otras laterales -7- y -8- y los orificios -9-.

15. Sobre la plataforma -5- se dispone el elemento cortante, determinado por una pieza tubular -10-, con una pluralidad de aberturas o cortes transversales y dotada en su parte plana de un orificio -11- (figura 3) a través del cual tiene entrada un vástago -12-, solidario de una corredera -13-, portadora de unas escotaduras longitudinales -14-, dentro de las que quedan situadas las espigas -15-, que penetran en el cabezal por

20. los orificios antes citados -9-. Esta misma corredera -13- se halla completada con un resorte helicoidal -16- que rodea al vástago -12-, así como con unos pequeños topes -17- en ambas caras y un entrante -18-, destinado a alojar la extremidad del brazo vibratorio u oscilante de la máquina.

25. Entre la cara interna de la plataforma -5- y el lomo de la corredera -13-, quedan intercaladas una

927182

MAR



5. pletina en puente -19- un comprimido de esponja plástica -20- y una pletina plana -21-, todos ellos con el necesario orificio central para dar paso al vástago -12- con su resorte -16-, tal como se aprecia en las figuras 2 y 3.

10. En la ventanilla -7-, se coloca, en su parte interna, un cierre a base de un fiador -22-, combinado con una varilla flexible -23-, previsto para retener el diente -24- de una regleta -25-, portadora de orificios -26- para otros tantos tornillos -27-, que retendrán la lámina -3- y de unos apéndices -28- que se alojarán en las ventanillas extremas -8- del cabezal -1-. Por la parte opuesta, la lámina -3- se asegura mediante otros tornillos similares -27-, igualmente introducidos en los orificios -4- (véase figuras 1 y 2). La propia varilla flexible retiene en su posición correcta a las espigas -15-, tal como puede apreciarse en las figuras 2, 3 y 4, a través de sendas gargantas -15'- previstas sobre las mismas,

15. 20. La forma de trabajo del cabezal descrito se deduce de lo expuesto. Suponiendo montadas todas las piezas tal como muestran las figuras 2 y 3, los movimientos del brazo oscilante que actúan sobre la corredera -13- obliga a que éste transmita sus desplazamientos de vaivén a la cuchilla -10-, que en su fricción contra la lámina perforada arqueada -3- da lugar al corte del pelo que penetra por los múltiples orificios de la misma. Gracias al resorte -16-, la cuchilla -10- se mantiene constantemente presionada contra la referida lámina -3-,

25.



compensándose de esta manera el desgaste que pudiera originarse. Además, merced al almohadillado -20-, las irregularidades que pudieran presentarse en el avance y retroceso de la corredera -13- quedan totalmente suprimidas, lo que asegura una gran suavidad en el funcionamiento. El guiaje de esta corredera -13- es perfecto debido a las espigas -15- que, al mismo tiempo que la evitan desplazamientos bruscos, la libran de flexiones perjudiciales.

10. Por lo que respecta a la simplicidad en la colocación y separación de la lámina -3-, a los efectos de limpieza o recambio, aquella es notoria, pues basta manipular sobre los tornillos -27- y regleta de fijación -25- para conseguir el resultado mencionado. Simplificada

15. estas operaciones el hecho de que tal regleta -25- vaya provista del sistema de cierre -22-23- antes descrito, el cual garantiza la buena posición en el momento oportuno.

20. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los distintos elementos componentes del cabezal concebido de acuerdo con los perfeccionamientos, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente

227182 - 2 MAR



de introducción:-

5. a. Perfeccionamientos en los cabezales para máquinas de afeitar electricas, que se caracterizan esencialmente por el hecho de constituir éstos a base de una pieza perfilada, de material, forma y dimensiones variables, provista de una plataforma plana central y dos testeros curvados, junto a los que quedan previstas sendas plaquitas elásticas destinadas a servir de apoyo a una fina lámina metálica perforada y provista de los medios convenientes para retención sobre el cabezal disponiéndose entre la aludida plataforma y la citada lámina un elemento cortante o cuchilla determinado por una pieza tubular con una pluralidad de aberturas o cortes transversales, la cual se mantiene constantemente presionada contra la indicada lámina por la acción de un resorte helicoidal colocado rodeando un vástago que emerge de una corredera situada en la parte inferior de la plataforma, que dispone de una varilla para el paso del referido vástago y de su resorte.
- 10.
- 15.
20. 2. Perfeccionamientos en los cabezales para máquinas de afeitar eléctricas, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de que entre la cara interior de la plataforma del cabezal y el lomo de la corredera, se intercalan una pletina en puente, un comprimido de esponja plástica y una pletina plana, todos ellos dotados de un orificio central de dimensiones convenientes para dar paso al vástago y resorte de que es portador la corredera, la cual presenta unas escotaduras longitudinales, unos pequeños pivotes en ambas ca-
- 25.



227182

- ras y un entrante mayor previsto para alojamiento del extremo del brazo oscilante vibratorio de la máquina, teniendo la función las escotaduras de cooperar con sendas espigas de guía que tienen entrada en el cabezal por una de sus caras laterales, en la que, al mismo tiempo, se practican una ventanilla central y dos extremas, así como orificios para las aludidas espigas, con la misión aquellas de recibir respectivamente un pestillo de cierre dependiente de una regleta adosable y unos apéndices de que dispone esta última, quedando dispuesta frente a las ventanillas y orificios citados una varilla flexible a modo de resorte que actúa elásticamente para la retención de las espigas de guía de la corredera y la del pestillo solitario de la regleta indicada.
- 5.
- 10.
- 15.
3. Perfeccionamientos en los cabezales para máquinas de afeitar eléctricas, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el hecho de que en la lámina perforada flexible, en el interior de la cual actúa la cuchilla móvil dependiente de la corredera, se disponen orificios extremos para la retención por medio de tornillos, de los que, un par de ellos correspondientes a una cara, forman parte de la regleta de montaje, equipada con el sistema de cierre a base de un pestillo tensado por una varilla flexible, el cual se aloja, en el momento oportuno, en la ventanilla central lateral del cuerpo del cabezal, a los fines de inmovilizar la referida lámina exterior.
- 20.
- 25.

- 2 MAR.

227182



4. Perfeccionamientos en los cabezales para máquinas de afeitar eléctricas.

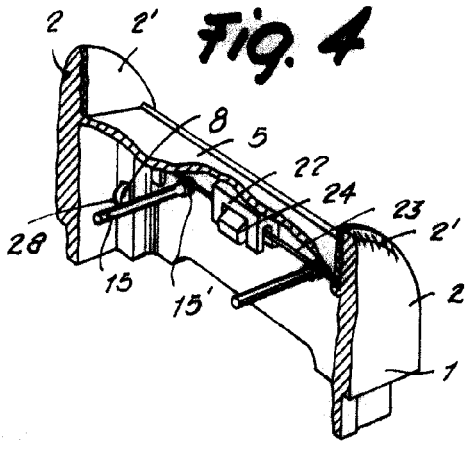
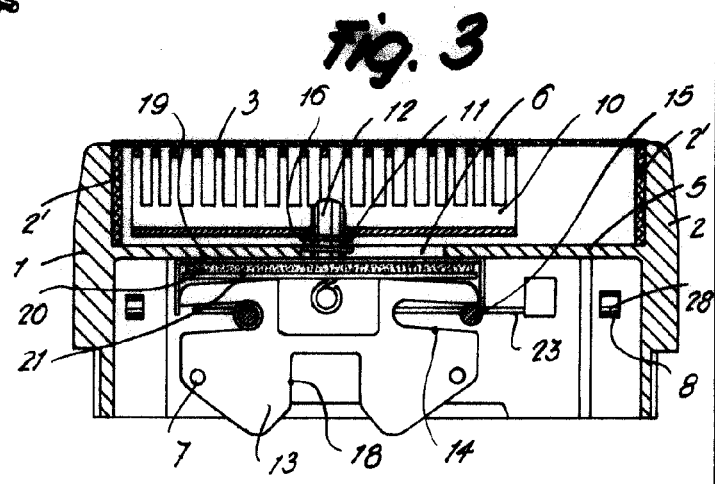
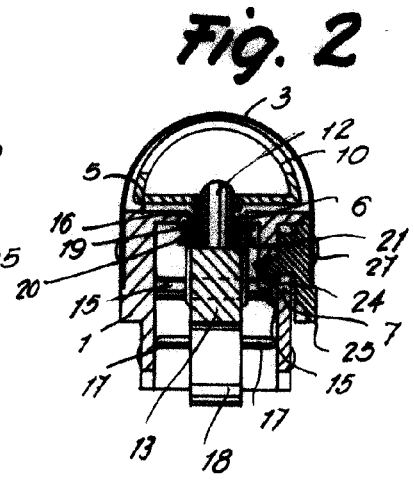
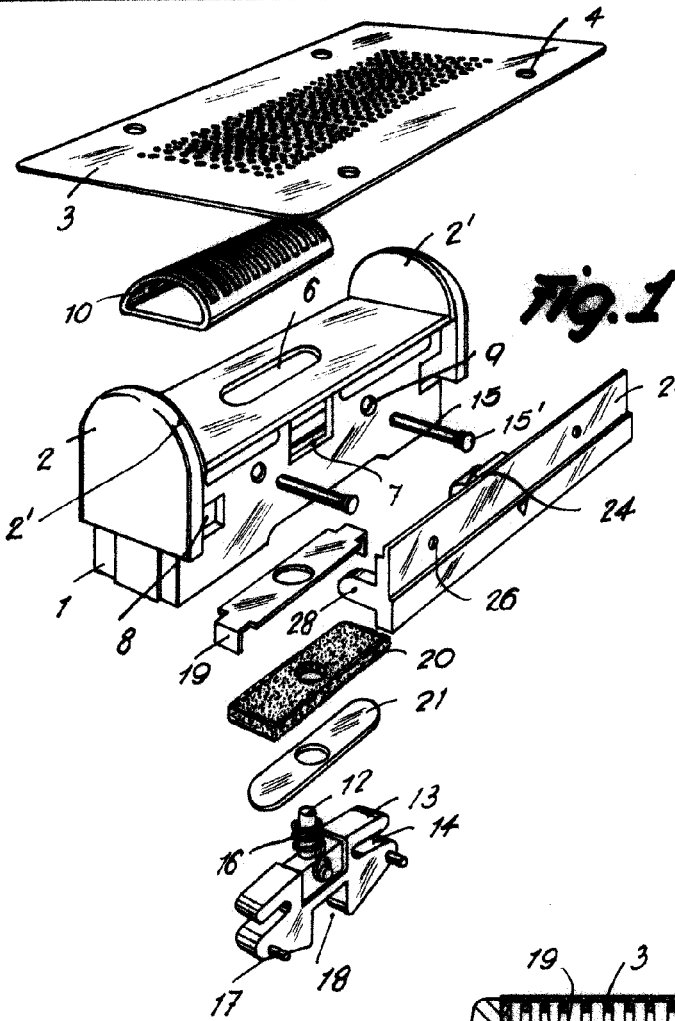
La presente memoria consta de ocho hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 2 de marzo de 1956.

ELECTROMECHANICA FOIX, S.R.C.

p.a.

227182



Barcelona, 2 Marzo 1956  
Electromecánica Faix, S.R.C.  
i.a.