



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
22	FECHA DE PRESENTACION	

227168

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	39 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47K = A47J

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"APARATO DOSIFICADOR DE ENVASES TUBULARES".

71 SOLICITANTE (S)

INDUSTRIAS RUMBO, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

MADRID, C/ Fuendetodos, 17.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo dosificador de entregas para productos envasados en tubos y de los que son extraídos mediante enrollamientos progresivos de su fondo opuesto a la salida.

5. Es conocido el problema derivado de conseguir extraer totalmente el contenido de envases tubulares y en los que la presión producida en su cuerpo provoca la salida del producto pastoso, pero que esta presión realizada en lugar central siempre acaba por dejar gran cantidad de producto en el fondo sin posibilidad de una extracción total y convincente.

10. Además esta extracción, que puede ser exhaustiva gracias a un enrollamiento del final del tubo, presenta dificultades no solo al principio sino al final, ya que la propia onda de material impide un manejo correcto del envase y mucho más un purgado total del contenido que siempre queda en el interior sin el menor provecho.

15. Con el fin de disponer de un aparato o artificio que permita dosificar de forma correcta, aprovechar al máximo el contenido y manejar fácilmente cualquier tipo de envase tubular de elementos pastosos es lo que se ha pretendido con
- 20.

la presente invención que vamos a describir sobre los dibujos adjuntos y en los que se ha materializado una realización preferida de la misma en un ejemplo dado sin carácter limitativo.

5. En los dibujos:

La figura 1 muestra una perspectiva de un conjunto montado del aparato dosificador portando un envase tubular,

la figura 2 muestra un alzado lateral del soporte,

la figura 3 muestra un alzado de la pinza de presión, y

10. la figura 4 una vista lateral de la horquilla de maniobra.

Podemos comprobar como en los dibujos se ha representado por 1 al soporte con repisa volada en la que aparecen dos nervaduras paralelas para encajar y sujetar las patas de la pinza de presión 2 a través de cuyas bocas se encaja el fondo del tubo-envase 4 de forma que su propio pinzado provoque un primer avance del producto hacia la salida alisando y aplastando dicho fondo para permitir y admitir el horquillado de la horquilla 3 por encaje del ranurado de la misma:

20. Teniendo en cuenta la estructura de la pinza 2 cuyas bocas se ensanchan en cavidad interna vemos como al ir enrollan-

do la horquilla 3 se irá enrollando, también, el material del envase después de haber pasado por los extremos de la pinza a modo de rodillos que empujan, en sentido contrario, la pasta contenida con aprovechamiento total del contenido que irá saliendo a medida que se enrolle por la boca de salida.

5.

La forma del soporte 1 admite fácilmente el asido del conjunto montado 2-3-4, permitir el enrollamiento y servir la dosificación exacta de contenido y, una vez finalizado el servicio, colocar este conjunto en el soporte con encaje de las nervaduras del soporte 1.

10.

Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la forma y estructura de la pinza, cualquiera la manera de horquillar el fondo del tubo, así como cualquiera la forma del soporte y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.

15.

#### NOTA

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes:

20.

REIVINDICACIONES

- 14.- Aparato dosificador de envases tubulares, c a r a c-  
t e r i z a d o por el hecho de constar de una pinza de pre-  
sión de bocas muy juntas y ramas panzudas de modo que dejen  
5. un espacio cilíndrico entre ellas, en el cual se enrolla el  
extremo planificado, por el paso por la boca, del envase tu-  
bular, enrollamiento provocado por el giro a torniquete de  
una horquilla alargada con palomilla de accionamiento y que  
previamente se encajó en el extremo planificado del tubo, den-  
10. tro del alojamiento cilíndrico de la pinza, con lo que podrá  
ser empujado el contenido y colocado el conjunto en soporte  
a modo de repisa velada con nervaduras paralelas que fijan  
las patas de la pinza semienrollada una vez finalizado el  
servicio.

15. 2a.- APARATO DOSIFICADOR DE ENVASES TUBULARES.

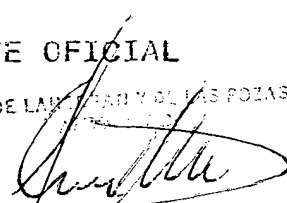
Según se describe y reivindica en la presente Memoria Des-  
criptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas

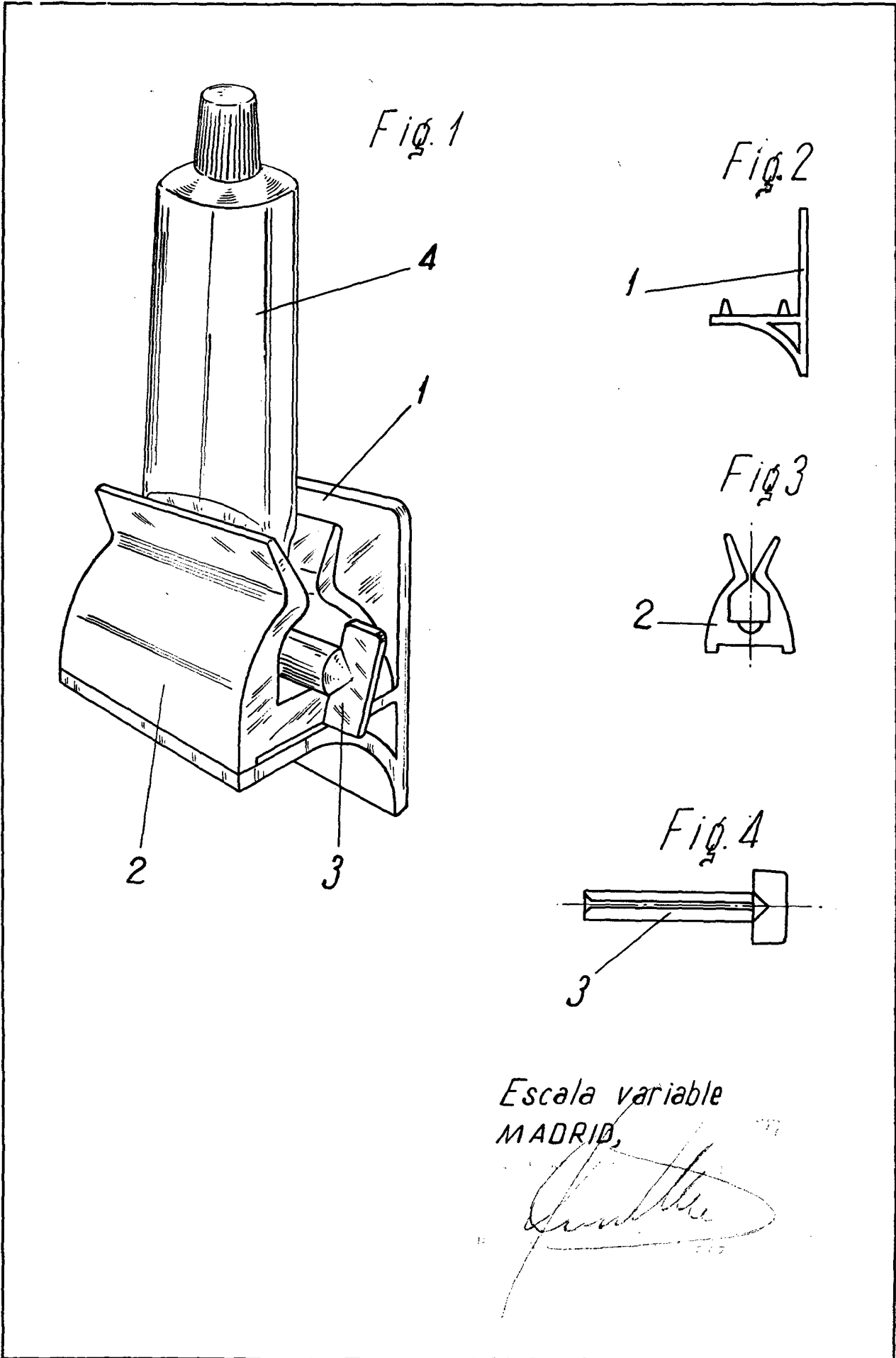
por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a

EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LA ... Y DE LAS FOZAS

Fdo: 



Escala variable  
MADRID,