



227158

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

Por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE VENTANAS METALICAS", a favor de DON JOSE BONET PLENSA, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, calle de Aragón, nº 362, entre suelo.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de ventanas metálicas.

Estos perfeccionamientos radican en perfilar una chapa de aluminio, o similar, de suerte que contacten, en acoplamiento y cierre, mediante borde recto y plano los elementos correspondientes, resultando por ello juntas ajustadas y cámara de aire longitudinales que hacen hermético el cierre de la ventana contra su batiente.

Además, a cada perfil se le acoplan otros perfiles en U contra sus caras planas formando respaldo para fijación de

227158



5. cristales dando la estanqueidad necesaria por masilla o junta de material plástico que se encaja en el espacio longitudinal que resulta entre la vuelta externa del marco y la cara adecuada de dicho núcleo en U, resultando así mecánica la colocación del cristal y el armado de la ventana y su batiente. Si se emplea masilla ésta queda retenida por la vuelta de la parte del borde con lo que no rezuma al dilatarse.

10. Los perfiles empleados son laminados a cualquier longitud y después basta cortarlos a dimensiones según su situación en ventanas y batientes.

En las figuras de la adjunta lámina de dibujos se indica en corte por sección transversal una realización a título de ejemplo.

15. La fig. 1, muestra un angular de ventana aplicado al angular del batiente, y

la fig. 2, indica el batiente central con un marco de ventana similar al de la fig. 1.

20. Se forma por laminado el perfil en S 1 (fig.1), así como el perfil en S 2, dando el primero, una vez cortado a dimensiones y adecuadamente doblado, el marco y el segundo asimismo el batiente; se perfila en U la pieza 4 que al acoplarse al plano central de la S del marco deja un espacio 6 entre su lado y la vuelta de la S, y ahí se encaja el cristal que se afianza por junta 5 de material plástico flexible, o con masilla que quedará retenida por el borde curvo de la S.

25. En el interior de la aplicación 3 se colocan unas plaquitas aisladas 4 que sirven para fijar la pieza 3.

30. En la fig. 2, vemos el machón central 7 en forma aproximada en T con aplique tubular 3 y plaquitas 4. El marco de la ventana a este machón acoplado, es el mismo de la fig. 1,

227158:7



en su estructura y encaja sobre el machón al cerrar montado su vuelta 8 contra la vuelta 9 del batiente y a la vez el borde 10 de este batiente se cife al plano 11 de la vuelta inferior de dicha S.

5. Con esta organización se tiene fácil construcción y cómodo servicio y la cámara aislante de aire elimina al burlete.

Dentro de su esencialidad admite variantes de detalle en su realización, pudiendo ser cualquiera su tamaño y hacerse con los materiales más adecuados.

10.

- . -

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

15. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de ventanas metálicas, caracterizados esencialmente porque una chapa metálica, preferiblemente de aluminio, o similar, es perfilada por laminación y plegado en pieza longitudinal cuya sección recta es una S con sus bordes ligeramente vueltos, cortándose después un tramo de dicha pieza en longitud sensiblemente igual a la suma de los laterales del marco a formar y del batiente correspondiente, formando seguidamente el recuadro por plegado en ángulo recto de dichos perfiles, laminando asimismo otros perfiles en U cuya anchura sea menor que la del plano central de la S del perfil del referido marco, a fin de que al acoplarlo sobre el mismo quede distanciado del borde donde
- 20.
- 25

227158



- la S vuelve en sentido contrario a la cara de este acoplamiento, y también quede el citado perfil en U ligeramente distanciado del borde de la vuelta opuesta de la mencionada S, creándose así un espacio longitudinal a modo de cajetín donde encaja el cristal de la ventana que se fija por masilla o pieza laminar de plástico, resultando apoyado el contorno del cristal sobre el lateral correspondiente de dicha pieza laminada en U y ésta unida al plano central de la S del marco por piezas encajadas en la abertura de la U y fijadas por remachado u otro procedimiento mecánico apropiado.
- 5.
- 10.
2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque para la fabricación de batientes centrales de ventanas se laminan chapas en forma plana con pequeño rebor de longitudinal a cuyo reverso, que es donde están orientados dichos rebordes, se le aplica otro perfil laminado en sección recta en L, y al plano de este diedro así formado, que no contacta con el plano del perfil anterior, se le aplica un perfil en S con pieza adosada en U, todo ello con fabricación análoga a la del marco antes reivindicado, formándose por consiguiente las canales tubulares longitudinales correspondientes.
- 15.
- 20.
3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque una vez fabricados los citados perfiles, el acoplamiento de marcos sobre batientes se dispone de suerte que cada borde vuelto de los perfiles en S de cada elemento apoye contra el frente plano de la S que se les enfrenta en el cierre, perteneciendo los primeros al marco y los segundos al batiente, y resultando así creadas cámaras de aire continuas con hermetismo absoluto en su cierre.
- 25.
- 30.
4. Perfeccionamientos en la fabricación de ventanas metálicas.

227158

: 716



Según se describe y reivindica en la presente memoria
descriptiva, que conta de cinco hojas foliadas y escritas a má-
quina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a - 7 MAR. 1956

JOSE BONET PLENSA

P. a.

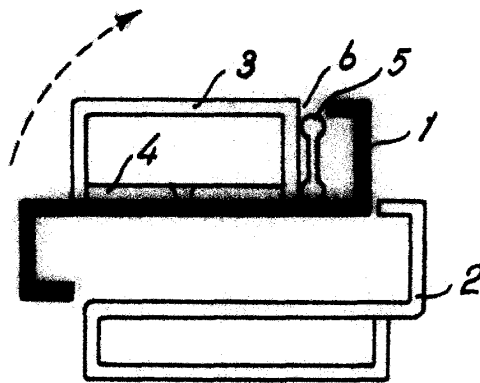
JAIME ISERN MIRALLES

P. P.

/tp.

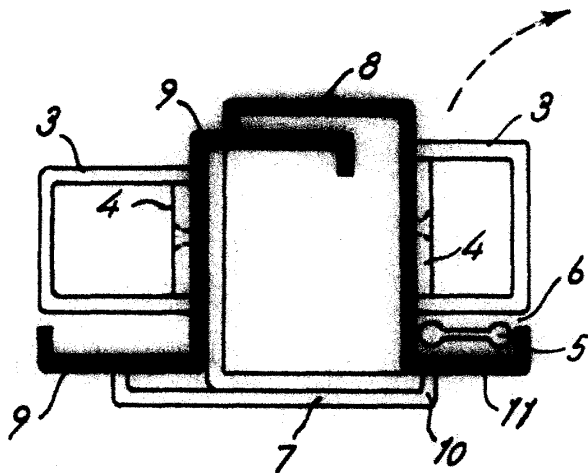


Fig. 1



227158

Fig. 2



Madrid, 7 MAR 1956
Jaime Isern

pp.