

• 5 MAR.



227115

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

por "UN SISTEMA PARA EL SUMINISTRO Y SECCIONAMIENTO, SOBRE EL PLANO DE APLICACIÓN, DE ELEMENTOS LAMINARES ADHESIVOS", a favor de LABORATORIOS TESA, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en MATARÓ (Barcelona), Avda. Alfonso XIII, nº 35.

. = .

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a un sistema para el suministro y seccionamiento, sobre el plano de aplicación, de elementos laminares adhesivos.

5. La invención se refiere a la acción, en el suministro continuo de un elemento laminar adhesivo, sobre la superficie de aplicación, de un mando tensor de dicho elemento adhesivo, que mantenga la tensión durante su aplicación, y operativamente dispuesto para desplazarse cicloidalmente sobre la mencionada superficie de aplicación en dependencia con una superficie directriz
10. vinculada al mismo y cuyo centro de figura se encuentra en des-

227115

.5 N.B.



plazamiento graduable o permanente con respecto del eje del mando tensor mencionado.

5. En la invención, el mando tensor comprende en su cuerpo, y del lado opuesto al primer punto de tangencia del elemento laminar con su superficie de tensión, una lámina con filo cortador adecuado, en la que el citado filo es perpendicular al sentido del desarrollo de dicho elemento laminar.

10. El sistema comprende pues, un desarrollo inicial del elemento laminar de tal manera que establezca un contacto tangencial con el medio tensor, un borde directriz en posición excéntrica con respecto de este medio tensor y un proceso de rotación sobre esta directriz para lograr simultáneamente, la tangencia en tensión mencionada y el desarrollo de la citada lámina, comprendiendo este proceso de rotación un final de recorrido coincidente con
15. el término de la superficie de aplicación, en cuyo momento se termina la rotación mencionada. En esta rotación el elemento laminar se mantiene siempre tensado y en tangencia con el medio tensor, pero este medio cambia de lugar por efecto de la trayectoria cicloidal que describe dicho elemento tensor. Ahora bien,
20. como en este tensor existe en posición sobresaliente una arista cortante en situación casi opuesta al punto de tangencia, llega un momento en que el citado borde encuentra al elemento laminar y en este caso la continuación de la rotación da lugar al corte.

25. Sin embargo no quedaría definida la operación en su desarrollo correcto si no hubiese en el sistema un medio para la retención de la extremidad o borde seccionado, a este fin se ha previsto en posición inmediata al medio tensor un soporte fijo para retención operativamente dispuesto para recibir al cabo del elemento laminar a cuyo fin este elemento laminar ocupará una posición
30. en su trayecto intermedia entre ambos elementos de tensión

227115



y de retención.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

5. En el dibujo:

La figura 1 muestra en esquema la disposición del sistema antes de comenzar el efecto de tensión, y

la figura 2 manifiesta el sistema al completar su rotación, manteniendo el efecto de tensión y en el momento del seccionamiento.

10.

Consiste el sistema en efectuar una tracción del elemento laminar -1- merced a un medio tensor -2- dispuesto en posición excéntrica con respecto al borde guía -3- cuya curvatura continua especial obliga a describir al medio tensor -2- una trayectoria cicloidal -4- que en su primera parte da lugar a la tangencia del elemento laminar con la superficie del medio tensor -2- y al terminar el recorrido, termina su movimiento cicloidal, según figura 2, obligando a la cuchilla de seccionamiento -5- a ocupar una posición cercana al plano de aplicación -6- en donde al iniciar la según curva de cicloide secciona a dicho elemento.

15.

20.

Como medio de retención del cabo seccionado, se ha previsto en -7- un elemento fijo, dispuesto transversalmente a la marcha del citado elemento laminar y de tal manera montado que deje entre él y el medio tensor a la lámina en su desarrollo, para que al oscilar entre ambos medios resulte retenida por este último.

25.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse

30.



en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

. = .

N O T A

- Hecha la descripción del presente invento se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:
5. 1. Un sistema para el suministro y seccionamiento, sobre el plano de aplicación, de elementos laminares adhesivos, caracterizado esencialmente por el hecho de realizar el suministro continuo de un elemento laminar adhesivo, sobre la superficie de aplicación, mediante un medio tensor de dicho elemento adhesivo, que mantenga la tensión durante su aplicación, y operativamente dispuesto para desplazarse cicloidalmente sobre la mencionada superficie de aplicación, en dependencia con una superficie directriz del movimiento cuyo centro de figura se encuentra en desplazamiento, graduable o permanente, con respecto del eje del mando tensor mencionado.
 10. 2. Un sistema según la anterior reivindicación en el que, el medio tensor mencionado consiste en un soporte dispuesto transversalmente dotado de superficie apropiada para establecer sobre ella un régimen tangencial de la lámina adhesiva deslizante, y comprendiendo, en posición opuesta a esta línea de tangencia y en disposición radial, un elemento seccionador laminar que sobresale substancialmente del contorno de dicho medio tensor.
 15. 3. Un sistema según las reivindicaciones 1 y 2 en el cual,
 - 20.
 - 25.

227115

5 MAR



la superficie directriz para el movimiento cicloidal del medio tensor seccionador, consiste en uno o dos contornos curvilíneos de curvatura continua y en disposición substancialmente excéntrica con respecto de dicho medio tensor.

5. 4. Un sistema según las reivindicaciones 1 a 3 en el que, como elemento de retención de la zona seccionada del elemento laminar adhesivo, se ha previsto en disposición retrasada con respecto del medio tensor, un soporte paralelo a aquel operativamente dispuesto para que el desarrollo de la lámina en su despliegue, pase entre el medio tensor y el de retención.

10. 5. Un sistema para el suministro y seccionamiento, sobre el plano de aplicación, de elementos laminares adhesivos.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 5 de Marzo de 1956

LABORATORIOS TESA, S.A.

p.a.

JAIMÉ ISERN MIRALLS
P. P.



Fig. 1

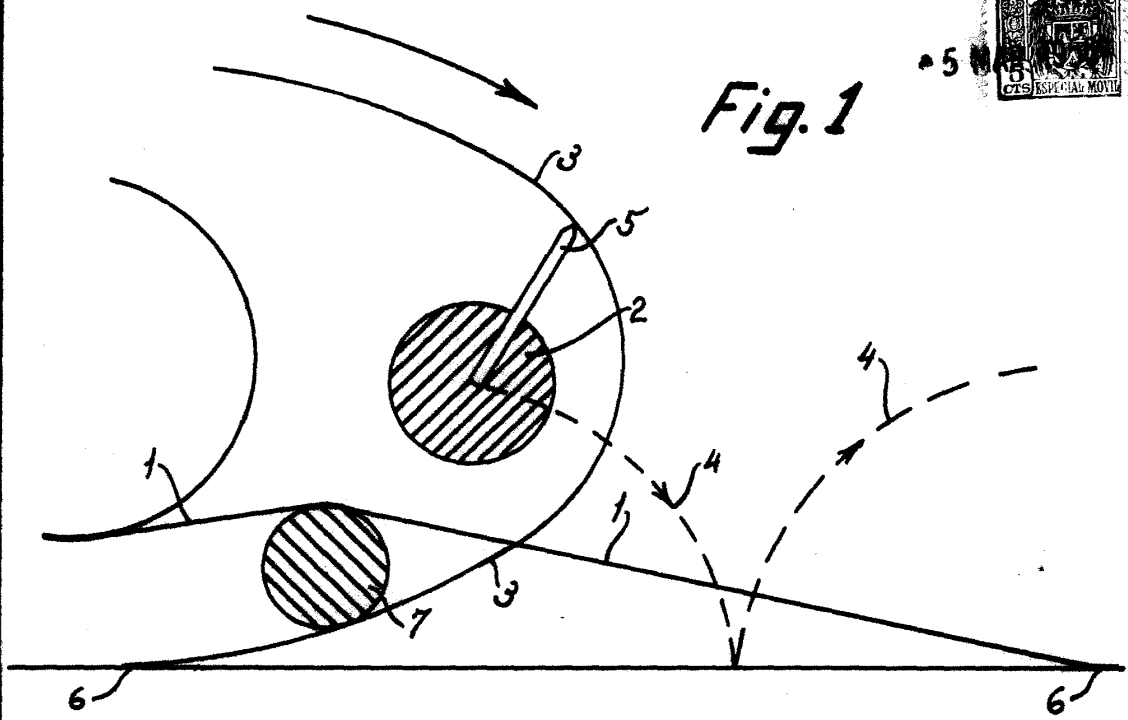
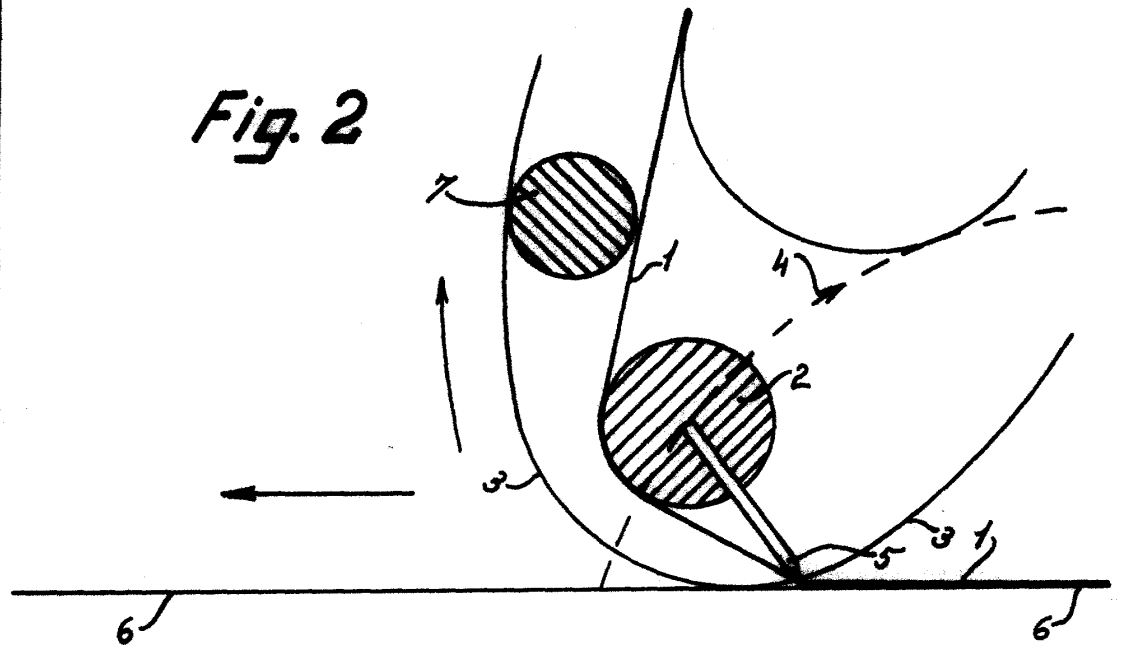


Fig. 2



Madrid, 5 Marzo 1956.
Jaime Isern

p.p.
[Handwritten signature]