



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	227066	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	11 - 3 - 1977	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL H01H
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN  TAPA PORTAFUSIBLES
---

(71) SOLICITANTE (S)  HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  Barcelona, calle Diputación, n.ºs. 390-392.
--

(72) INVENTOR (ES)  .
-----------------------------

(73) TITULAR (ES)  el solicitante
---

(74) REPRESENTANTE  PEDRO PUJOL MATABOSCH
---

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de

MODELO DE UTILIDAD

por:

" TAPA PORTAFUSIBLES "

- - - - -

A favor de la entidad española HIJOS DE ARTURO SIMON,  
S. A., domiciliada en Barcelona, calle Diputación, ---  
núms. 390-392.

- - - - -

Este modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, una tapa portafusibles, del tipo de cartuchos la cual ofrece la particularidad de contar con una brida que retiene al cartucho fusible en su parte o cara interna, de modo que al elevarse la tapa, en sentido de apertura, el cartucho fusible queda desconectado al desplazarse junto con la tapa. Por otra parte, la tapa presenta sobre el lado opuesto al de bisagra una protuberancia prismática que conforma una aleta velada que se constituye en asidero o medio de tracción para determinar el desplazamiento o abatido de la tapa a la posición de cerrado, o de elevación para abertura, teniendo esta protuberancia prismática una perforación pasante transversal que permite la disposición de una varilla para vinculación o unión de varias de estas tapas caso de interesar agrupar, en serie, varias unidades de cajas de fusibles, posibilitando el accionamiento simultáneo de todas las tapas de cada grupo en serie.

Otra particularidad de la tapa portafusibles objeto de la idea de este modelo de utilidad, la proporciona el hecho de que la brida de sujeción del cartucho fusible a la tapa, es metálica, lo que impide que, caso de fundirse el fusible, la elevada temperatura que alcanza, pueda deteriorar o dañar a la brida, o bien deformar o deteriorar la parte o cara interna de la tapa. Por otra parte, dado que el cuerpo del cartucho del fusible no hace contacto directo con la tapa, resulta prácticamente imposible que ésta pueda ser afectada caso de fundirse el fusible.

De conformidad con ello, la brida de sujeción del cartucho del fusible a la tapa, se constituye a partir de alambre o varilla metálica en una pieza en forma de "U" cuyos extremos presentan una pequeña porción doblada en ángulo recto

hacia la parte interior de la pieza de que forman parte, cuyas porciones se constituyen en medio de sujeción de la brida a la tapa, a cuyo fin, en la parte central de los lados longitudinales de la tapa se ha previsto respectiva perforación en que se introduce la correspondiente porción extrema de los lados o ramas de la brida. A uno y otro lado de la brida, en la cara interna de la tapa, se ha previsto correspondiente alojamiento para respectiva lengüeta flexora, las cuales cumplen la doble finalidad de impedir que los extremos del cartucho del fusible hagan contacto directo con la superficie o cara interna de la tapa, y al propio tiempo tienden a presionar los extremos del cartucho hacia el interior de la caja de conexión.

Estas son a grandes rasgos las peculiaridades de la tapa portafusibles objeto de la idea de este modelo de utilidad, las cuales se pondrán mas claramente de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta en que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestra una realización del modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por lo tanto esta memoria descriptiva debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra respectivas vistas, sección transversal y lateral longitudinal, de la tapa portafusibles, en que se pone de manifiesto los elementos que la componen.

En la figura 2 se muestra una vista en perspectiva de la tapa portafusibles.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, la

tapa se constituye en una pieza -1- de forma general rectangular, en uno de cuyos lados extremos se conforma inferiormente una porción parcialmente cilíndrica-2- con perforación pasante -3- para disposición de un vástago eje de articulación de -  
65. la tapa sobre el lateral correspondiente de la caja en que se adopte. Sobre la otra extremidad de la tapa -1- se eleva un -  
regresado prismático -4- que se prolonga en forma volada determinando una aleta para accionamiento de la tapa, habiéndose  
70. previsto en dicha porción prismática una perforación transversal -5- que permite la disposición de una varilla de unión de  
varias tapas de grupos en serie de cajas de fusibles, con lo -  
que al actuar en una de dichas tapas se determinará la de todas las unidas por la varilla dispuesta a través de la perforación -5- de cada una de ellas.

75. La característica principal de la tapa para fusibles que se preconiza, viene determinada por el hecho de haberse --  
previsto en la parte central de la misma un puente metálico --  
-6- que actúa de brida de sujeción del cartucho del fusible a la tapa, estando este puente brida constituido por alambre do-  
80. blado en forma de "U" y con una pequeña desviación -7- en cada uno de sus extremos, cuyas desviaciones penetran en correspondiente alojamiento previsto a tal fin en la parte central de -  
cada lado longitudinal de la tapa -1-. A uno y otro lado del -  
puente brida -6-, en la cara interior o plano inferior de la -  
85. tapa -1- se han previsto respectivos alojamientos para correspondiente lengüeta flexora -8-, cuyas lengüetas tienen por finalidad mantener los extremos del cartucho del fusible separados de la tapa, o sea, impedir que toquen en la superficie o -  
cara interna de la tapa, con lo que se hace de todo punto imposi-  
90. ble que el material de la tapa pueda ser afectado por la ele

vada temperatura del fusible cuando, por cualquier circunstancia anómala en la instalación en que se haya dispuesto, produzca su fusión o fundido, Por otra parte, dada la particular naturaleza del alambre que constituye el puente brida -6- que sujeta al cartucho fusible, la fusión de éste en nada afecta a aquél.

95. De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjunta se infiere la constitución, montaje y funcionalidad de la tapa portafusibles objeto de este modelo de utilidad, así como las ventajas y beneficios que ofrece con respecto a las ya conocidas.

100. Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales de la tapa portafusibles descrita.

#### NOTA

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

110. 1.- Tapa portafusibles, que se caracteriza porque, -- siendo de las de forma rectangular con cilindro para eje de bisagra en uno de sus lados extremos, sobre el lado extremo opuesto se ha previsto una elevación prismática de anchura mayor que la del plano de que se eleva, y determina una aleta volada para su accionamiento, teniendo esta porción una perforación transversal para disposición de una varilla entre varias tapas de un grupo de cajas fusibles dispuestas en serie lo que permite, al ser actuada una de ellas, la actuación simultánea del grupo vinculado por la varilla citada.

120. 2.- Tapa portafusibles, que se caracteriza porque en -

su parte central comporta un puente brida para sujeción del cartucho del fusible, cuyo puente brida está constituido por un alambre doblado en "U" y con extremos desviados en ángulo recto, cuyos extremos doblados se constituyen en medio de sujeción a la tapa al alojarse en aberturas previstas al efecto en la parte central de cada lado longitudinal de ella.

125.

### 3.- TAPA PORTAFUSIBLES.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

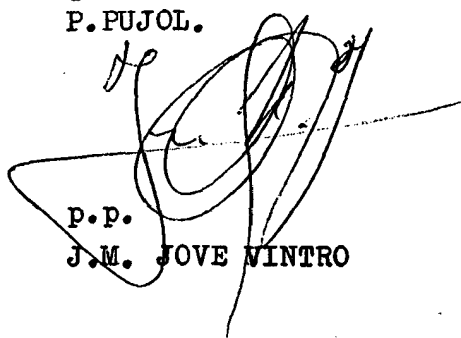
130.

Barcelona, Madrid 11 Marzo 1977

HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.

135.

p.a.  
P. PUJOL.



P.P.  
J.M. JOVE VINTRO

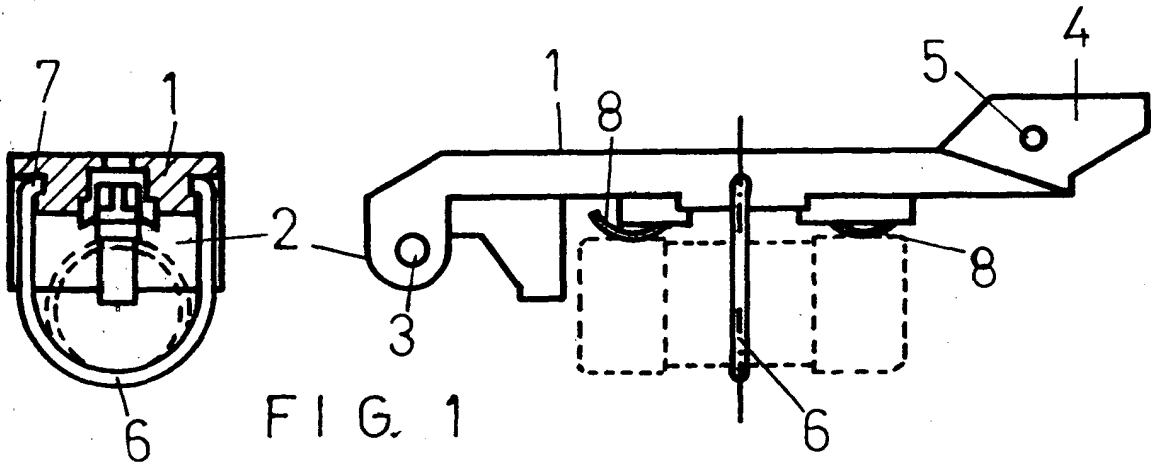


FIG. 1

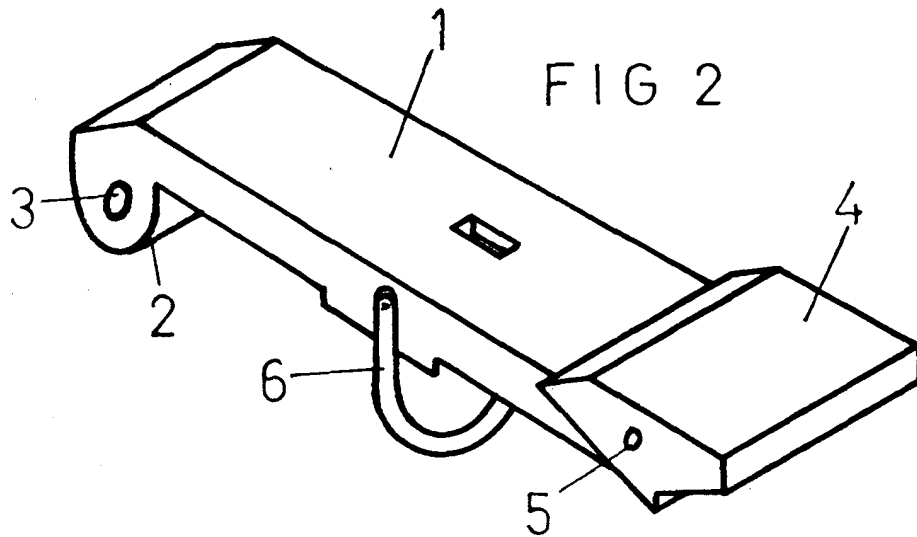


FIG. 2

Barcelona, Madrid 11 Marzo 1977

HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.

p.a.

P. PUJOL MATABOSCH

p.p.

J.M. JOVE VINTRO

ESCALA VARIABLE.