

227035

227035



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UN PRIMER CERTIFICADO DE ADICION EN ESPAÑA A FAVOR DE DON
TEODORO SALVADOR LAHARRAGUE LEGARDE, DE NACIONALIDAD ARGENTI-
NA, RESIDENTE EN MADRID, Eduardo Dato nº 31.

s o b r e :

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
Nº 220.035 sobre PERFECCIONAMIENTOS EN Y RELACIONADOS CON ELE-
MENTOS PARA CONSTRUCCIONES METALICAS".



Con la presente solicitud de certificado de adición, se trata de proteger ciertos elementos para construcciones metálicas que presentan una mejora más sobre los que en la patente principal nº 220.035 se reflejan.

5.-

Las ventajas y aplicaciones son las mismas, incrementándose con los motivos que en primer lugar se citan y que se desprenden de su aplicación.

10.-

Todos estos elementos están constituidos por un fleje laminado de dimensiones adecuadas doblado de forma que presente el perfil deseado, y cuando se trate de hierro será protegido contra la corrosión y oxidación lo que evita tener que pintarlo o barnizarlo, así como la corrosión interna del metal.

15.-

Todos estos elementos al igual que los anteriores, son unidos mediante tornillos provistos de tuercas, pudiéndose realizar toda clase de uniones.

20.-

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma.

25.-

La Fig. 1ª., es una vista de uno de los perfiles desarrollado.

La Fig. 2ª., es una vista lateral en la que se aprecia el ángulo que forma el perfil anterior en su estado normal.

30.-

La Fig. 3ª., es un desarrollo de perfil, en el que se aprecia uno de sus lados con orificios en doble sentido para su arriostramiento y en el otro lado una sola línea de orificios para dicha operación.

La Fig. 4ª., es una vista lateral del ángulo que forma, no presentado aristas sino bordes redondeados, al igual que el perfil representado en la Fig. 1ª.



- 5.- La Fig. 5a., es una vista en desarrollo de un perfil cuyos lados presentan dos líneas y tres para arriostramiento y sujeción por tornillos.
- La Fig. 6a., es una vista lateral o de perfil angular en que también sus bordes son redondeados.
- La Fig. 7a., es una vista en desarrollo de un perfil cuyos lados presentan una líneas y tres para su arriostramiento y sujeción por tornillos.
- 10.- La Fig. 8a., es una vista lateral o de perfil angular en la que también sus bordes son redondeados.
- La Fig. 9a., es una vista en desarrollo de un tablero para embutir, con dos planos y taladros en sus extremos.
- 15.- La Fig. 10a., es una vista del perfil de la anterior, cuyos bordes que forman los ángulos de 90º son redondeado
- La Fig. 11a., es una vista en desarrollo de un tablero embutido en sus laterales más largos en los cortos con banda de taladros.
- 20.- La Fig. 12a., es una vista para la apreciación del perfil del tablero.
- La Fig. 13a., es una vista en desarrollo de un tablero embutido con respecto a una altura, con taladros en sus laterales, y
- 25.- La Fig. 14a., es una vista para la aprediación del perfil.
- 30.- De acuerdo con el ejemplo de realización representado en la Fig. 1a., los elementos según las mejoras introducidas están constituidos por una superficie (1) metálica que al doblarse por la línea (2) adquiere forma de "L" con su ángulo (3) en forma redondeada. En ambos lados que forman el perfil (4-5) llevan practicados unos taladros (6) en sentido paralelo al perfil y alternativamente en doble línea además de otros de menor recorrido (7) en



sentido transversal.

Igualmente lleva practicados unos orificios (8) de diámetro bastante menor a los que se han citados para introducción de la tornillería que dará lugar a formar la construcción metálica.

- 5.- Los perfiles representados en las Figs. 3a, 5a y 7a., son exactamente igual que el descrito anteriormente, variando tan solo el número de filas de taladros en los lados que forman el perfil, que son de una hasta tres respectivamente.
- 10.- Igualmente y como una mejora interesante se introducen otros perfiles llamados tableros para embutir (9) los cuales presentan una concavidad (10) donde se efectúa el embutido, así como unos extremos (11) donde lleva practicados los taladros (6 y 7).
- 15.- Asimismo se ha dispuesto un tablero (12) con una pestaña (13) para ser embutida, la cual va dispuesta en sus laterales más largos y cortos, con una banda de taladros (6-7) para su sujeción y formación de la construcción metálica.
- 20.- Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.
- 25.- Si bien la forma de realización aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención cabe introducir modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere su esencialidad que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen, la presente solicitud decaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 30.- 1a.- "mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 220.035 sobre Perfeccionamientos en y relacionados con elementos para construcciones metálicas, caracterizadas porque los elementos están cons-



tituidos por una superficie metálica que al doblarse longitudinalmente adquiere forma de "L" con su ángulo en forma redonda.

5.- 2ª.- Mejoras, según la reivindicación anterior, caracterizada porque en los lados que constituyen el elemento lleva practicados unos taladros en sentido paralelo al perfil y alternativamente en doble línea, además de otros de menor recorrido en sentido transversal y uno de diámetro bastante menor para sujetar materiales que se adaptan a los perfiles en la construcción.

10.- 3ª.- Mejoras, según las reivindicaciones anteriores caracterizadas porque se disponen elementos iguales que los anteriormente citados, en los que solo varían el número de filas de taladros en los lados que forman el elemento que son de uno hasta tres respectivamente.

15.- 4ª.- Mejoras, según las reivindicaciones anteriores caracterizadas porque se disponen unos elementos en forma de tableros para embutir, los cuales presentan una concavidad donde se efectúa la operación de embutir, así como unos extremos donde se practican los taladros de idéntica forma que los anteriormente reivindicados.

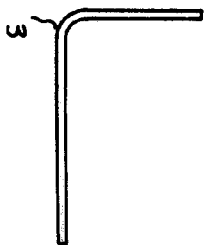
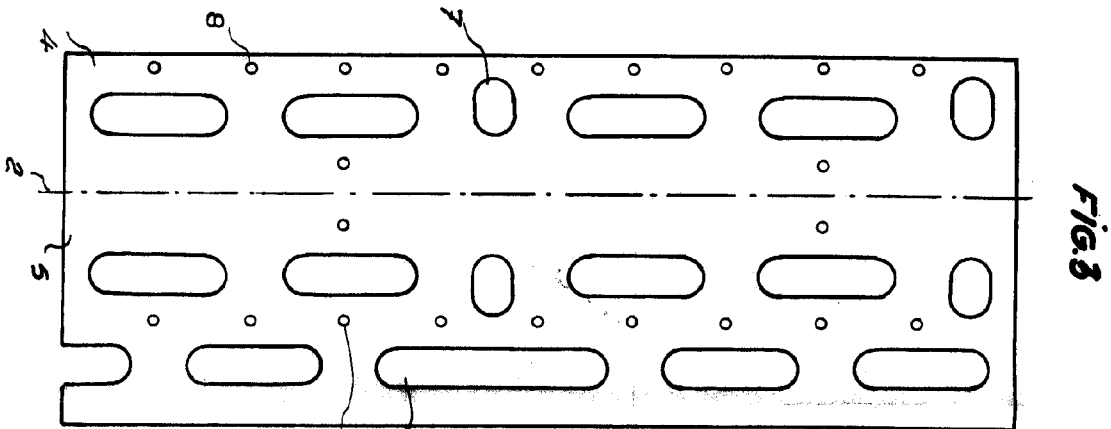
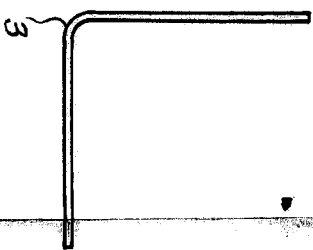
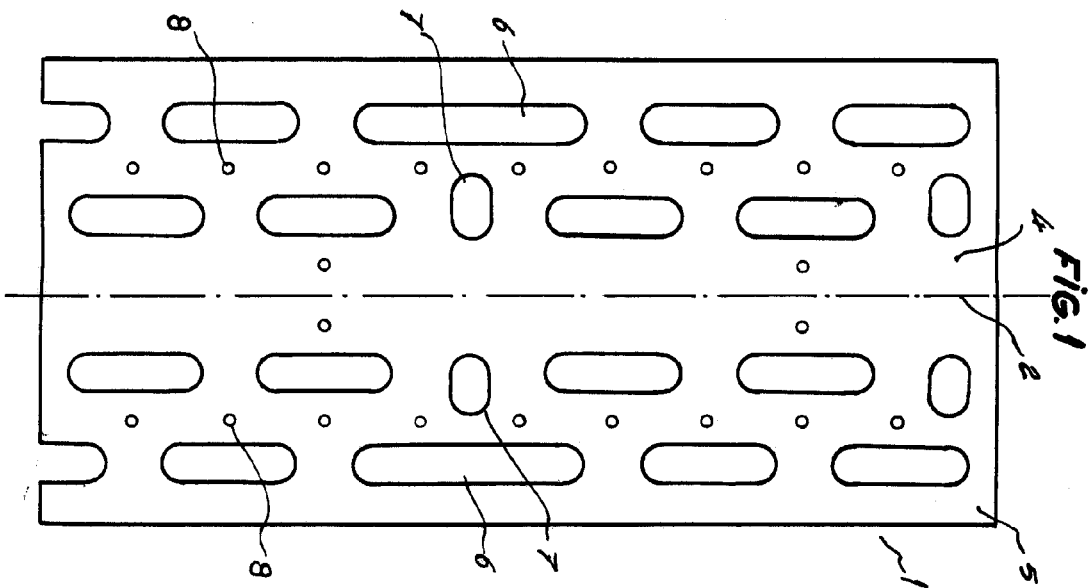
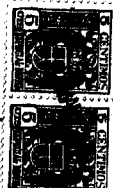
20.- 5ª.- Mejoras, según las reivindicaciones anteriores caracterizadas porque en los tableros también se dispone una pestaña para ser embutida, la cual va colocada en los laterales de dicho tablero con una banda de taladros para su sujeción y formación de la construcción metálica.

25.- 6ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 220.035, sobre PERFECCIONAMIENTOS EN Y RELACIONADOS CON ELEMENTOS PARA CONSTRUCCIONES METÁLICAS.



Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos adjuntos.

Madrid a 1 de marzo de 1956



ESPAÑA VALENTIN
Madril de

FIG. 5

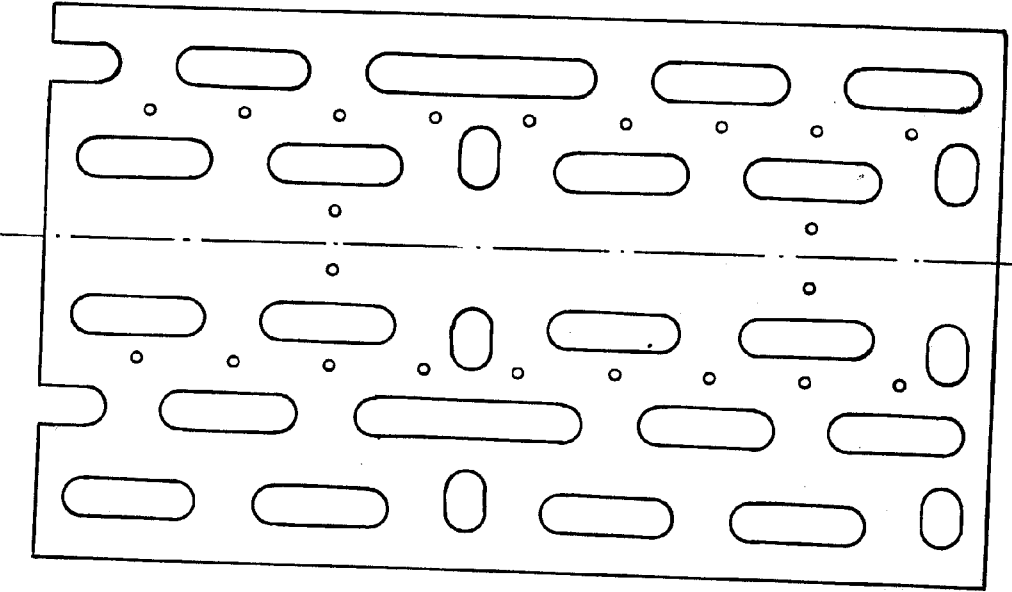


FIG. 6

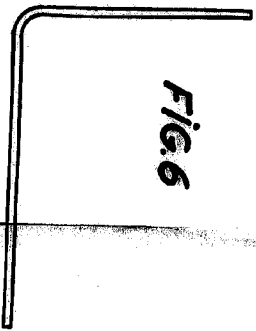
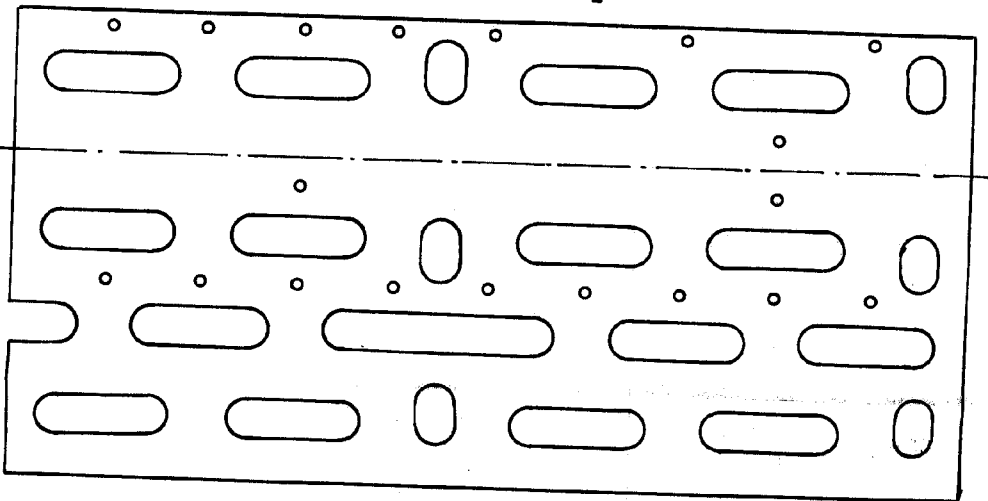


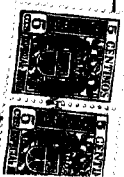
FIG. 8

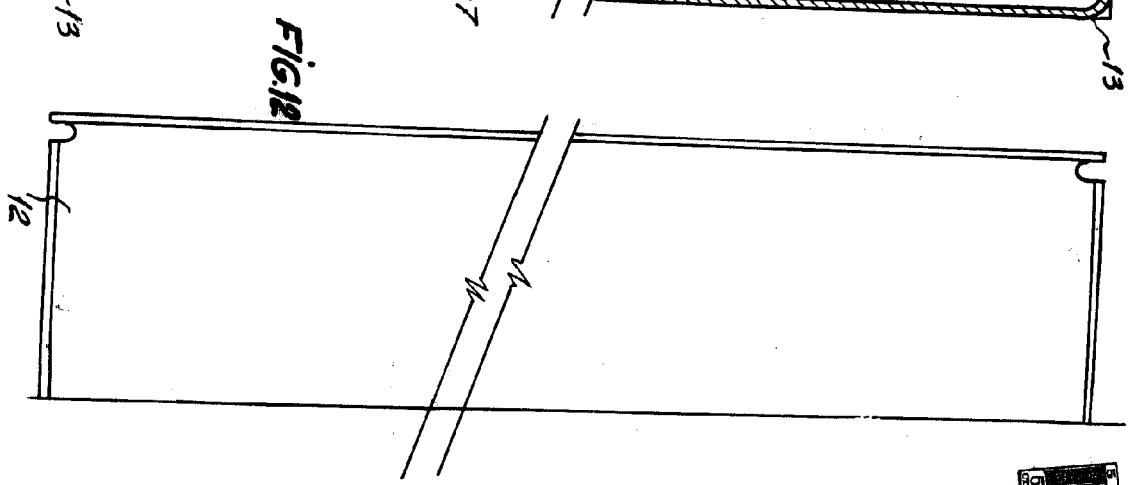
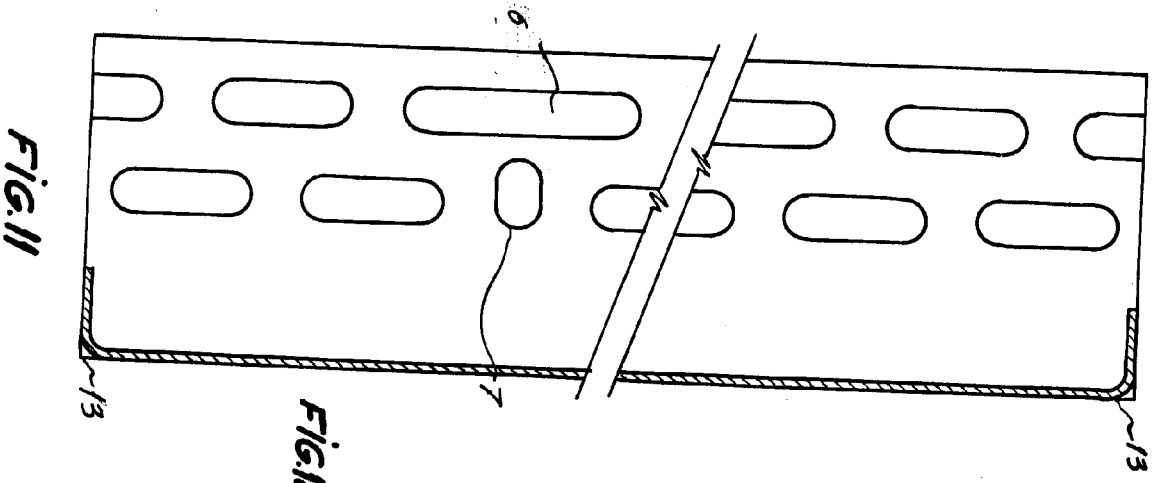
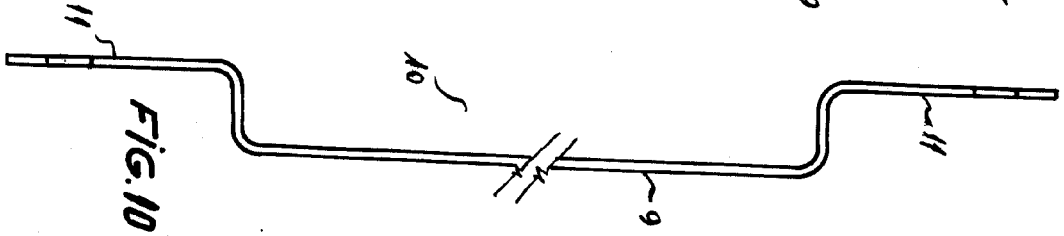
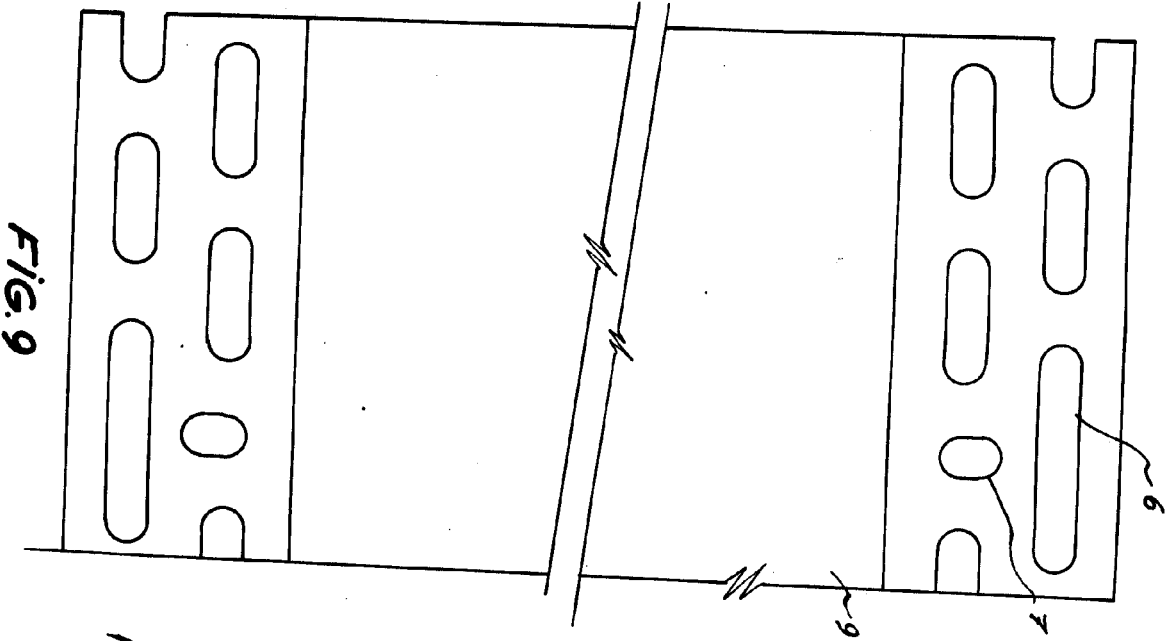


FIG. 7

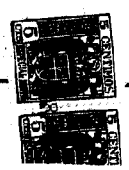


221035 4 hojas





227035 404.3



[Handwritten signature]

FIG. 13

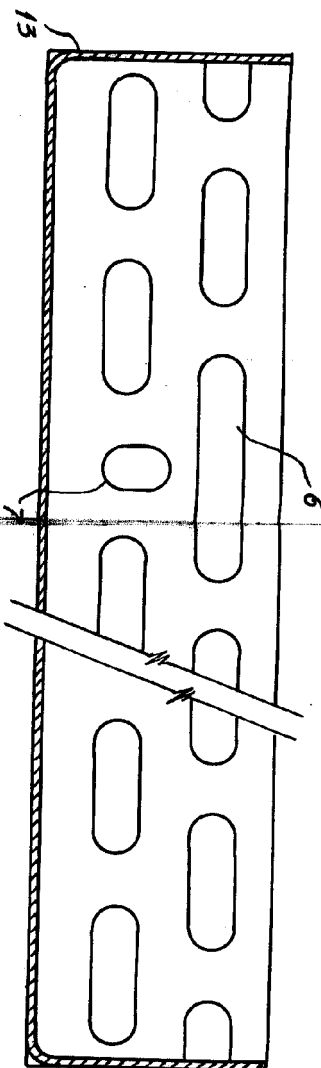
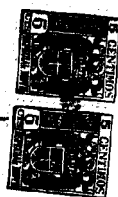
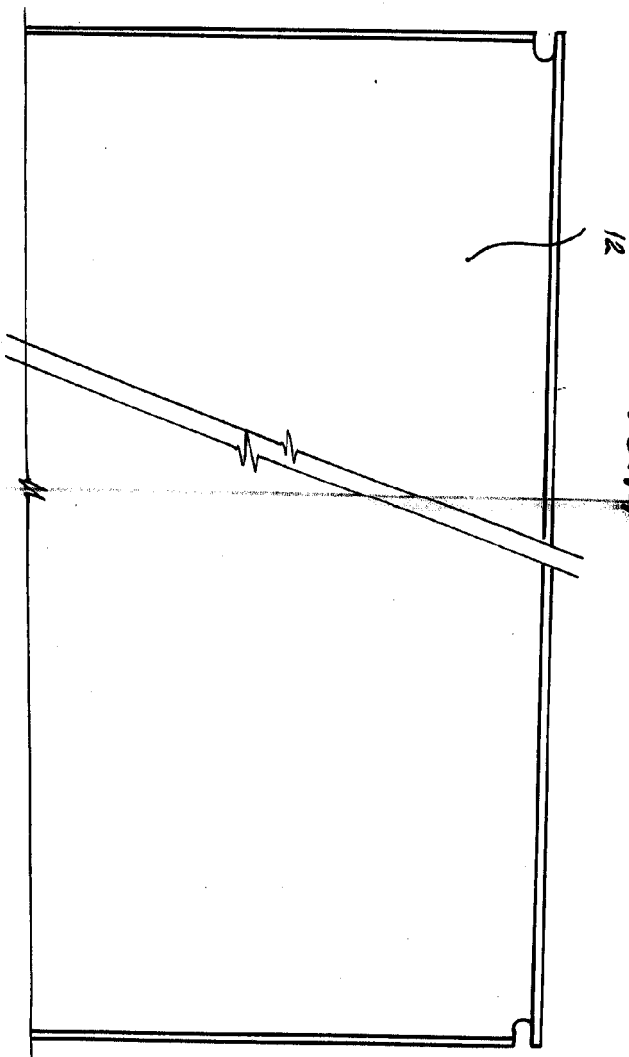


FIG. 14



AMERICAN PATENT & TRADE MARK OFFICE

NEW YORK, N. Y.