



ESPAÑA

19 ES	11	226992	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E03

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISTRIBUIDOR PERFECCIONADO PARA INSTALACIONES HIDROSANITARIAS"

71 SOLICITANTE (S)

D. ANTONIO BARRAGAN BARAHONA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Secretario Coloma, nº 125

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

D. ANTONIO BARRAGAN BARAHONA

74 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad se refiere a un distribuidor perfeccionado para instalaciones hidrosanitarias.

Más concretamente, en la invención se ha ideado un distribuidor de tipo componible especialmente destinado para su utilización en canalizaciones de fontanería.

10. El distribuidor motivo de la invención, presenta unas peculiaridades que lo hacen ventajosamente práctico con respecto a otras realizaciones actualmente conocidas en el mercado y destinadas para usos análogos, aportando además las precisas condiciones por las que se logra reducir su precio de coste.

15. En líneas generales, el distribuidor que se describe se caracteriza en esencia porque los elementos que forman parte integrante del mismo se acoplan entre si por soldadura de estaño capilar, obteniéndose una columna sencilla o doble para circuitos de agua fría y caliente con 20. derivaciones, tantas como se desee, añadiendo para ello los elementos precisos.

Según lo descrito, con el distribuidor objeto de la presente invención, se eliminan los inconvenientes que presentan los sistemas convencionales, en los que el acople 25. de los elementos se realiza por rosca, con el consiguiente incremento en los costes, derivado de los trabajos de mecanización, precisión, uso de juntas, e instalación.

En el modelo cuyo registro se solicita, el cuerpo de cada elemento es de fundición, presentando derivaciones

roscadas macho que permiten el acoplamiento de elementos de válvula de cierre tipo esfera, sin pérdida de carga, económicas y de fácil reposición, por encontrarse situadas exteriores al cuerpo del elemento.

5. La conexión de los tubos de derivación al elemento distribuidor, ofrece la máxima garantía unido ello a la mayor rapidez, utilizando racor de dos piezas de latón, tuerca y cono, en la medida que se precise para tubos de cobre y cortando los tubos a la medida adecuada con simple cortatubos, sin requerirse especialísimas precauciones la hermeticidad soldando el tubo al cono preparado con soldadura capilar.
- 10.

15. Estos distribuidores permiten un montaje realmente sencillo y original, dado su perfecto ajuste. Se efectúa toda la instalación, y una vez montado, se procede a la soldadura capilar del conjunto en fase simultánea, incluidas las derivaciones, y aunque hubiere válvulas de corte colocadas, y en una o dos columnas, ofreciendo gracias a este tipo de soldadura, una rapidez de montaje extraordinaria y rigidez mecánica a toda prueba.
- 20.

Los elementos distribuidores se han previsto para que su acoplamiento sea perfecto con los más modernos accesorios de cobre para fontanería existentes en el mercado.

25. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se oita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura única, muestra una vista en sección del distribuidor, representado en general por -1-, e integrado por un cuerpo de fundición al que se acoplan los tubos -2- y -3-, de la instalación, mediante soldadura de estaño por capilaridad, formando una columna sencilla o doble para circuitos de agua fría y caliente, con derivaciones -4- y -5-, para el conexionado de los tubos de derivación -6- y el acoplamiento de válvulas -7-, de fácil reposición por el hecho de no encontrarse incorporadas en el cuerpo -1-, tal como sucede con los modelos convencionales.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

20. N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

25. 1.- Distribuidor perfeccionado para instalaciones hidrosanitarias, del tipo que comprende un cuerpo de fundición destinado para su acople a las canalizaciones de fontanería de la instalación general, caracterizado esencialmente porque los elementos distribuidores se acoplan por soldadura capilar de estaño, obteniéndose una columna senci-

5. lla o doble para los circuitos de agua fría y caliente, con las derivaciones correspondientes, tantas como se desee, añadiendo para ello los elementos precisos, permitiendo también el acoplamiento de válvulas de cierre, las cuales resultan de fácil reposición, por encontrarse localizadas exteriores al referido cuerpo distribuidor.

2.- Distribuidor perfeccionado para instalaciones hidrosanitarias.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a -9. MAR. 1977

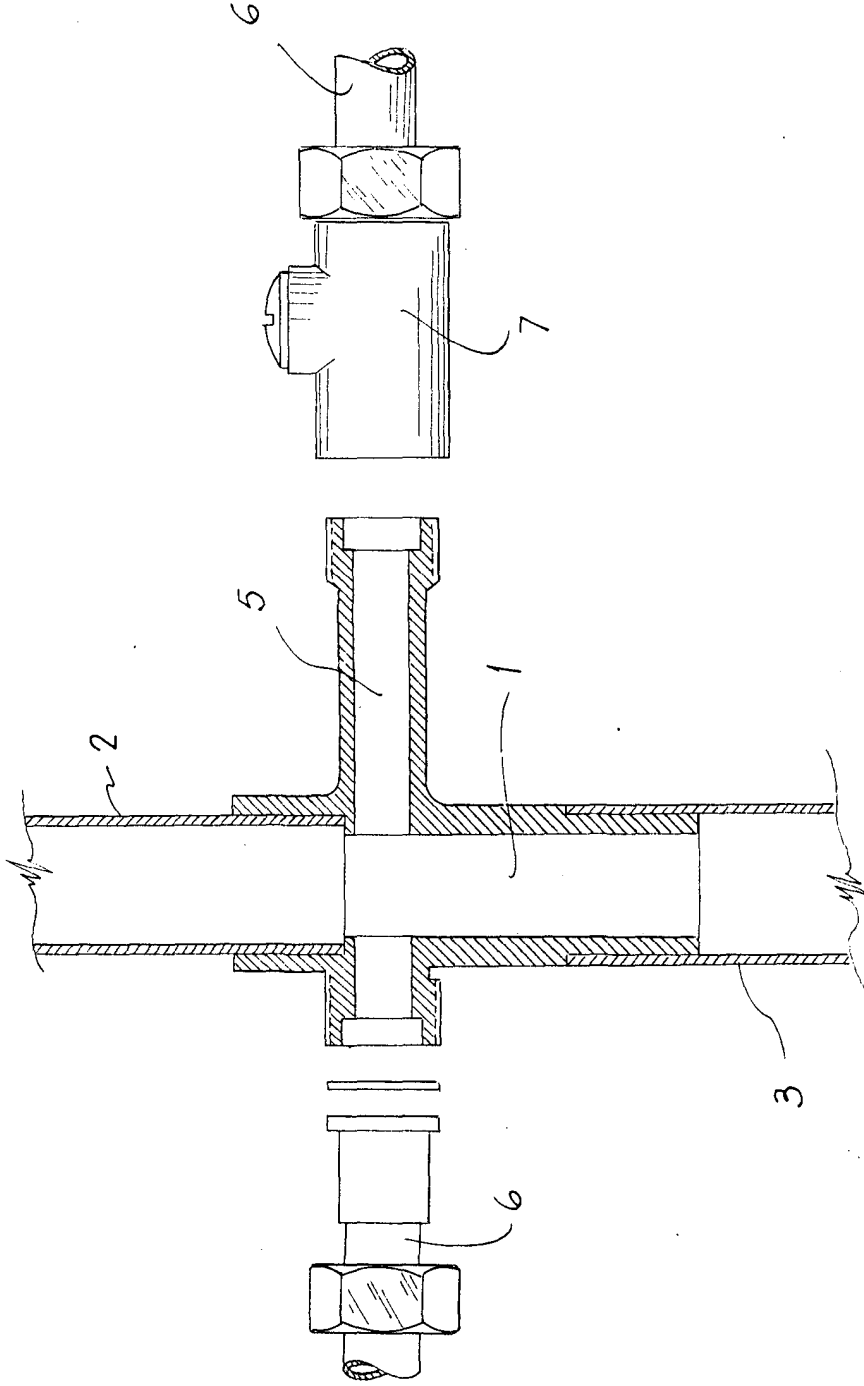
p.a.

JAIMÉ ISERN

P. P.



dv.



Madrid, a 9 MAR 1977
P. a. JAIME ISERN
D. P.