



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	226981	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	9 MAR. 1977		

**MODELO DE UTILIDAD**

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO		9 de marzo de 1976		EE.UU. de A.
	665.197				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	RECIPIENTE PARA EMBUTIDOS O SIMILARES

71	SOLICITANTE (S)
	DART INDUSTRIES INC.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	P.O:Box 3157 Terminal Annex, Los Angeles, California 90051

72	INVENTOR (ES)
	Edward Novak Montesi

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. JAIME GOMEZ-ACEBO Y MODET

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un recipiente diseñado de un modo particular para guardar embutidos y especialmente salchichas de Frankfurters o similares.

5 En general, la tecnología anterior comprende diversas formas de recipientes para contener productos alimenticios como carne y similares. Las ventajas del presente invento son que el recipiente está diseñado específicamente para sostener embutidos de modo que no puedan rodar y ponerse en contacto con embutidos adyacentes, pero aún así está ideado para guardar diversas piezas de embutidos.

10 La Figura 1 es una vista despiezada en perspectiva del recipiente del presente invento.

La figura 2 es una vista frontal del recipiente del presente invento.

La figura 3 es una vista tomada a lo largo de la línea de corte transversal 3-3 de la figura 2.

15 La figura 4 es una vista en planta inferior desde la parte superior del recipiente.

La figura 5 es una vista en planta superior de la parte inferior del recipiente.

20 La figura 6 es una vista tomada a lo largo de la línea de corte transversal 6-6 de la figura 4.

La figura 7 es una vista a mayor escala de la parte 7 rodeada con un círculo en la figura 5.

25 La figura 8 es una vista a mayor escala tomada a lo largo de la línea de corte transversal 8-8 de la figura 5, y representada además con líneas imaginarias una pluralidad de embutidos sostenidos de una forma normal en su interior.

La figura 9 es una vista a mayor escala de la parte 9 rodeada con un círculo en la figura 3.

30 La modalidad preferible de recipiente para embutido 5 se pueda ver en una vista en perspectiva despiezada en la figura 1. La parte inferior en forma de plato 6 tiene un elemento de tapa de ajuste hermético 7. El elemento 7 tiene

una pared central generalmente plana 8 y un reborde en forma de U invertida periférico alzado 9. El reborde consiste en una pared interior alzada 10, una pared de conexión dirigida hacia fuera 11 y una pared exterior 12. Este reborde invertido 9 forma una ranura que tiene una cara interior 13 sobre la pared 12 y que se moldea a aproximadamente 11, 5° a partir de la vertical. Además, existe una cara interior similar 14 en la pared 10, cuya cara se moldea de una forma prácticamente vertical de modo que, cuando el reborde se coloca sobre la parte en forma de plato 6, las paredes 10 y 12 se ajustan formando un cierre hermético al vapor alrededor del canto superior de la parte en forma de plato 6. El elemento de tapa 7 se estira también apretado cuando se coloca sobre la parte inferior 6 para ayudar a mantener su estado de cierre hermético.

La parte inferior en forma de plato 6 comprende una pared inferior o fondo 15 que tiene paredes periféricas alzadas continuas que incluyen paredes extremas 16 y 17 y paredes laterales 18 y 19. Cada una de las paredes extremas y laterales se inclina hacia el interior en su extremidad inferior donde se une a la pared inferior o fondo 15 según indica la referencia 20. La parte inclinada 20 se extiende casi hasta las esquinas de la parte en forma de plato 6 pero tiene una abertura esquinera 21 por la cual puede desaguar la humedad de los embutidos.

La pared inferior o fondo 15 tiene una pluralidad de salientes en pirámide de cuatro lados dirigidos hacia arriba (veanse las figuras 3, 5, 7 y 8) que tienen cuatro lados triangulares 22 en cada saliente. Los salientes en pirámide se separan equidistantemente, unos de otros, y los vértices de los mismos quedan separados aproximadamente 90°. Tomese como referencia la figura 8 que ilustra una pluralidad de embutidos, por ejemplo salchichas de Frankfures o similares, colocados entre los salientes en pirámides para deducir al mínimo el contacto entre el embutido y las paredes del recipiente entre las propias piezas de embutidos. Por lo tanto, existe un flujo libre de aire alrededor del embutido para permitir una refrigeración o congelación rápidos y debido a su separación los embutidos no se pueden pegar unos con otros después de congelados, con lo que se pueden sacar fácilmente del recipiente.

Se pone de relieve el hecho de que la parte inferior en forma de plato 6 tiene una longitud mayor que la anchura. La anchura del recipiente es de aproximadamente 152 mm, con lo que permite la colocación de 10 embutidos cortos o salchichas de Frankfurt transversales a la longitud del recipiente. En una variante, la longitud del recipiente es de aproximadamente 254 mm, con lo que permite la colocación de 6 embutidos largos o salchichas de Frankfurt en el sentido longitudinal del recipiente en lugar de colocar 10 salchichas de Frankfurt cortas en el sentido transversal del recipiente. La altura de la parte inferior o fondo 6 es de aproximadamente 31,75 mm, proporcionando de este modo holgura para los embutidos o salchichas de Frankfurt después de colocadas en el recipiente en contacto con el elemento de tapa en el recipiente, por lo que las salchichas de Frankfurt no se ponen en contacto con el cierre hermético del recipiente.

En el extremo de cada recipiente hay un espacio pequeño, debido al hecho de que la longitud no la anchura son de mayor medida que los embutidos normales colocados en el recipiente, con el fin de que se pueda sacar con facilidad un embutido o una pluralidad de embutidos.

Como es lógico, el recipiente del presente invento se puede destinar a otros usos como es el almacenamiento de productos comestibles tales como carnes, o similares, cuando se desee que se produzca un cierto desagüe del producto comestible y que este quede sostenido por encima de la pared inferior o fondo del recipiente.

Es preferible que la parte inferior 6 del recipiente se fabrique por moldeo por inyección de polietileno o polipropileno de gran densidad y que el elemento de tapa 7 se fabrique de un polietileno de baja densidad flexible y resiliente.

A pesar de que el presente invento describe una modalidad preferible del mismo, puede de otro modo en otras formas realizar la misma función y conseguir los mismos resultados dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no al-

terea su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5 1. Recipiente para embutidos o similares, caracterizado por que comprende una pared inferior, paredes laterales alzadas alrededor de la periferia de la pared inferior, cuyas paredes laterales tienen un canto superior, un elemento de tapa que se colocan contacto hermético con el canto superior para formar un recipiente cerrado, teniendo la pared interior una pluralidad de salientes dirigidos hacia arriba, cuyos salientes se situan y disponen de modo que, cuando se colocan embutidos en el recipiente, los embutidos se ponen en contacto con los salientes para reducir al mínimo el contacto entre los embutidos y la pared inferior o fondo.

10 2. Recipiente según la reivindicación 1, caracterizado porque los salientes se situan y disponen de modo que los embutidos hagan un contacto mínimo entre sí.

3. Recipiente según la reivindicación 1, caracterizado porque los salientes tienen forma de pirámide.

15 4. Recipiente según la reivindicación 1, caracterizado porque los salientes se encuentran en filas paralelas dirigidas practicamente paralelas a las paredes laterales, y los embutidos se colocan entre las filas de salientes.

20 5. Recipiente según la reivindicación 4, caracterizado porque el recipiente tiene una longitud mayor que su anchura, y las filas de salientes se extienden longitudinal y transversalmente en la pared inferior o fondo permitiendo de este modo la colocación de embutidos más largos en el sentido longitudinal del recipiente o embutidos más cortos en el sentido transversal del recipiente.

25 6. Recipiente según la reivindicación 3, caracterizado porque el vértice de los salientes en pirámide se extiende hacia arriba y el ángulo comprendido en el vértice es prácticamente de 90°, formando las paredes laterales de cada saliente un ángulo aproximado de 45° con relación a la parte plana de la pared de fondo que une la base de un saliente con la base del saliente adyacente.

30 7. Recipiente según las reivindicaciones anteriores caracterizado por que comprende una parte inferior en forma de plato que tiene una pared inferior o fondo con una pared periférica alzada, una tapa que se ajusta sobre la parte que

deja encerrados los embutidos colocados en el recipiente; teniendo la pared inferior o fondo una pluralidad de salientes alzados en forma de pirámide, cuyos salientes se disponen en filas que se extienden longitudinal y transversalmente en la pared inferior o fondo, colocandose los embutidos entre filas de salientes y situandose en los rebajos formados entre las filas adyacentes de salientes.

8. Recipiente según la reivindicación 7, caracterizado porque los embutidos se ponen en contacto con las paredes laterales inclinadas y de los salientes en forma de pirámide.

9. Recipiente según la reivindicación 7, caracterizado porque la pared periférica se inclina hacia el interior en dirección a la pared inferior o fondo en su extremidad inferior, siendo la inclinación de la pared periférica prácticamente igual que la inclinación de los lados de los salientes en pirámide.

10. Recipiente para embutidos o similares, tal y como queda sustancialmente descrito en el presente Modelo e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Este modelo consta de 7 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

9 MAR. 1977

DART INDUSTRIES INC.

GOMEZ ACEBO Y MUDEI

Abogados y Procuradores

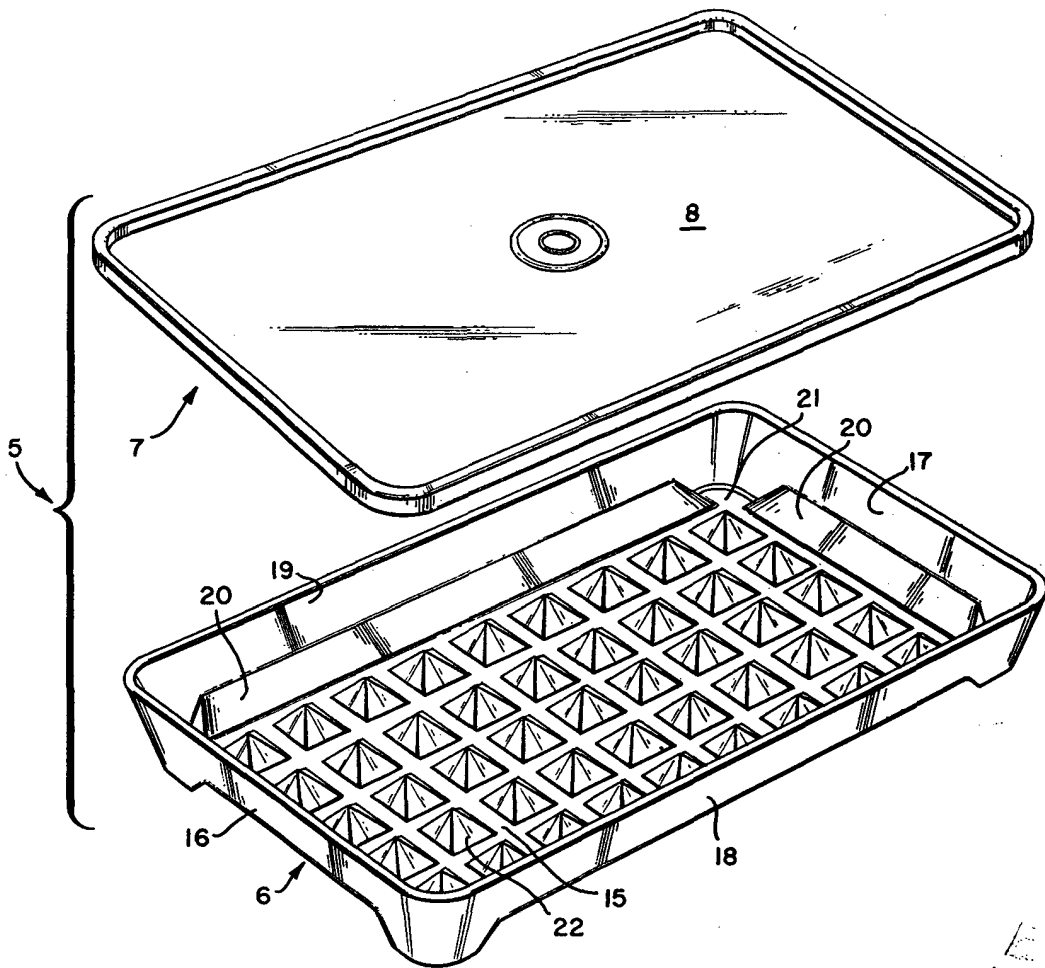


FIG. 1

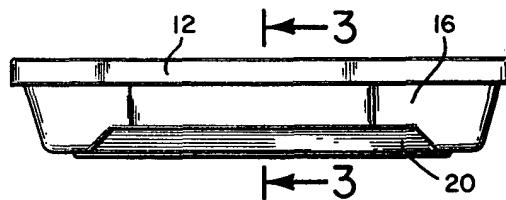


FIG. 2

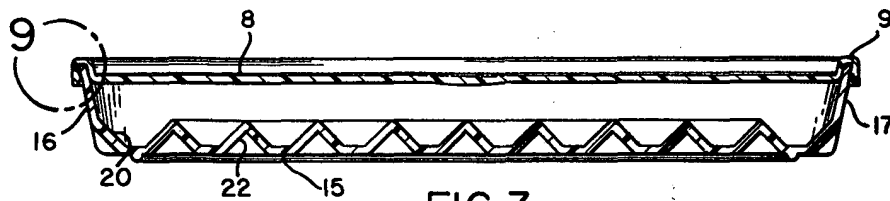
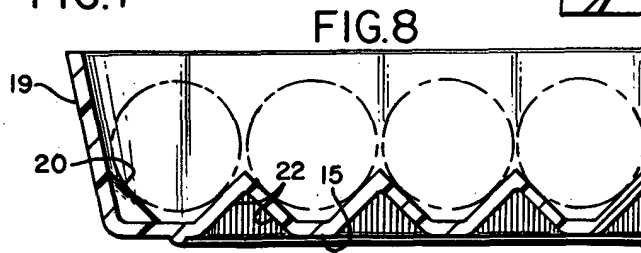
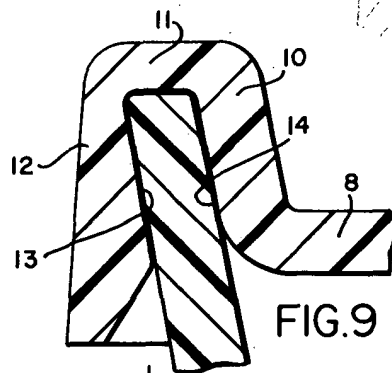
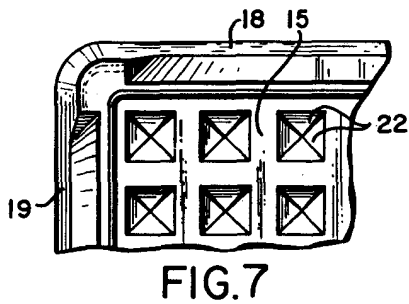
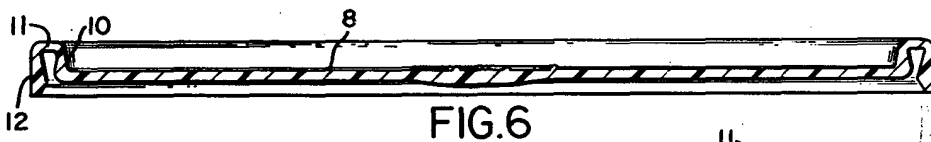
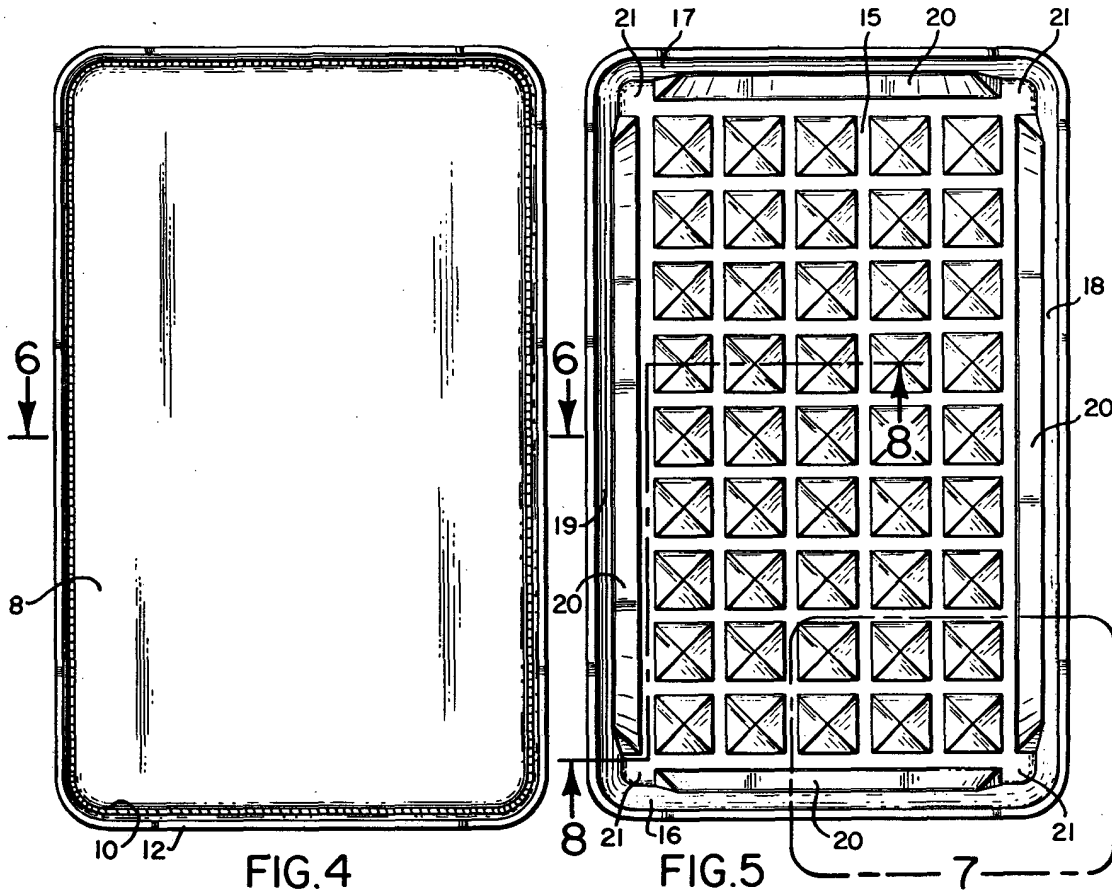


FIG. 3

Madrid 3 MAR. 1977

*[Handwritten signature and stamp]*



Madrid 9 MAR. 1977

A. GARCIA ALBERT Y CIA.  
D. P. Alameda L. Gasto Fumador 20