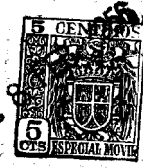


226976

226976



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA  
A FAVOR DE E. LOPEZ ROMERO, S.L. (Casa Marrodán), DE  
NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN LOGROÑO, Calle de  
Miguel Villanueva, 6 y 7

s o b r e:

"NUEVA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE CLARETES Y SIMI-  
LARES".-

~~~~~

226976



Con la presente solicitud se trata de proteger una nueva máquina para la fabricación de claretes y similares, con la que se consiguen grandes beneficios a la vez que mejoras en la industria vinícola.

5 El fin principal de la máquina que se trata de registrar es dedicarla principalmente a bodegas cuya finalidad es la obtención de claretes, rosados y blancos en sus distintas variedades. Constituye esta máquina un elemento importantísimo para la marcha de la bodega, ya que se supone un adelanto inmenso tanto en la cuestión económica  
10 como en lo que se refiere a calidad de los vinos obtenidos y tiempos.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia  
15 a lo largo de la misma.

La Fig., 1ª es una vista lateral de la máquina objeto de la invención, sin incluir la centrifugadora que se adiciona en la parte superior de la tolva de la máquina de donde cae la uva ya estrujada.

20. La Fig., 2ª, es una vista de frente de la figura anterior.

La Fig., 3ª, es una vista igual que la 1ª, pero en corte.

La Fig., 4ª, es una por uno de los costados, de la figura anterior.

25 Consiste la presente invención en una máquina para la fabricación de claretes y similares, que se caracteriza por estar formada de un estrujador centrífugo (19) al que se acondiciona una bomba en su boca (20) para transportar la uva estrujada a la máquina propiamente dicha, la cual  
30 lleva un bombo en forma de tromel clasificador, constituido

226976



do por dos costados de hierro fundido (1) enlazado en su periferia a modo de riostras mediante unos angulos formando espiras (2) los cuales impulsan la uva poco a poco hacia la salida. Igualmente y con el fin de retener la uva y dejar escapar el mosto, estos ángulos van revestidos exteriormente en casi toda su longitud de una chapa delgada (3), la cual va perforada con una pluralidad de finos agujeros alargados, impidiendo el escape de cualquier materia sólida que quiera desprenderse de la uva, incluyendo la pepita.

10 Los elementos anteriormente descritos, unidos, forman un bombo, el cual lleva en el centro exterior de sus tapas (1), unos ejes (4) que descansan en unos rodamientos a bolas, para permitir el libre giro del tambor. Estos rodamientos van encajados en unos cojinetes de hierro fundido (5) y sujetos a un bastidor metálico (6) que oscila sobre unos muñones (7) para conseguir la inclinación conveniente. Dicha inclinación se da a la máquina para facilitar el escurrido correspondiendo la parte más alta a la salida; cuando se ha terminado la operación se hace bascular el tambor de modo que quede más baja la salida para facilitar el vaciado.

15c Para la entrada de la uva se ha dispuesto una tolva (8) cuya parte inferior envuelve mediante una chapa (9) la parte correspondiente de bombo, chapa que va acoplada al tambor mediante una especie de laberinto que evita las fugas de la uva sin escurrir.

25 A la salida lleva igualmente un tramo de ángulos sin revestir de chapa, para que pueda ser la uva lanzada por la tolva (11) al llegar al final del tambor.

30 Exteriormente y de la boca de salida hacia atrás va forrado en la mitad inferior del bombo, formando una cámara

226976



de chapa sin perforar (12) que recoge todo el mosto escurrido y por medio de una boca (13) es evacuado al exterior. Esta boca va rosada para poder acoplar si se cree conveniente una manguera.

5           Con el sistema de suspensión del tambor, mediante un eje en cada extremo, se consigue un funcionamiento suave y silencioso por verificarse todo lo que supone rozamiento sobre los rodamientos extremos (5), ventaja indudable sobre la suspensión de anillos intermedios, procedimiento este que además de producir más ruidos se encuentra sujeto a un desgaste más prematuro.

10           En el eje (4) que sale de la parte de la tolva va montado un piñón intermedio (15) que pone en movimiento una corona (14), y a la vez puesto en movimiento el piñón (15) por una polea que recibe movimiento de un motor (16) acoplado a la máquina o bien por una transmisión dispuesta a tales funciones.

15           En la longitud del tambor se ha dispuesto un eje (17) con una serie de cepillos redondos que al estar en contacto con el tambor giran y van limpiando los agujeros de las chapas, evitando que se puedan obstruir. Dicho eje lleva unos resortes que obligan continuamente a los cepillos a ponerse en contacto con el tambor.

20           Para facilitar la operación de hacer bascular el tambor lleva en su parte inferior un husillo que es accionado mediante un juego de engranes cónicos y un volante.

25           Todos los elementos anteriormente descritos van montados a su vez sobre un bastidor de carácter metálico que soporta toda la máquina.

30           Todas las chapas que forman el depósito de recogida son

226976



desmontables facilitando así toda la limpieza del aparato, pudiendo ser sustituida la chapa perforada, por un alistonado de madera.

FUNCIONAMIENTO:

5 La uva estrujada procedente del estrujador centrífugo pasa por la tolva (8) y cae dentro del tambor giratorio donde es impulsada lentamente hacia la salida dejando en el camino un elevado porcentaje del mosto que llega hasta el 80%.

10 Este mosto pasa a través de los agujeros a la cámara inferior, manteniéndose estos agujeros limpios gracias a los cepillos exteriores que constantemente rozan sobre la chapa. La uva junto con el mosto restante sale por la boca de salida (18) donde es cargada sobre los cubillos para proceder a su definitivo prensado.

15 Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle, sin que por 20 ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

25 En resumen; la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-Nueva máquina para la fabricación de claretes y similares, caracterizada porque está formada por un estrujador centrífugo al que se acondiciona una bomba en su boca para transportar la uva estrujada a la tolva de la máquina propiamente dicha.

30



- 5 2ª.-Nueva máquina, según la reivindicación anterior, caracterizada porque está dotada de un bombo en forma de tromel clasificador constituido por dos costados de hierro fundido, enlazado en su periferia por medio de riostras mediante unos ángulos formando espiras, los que impulsan la uva hacia la salida.
- 10 3ª.-Nueva máquina, según la reivindicación anterior, caracterizada porque los ángulos citados en el punto anterior, y para retener la uva y dejar escapar el mosto, van revestidos exteriormente en toda su longitud de una chapa delgada, la cual lleva una pluralidad de orificios alargados, que impiden el escape de materias sólidas que quiera desprenderse de la uva, incluyendo la pepita.
- 15 4ª.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque con los elementos reivindicados anteriormente y unidos llegan a formar un bombo, el cual, lleva en el centro exterior de sus tapas unos ejes que descansan sobre rodamientos a bolas para el libre giro del tambor, yendo dichos rodamientos a su vez encajados en unos cojinetes de hierro fundido y sujetos a un bastidor metálico que oscila sobre unos muñones para su inclinación.
- 20 5ª.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque para la entrada de la uva se ha dispuesto una tolva cuya parte inferior envuelve mediante una chapa la parte correspondiente del bombo, cuya chapa va acoplada también al tambor por un laberinto que evita las fugas de la uva sin escurrir.
- 25 6ª.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en la salida de la misma lleva un tramo de ángulos sin revestir de chapa para que pueda ser la uva
- 30

226976



lanzada por la tolva de salida al llegar al final del tambor, llevando asimismo exteriormente y en la boca de salida hacia atrás, va forrada la mitad inferior del bombo, formando una cámara de chapa sin perforar que recoge todo el mosto escurrido, siendo evacuado por medio de una boca al exterior, cuya boca va roscada para el acoplamiento de una manguera.

5

7ª.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque uno de los ejes que sale de la parte de la tolva lleva acoplado un piñón intermedio que pone en movimiento una corona, y a la vez este es puesto en movimiento por una polea que recibe la fuerza de un motor acoplado a la máquina.

10

8ª.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en la longitud del tambor se dispone un eje con una serie de cepillos redondos que al estar en contacto con el tambor giran y van limpiando los agujeros de las chapas, evitando su obstrucción, llevando asimismo el eje unos resortes que obligan continuamente a los cepillos a ponerse en contacto con dicho tambor.

15

9ª.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque toda la máquina va montada sobre un bastidor de carácter metálico, y las chapas que forman el depósito de recogida son desmontables para facilitar su limpieza, y siendo sustituidas por un alistonado de madera.

25

10ª.-"NUEVA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE CLARETES Y SIMILARES".

Según se describe en la presente memoria, que consta de siete hojas escritas a máquina y dibujos.

30

Madrid, 28 de febrero de 1.956

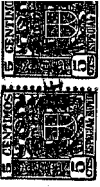


FIG.1

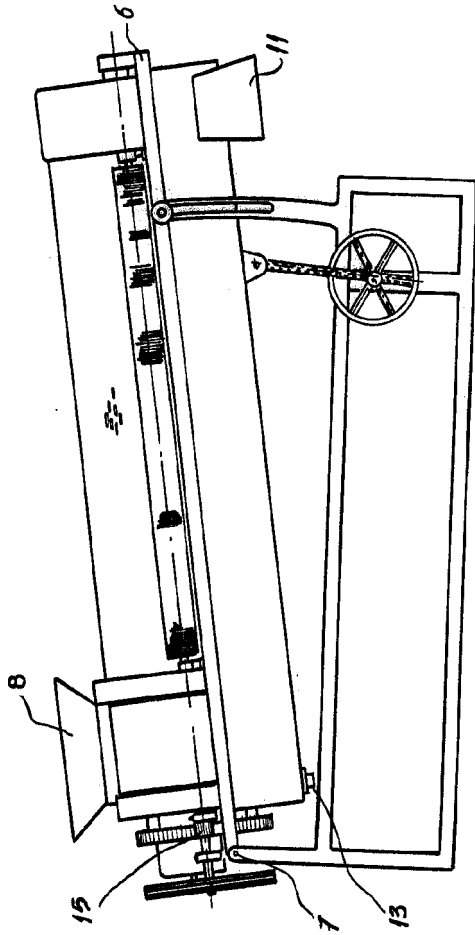
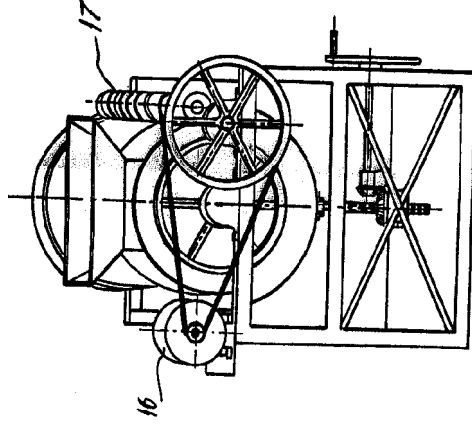


FIG. 2



226976 3 Hojas -1  
E. LOPEZ ROMERO S.L.  
(Casa Marroñán)

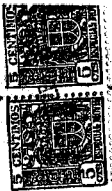


FIG. 3

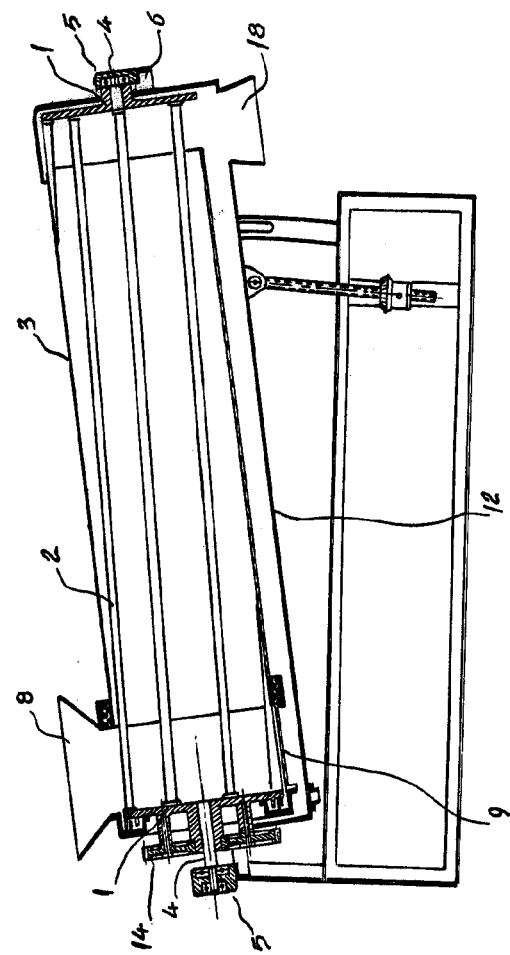
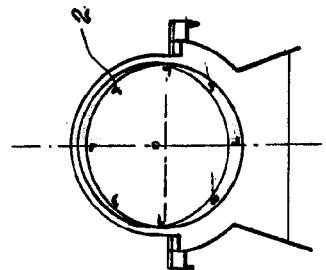


FIG. 4

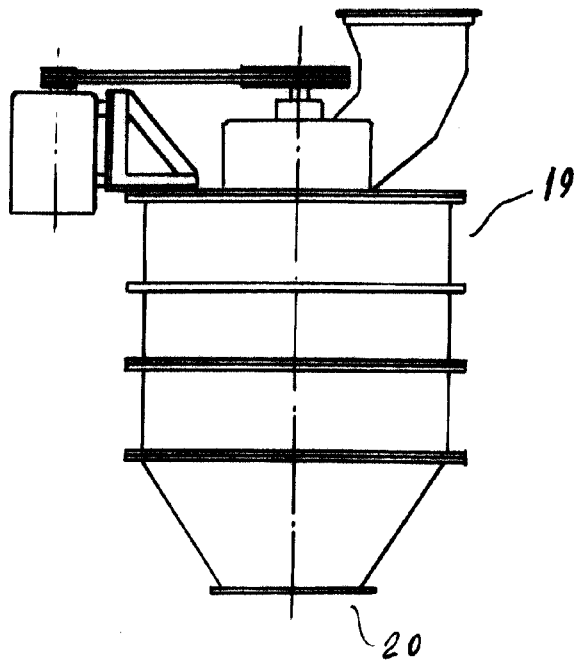


201533  
JH



28

FIG. 5



ESCALA VARIABLE

... de 19