

226975

226975



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años, a favor de Don Rafael Martin Gil,
de nacionalidad española, con domicilio en Barcelo-
na, calle de Trinxent nº 6, por "SISTEMA DE FABRICA-
CION POR INYECCION, DE IMAGENES O CRISTOS, DE MATE-
RIA PLASTICA Y DISPOSITIVO PARA SU REALIZACION"

= = = = =

La presente solicitud de patente de invención
tiene por objeto la fabricación de Cristos o imágenes,
de materia plástica, que determinadas manipulaciones,
mecánicas y químicas, convierten por su forma y colo-
5 rido en Cristos o imágenes, parecidos en su presenta-
ción, a los fabricados en otras materias, bien por
mano artesana, bien mediante troqueles, o por cual-
quier otro procedimiento de los empleados usualmente.

Dicho sistema de fabricación se efectúa por
10 inyección de la materia plástica en un dispositivo
de moldeo, el cual ha de estar trabajado o esculpido
en forma artística, bien por inspiración del artesano
o bien como reproducción de alguna imagen de las ya
conocidas.

15 En dicho sistema de fabricación y una vez
realizado el dispositivo de moldeo, el cual va adosa-
do a la máquina inyectora, mediante un anclaje espe-

226975



- 2 -

cial, que facilita una sustentación fija, con la con-
siguiente distribución perfecta de la materia plásti-
ca, por toda la parte interna del citado dispositivo
de moldeo, lo cual evita porosidades y huecos vanos
que además de no permitir un buen acabado de la pieza
producen alabeos y resquebrajaduras, que la hacen inú-
til para la insdutria. La inyección de la materia
plástica en el dispositivo de moldeo, como operación
del sistema, habrá de hacerse a temperatura convenien-
te, es decir, de fusión del polistireno, cuyo punto
-de fusión- habrá de variar, según las condiciones
en que se trabaje, tanto de horno como de la tempe-
ratura ambiente.

Dicha inyección se realiza por medio de má-
quina especial, y la embutición o inyección de la
materia plástica en el dispositivo de moldeo, se ha-
rá de manera constante y continuada, ya que la preci-
pitación o la disminución en la entrada de materia,
en dicho dispositivo, produce porosidades, que luego
se traducen en los defectos citados en el párrafo
anterior. Como segunda operación del sistema, que se
pretende reivindicar hemos de referirnos a la refri-
geración de la masa convertida en imagen o Cristo,
pues es de todos conocida, la dificultad que existe
en esta clase de materia, pues se estropea con faci-
lidad, en los cambios bruscos de ambientes, dicha
masa al salir del dispositivo de moldeo, lo hace in-
candesciente o a temperatura muy elevada, y para evi-
tar los inconvenientes de sacada, de la misma, se ha
dispuesto en la máquina, un dispositivo extractor de
aquella, pero sin salir de la cámara total de ésta,
evitándose con ello, todos los defectos citados, que

226975



- 3 -

50 mediante este ligero dispositivo se subsanan.

Una vez, que la masa convertida en imagen o Cristo se ha enfriado, se la somete a diferentes manipulaciones, con composiciones químicas, reactivas o no del polistireno, con lo que se consigue
55 dar tonalidades diferentes a las diversas partes de la imagen o Cristo, a gusto del artista o siguiendo la trayectoria marcada por la imagen que se pretende copiar. Y como última operación del sistema, destacaremos, la labor de abrillantado y pulido que
60 ha de realizar sobre los objetos o imágenes, las cuales no se tratan de reivindicar por ser las usuales - en la industria - que trabaja en esta materia.

Dicho sistema de fabricación, así como el dispositivo de moldeo descrito, que se pretende reivindicar como de nueva y propia invención, podrá ser
65 objeto de variaciones de detalle, que sin alterar lo sustancial del invento, complementen la esencialidad del mismo.

NOTA REIVINDICATORIA

70 La patente de invención que se solicita recaerá, sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª Sistema de fabricación por inyección, de imágenes o Cristos, de materia plástica y dispositivo para su realización, caracterizado porque el dispositivo de moldeo, es esculpido o imprimido con la imagen o Cristo que se pretende realizar, por los procedimientos y con los utensilios adecuados, siendo dicho dispositivo sujeto a la máquina inyectora, por un anclaje especial que garantiza su absoluta inamovibilidad.
80

226975



- 4 -

2ª Sistema de fabricación por inyección, de imágenes o Cristos, de materia plástica y dispositivo para su realización, caracterizado porque se inyecta el polistireno, a temperatura conveniente, por
85 la máquina inyectora, en el dispositivo de moldeo reivindicado en el punto primero de esta nota, de una manera constante y continuada -para evitar deformidades- con la presión adecuada, siendo extraída la masa -una vez realizada la embutición plena- por un
90 dispositivo conveniente, del que se ha dotado a la máquina inyectora, cuyo dispositivo deja a aquella dentro de ésta, y por lo tanto a su temperatura ambiente, evitándose con ello, el cambio brusco de ambiente.

95 3ª Sistema de fabricación por inyección, de imágenes o Cristos, de materia plástica y dispositivo para su realización, caracterizado porque una vez enfriada la masa, se la somete y en las partes señaladas, a la acción de una composición química, bien reactiva del polistireno, o bien en forma de pintura, cuyas partes, resaltan del conjunto debido a esta manipulación. Siendo sometidos los Cristos o imágenes con posterioridad, a las operaciones de pulido y abri-llantado usuales para esta clase de materia.

4ª Sistema de fabricación por inyección, de imágenes o Cristos, de materia plástica y dispositivo para su realización.

Tal y como queda descrito en la presente memoria, escrita a máquina en cuatro hojas foliadas por una sólo cara,

Madrid 20 Feb. 1956